



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212431802 U

(45) 授权公告日 2021.01.29

(21) 申请号 202020762849.3

(22) 申请日 2020.05.11

(73) 专利权人 青岛浩晟达铸机有限公司

地址 266744 山东省青岛市平度市田庄镇
驻地财源路南

(72) 发明人 曹建浩 曹典友 王泽明

(74) 专利代理机构 山东重诺律师事务所 37228

代理人 李常芳

(51) Int.Cl.

F27D 17/00 (2006.01)

F23J 15/02 (2006.01)

F23J 15/06 (2006.01)

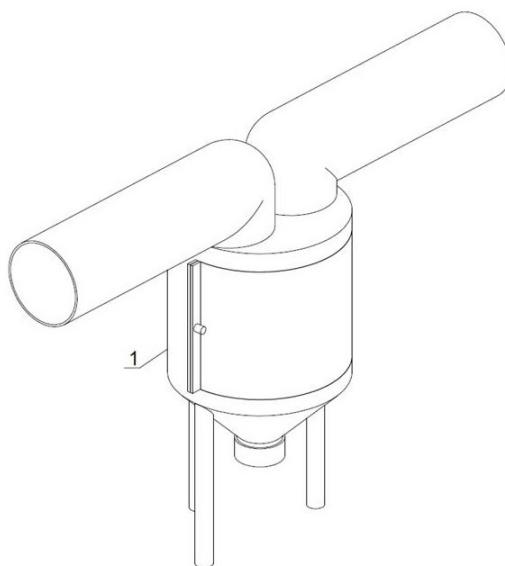
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于焙烧炉的排烟装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于焙烧炉的排烟装置，包括连接至焙烧炉排放端的排烟罩，排烟罩的前表面铰接有能够开合并在闭合时密封的舱门，排烟罩的内表面装配有用于初步过滤的过滤体，排烟罩的顶端装配有进烟管和排烟管，排烟罩的底端装配有方便灰尘排放的排放嘴，本实用新型设置了一种带有过滤体、进烟管和排烟管的排烟罩，在焙烧炉的近端进行初步的过滤，对烟气进行降温，通过外部可以开合的舱门方便维护和清理，利用底端的锥形的连接管方便收集灰尘，并且通过螺盖方便清理排放，有效的解决了现有的焙烧炉排烟系统采用较长的管道输送至废气处理设备时，传输过程中灰尘容易堆积在长长的管道中造成散热差、甚至堵塞的问题，方便清理。



1. 一种用于焙烧炉的排烟装置，包括连接至焙烧炉排放端的排烟罩(1)，其特征在于：所述排烟罩(1)的前表面铰接有能够开合并在闭合时密封的舱门(113)，所述排烟罩(1)的内表面装配有用于初步过滤的过滤体(13)，所述排烟罩(1)的顶端装配有进烟管(14)和排烟管(15)，所述进烟管(14)和排烟管(15)的输入端和输出端中轴线相重合，所述排烟罩(1)的底端装配有方便灰尘排放的排放嘴(110)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于焙烧炉的排烟装置，其特征在于：所述排烟罩(1)包括过滤罩(11)，所述过滤罩(11)的下表面边缘处开设有安装槽(18)，所述安装槽(18)的内表面装配有支脚(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于焙烧炉的排烟装置，其特征在于：所述支脚(12)和安装槽(18)的使用数量为三套，且支脚(12)中轴线与过滤罩(11)的中轴线垂直距离均相等，且其垂直连接线呈T型。

4. 根据权利要求3所述的一种用于焙烧炉的排烟装置，其特征在于：所述过滤罩(11)的右侧端装配有固定轴(111)，所述舱门(113)的右侧端装配有连接轴(112)，所述连接轴(112)铰接在固定轴(111)的内侧表面。

5. 根据权利要求4所述的一种用于焙烧炉的排烟装置，其特征在于：所述过滤罩(11)的左表面和舱门(113)的左端分别装配有连接片(16)，所述连接片(16)的外表面由前至后分别开设有套孔(114)和螺孔(17)，所述螺孔(17)的内表面螺接有螺钮(115)，所述螺钮(115)的前端套接在套孔(114)的内表面。

6. 根据权利要求5所述的一种用于焙烧炉的排烟装置，其特征在于：所述过滤罩(11)的下表面装配有连接锥(19)，所述连接锥(19)的底端装配在排放嘴(110)的上表面，所述排放嘴(110)的底端螺接有螺盖(116)。

一种用于焙烧炉的排烟装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焙烧炉技术领域,具体为一种用于焙烧炉的排烟装置。

背景技术

[0002] 焙烧炉是可显著降低烧结温度,大幅降低能耗的机器,对保护环境,提高效率有很大的帮助,还可缩短时间,现有的焙烧炉在烧制的过程中,炉体内部的焙烧物会产生大量的粉尘经过排烟管排放,而且焙烧炉排烟系统采用较长的管道输送至废气处理设备,传输过程中灰尘容易堆积在长长的管道中造成散热差、甚至堵塞,鉴于以上问题,特提出一种用于焙烧炉的排烟装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于焙烧炉的排烟装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于焙烧炉的排烟装置,包括连接至焙烧炉排放端的排烟罩,所述排烟罩的前表面铰接有能够开合并在闭合时密封的舱门,所述排烟罩的内表面装配有用于初步过滤的过滤体,所述排烟罩的顶端装配有进烟管和排烟管,所述进烟管和排烟管的输入端和输出端中轴线相重合,所述排烟罩的底端装配有方便灰尘排放的排放嘴。

[0005] 优选的,所述排烟罩包括过滤罩,所述过滤罩的下表面边缘处开设有安装槽,所述安装槽的内表面装配有支脚。

[0006] 优选的,所述支脚和安装槽的使用数量为三套,且支脚中轴线与过滤罩的中轴线垂直距离均相等,且其垂直连接线呈T型。

[0007] 优选的,所述过滤罩的右侧端装配有固定轴,所述舱门的右侧端装配有连接轴,所述连接轴铰接在固定轴的内侧表面。

[0008] 优选的,所述过滤罩的左表面和舱门的左端分别装配有连接片,所述连接片的外表面由前至后分别开设有套孔和螺孔,所述螺孔的内表面螺接有螺钮,所述螺钮的前端套接在套孔的内表面。

[0009] 优选的,所述过滤罩的下表面装配有连接锥,所述连接锥的底端装配在排放嘴的上表面,所述排放嘴的底端螺接有螺盖。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型设置了一种带有过滤体、进烟管和排烟管的排烟罩,在焙烧炉的近端进行初步的过滤,对烟气进行降温,通过外部可以开合的舱门方便维护和清理,利用底端的锥形的连接管方便收集灰尘,并且通过螺盖方便清理排放,有效的解决了现有的焙烧炉排烟系统采用较长的管道输送至废气处理设备时,传输过程中灰尘容易堆积在长长的管道中造成散热差、甚至堵塞的问题,方便清理。

附图说明

- [0011] 图1为本实用新型结构示意图。
- [0012] 图2为本实用新型装配示意图。
- [0013] 图3为本实用新型过滤罩剖切结构示意图。
- [0014] 图中:1、排烟罩,11、过滤罩,12、支脚,13、过滤体,14、进烟管,15、排烟管,16、第一连接片,17、螺孔,18、安装槽,19、连接锥,110、排放嘴,111、固定轴,112、连接轴,113、舱门,114、套孔,115、螺钉,116、螺盖。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于焙烧炉的排烟装置,包括连接至焙烧炉排放端的排烟罩1,排烟罩1的前表面铰接有能够开合并在闭合时密封的舱门113,排烟罩1的内表面装配有用于初步过滤的过滤体13,排烟罩1的顶端装配有进烟管14和排烟管15,进烟管14和排烟管15的输入端和输出端中轴线相重合,排烟罩1的底端装配有方便灰尘排放的排放嘴110;

[0017] 本实用新型设置了一种带有过滤体13、进烟管14和排烟管15的排烟罩1,在焙烧炉的近端进行初步的过滤,对烟气进行降温,通过外部可以开合的舱门113方便维护和清理,利用底端的锥形的连接管方便收集灰尘,并且通过螺盖16方便清理排放,有效的解决了现有的焙烧炉排烟系统采用较长的管道输送至废气处理设备时,传输过程中灰尘容易堆积在长长的管道中造成散热差、甚至堵塞的问题,方便清理。

[0018] 具体而言,排烟罩1包括过滤罩11,过滤罩11的下表面边缘处开设有安装槽18,安装槽18的内表面装配有支脚12,通过支脚12方便排烟罩1的支撑固定。

[0019] 具体而言,支脚12和安装槽18的使用数量为三套,且支脚12中轴线与过滤罩11的中轴线垂直距离均相等,且其垂直连接线呈T型,在排烟罩1的右端留有开口,方便排放嘴110的排放操作。

[0020] 具体而言,过滤罩11的右侧端装配有固定轴111,舱门113的右侧端装配有连接轴112,连接轴112铰接在固定轴111的内侧表面,方便舱门113的开启和关闭,便于更换过滤体13。

[0021] 具体而言,过滤罩11的左表面和舱门113的左端分别装配有连接片16,连接片16的外表面由前至后分别开设有套孔114和螺孔17,螺孔17的内表面螺接有螺钉115,螺钉115的前端套接在套孔114的内表面,通过螺钉115方便连接片16的固定,保证密封效果。

[0022] 具体而言,过滤罩11的下表面装配有连接锥19,连接锥19的底端装配在排放嘴110的上表面,排放嘴110的底端螺接有螺盖116,保证在排放粉尘时打开,不排放时关闭收集。

[0023] 工作原理:在焙烧炉的近端进行初步的过滤,对烟气进行降温,通过外部可以开合的舱门113方便维护和清理,利用底端的锥形的连接管方便收集灰尘,并且通过螺盖16方便清理排放。

[0024] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

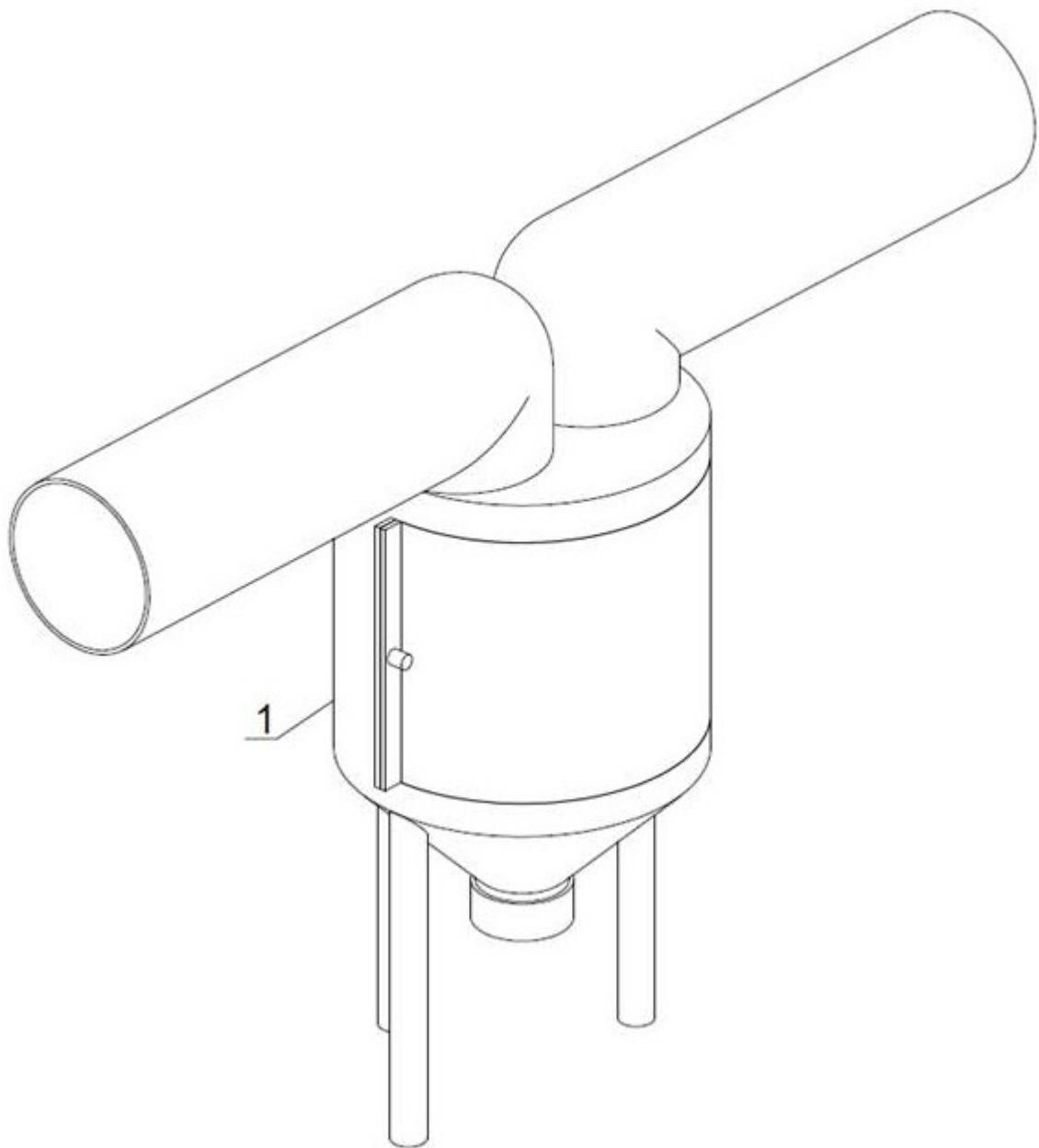


图1

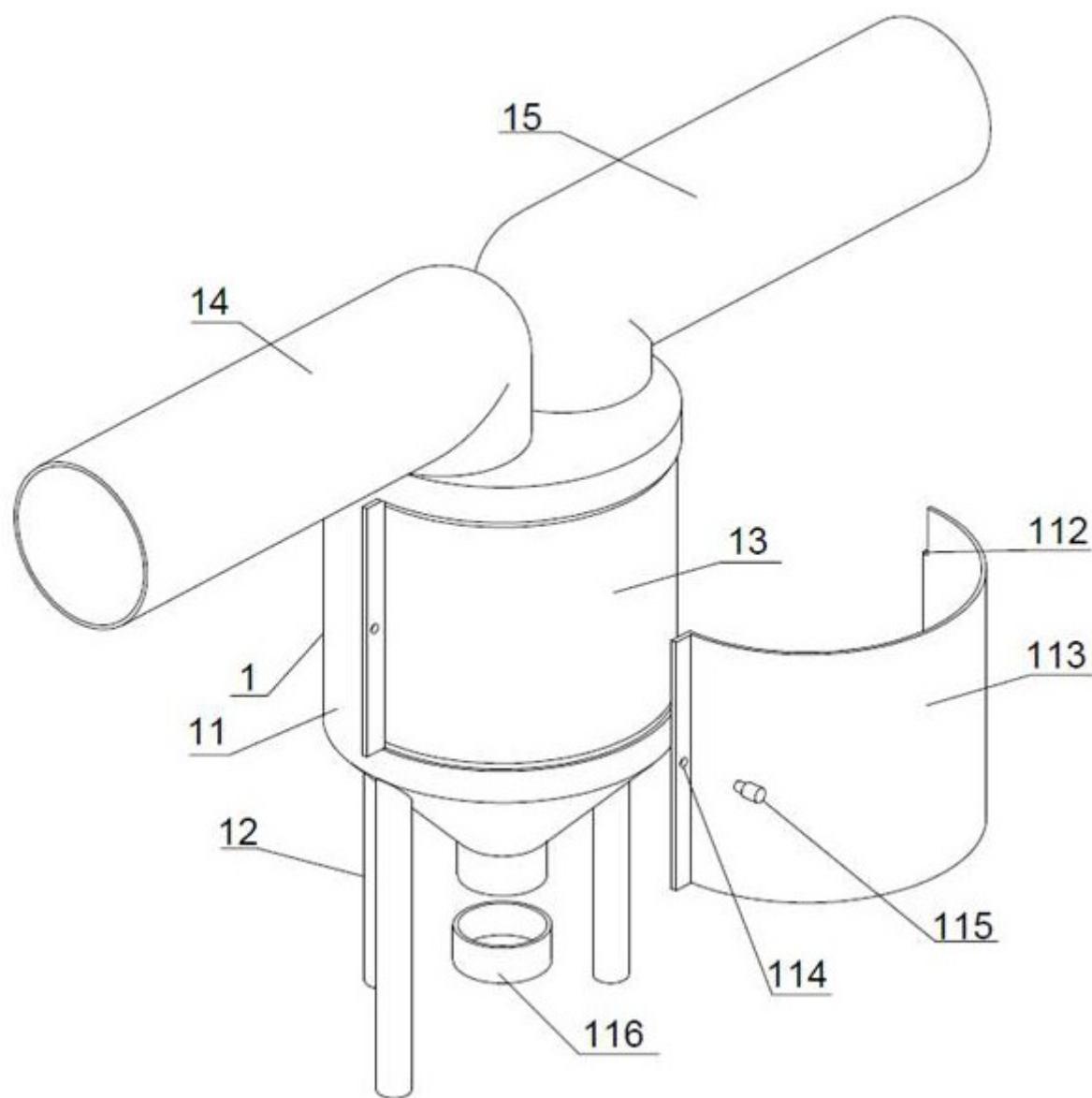


图2

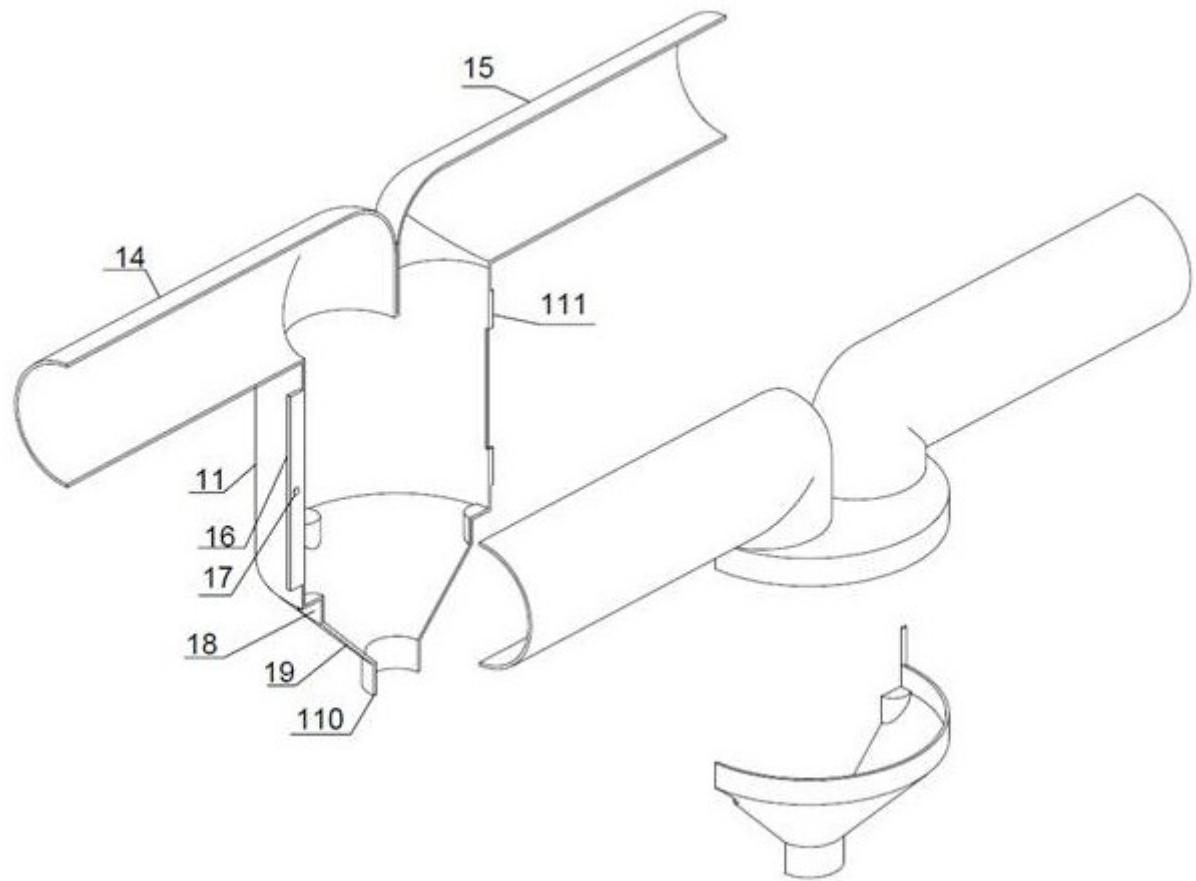


图3