



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221663261 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 06

(21) 申请号 202420003464.7

(22) 申请日 2024.01.02

(73) 专利权人 江苏尧弘纺织有限公司

地址 224121 江苏省盐城市大丰区小海镇
海团村四组纺织产业园4幢

(72) 发明人 夏金根 夏晓春

(74) 专利代理机构 江苏盐城世拓专利代理事务
所(普通合伙) 32526

专利代理师 李保林

(51) Int. Cl.

D06H 7/04 (2006.01)

D06C 15/00 (2006.01)

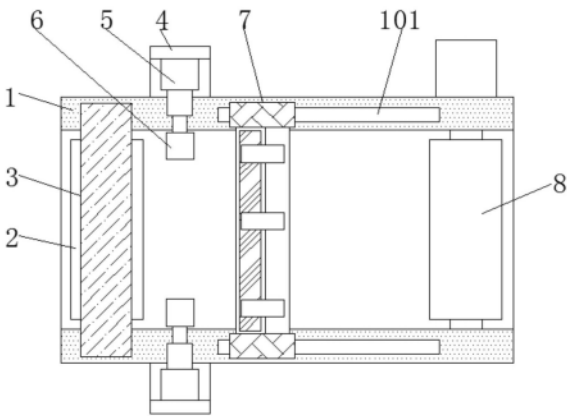
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,包括裁剪机架,所述裁剪机架上端内侧两端分别设置有导向辊和电动收卷辊,且裁剪机架上端位于导向辊上方设置有熨平组件,所述裁剪机架上端靠近熨平组件一侧对称设置有裁剪机构,且裁剪机架上端位于裁剪机构另一侧对称安装的水平移动组件之间设置有固定移动组件。该带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,本申请通过设置电动伸缩杆带动切割机移动,使得切割机对涤纶胚布裁剪的位置进行调整,还设置测距仪,提高两个切割机调整裁剪宽度的准确性,通过垂直移动组件带动连接轴下移,将导热套下端底部与涤纶胚布上端表面贴合,对涤纶胚布进行受热熨平,从而提高裁剪的平整度。



1. 一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,包括裁剪机架(1),其特征在于:

所述裁剪机架(1)上端内侧两端分别设置有导向辊(2)和电动收卷辊(8),且裁剪机架(1)上端位于导向辊(2)上方设置有熨平组件(3),同时熨平组件(3)包括固定架(301),所述固定架(301)两侧对称设置有垂直移动组件(302),且两个垂直移动组件(302)之间设置有连接轴(303),同时连接轴(303)外侧套接有转动套筒(304),所述转动套筒(304)外侧套接有导热套(306),且转动套筒(304)与导热套(306)之间等距设置有多多个电加热环(305);

所述裁剪机架(1)上端靠近熨平组件(3)一侧对称设置有裁剪机构,且裁剪机架(1)上端位于裁剪机构另一侧对称安装有水平移动组件(101),同时两个水平移动组件(101)之间设置有固定移动组件(7)。

2. 如权利要求1所述的带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,其特征在于:所述导热套(306)为石墨烯材质。

3. 如权利要求1所述的带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,其特征在于:所述裁剪机构包括安装架(4)、电动伸缩杆(5)和切割机(6),所述安装架(4)为L型结构,且安装架(4)内侧设置有电动伸缩杆(5),同时电动伸缩杆(5)的输出端与切割机(6)一侧连接,所述切割机(6)另一侧中间设置有测距仪(601)。

4. 如权利要求1所述的带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,其特征在于:所述固定移动组件(7)包括安装座(701)、移动横座(702)、支架(703)、电动推杆(704)和压板(705),所述安装座(701)设置有两个,且两个安装座(701)之间安装有移动横座(702),同时移动横座(702)为L型结构,所述移动横座(702)一侧上端等距设置有多多个支架(703),且支架(703)上端内侧安装有电动推杆(704),同时电动推杆(704)的输出端与位于移动横座(702)另一侧上方设置压板(705)上端连接。

5. 如权利要求4所述的带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,其特征在于:所述移动横座(702)靠近电动收卷辊(8)一侧开设有贯穿条孔(706),且贯穿条孔(706)内部底端与位于压板(705)下方的移动横座(702)一侧表面处于同一水平面。

一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涤纶胚布加工相关技术领域,具体为一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置。

背景技术

[0002] 涤纶胚布是指涤棉混纺织坯布,坯布又叫作坯布,是指由有关的纤维通过纺,织加工制成,未经染整加工的,坯布可分为毛坯和光坯,毛坯就是指从织机上下来未经漂染处理的坯布,而光坯就是指经过漂染处理后的坯布。在对涤纶胚布加工的过程中,需要对涤纶胚布侧边进行裁剪,需要使用到裁剪装置。

[0003] 经过检索,发现现有技术中的裁剪装置典型的如公开号为CN218436357U,一种涤纶胚布加工裁边装置,包括支撑架,所述支撑架的顶部设置有裁边机构,所述支撑架的外部设置有收集机构,所述裁边机构包括移动槽,所述移动槽的背面设置有往复电机,所述往复电机的正面固定连接有往复杆,所述往复杆的外部设置有移动块,所述移动块的顶部固定连接有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的顶部固定连接有夹板,所述移动槽的左右两侧设置有切割台,所述切割台的顶部固定连接有切割机,所述移动槽的正面设置有支撑块,所述支撑块的顶部固定连接有支架;该涤纶胚布加工裁边装置通过裁边机构对涤纶胚布进行裁边,通过收集机构收集边角料,从而完成裁边和收集边角料的操作。

[0004] 综上所述,现有的裁剪装置,通过使用切割机对布料进行裁剪,但是裁剪过程中,需要将涤纶胚布裁剪成不同宽度时,无法对切割机的位置进行调整,降低使用的实用性,其次,涤纶胚布在生产以及存放过程中会导致布料上出现不同程度的褶皱,直接进行裁剪,容易造成裁剪不平,影响涤纶胚布后期使用,针对上述问题,需要对现有的设备进行改进。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,以解决上述背景技术中提出的现有的裁剪装置,通过使用切割机对布料进行裁剪,但是裁剪过程中,需要将涤纶胚布裁剪成不同宽度时,无法对切割机的位置进行调整,降低使用的实用性,其次,涤纶胚布在生产以及存放过程中会导致布料上出现不同程度的褶皱,直接进行裁剪,容易造成裁剪不平,影响涤纶胚布后期使用的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,包括裁剪机架,

[0007] 所述裁剪机架上端内侧两端分别设置有导向辊和电动收卷辊,且裁剪机架上端位于导向辊上方设置有熨平组件,同时熨平组件包括固定架,所述固定架两侧对称设置有垂直移动组件,且两个垂直移动组件之间设置有连接轴,同时连接轴外侧套接有转动套筒,所述转动套筒外侧套接有导热套,且转动套筒与导热套之间等距设置有多组电加热环;

[0008] 所述裁剪机架上端靠近熨平组件一侧对称设置有裁剪机构,且裁剪机架上端位于裁剪机构另一侧对称安装有水平移动组件,同时两个水平移动组件之间设置有固定移动组

件。

[0009] 优选的,所述导热套为石墨烯材质。

[0010] 优选的,所述裁剪机构包括安装架、电动伸缩杆和切割机,所述安装架为L型结构,且安装架内侧设置有电动伸缩杆,同时电动伸缩杆的输出端与切割机一侧连接,所述切割机另一侧中间设置有测距仪。

[0011] 优选的,所述固定移动组件包括安装座、移动横座、支架、电动推杆和压板,所述安装座设置有两个,且两个安装座之间安装有移动横座,同时移动横座为L型结构,所述移动横座一侧上端等距设置有多组支架,且支架上端内侧安装有电动推杆,同时电动推杆的输出端与位于移动横座另一侧上方设置压板上端连接。

[0012] 优选的,所述移动横座靠近电动收卷辊一侧开设有贯穿条孔,且贯穿条孔内部底端与位于压板下方的移动横座一侧表面处于同一水平面。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,

[0014] (1)为了解决现有的裁剪装置在裁剪过程中,需要将涤纶胚布裁剪成不同宽度时,无法对切割机的位置进行调整,降低使用的实用性的问题,本申请通过设置电动伸缩杆带动切割机移动,使得切割机对涤纶胚布裁剪的位置进行调整,同时还设置测距仪,提高两个切割机调整裁剪宽度的准确性;

[0015] (2)为了解决现有的涤纶胚布在生产以及存放过程中会导致布料上出现不同程度的褶皱,直接进行裁剪,容易造成裁剪不平,影响涤纶胚布后期使用的问题,本申请设置有熨平组件,通过垂直移动组件带动连接轴下移,将导热套下端底部与涤纶胚布上端表面贴合,对涤纶胚布进行受热熨平,从而提高裁剪的平整度。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型俯视结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型图2中A处放大结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型图2中B处放大结构示意图。

[0020] 图中:1、裁剪机架;101、水平移动组件;2、导向辊;3、熨平组件;301、固定架;302、垂直移动组件;303、连接轴;304、转动套筒;305、电加热环;306、导热套;4、安装架;5、电动伸缩杆;6、切割机;601、测距仪;7、固定移动组件;701、安装座;702、移动横座;703、支架;704、电动推杆;705、压板;706、贯穿条孔;8、电动收卷辊。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种带有熨平机构的涤纶胚布加工用裁剪装置,根据图1、图2和图3所示,裁剪机架1上端内侧两端分别设置有导向辊2和电动

收卷辊8,通过导向辊2,便于对涤纶胚布进行导向输送,提高输送的准确性,通过电动收卷辊8,便于对裁剪后的涤纶胚布进行收纳,且裁剪机架1上端位于导向辊2上方设置有熨平组件3,同时熨平组件3包括固定架301,固定架301两侧对称设置有垂直移动组件302,且两个垂直移动组件302之间设置有连接轴303,同时连接轴303外侧套接有转动套筒304,转动套筒304外侧套接有导热套306,导热套306为石墨烯材质,且转动套筒304与导热套306之间等距设置有多组电加热环305,便于产生热量,使得导热套306对涤纶胚布进行受热整平,提高后期裁剪的平整性。

[0023] 根据图1、图2和图4所示,裁剪机架1上端靠近熨平组件3一侧对称设置有裁剪机构,裁剪机构包括安装架4、电动伸缩杆5和切割机6,安装架4为L型结构,且安装架4内侧设置有电动伸缩杆5,同时电动伸缩杆5的输出端与切割机6一侧连接,切割机6另一侧中间设置有测距仪601,提高裁剪宽度的准确性,且裁剪机架1上端位于裁剪机构另一侧对称安装有水平移动组件101,同时两个水平移动组件101之间设置有固定移动组件7。

[0024] 具体的,固定移动组件7包括安装座701、移动横座702、支架703、电动推杆704和压板705,安装座701设置有两个,且两个安装座701之间安装有移动横座702,同时移动横座702为L型结构,移动横座702一侧上端等距设置有多组支架703,且支架703上端内侧安装有电动推杆704,同时电动推杆704的输出端与位于移动横座702另一侧上方设置压板705上端连接,便于对修剪后的涤纶胚布进行夹持固定,并进行移动裁剪。

[0025] 进一步说明,移动横座702靠近电动收卷辊8一侧开设有贯穿条孔706,且贯穿条孔706内部底端与位于压板705下方的移动横座702一侧表面处于同一水平面,方便将裁剪后的涤纶胚布与电动收卷辊8连接收卷。

[0026] 使用时,将涤纶胚布一端穿过移动横座702中开设的贯穿条孔706并与电动收卷辊8进行连接,然后同时启动垂直移动组件302和电动推杆704,通过垂直移动组件302带动连接轴303下降,使得导热套306下端与导向辊2上端摆放的涤纶胚布进行贴合,而电动推杆704推动压板705下移,将涤纶胚布固定在移动横座702上,然后再启动电动伸缩杆5推动切割机6进行移动,使得两个切割机6之间的距离与切割的宽度相同,并经过测距仪601检测,提高调整宽度的准确性,然后通过水平移动组件101带动安装座701和移动横座702整体向电动收卷辊8移动的同时,电加热环305产生热量,而导热套306将热量进行导热对涤纶胚布进行受热熨平,而切割机6对涤纶胚布两侧进行裁剪,当固定移动组件7移动至靠近电动收卷辊8一侧时,电动收卷辊8将涤纶胚布收卷完成,接着启动电动推杆704推动压板705上移,并通过水平移动组件101带动安装座701和移动横座702整体向切割机6一侧移动,接着启动电动推杆704推动压板705下移,重新对涤纶胚布进行加压固定,然后反复操作,直至裁剪结束。

[0027] 术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为便于描述本实用新型的简化描述,而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作,因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0028] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应

包含在本实用新型的保护范围之内。

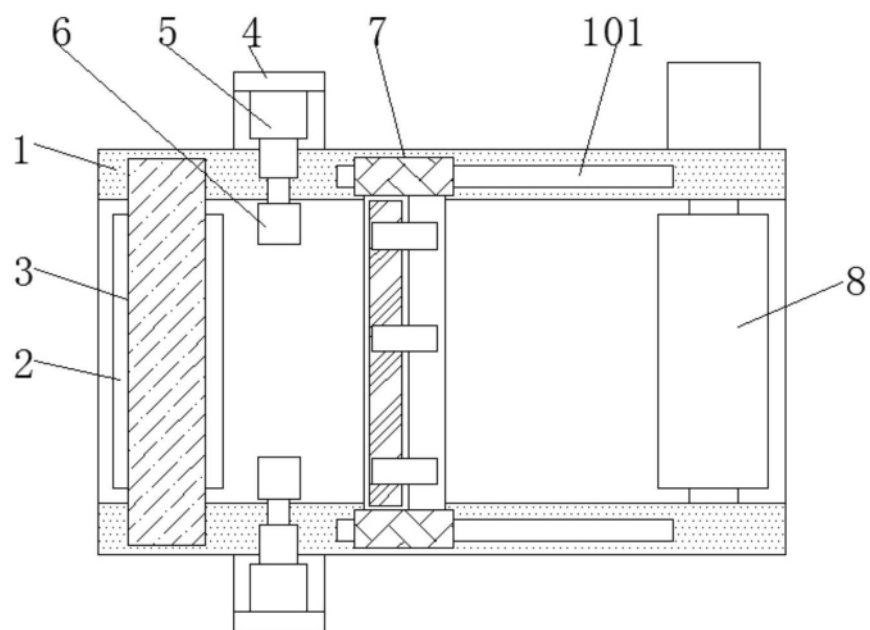


图1

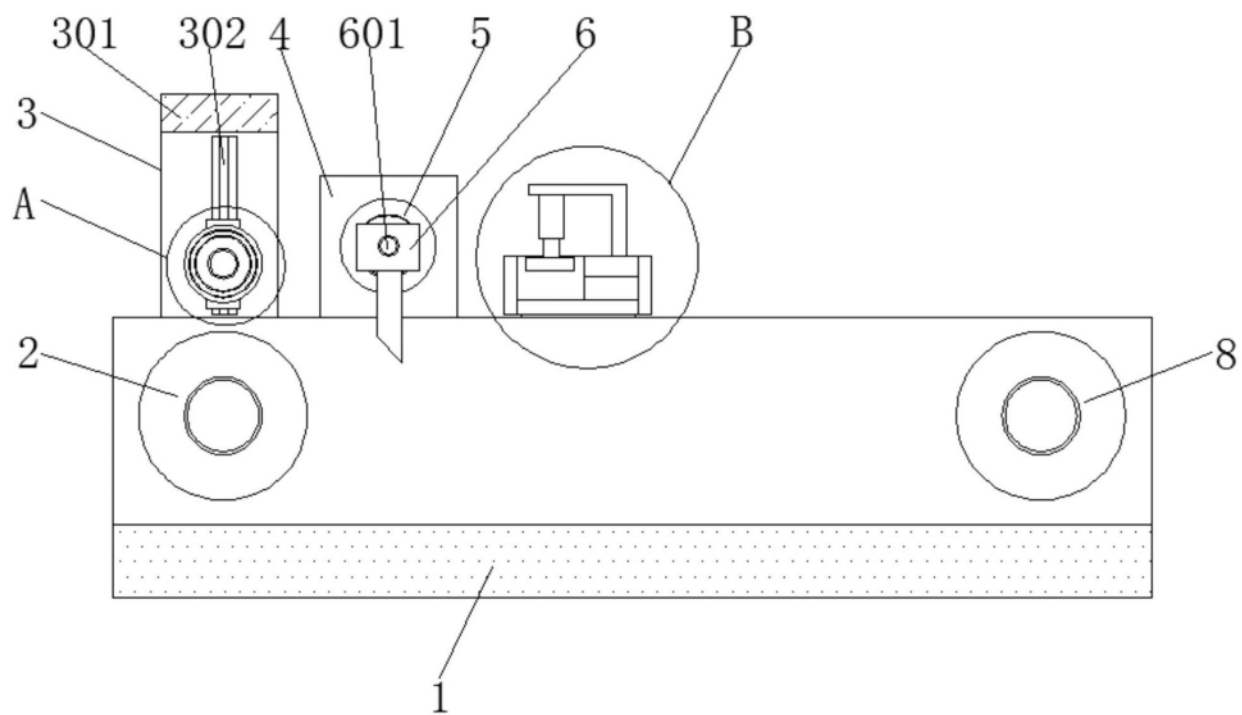


图2

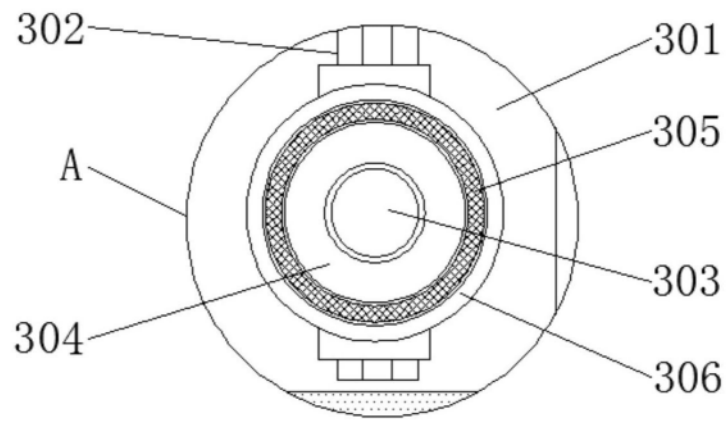


图3

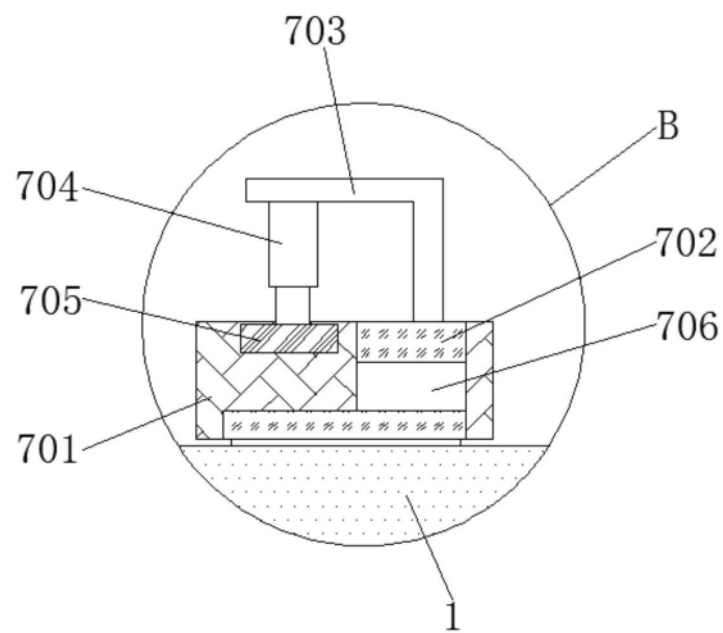


图4