



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109533549 A

(43)申请公布日 2019.03.29

(21)申请号 201910035435.2

(22)申请日 2019.01.15

(71)申请人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 仝林叶

(51)Int.Cl.

B65D 5/20(2006.01)

B65D 5/44(2006.01)

B65D 5/00(2006.01)

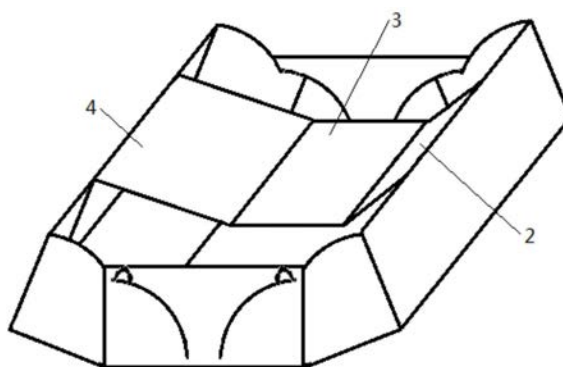
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)发明名称

一种内盒可提升的包装盒

(57)摘要

本发明公开了一种内盒可提升的包装盒。本发明包装盒包括内盒和一纸成型的外盒。内盒根据需要可以为多种形状,本实施例中,选择三棱柱体内盒或者半圆柱体结构内盒。外盒闭合时为长方体结构,打开时,由防尘襟片上设置的锁舌控制打开角度的大小。外盒打开的同时,盒内板承托内盒向上提升。本发明的包装盒造型新颖,锁舌的合理运用可以控制包装盒打开的角度。包装盒盒内板的合理应用,使得包装盒打开的同时,内盒提升,增加了包装盒的趣味性,提高了包装盒的促销性。包装盒展示性和陈列性强。



1. 一种内盒可提升的包装盒,其特征在于,所述包装盒包括内盒和一纸成型的外盒;

所述外盒包括依次折叠连接的第一粘合片(1)、第一盒内板(2)、第二盒内板(3)、第三盒内板(4)、左半顶板(6)、左侧板(7)、底板(13)、右侧板(17)、右半顶板(19)、右半顶内板(20);所述左半顶板(6)的左侧自上而下分别与第二粘合片(5)和第三粘合片(30)折叠连接;所述第二粘合片(5)和第三粘合片(30)包围第三盒内板(4),所述左侧板(7)的上侧与第一防尘襟片(9)折叠连接,左侧板(7)的下侧与第二防尘襟片(28)折叠连接,所述第一防尘襟片(9)上设置第一锁舌(10),第一防尘襟片(9)的左侧与第四粘合片(8)折叠连接;所述第二防尘襟片(28)上设置第二锁舌(27),第二防尘襟片(28)的左侧与第五粘合片(29)折叠连接,所述底板(13)的上侧与后板(11)折叠连接,底板(13)的下侧与前板(25)折叠连接,所述后板(11)上设置第一插缝(12)和第二插缝(14);所述前板(25)上设置第三插缝(26)和第四插缝(24),所述右侧板(17)的上侧与第三防尘襟片(16)折叠连接,右侧板(17)的下侧与第四防尘襟片(22)折叠连接;所述第三防尘襟片(16)上设置第三锁舌(15),第三防尘襟片(16)的右侧与第六粘合片(18)折叠连接;所述第四防尘襟片(22)上设置第四锁舌(23),第四防尘襟片(22)的右侧与第七粘合片(21)折叠连接。

一种内盒可提升的包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,特别是涉及一种内盒可提升的包装盒。

背景技术

[0002] 目前,包装盒的结构一般为六面体结构,形式比较单一,而造型新颖的包装盒可以大大提高包装盒的促销性和展示性,提高包装盒的价值,获得消费者的青睐。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种内盒可提升的包装盒。

[0004] 为实现本发明的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种内盒可提升的包装盒,其特征在于,所述包装盒包括内盒和一纸成型的外盒。所述内盒根据需要可以为多种形状,所述外盒闭合时为长方体结构,打开时,由防尘襟片上设置的锁舌控制打开角度的大小。外盒打开的同时,盒内板承托内盒向上提升。

[0006] 所述外盒包括依次折叠连接的第一粘合片1、第一盒内板2、第二盒内板3、第三盒内板4、左半顶板6、左侧板7、底板13、右侧板17、右半顶板19、右半顶内板20。左半顶板6的左侧自上而下分别与第二粘合片5和第三粘合片30折叠连接。第二粘合片5和第三粘合片30包围第三盒内板4。左侧板7的上侧与第一防尘襟片9折叠连接,下侧与第二防尘襟片28折叠连接。第一防尘襟片9上设置第一锁舌10,左侧与第四粘合片8折叠连接;第二防尘襟片28上设置第二锁舌27,左侧与第五粘合片29折叠连接。底板13的上侧与后板11折叠连接,下侧与前板25折叠连接。后板11上设置第一插缝12和第二插缝14;前板25上设置第三插缝26和第四插缝24。右侧板17的上侧与第三防尘襟片16折叠连接,下侧与第四防尘襟片22折叠连接。第三防尘襟片16上设置第三锁舌15,右侧与第六粘合片18折叠连接;第四防尘襟片22上设置第四锁舌23,右侧与第七粘合片21折叠连接。

[0007] 本发明具有如下技术效果:

[0008] 1、本发明的包装盒造型新颖,锁舌的合理运用可以控制包装盒打开的角度。

[0009] 2、本发明的包装盒盒内板的合理应用,使得包装盒打开的同时,内盒提升,增加了包装盒的趣味性,提高了包装盒的促销性。

[0010] 3、本发明的包装盒展示性和陈列性强。

附图说明

[0011] 图1所示为本发明的包装盒外盒的平面展开图;

[0012] 图2所示为本发明的包装盒外盒的立体结构示意图(不含盒内板);

[0013] 图3所示为本发明的包装盒外盒的立体结构示意图;

[0014] 图4所示为本发明的包装盒闭合时的立体结构示意图;

[0015] 图5所示为本发明的包装盒的内盒实施例一(内盒为三棱柱体);

- [0016] 图6所示为本发明的包装盒的前视结构示意图(包装盒闭合,内盒为三棱柱体);
- [0017] 图7所示为本发明的包装盒的前视结构示意图(包装盒打开,内盒为三棱柱体);
- [0018] 图8所示为本发明的包装盒的内盒实施例二(内盒为半圆柱体);
- [0019] 图9所示为本发明的包装盒的前视结构示意图(包装盒闭合,内盒为半圆柱体);
- [0020] 图10所示为本发明的包装盒的前视结构示意图(包装盒打开,内盒为半圆柱体)。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细说明。

[0022] 本发明的内盒可提升的包装盒的示意图如图1-图10所示。包装盒包括内盒和一纸成型的外盒。内盒根据需要可以为多种形状,本发明中,实施例一选择三棱柱体内盒31,实施例二选择半圆柱体结构内盒32。外盒闭合时为长方体结构,打开时,由防尘襟片上设置的锁舌控制打开角度的大小。外盒打开的同时,盒内板承托内盒向上提升。

[0023] 外盒包括依次折叠连接的第一粘合片1、第一盒内板2、第二盒内板3、第三盒内板4、左半顶板6、左侧板7、底板13、右侧板17、右半顶板19、右半顶内板20。左半顶板6的左侧自上而下分别与第二粘合片5和第三粘合片30折叠连接。第二粘合片5和第三粘合片30包围第三盒内板4。左侧板7的上侧与第一防尘襟片9折叠连接,下侧与第二防尘襟片28折叠连接。第一防尘襟片9上设置第一锁舌10,左侧与第四粘合片8折叠连接;第二防尘襟片28上设置第二锁舌27,左侧与第五粘合片29折叠连接。底板13的上侧与后板11折叠连接,下侧与前板25折叠连接。后板11上设置第一插缝12和第二插缝14;前板25上设置第三插缝26和第四插缝24。右侧板17的上侧与第三防尘襟片16折叠连接,下侧与第四防尘襟片22折叠连接。第三防尘襟片16上设置第三锁舌15,右侧与第六粘合片18折叠连接;第四防尘襟片22上设置第四锁舌23,右侧与第七粘合片21折叠连接。

[0024] 成型时,将底板13两侧的左侧板7和右侧板17内折,将前板25和右板11内折,将第一防尘襟片9、第二防尘襟片28、第三防尘襟片16和第四防尘襟片22内折。将第四粘合片8、第五粘合片29、第六粘合片18和第七粘合片21内折,将左半顶板6内折,将第二粘合片5和第三粘合片30内对折并粘贴于左半顶板6的内壁,将右半顶内板20内对折,将第六粘合片18和第七粘合片21粘贴于右半顶内板20的内壁,将第四粘合片8、第五粘合片29粘贴于左半顶板6的内壁。将第一锁舌10插入第一插缝12,将第二锁舌27插入第三插缝26,将第三锁舌15插入第二插缝14,将第四锁舌23插入第四插缝24。将第三盒内板4内折,将第二盒内板3外折,将第一盒内板2外折,将第一粘合片1粘贴于右半顶内板20的内壁,完成外盒的成型。将内盒置于第二盒内板3上,即完成包装盒的成型过程。

[0025] 本发明的包装盒造型新颖,锁舌的合理运用可以控制包装盒打开的角度。包装盒内板的合理应用,使得包装盒打开的同时,内盒提升,增加了包装盒的趣味性,提高了包装盒的促销性。包装盒展示性和陈列性强。

[0026] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

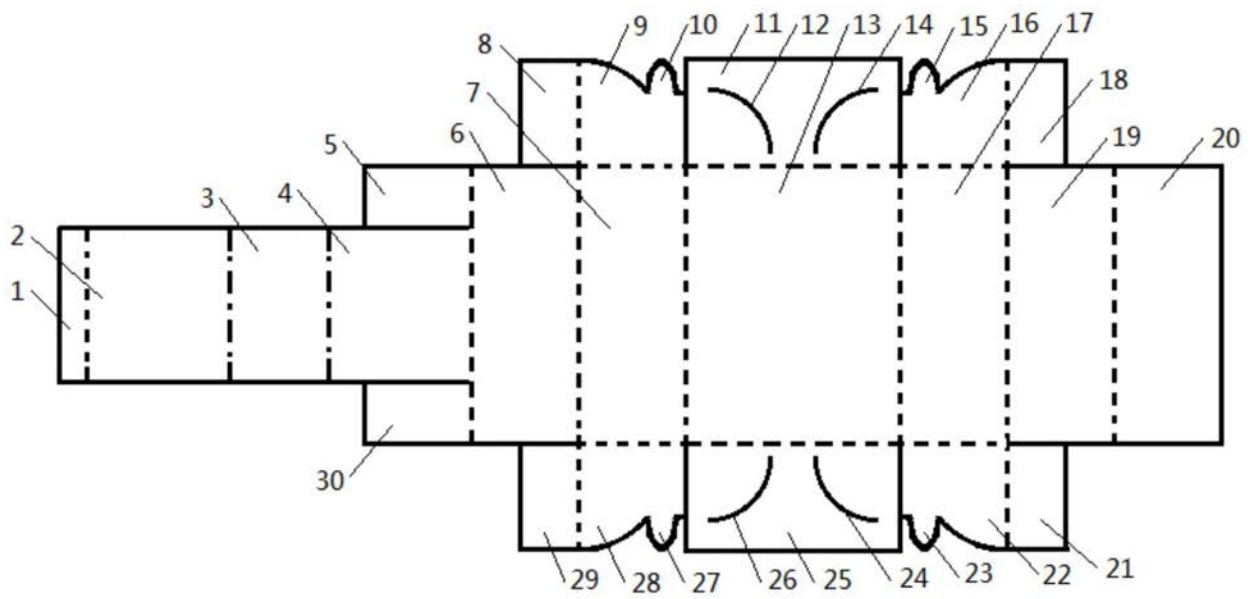


图1

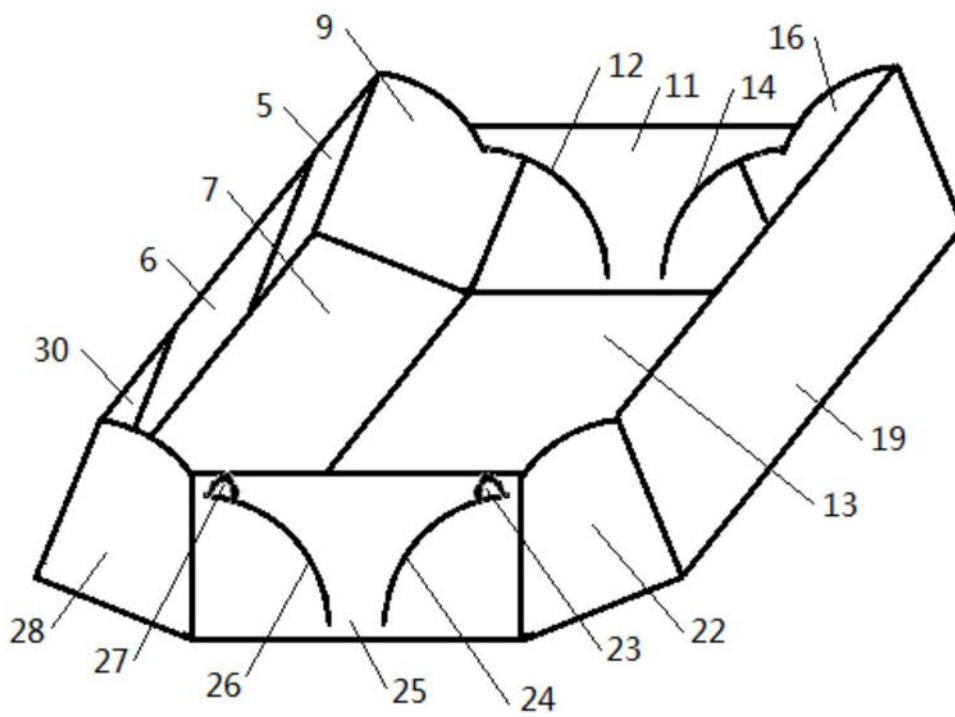


图2

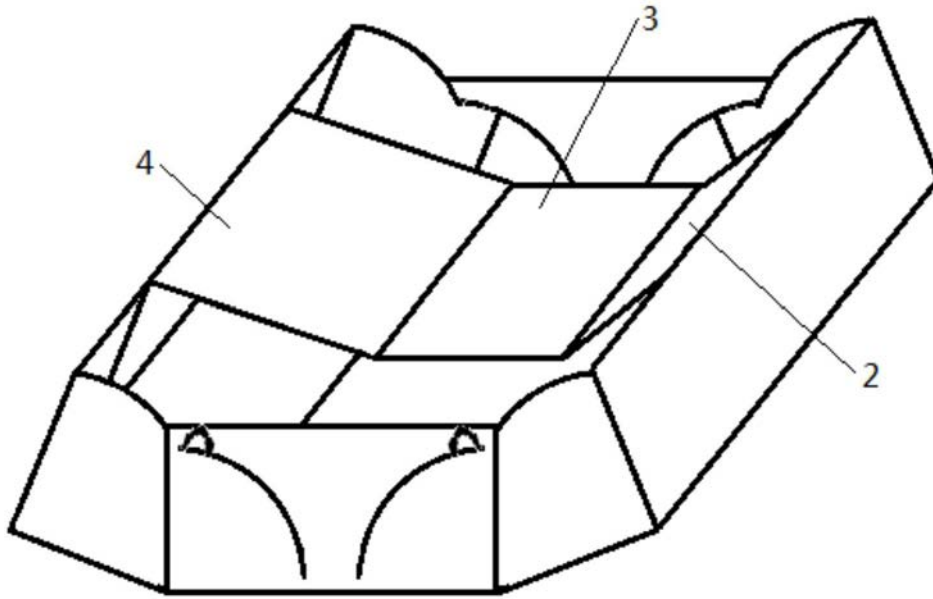


图3

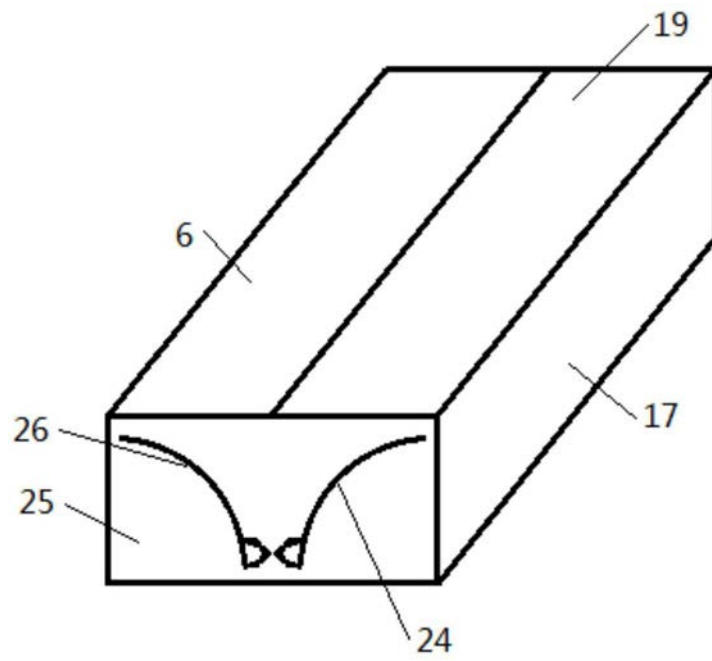


图4

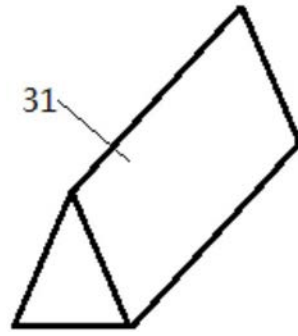


图5

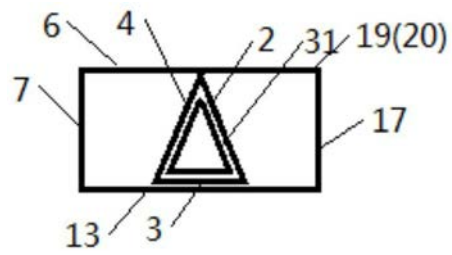


图6

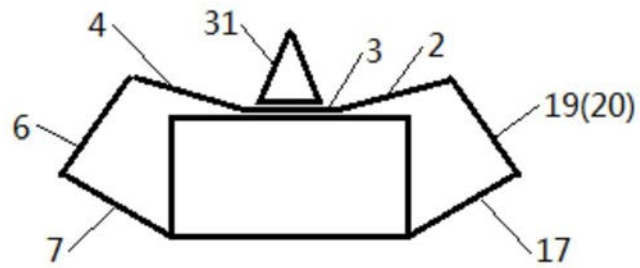


图7

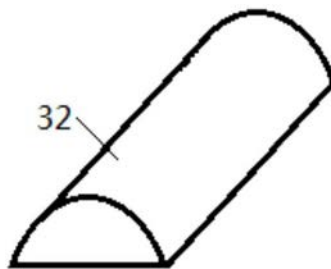


图8

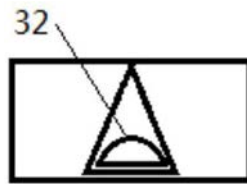


图9

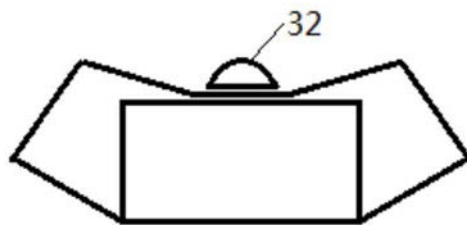


图10