



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

229 347

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 18 01 83
(21) PV 320-83

(51) Int. Cl. B 62 D 25/12

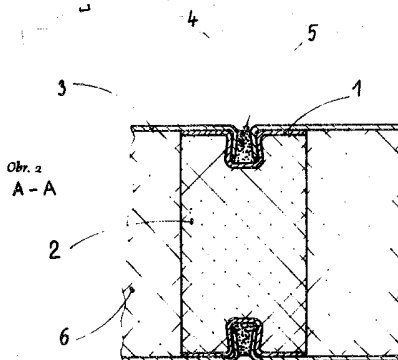
(40) Zveřejněno 15 09 83
(45) Vydáno 01 03 86

(75)

Autor vynálezu VOSTŘEL MILAN ing., VYSOKÉ MÝTO

(54) Izolační výztužné žebro panelu

Účelem vynálezu je snížení součinitele prostupu tepla stěnou automobilu a současné zvýšení produktivity práce a vnějšího vzhledu karosérie. Uvedeného účelu se dosáhne tím, že výztužné žebro sestává ze stojiny z pěnové hmoty, jehož přírubami jsou tvarované profily s vnitřní drážkou a do ní zasunuty ohnuté konce potahových plechů panelů. Drážka je vyplněna tak, aby potahové plechy byly fixovány proti pohybům a současně zajištěna těsnost spoje. Zbýlý prostor v panelu, vytvořený žebrem a potahovými plechy je vyplněn izolační hmotou.



Vynález se týká vyztužení plošného konstrukčního prvku ve strojírenství nebo stavebnictví současně za snížení tepelné vodivosti mezi dvěma prostředími o různých teplotách.

Dosud známá řešení buď na snížení tepelné vodivosti neberou zřetel anebo při ohledu na ni jsou jinak uspořádána. Navrhované uspořádání konstrukčních prvků panelu sestává z žebra, potahů a izolační výplně. Žebro sestává ze stojiny, jež je tvořena penovou hmotou a do ní je zapéněný kovový profil "omega" tak, že do vzniklé drážky jsou zasunuty ohnuté konce potahových plechů a tyto proti posuvu a zaručení těsnosti zajištěny vyplněním zbylé spéry. Stojina z penové hmoty /např. polyuretanu/ je tepelně - izolačně nejvýhodnější.

Uchycením a zalitím konců potahových plechů v drážce se zvýší produktivita práce a vzhled spoje při snížení hlukosti na pracovišti montáže ~~proti~~ dřívejšímu nýtování potahů na žebra/.

Obr. 1. znázorňuje celkový axonometrický pohled na část panelu /v řezu/. Na obr. 2. je detail příčného řezu panelem s žebrem a obr. 3. představuje příklad kovové výplně 4 drážky 2 /pero/.

Izolační vyztužené žebro panelu sestává ze stojiny 2, jejíž příruby tvoří výztuha 1 ve tvaru "omega" - s drážkou 2 dovnitř profilu se rozšiřující /rybina/, anebo korýtkový pravouhlý profil. Vzniklá drážka 2 slouží jednak ke zlepšení pevnosti žebra, jednak ke spolehlivějšímu zakotvení potahů 3. Konce potahů 3 jsou ohnuty do ostrého úhlu a po usazení do drážky 2 zajištěny proti pohybu výplní 4, jež může být tvořena licí a současně lepicí pryskyřicí či kovovým perem. Pro dosažení vyšší

soudržnosti mezi penovou stojinou 2 a výztuhou 1 může být výztuha 1 různě /přídavně/tvarována nebo i stranově asymetrické /např. pro možnost přiváření kovových podložek dovnitř žebra/

Tímto provedením vznikl skelet panelu, jehož zbylý prostor je vyplněn izolací 6 - ve formě. Izolace 6 může být stejná jako je použita pro stojinu 2 nebo se liší jinou měrnou hmotností.

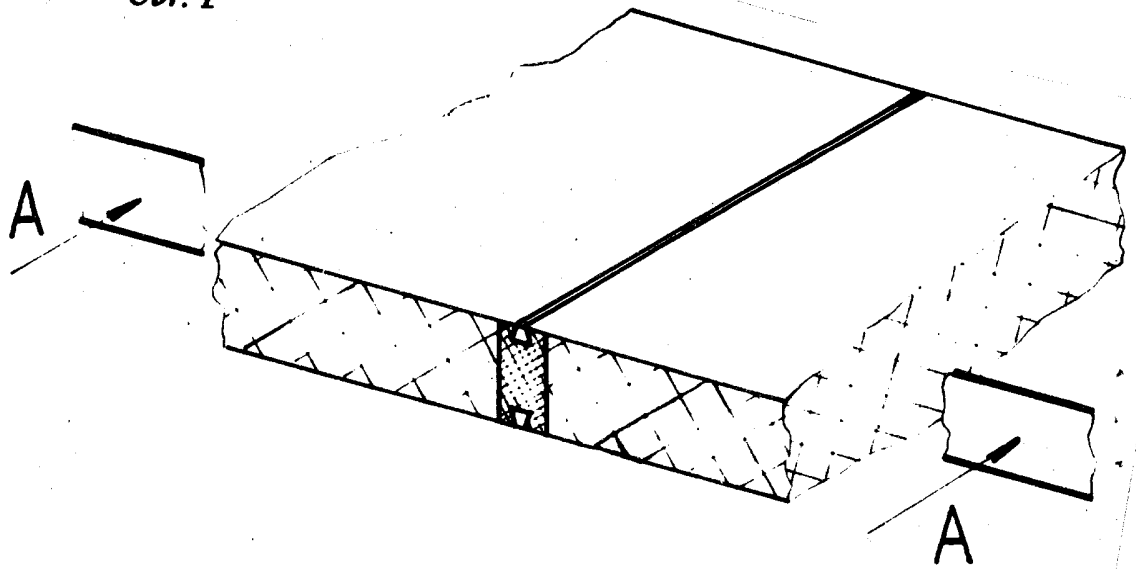
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

229 347

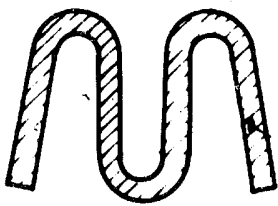
1. Izolační výztužné žebro panelu, který tvoří bok, podlahu nebo strop automobilu či návěsu vyznačeno tím, že sestává ze stojiny /2/, která je nerozebíratelně spojena s výztuhou /1/, tvořící její přírubu a do drážky /5/ výztuhy /1/ jsou zasunuty ohnuté konce potahů /3/ a drážka /5/ obsahuje i výplň /4/.
2. Izolační výztužné žebro panelu, dle bodu 1. vyznačeno tím, že profil výztuhy /1/ je tvaru "omega", korýtkový pravoúhlý nebo tvaru "T".
3. Izolační výztužné žebro panelu, dle bodu 1. vyznačeno tím, že výplň /4/ je tvořena pryskyřicí s plnidlem nebo kovovým perem, anebo obojím a stojina /2/ je z pěnové hmoty.

1 výkres

Obr. 1



Obr. 3



4

5

3

1

Obr. 2

A - A

2

6

