



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101754911 B

(45) 授权公告日 2012. 07. 18

(21) 申请号 200880025482. 9

代理人 王会卿

(22) 申请日 2008. 07. 18

(51) Int. Cl.

(30) 优先权数据

B65D 85/10 (2006. 01)

07252891. 2 2007. 07. 20 EP

(56) 对比文件

(85) PCT申请进入国家阶段日

CN 2758211 Y, 2006. 02. 15,

2010. 01. 20

WO 2006079799 A1, 2006. 08. 03,

(86) PCT申请的申请数据

审查员 丁佳艺

PCT/IB2008/002745 2008. 07. 18

(87) PCT申请的公布数据

W02009/013625 EN 2009. 01. 29

(73) 专利权人 菲利普莫里斯生产公司

地址 瑞士纳沙泰尔

(72) 发明人 J·威斯

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

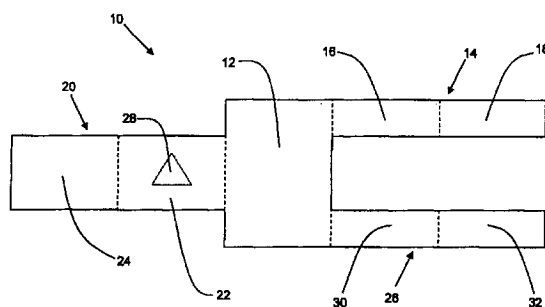
权利要求书 1 页 说明书 6 页 附图 1 页

(54) 发明名称

用于发烟制品的容器

(57) 摘要

一种用于发烟制品的容器包括至少两个铰接连接的包装, 每个包装用于容纳分开的发烟制品束。所述容器包括: 具有第一壁的第一包装; 具有第一壁的第二包装, 以及分开式连接器 (10)。分开式连接器包括: 第一板 (12), 其具有相对的第一边和第二边; 第二板 (14), 其包括沿所述第一边与所述第一板 (12) 铰接连接的第一子板 (16) 和沿一第一折线与所述第一子板 (14) 铰接连接的第二子板 (18); 以及第三板 (20), 其包括沿所述第二边与所述第一板 (12) 铰接连接的第一子板 (22) 和沿一第二折线与所述第一子板 (22) 铰接连接的第二子板 (24)。分开式连接器 (10) 的第一板 (12) 附连于第一包装的第一壁, 并且分开式连接器 (10) 的第二板 (14) 和第三板 (20) 的第二子板 (14, 24) 附连于第二包装的第一壁。



1. 一种包括至少两个铰接连接的包装的用于发烟制品的容器,每个包装用于容纳分开的发烟制品束,所述容器包括:

具有第一壁的第一包装;

具有第二壁的第二包装,以及

分开式连接器(10),所述分开式连接器(10)包括:

第一板(12),所述第一板(12)具有相对的第一边和第二边;

第二板(14),所述第二板(14)包括沿所述第一边与所述第一板(12)铰接连接的第一子板(16)和沿一第一折线与所述第一子板(16)铰接连接的第二子板(18);以及

第三板(20),所述第三板(20)包括沿所述第二边与所述第一板(12)铰接连接的第三子板(22)和沿一第二折线与所述第三子板(22)铰接连接的第四子板(24),

其中第二板(14)的第一子板(16)绕第一板(12)的第一边折叠,以使得第一子板(16)覆在第一板(12)上,并且第二板(14)的第二子板(18)绕第一折线折叠,以使得第二子板(18)覆在第一子板(16)上,

第三板(20)的第三子板(22)绕第一板(12)的第二边折叠,以使得第三子板(22)覆在第一板(12)上,并且第三板(20)的第四子板(24)绕第二折线折叠,以使得第四子板(24)覆在第三子板(22)上,并且

所述分开式连接器(10)的第一板(12)附连于所述第一包装的第一壁,并且所述分开式连接器(10)的第二板(14)的第二子板(18)和第三板(20)的第四子板(24)附连于所述第二包装的第二壁。

2. 如权利要求1所述的容器,其中所述分开式连接器(10)还包括:

第四板(26),所述第四板(26)包括沿所述第一边与所述第一板(12)铰接连接的第五子板(30)和沿一第三折线与所述第五子板(30)铰接连接的第六子板(32),

其中第四板(26)的第五子板(30)绕第一板(12)的第一边折叠,以使得第五子板(30)覆在第一板(12)上,并且第四板(26)的第六子板(32)绕第三折线折叠,以使得第六子板(32)覆在第五子板(30)上,并且

所述分开式连接器(10)的第四板(26)的第六子板(32)附连于所述第二包装的第二壁。

3. 如权利要求1或2所述的容器,其中所述第一包装和第二包装是滑壳式包装。

4. 如权利要求1或2所述的容器,其中所述第一包装和第二包装是铰接盖式包装。

5. 如权利要求4所述的容器,其中所述第一包装具有可绕延伸跨过所述第一包装的第一壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第二包装具有可绕延伸跨过所述第二包装的第二壁的铰接线枢转的铰接盖。

6. 如权利要求4所述的容器,其中所述第一包装具有可绕延伸跨过所述第一包装的第三壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第一包装的第三壁与所述第一包装的第一壁平行且相对,所述第二包装具有可绕延伸跨过所述第二包装的第四壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第二包装的第四壁与所述第二包装的第二壁平行且相对。

7. 如权利要求1或2所述的容器,其中所述第一包装和第二包装具有不同的尺寸。

用于发烟制品的容器

技术领域

[0001] 本发明涉及包括至少两个铰接连接的包装的用于发烟制品的容器,每个包装用于容纳分开的发烟制品束。

背景技术

[0002] WO-A-2006/079799 公开了包括两个包装的包装盒,所述两个包装通过至少第一带子和第二带子以雅各梯(Jacob's ladder)布置方式连接起来,并且公开了用于形成这种包装盒的方法及坯件。

[0003] 一方面,WO-A-2006/079799 描述了一种包装盒,其包括:第一包装和第二包装,每个包装均能够容纳物品,每个包装均具有由第一边和第二边定界的第一面,所述第二边与所述第一边平行;连接第一包装和第二包装的装置,所述装置包括可附连至第一包装和第二包装的第一带子和第二带子;其中,在包装的第一位置中,第一包装和第二包装的第一面彼此面对,第一包装和第二包装的第一边彼此邻近而第一包装和第二包装的第二边彼此邻近,第一带子和第二带子延伸跨过所述第一面并绕第一边和第二边进行铰接式转动,其中第一带子绕第一包装的第一边进行铰接式转动并绕第二包装的第二边进行铰接式转动,而第二带子绕第一包装的第二边进行铰接式转动并绕第二包装的第一边进行铰接式转动,从而第一包装和第二包装可相对于彼此在至少第一位置、第二位置和第三位置之间运动,在第二位置中,第二包装相对于第一包装绕第一边旋转,在第三位置中,第二包装相对于第一包装绕第二边旋转。

[0004] 另一方面,WO-A-2006/079799 描述了一种用于形成所述连接包装盒的第一包装和第二包装的、包括第一带子和第二带子的装置的坯件,所述坯件包括单片材料片,其至少具有提供第一带子的第一区域和提供第二带子的第二区域,这些区域通过用于使第一区域和第二区域分开的线相毗连,所述线在其上具有第一部分、第二部分和第三部分,第二部分是弱化部分,以使得第一区域和第二区域可分开,第一部分和第二部分是从所述弱化部分的相应端延伸到材料片的边的裁切部分。

[0005] 又一方面,WO-A-2006/079799 描述了另一种用于形成所述连接包装盒的第一包装和第二包装的、包括第一带子和第二带子装置的坯件,所述坯件包括单片材料片,其具有其中有细长孔的第一细长部分和第二部分,所述第一细长部分具有间隔开的主要边,所述第二部分与所述孔对准并且从第一部分的一条次要边延伸,第二部分具有大致等于或小于所述孔的最小宽度的最大宽度和大于所述孔的长度的长度,以使得第二部分的一条自由的次要边可穿过所述孔并且能够附连至第一部分的自由的次要边。

[0006] WO-A-2006/079799 的说明书所描述的以及附图所示的所有包装盒的第一包装和第二包装通过分开的接合坯件或通过分开式雅各梯结构以雅各梯布置方式连接。为了制造所述包装盒,或者是分开的接合坯件被固定至所述第一包装和第二包装,或者是,在分开式雅各梯结构中,第一包装和第二包装被放置两个包装容纳部分内,并且在某些情况下固定至两个包装容纳部分。

发明内容

[0007] 令人期望的是,提供一种能够以简单的方式制造的包括两个或更多个以雅各梯或类似布置方式连接的包装的容器。

[0008] 根据本发明,提供一种包括至少两个铰接连接的包装的用于发烟制品的容器,每个包装均用于容纳分开的发烟制品束,所述容器包括:具有第一壁的第一包装;具有第二壁的第二包装,以及分开式连接器,所述分开式连接器包括:第一板,所述第一板具有相对的第一边和第二边;第二板,所述第二板包括沿所述第一边与所述第一板铰接连接的第一子板和沿一第一折线与所述第一子板铰接连接的第三子板;以及第三板,所述第三板包括沿所述第二边与所述第一板铰接连接的第四子板和沿一第二折线与所述第三子板铰接连接的第五子板。第二板的第一子板绕第一板的第一边折叠,以使得第一子板覆在第一板上,并且第二板的第三子板绕第一折线折叠,以使得第三子板覆在第一子板上。第三板的第四子板绕第二折线折叠,以使得第四子板覆在第三子板上。所述分开式连接器的第一板附连于所述第一包装的第一壁,并且所述分开式连接器的第二板的第二子板和第三板的第四子板附连于所述第二包装的第二壁。

[0009] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可绕所述分开式连接器的第一板的第一边在初始位置和第二位置之间相对于彼此进行铰接式转动。在初始位置中,所述分开式连接器的第一板的第一边与第二折线邻近而所述分开式连接器的第一板的第二边与第一折线邻近。在初始位置中,所述分开式连接器的第二板的第一子板和第三板的第三子板覆在所述分开式连接器的第一板上而所述分开式连接器的第二板的第二子板和第三板的第四子板分别覆在所述分开式连接器的第二板的第一子板和第三板的第三子板上。

[0010] 在第二位置中,所述分开式连接器的第一板的第一边与第二折线邻近而所述分开式连接器的第一板的第二边与第一折线间隔开。在第二位置中,所述分开式连接器的第三板的第三子板覆在所述分开式连接器的第一板上而所述分开式连接器的第二板的第一子板覆在所述分开式连接器的第二板的第二子板上。

[0011] 根据本发明第三方面的容器的第一包装和第二包装也可相对于彼此绕所述分开式连接器的第一板的第二边在初始位置和第三位置之间枢转。在所述第三位置中,所述分开式连接器的第一板的第二边与第一折线邻近而所述分开式连接器的第一板的第一边与第二折线间隔开。在第三位置中,所述分开式连接器的第二板的第一子板覆在所述分开式连接器的第一板上而所述分开式连接器的第三板的第三子板覆在所述分开式连接器的第三板的第四子板上。

[0012] 在初始位置中,第一包装的第一壁和第二包装的第二壁是平行且相对的,在第二和第三位置中,第一包装的第一壁和第二包装的第二壁大致是共面的。

[0013] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装因而有利地通过所述分开式连接器的第二和第三板以雅各梯布置方式铰接连接。

[0014] 优选地,所述分开式连接器的第一板的第一和第二边是所述分开式连接器的第一板的纵向边。

[0015] 第一折线优选与所述分开式连接器的第一板的第二边大致平行。第二折线优选与

所述分开式连接器的第一板的第一边大致平行。

[0016] 优选地,所述分开式连接器的第一板的相对的第一和第二边是平行的并且与第一包装的第一壁的相对的第三和第四纵向边邻近。更优选地,所述连接器的第一板的相对的第一和第二边是平行的并且与第一包装的第一壁的相对的第三和第四纵向竖直边邻近。

[0017] 优选地,第二折线与第二包装的第二壁的第五纵向边大致平行且邻近,而第一折线与第二包装的第二壁的相对的第六纵向边大致平行且邻近。更优选地,第二折线与第二包装的第二壁的第五纵向竖直边大致平行且邻近,而第一折线与第二包装的第二壁的相对的第六纵向竖直边大致平行且邻近。

[0018] 在本发明的一个优选实施例中,所述分开式连接器还包括第四板,所述第四板包括沿所述第一边与所述第一板铰接连接的第五子板和沿一第三折线与第五子板铰接连接的第六子板,其中所述分开式连接器的第四板的第六子板附连于第二包装的第二壁。

[0019] 在初始位置中,所述分开式连接器的第二板的第一子板、第三板的第三子板和第四板的第五子板覆在所述分开式连接器的第一板上,而所述分开式连接器的第二板的第二子板、第三板的第四子板和第四板的第六子板分别覆在所述分开式连接器的第二板的第一子板、第三板的第三子板和第四板的第五子板上,第三板的第三子板置于第二板的第一子板和第四板的第五子板之间。

[0020] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装中的一个或二者可以是滑壳式包装,所述滑壳式包装包括外壳和位于所述外壳内的内滑件。替代地或另外地,根据本发明第一方面的容器的第一包装和第二包装中的一个或二者可以是铰接盖式包装,其包括下部盒部分和铰接至所述下部盒部分的上部盖部分。

[0021] 在第一包装是滑壳式包装时,所述分开式连接器的第一板优选具有与第一包装的第一壁大致相同的尺寸。在第二包装是滑壳式包装时,所述分开式连接器的第二板的第二子板、第三板的第四子板和第四板的第六子板(如果存在)组合优选具有与第二包装的第二壁大致相同的尺寸。

[0022] 在第一包装是铰接盖式包装时,所述分开式连接器的第一板优选具有与第一包装的第一壁的下部盒部分大致相同的尺寸。在第二包装是铰接盖式包装时,所述分开式连接器的第二板的第二子板、第三板的第四子板和第四板的第六子板(如果存在)组合优选具有与第二包装的第二壁的下部盒部分大致相同的尺寸。

[0023] 优选地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装都为滑壳式包装或者都为铰接盖式包装。然而,应当认识到的是,根据本发明的容器可包括设置有不同类型的打开和关闭装置的第一包装和第二包装。例如,第一包装可以是铰接盖式包装而第二包装可以是滑壳式包装。

[0024] 在根据本发明的容器的第一包装和第二包装都为铰接盖式包装时,第一包装可具有可绕延伸跨过第一包装的第一壁的铰接线枢转的铰接盖,第二包装可具有可绕延伸跨过第二包装的第二壁的铰接线枢转的铰接盖。

[0025] 在本发明的替代实施例中,第一包装可具有可绕延伸跨过第一包装的第三壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第一包装的第三壁与第一包装的第一壁平行且相对,第二包装可具有可绕延伸跨过第二包装的第四壁的铰接线枢转的铰接盖,所述第二包装的第四壁与第二包装的第二壁平行且相对。

[0026] 优选地,所述分开式连接器的第一板附接于第一包装的第一壁,并且所述分开式连接器的第二板的第二子板、第三板的第四子板和任何更多板的子板利用例如热融粘合、接触粘合或双面粘合带附接于第二包装的第二壁。然而,应当认识到的是,也可以使用多种其它已知装置将根据本发明的容器的所述分开式连接器附连于其第一包装的第一壁和第二包装的第二壁,所述其它已知装置例如是钩环型紧固件、磁性紧固件或相配的插头(阳)和插座(阴)型紧固件。

[0027] 根据本发明的容器优选还包括保持装置以提供对第一包装和第二包装从初始位置向第二位置以及从初始位置向第三位置运动的阻力,从而使得必须由消费者施加主动力(positive force)来使第一包装和第二包装相对于彼此从初始位置向第二位置以及从初始位置向第三位置进行铰接式转动。如果需要的话,根据本发明的容器可包括提供推动第一包装和第二包装向初始位置运动的主动力的保持装置。

[0028] 例如,根据本发明的容器的第一包装和第二包装可通过设置在第一包装上的第一保持装置和设置在第二包装上的第二保持装置的可释放接合而在初始位置可释放地连接。所述第一保持装置和第二保持装置可包括任何合适的已知磁性紧固件、机械紧固件、粘合紧固件或它们的组合。例如,第一保持装置和第二保持装置可包括一个或多个可释放的压力致动钩环型紧固件、卡扣紧固件或其它相配的插头(阳)和插座(阴)型紧固件。

[0029] 根据本发明的容器可包括两个或更多个铰接连接的包装,每个包装均用于容纳发烟制品束,例如卷烟,比如传统的点燃端(lit-end)卷烟或用于电发烟系统的卷烟(例如US-A-5 692 525中公开的卷烟类型)、雪茄或小雪茄。优选地,根据本发明的容器包括两个或更多个铰接连接的包装,每个包装均用于容纳分开的卷烟束。

[0030] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可通过适当地选择其尺寸而设计成用于容纳分开的由不同卷烟数目构成的束。替代地或另外地,根据本发明的容器的第一包装和第二包装可设计成用于容纳分开的不同尺寸的卷烟束(例如不同长度或不同周长的卷烟)。根据本发明的容器的第一包装和第二包装可例如设计成用于容纳分开的不同数目的短型的(长度为约70mm至约75mm)、常规尺寸的(长度为约80mm)、加长型的(长度为约84mm)、超长型的、细长型的、超细长型的或宽型的卷烟束。

[0031] 根据本发明的容器也可通过适当地选择其第一包装和第二包装的尺寸而设计成用于保持不同总数的发烟制品。例如,根据本发明的用于卷烟的容器可包括用于总共容纳总数为20或21支的常规尺寸卷烟的第一包装和第二包装。替代地,根据本发明的卷烟容器可包括用于总共容纳总数为17或18支的宽型卷烟的第一包装和第二包装。

[0032] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装的长度、宽度和深度可以设置成使得在初始位置中时,所得到的容器的总尺寸与传统的发烟制品的一次性包装的尺寸相似或大致相同。例如,第一包装和第二包装的长度、宽度和深度可以设置成使得在初始位置或第一位置中,所得到的容器的总尺寸与传统的20支卷烟的一次性铰接盖式包装的尺寸相似。

[0033] 根据本发明的容器可有利地包括用于容纳分开的不同类型的发烟制品束的第一包装和第二包装。种类繁多的不同类型的卷烟被生产和销售。例如,不同类型的具有独特味道和香气的烟草,比如白肋烟草、东方型烟草和烤烟型烟草,被单独或以可变的烟草混合量使用,以生产出具有不同特有味道的卷烟品牌。另外,制造的有无嘴卷烟和具有许多不同类型的滤嘴的卷烟以及不同长度的(例如,常规尺寸的、加长型的或超长型的)、不同周长

的（例如细长型的、超细长型的）、不同味道强度的、不同吸阻的和不同总颗粒物释放量的卷烟。而且，含有香料（比如薄荷醇）的卷烟也是可得到的。

[0034] 根据本发明的容器可包括用于容纳分开的不同烟草混合或香味的卷烟束的第一包装和第二包装。替代地或另外地，根据本发明的容器可包括用于容纳分开的不同尺寸（不同长度、不同周长、或长度与周长都不同）的卷烟束的第一包装和第二包装。

[0035] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可具有相同或不同的横截面。例如，根据本发明的容器的第一包装和第二包装中的一个或二者的横截面可以是矩形的、正方形的、三角形的、五边形的、六边形的、D形的、半圆形的或者半椭圆形的。

[0036] 优选地，根据本发明的容器的第一包装和第二包装是大致平行六面体。更优选地，根据本发明的容器的第一包装和第二包装是大致长方体。

[0037] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装可具有一个或多个直角纵向边、一个或多个直角横向边、一个或多个圆形纵向边、一个或多个圆形横向边、一个或多个斜角纵向边、一个或多个斜角横向边或它们的任何合适组合。

[0038] 优选地，根据本发明的容器的第一包装和第二包装具有大致相同的形状。根据本发明的容器的第一包装和第二包装的尺寸可以是相同的或者不同的。优选地，根据本发明的容器的第一包装和第二包装具有不同尺寸。更优选地，根据本发明的容器的第一包装和第二包装具有大致相同的长度和宽度，但是具有不同的深度。

[0039] 优选地，根据本发明的容器的第一包装的第一壁和第二包装的第二壁具有大致相同的尺寸。

[0040] 优选地，第一包装的第一壁和第二包装的第一壁是包装的主要壁。优选地，第一包装的第一壁是第一包装的前壁或后壁。优选地，第二包装的第二壁是第二包装的前壁或后壁。

[0041] 根据本发明的容器的第一包装和第二包装优选由一个或多个折叠的薄片坯件形成，更优选由一个或多个折叠的薄片纸板坯件形成。

[0042] 根据本发明的容器的第一包装、第二包装和分开式连接器的外表面上可通过印刷、浮饰、凹饰或其它装饰方式（例如使用标签或粘贴物）形成有制造商或品牌标识、商标、标语及其它消费者信息和标记。应当认识到的是，相同或不同的制造商和品牌标识、商标、标语及其它消费者信息和标记可应用到第一包装、第二包装和分开式连接器的外表面上。

[0043] 根据本发明的容器的分开式连接器可由一种或多种合适的材料形成，包括但不限于卡纸、纸板、塑料、金属（比如，例如铝）、透明或不透明箔（比如聚乙烯（PE）箔或聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）箔）和层压材料（比如，例如纸/铝、塑料/纸/铝或其它层压片）。

[0044] 根据本发明的容器可包括具有一个或多个设置在其中的窗口或切口的分开式连接器。在优选实施例中，所述一个或多个窗口或切口与设置在容器的第一包装的第一壁、第二包装的第二壁、或第一包装的第一壁和第二包装的第二壁两者上的图象相互作用或相互配合以产生更多的图象。

[0045] 根据本发明的容器可包括多于两个的包装。根据本发明的容器的第三和相继的包装可与其一个或多个其它包装以与第一包装和第二包装的铰接连接方式相同或不同的方式连接。

[0046] 优选地，在根据本发明的容器包括三个或四个包装时，所述容器的每个包装通过

分开式连接器以雅各梯布置方式与其至少一个其它包装铰接连接。例如,根据本发明的容器可包括三个、四个、五个或六个分别通过两个、三个、四个或五个分开式连接器铰接连接的包装,其中所述容器的每个包装都以雅各梯布置方式与其一个或两个其它包装铰接连接。

附图说明

[0047] 下面将参照附图仅以举例的方式进一步描述本发明,在附图中:

[0048] 图 1 示出用于形成根据本发明一个实施例的容器的分开式连接器的坯件的内表面。

具体实施方式

[0049] 在图 1 中,实线用于表示坯件的外边界。虚线用于表示通过折痕、划线、浮饰或等效方法来压折或部分裁切坯件材料所形成的线,在构建容器时,沿着所述线弯折所述坯件,或者所述线作为铰接部。

[0050] 如图 1 所示,用于形成所述分开式连接器的坯件 10 包括具有相对的第一边和第二边的第一矩形板 12、包括第一子板 16 和第二子板 18 的第二板 14、包括第三子板 22 和第四子板 24 的第三板 20 以及包括第五子板 30 和第六子板 32 的第四板 26。如图 1 所示,第二板 14 的第一子板 16 和第四板 26 的第五子板 30 沿竖直折线与第一板 12 的第一边连接,而第二板 14 的第二子板 18 和第四板 26 的第六子板 32 沿竖直折线分别与第二板 14 的第一子板 16 和第四板 26 的第五子板 30 连接。第三板 20 的第三子板 22 沿竖直折线与第一板 12 的与第一边相对的第二边连接,而第三板 20 的第四子板 24 沿竖直折线与其第三子板 22 连接。

[0051] 为形成根据本发明一个实施例的容器,将第二板 14 的第一子板 16、第四板 26 的第五子板 30 以及第三板 20 的第三子板 22 绕使它们与第一板 12 的边连接的竖直折线折叠 180 度,以使得它们覆在第一板 12 上。将第二板 14 的第二子板 18、第四板 26 的第六子板 32 以及第三板 20 的第四子板 24 绕使它们分别与第二板 14 的第一子板 16、第四板 26 的第五子板 30 以及第三板 20 的第三子板 22 连接的竖直折线折叠 180 度,以使得第二板 14 的第二子板 18、第三板 20 的第四子板 24 和第四板 26 的第六子板 32 分别覆在第二板 14 的第一子板 16、第三板 20 的第三子板 22 和第四板 26 的第五子板 30 上。为完成所述容器的构造,将第一板 12 的外表面附连于第一包装的第一壁并且将第二板 14 的第二子板 18、第三板 20 的第四子板 24 和第四板 26 的第六子板 32 的内表面附连于第二包装的第二壁。

[0052] 可选地,可以在坯件 10 的第二板 14 的第一子板 16、第三板 20 的第三子板 22 和第四板 26 的第五子板 30 中设置一个或多个窗口或切口 28(如图 1 中的点线所示)。这一个或多个切口 28 可与设置在坯件 10 的第一板 12 以及第二板 14 的第二子板 18、第三板 20 的第四子板 24 和第四板 26 的第六子板 32 中一者或二者上的图像相互作用或相互配合以产生更多的图像。

[0053] 虽然前文参照包括两个铰接连接的包装的容器举例说明了本发明,但应当认识到的是,根据本发明的容器可包括三个或更多个通过多个分开式连接器铰接连接的包装。

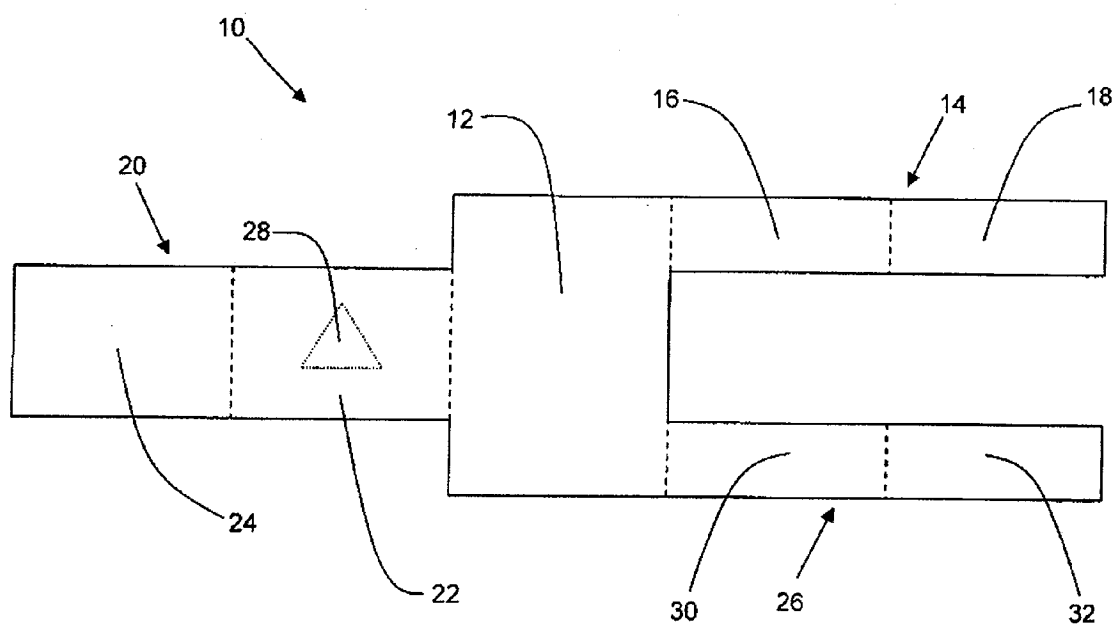


图 1