



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215472537 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 11

(21) 申请号 202121852958.5

(22) 申请日 2021.08.10

(73) 专利权人 江苏腾辉机械设备有限公司
地址 223800 江苏省宿迁市宿豫区陆集镇
创业路1号

(72) 发明人 孙尤辉 张益亮

(74) 专利代理机构 滁州创科维知识产权代理事
务所(普通合伙) 34167
代理人 王豫川

(51) Int. Cl.
B29C 37/02 (2006.01)

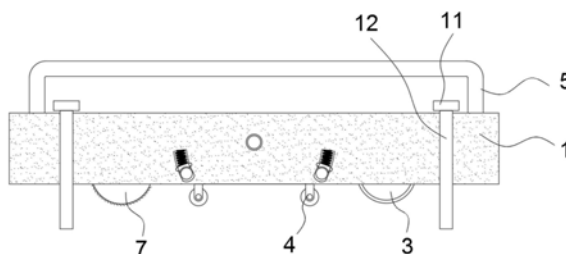
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种塑料件生产用去飞边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料件生产用去飞边装置,涉及塑料制品生产技术领域,包括安装壳体,所述安装壳体的内顶部固定有电机,所述电机的两侧分别传动连接有与安装壳体转动安装有刀片辊与清扫辊,所述安装壳体上转动安装有支撑辊,所述安装壳体的顶部固定有把手杆以及限位机构。本实用新型可以达到在对塑料件去除飞边时,能够便于控制切削深度,不易对塑料件表面造成损伤,方便操控,节省人力,使用安全的效果。



1. 一种塑料件生产用去飞边装置,包括安装壳体(1),其特征在于:所述安装壳体(1)的内顶部固定有电机(2),所述电机(2)的两侧分别传动连接有与安装壳体(1)转动安装有刀片辊(7)与清扫辊(3),所述安装壳体(1)上转动安装有支撑辊(4),所述安装壳体(1)的顶部固定有把手杆(5)以及限位机构(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料件生产用去飞边装置,其特征在于:所述电机(2)为低压微型电机,所述电机(2)的输出轴通过传动链(8)分别与刀片辊(7)以及清扫辊(3)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料件生产用去飞边装置,其特征在于:所述刀片辊(7)包括有辊体(9),所述辊体(9)的侧面均匀固定有多个刀片条(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料件生产用去飞边装置,其特征在于:所述清扫辊(3)为毛刷辊,所述清扫辊(3)与刀片辊(7)转动方向相同。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料件生产用去飞边装置,其特征在于:所述支撑辊(4)位于刀片辊(7)与清扫辊(3)之间,所述支撑辊(4)的数量不少于两个。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料件生产用去飞边装置,其特征在于:所述限位机构(6)包括有铰接安装在安装壳体(1)顶部的摆动杆(11),所述摆动杆(11)的端部垂直安装有转动辊(12),所述摆动杆(11)的顶部通过限位销杆(13)与安装壳体(1)顶部相插接。

7. 根据权利要求1所述的一种塑料件生产用去飞边装置,其特征在于:所述限位机构(6)的数量至少为四组,四组所述限位机构(6)均匀分布在安装壳体(1)的两侧。

一种塑料件生产用去飞边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料制品生产技术领域,具体为一种塑料件生产用去飞边装置。

背景技术

[0002] 塑料制品在生产中通过相关模具进行加热挤压成型,有时部分塑料在模具的边缘流出一定的孔隙,行业内通常称之为毛边或飞边,飞边与成品塑料的连接处往往较薄,从而需要去飞边装置对成型的产品的飞边进行清理。

[0003] 现有的如中国专利公开号为:CN205915577U,该专利的名称为“一种带回收槽的塑料产品去飞边装置”,该专利包括有工作台,工作台上设有多个去飞边工位;工作台的侧面安装有电机,用于带动工作台上设置的穿过各个去飞边工位且与电机传动配合的传动主轴,传动主轴上间隔设置有主动齿轮。各去飞边工位内设有滑轨以及可沿滑轨滑动的底座,底座上还安装有去飞边用的刀具,以及与主动齿轮啮合并与刀具传动配合的从动齿轮;底座的侧面安装有覆盖在刀具上方的挡板,用于防止塑料产品在去飞边的过程中废料的飞溅;工作台的下方设有回收槽,各刀具的下方安装有与回收槽连通的接料斗,经刀具切下的废料直接掉到接料斗中,顺着接料斗落到回收槽,方便废料的回收处理。

[0004] 在现有技术中,当需要对一些小批量且体型较大的塑料件进行飞边去除时,往往是通过修边刀具采用切削方法进行飞边处理,在实际使用中不便于控制切削深度,容易对塑料件表面造成损伤,不易控制,因此为解决上述问题,因此我们提出一种塑料件生产用去飞边装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型可以达到在对塑料件去除飞边时,能够便于控制切削深度,不易对塑料件表面造成损伤,方便操控,节省人力,使用安全的效果。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种塑料件生产用去飞边装置,包括安装壳体,所述安装壳体的内顶部固定有电机,所述电机的两侧分别传动连接有与安装壳体转动安装有刀片辊与清扫辊,所述安装壳体上转动安装有支撑辊,所述安装壳体的顶部固定有把手杆以及限位机构。

[0008] 优选的,所述电机为低压微型电机,所述电机的输出轴通过传动链分别与刀片辊以及清扫辊传动连接。

[0009] 优选的,所述刀片辊包括有辊体,所述辊体的侧面均匀固定有多个刀片条。

[0010] 优选的,所述清扫辊为毛刷辊,所述清扫辊与刀片辊转动方向相同。

[0011] 优选的,所述支撑辊位于刀片辊与清扫辊之间,所述支撑辊的数量不少于两个。

[0012] 优选的,所述限位机构包括有铰接安装在安装壳体顶部的摆动杆,所述摆动杆的端部垂直安装有转动辊,所述摆动杆的顶部通过限位销杆与安装壳体顶部相插接。

[0013] 优选的,所述限位机构的数量至少为四组,四组所述限位机构均匀分布在安装壳体的两侧。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 本实用新型中,通过利用高速转动的刀片辊在塑料件的飞边处高速切削,并且通过支撑辊使得刀片辊与塑料件之间保持恒定安全距离,在限位机构的辅助作用下沿着塑料件的飞边线进行移动,可以达到便于控制切削深度,不易对塑料件表面造成损伤,方便操控,节省人力,使用安全的效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种塑料件生产用去飞边装置的侧面结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型一种塑料件生产用去飞边装置的安装壳体剖视结构图;

[0018] 图3为本实用新型一种塑料件生产用去飞边装置的俯视结构图。

[0019] 图中:1、安装壳体;2、电机;3、清扫辊;4、支撑辊;5、把手杆;6、限位机构;7、刀片辊;8、传动链;9、辊体;10、刀片条;11、摆动杆;12、转动辊;13、限位销杆。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种塑料件生产用去飞边装置,包括安装壳体1,用于安装连接其它相关部件,安装壳体1的内部适配安装有与电机2电性连接的移动电源,安装壳体1的内顶部固定有电机2,从而产生驱动力,电机2的两侧分别传动连接有与安装壳体1转动安装有刀片辊7与清扫辊3,从而对塑料件上的飞边进行切削以及清扫,安装壳体1上转动安装有支撑辊4,从而便于安装壳体1沿着塑料件上进行移动,同时保持安装壳体1与塑料件之间的距离,避免刀片辊7切削过深导致塑料件表面的损坏,安装壳体1的顶部固定有把手杆5以及限位机构6,把手杆5便于对安装壳体1的握持以及控制,把手杆5上安装有与电机2电性连接的电路调节开关,从而便于控制电机2的运行状态。

[0022] 其中,电机2为低压微型电机,电机2的输出轴通过传动链8分别与刀片辊7以及清扫辊3传动连接,从而使得刀片辊7以及清扫辊3均能发生高速同步转动,可以正常的对塑料件进行去飞边工作。

[0023] 其中,刀片辊7包括有辊体9,辊体9的侧面均匀固定有多个刀片条10,从而可以连续不断的对塑料件上的飞边进行切除,提高了清理飞边的工作效率。

[0024] 其中,清扫辊3为毛刷辊,清扫辊3与刀片辊7转动方向相同,从而可以顺利的将刀片辊7产生的飞边碎片进行及时清除,有利于提高塑料件的整洁度。

[0025] 其中,支撑辊4位于刀片辊7与清扫辊3之间,从而使得刀片辊7与塑料件之间的保持安全空间,同时避免飞边通过支撑辊4而影响安装壳体1的整体平衡,支撑辊4的数量不少于两个,确保支撑辊4起到稳定支撑作用。

[0026] 其中,限位机构6包括有铰接安装在安装壳体1顶部的摆动杆11,摆动杆11的端部垂直安装有转动辊12,摆动杆11的顶部通过限位销杆13与安装壳体1顶部相插接,安装壳体1的顶部开设有多个与限位销杆13相适配的插孔,在实际使用中,通过调节摆动杆11与安装

壳体1之间的夹角,从而使得转动辊12与安装壳体1之间的距离发生改变,从而适应不同塑料件的宽度,具有良好的适应性。

[0027] 其中,限位机构6的数量至少为四组,四组限位机构6均匀分布在安装壳体1的两侧,从而安装壳体1的两侧对塑料件具有滑动夹持作用,使得安装壳体1在塑料件上进行移动时保持稳定的移动状态。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

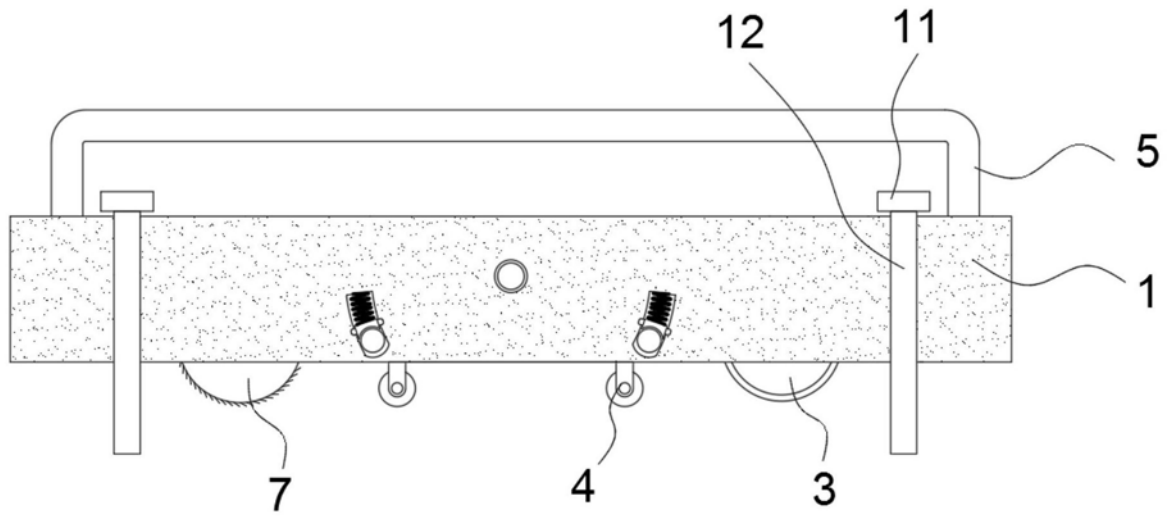


图1

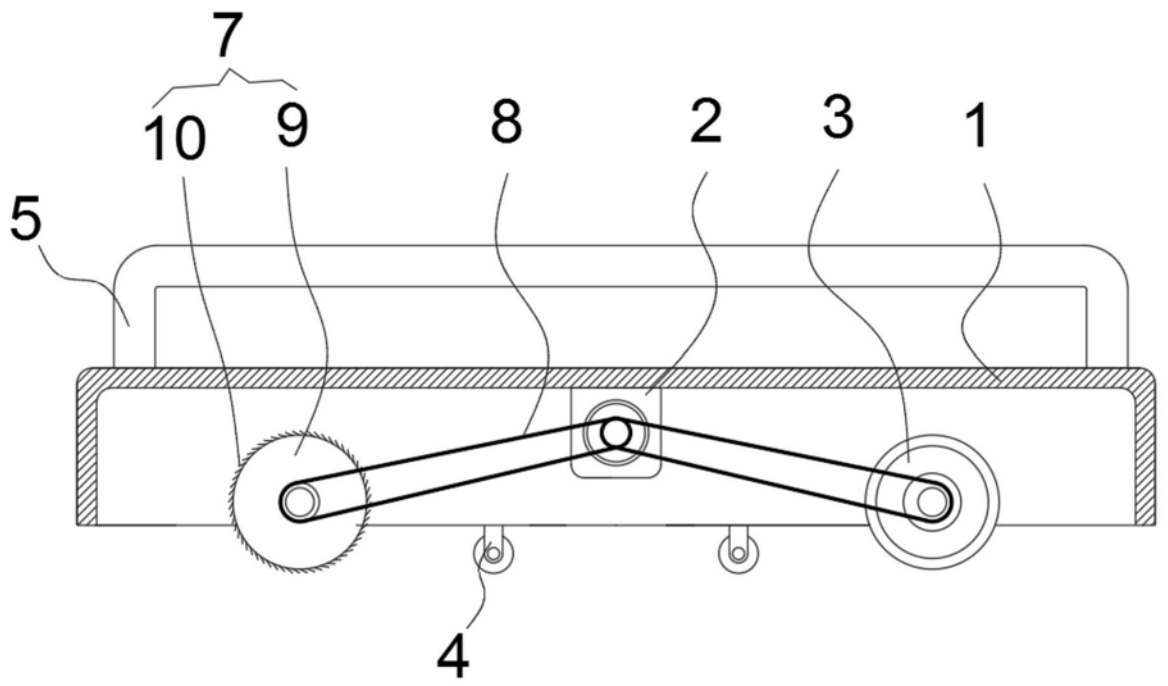


图2

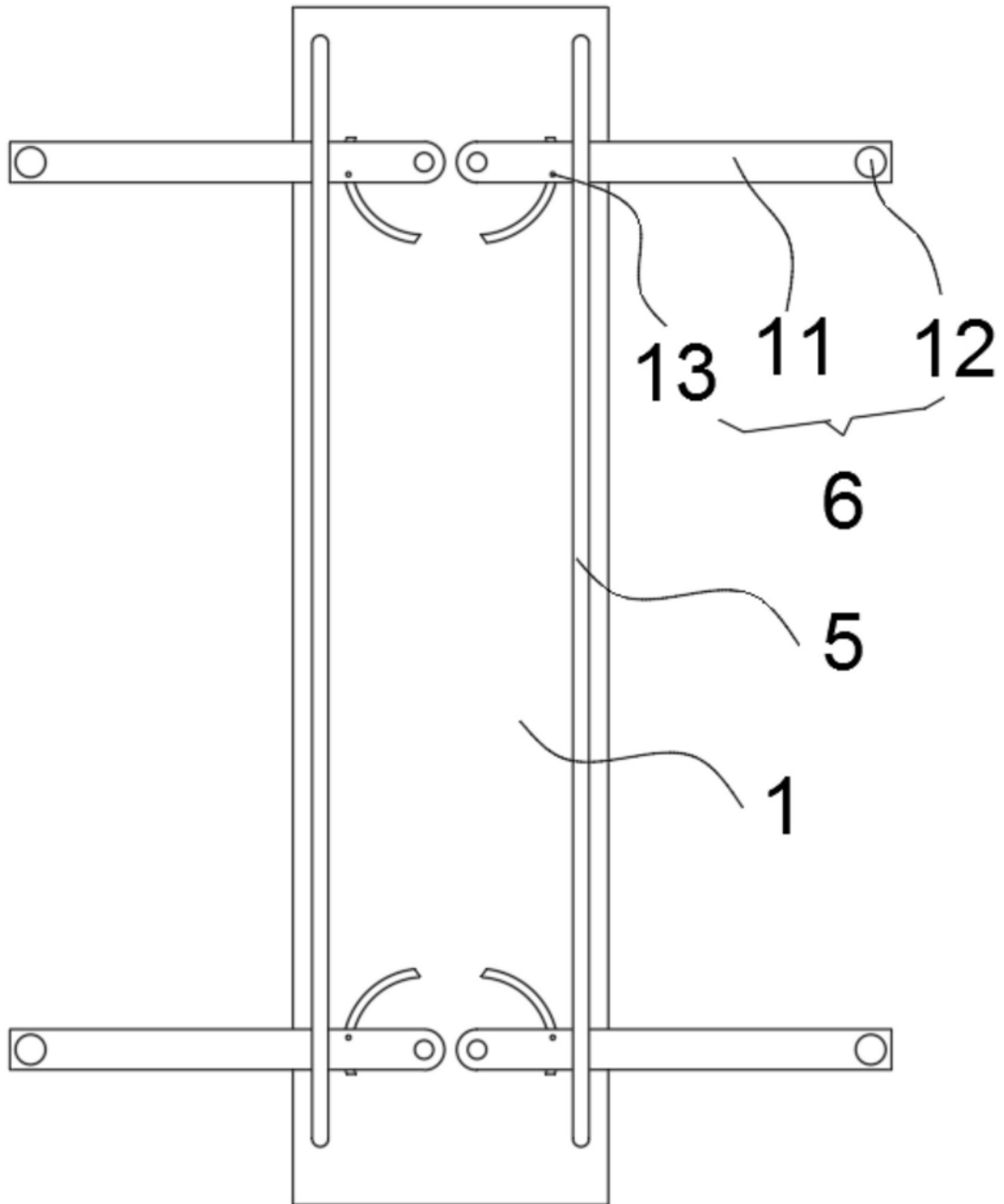


图3