



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206967871 U

(45)授权公告日 2018.02.06

(21)申请号 201720829024.7

(22)申请日 2017.07.10

(73)专利权人 昆山六二丰塑胶电子有限公司

地址 215324 江苏省苏州市昆山市锦溪镇
开发区锦东路1248号

(72)发明人 汪新著 周到 刘益和 张丽军

(74)专利代理机构 北京辰权知识产权代理有限公司 11619

代理人 张斯盾

(51)Int.Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 45/40(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

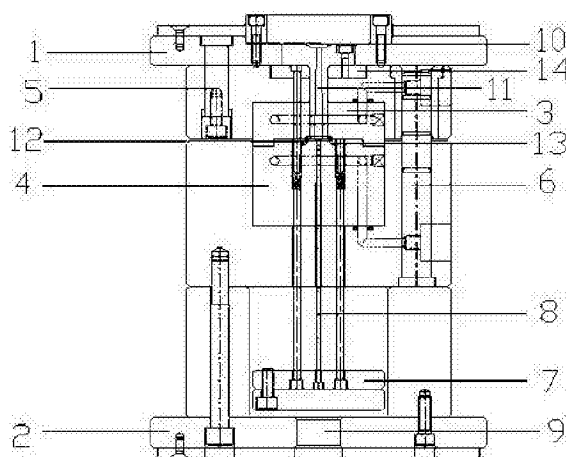
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

路由器壳体注塑模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种路由器壳体注塑模具,其包括:上模座、上模仁、下模座、下模仁和浇口,所述上模座与所述上模仁通过导柱固定连接,所述下模座中间位置处设置有顶板孔,所述下模座上设置有顶出系统,所述顶出系统包括顶板及与所述顶板垂直连接的顶针,所述顶针贯穿所述下模仁,顶端与所述上模仁相接,所述上模仁与所述下模仁通过定位导梢和导梢套筒连接,所述浇口下端连接浇道,所述浇道下端连接第一分流道和第二分流道,所述第一分流道和所述第二分流道均位于所述下模仁。本实用新型的路由器壳体注塑模具可以大大提高注塑物成型效率,且结构简单,造价低廉。



1. 一种路由器壳体注塑模具,其特征在于,包括:上模座、上模仁、下模座、下模仁和浇口,所述上模座与所述上模仁通过导柱固定连接,所述下模座中间位置处设置有顶板孔,所述下模座上设置有顶出系统,所述顶出系统包括顶板及与所述顶板垂直连接的顶针,所述顶针贯穿所述下模仁,顶端与所述上模仁相接,所述上模仁与所述下模仁通过定位导梢和导梢套筒连接,所述浇口下端连接浇道,所述浇道下端连接第一分流道和第二分流道,所述第一分流道和所述第二分流道均位于所述下模仁。

2. 根据权利要求1所述的路由器壳体注塑模具,其特征在于,所述上模仁和所述下模座之间具有脚垫。

3. 根据权利要求1所述的路由器壳体注塑模具,其特征在于,所述顶板包括上顶板和下顶板。

4. 根据权利要求1所述的路由器壳体注塑模具,其特征在于,所述顶针有3根。

5. 根据权利要求1所述的路由器壳体注塑模具,其特征在于,所述浇道贯穿所述上模仁。

6. 根据权利要求1所述的路由器壳体注塑模具,其特征在于,所述上模座与所述上模仁之间设置有镶件固定板。

路由器壳体注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,尤其涉及一种路由器壳体注塑模具。

背景技术

[0002] 目前的注塑模具通常结构较为复杂,并且在使用过程中非常容易出现成型产品不达标的情况,从而使得产品优良率不高;此外,由于本身结构的设计不合理,使得现有的注塑模具拆卸过程耗费时间,并且脱料过程也同样耗费时间,使得生产效率不高、成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提出一种结构简单、注塑物成型效率高的路由器壳体注塑模具。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种路由器壳体注塑模具,其包括:上模座、上模仁、下模座、下模仁和浇口,所述上模座与所述上模仁通过导柱固定连接,所述下模座中间位置处设置有顶板孔,所述下模座上设置有顶出系统,所述顶出系统包括顶板及与所述顶板垂直连接的顶针,所述顶针贯穿所述下模仁,顶端与所述上模仁相接,所述上模仁与所述下模仁通过定位导梢和导梢套筒连接,所述浇口下端连接浇道,所述浇道下端连接第一分流道和第二分流道,所述第一分流道和所述第二分流道均位于所述下模仁。

[0006] 具体地,所述上模仁和所述下模座之间具有脚垫。

[0007] 具体地,所述顶板包括上顶板和下顶板。

[0008] 具体地,所述顶针有3根。

[0009] 具体地,所述浇道贯穿所述上模仁。

[0010] 具体地,所述上模座与所述上模仁之间设置有镶件固定板。

[0011] 本实用新型的路由器壳体注塑模具可以大大提高注塑物成型效率,且结构简单,造价低廉。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型提供的路由器壳体注塑模具的结构示意图。

[0013] 图中:1-上模座,2-下模座,3-上模仁,4-下模仁,5-导柱,6-定位导梢,7-顶板,8-顶针,9-顶板孔,10-浇口,11-浇道,12-第一分流道,13-第二分流道,14-镶件固定板。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0015] 如图1所示,本实用新型的路由器壳体注塑模具包括:上模座1、上模仁3、下模座2、下模仁4和浇口10,上模座1与上模仁3通过导柱5固定连接,下模座2中间位置处设置有顶板孔9,下模座2上设置有顶出系统,顶出系统包括顶板7及与顶板7垂直连接的顶针8,顶板7包

括上顶板和下顶板,顶针8有3根,顶针8贯穿下模仁4,顶端与上模仁3相接,上模仁3与下模仁4通过定位导梢6和导梢套筒连接,浇口10下端连接浇道11,浇道11下端连接第一分流道12和第二分流道13,第一分流道12和第二分流道13均位于下模仁4,这里的分道设计大大提高了模具注塑效率,也在一定程度上降低了注塑过程中由于浇注时间长而出现塑胶液体部分凝固造成的浇注不均匀,成品不合格现象。

[0016] 本实用新型中上模仁3和下模座2之间具有脚垫。

[0017] 本实用新型中浇道11贯穿上模仁3。

[0018] 本实用新型中上模座1与上模仁3之间设置有镶件固定板14,镶件固定板方便了镶件的固定,优化了模具结构设计,增强了其稳定性。

[0019] 本实用新型的路由器壳体注塑模具可以大大提高注塑物成型效率,且结构简单,造价低廉。

[0020] 以上结合具体实施例描述了本实用新型的技术原理。这些描述只是为了解释本实用新型的原理,而不能以任何方式解释为对本实用新型保护范围的限制。基于此处的解释,本领域的技术人员不需要付出创造性的劳动即可联想到本实用新型的其它具体实施方式,这些方式都将落入本实用新型的保护范围之内。

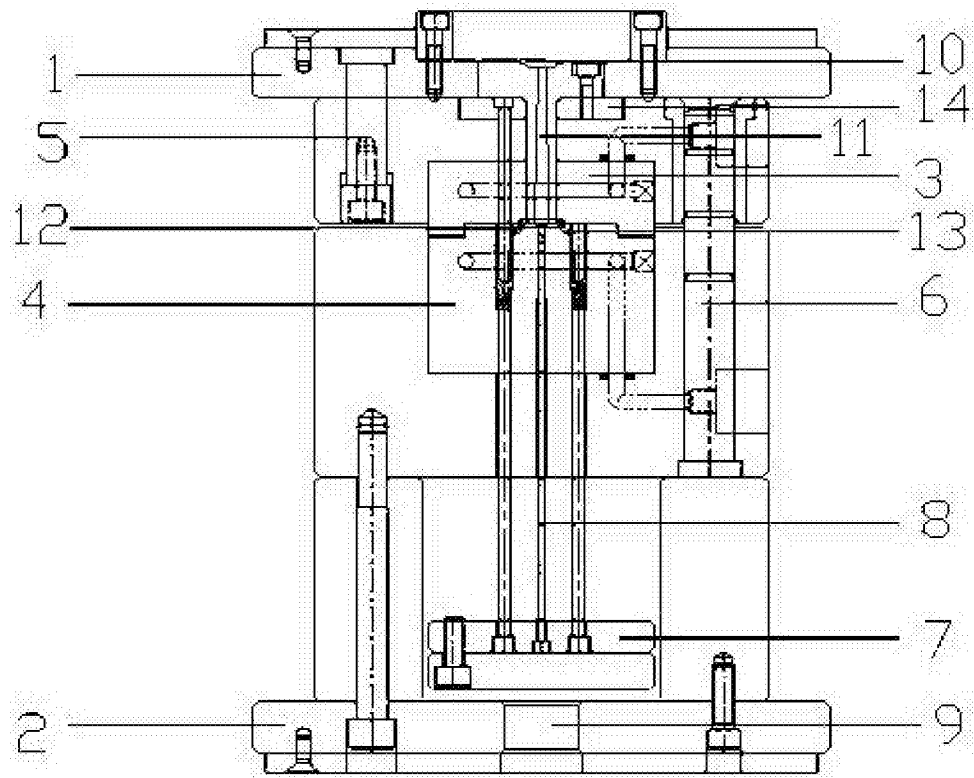


图1