



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213765370 U

(45) 授权公告日 2021.07.23

(21) 申请号 202022575887.0

(22) 申请日 2020.11.10

(73) 专利权人 方恩泉

地址 322200 浙江省金华市浦江县黄宅镇
六一村石斛桥三区25号

(72) 发明人 方恩泉

(74) 专利代理机构 浙江专橙律师事务所 33313

代理人 朱孔妙

(51) Int. Cl.

B24B 29/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

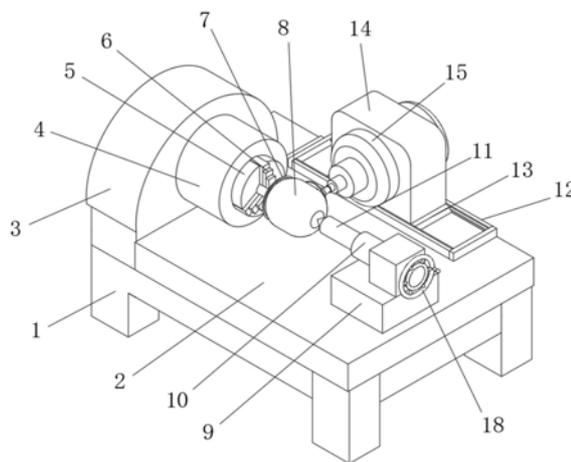
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于吊灯生产的抛光装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于吊灯生产的抛光装置,属于抛光设备技术领域,该用于吊灯生产的抛光装置包括底座、装夹盘和抛光磨盘,所述底座上表面的一侧固定连接工作台,所述底座上表面的另一侧固定连接动力总成机箱,所述动力总成机箱的侧面固定连接转轴,所述转轴的侧面固定连接装夹盘,所述装夹盘的轴心处卡接有吸盘,所述吸盘的内壁吸附有水晶块,所述工作台上表面靠近边缘的一侧固定连接固定支座。该用于吊灯生产的抛光装置,通过设置限位滑槽,使得滑板在限位滑槽内实现移动的作用,使抛光水晶块自动化,提高装置的使用效果,通过连接杆螺纹连接的抛光磨盘,实现了可拆卸的功能,方便工作人员进行更换。



1. 一种用于吊灯生产的抛光装置,包括底座(1)、装夹盘(5)和抛光磨盘(17),其特征在于:所述底座(1)上表面的一侧固定连接有工作台(2),所述底座(1)上表面的另一侧固定连接有动力总成机箱(3),所述动力总成机箱(3)的侧面固定连接有转轴(4),所述转轴(4)的侧面固定连接有装夹盘(5),所述装夹盘(5)的轴心处卡接有吸盘(7),所述吸盘(7)的内壁吸附有水晶块(8),所述工作台(2)上表面远离动力总成机箱(3)的一侧固定连接有固定支座(9),所述固定支座(9)的内部套接有套筒(10),所述套筒(10)的内部螺纹连接有定位轴(11),所述工作台(2)上表面靠近背面的边侧固定连接有限位滑槽(12),所述限位滑槽(12)的内部滑动连接有滑板(13),所述滑板(13)的上表面固定连接有机座(14),所述机座(14)的内部卡接有电动机(15),所述电动机(15)的输出端通过联轴器固定连接有连接杆(16),所述连接杆(16)的一端螺纹连接有抛光磨盘(17)。

2. 根据权利要求1所述的用于吊灯生产的抛光装置,其特征在于:所述定位轴(11)的顶端固定连接到手轮(18)。

3. 根据权利要求1所述的用于吊灯生产的抛光装置,其特征在于:所述限位滑槽(12)的一端固定连接有挡块一(19),所述限位滑槽(12)的另一端固定连接有挡块二(20)。

4. 根据权利要求1所述的用于吊灯生产的抛光装置,其特征在于:所述定位轴(11)靠近水晶块(8)一端的形状为圆锥形。

5. 根据权利要求1所述的用于吊灯生产的抛光装置,其特征在于:所述抛光磨盘(17)内壁贴附有一层植绒砂纸。

6. 根据权利要求1所述的用于吊灯生产的抛光装置,其特征在于:所述装夹盘(5)的内部啮合有限位块(6)。

一种用于吊灯生产的抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于抛光设备技术领域,具体涉及一种用于吊灯生产的抛光装置。

背景技术

[0002] 吊灯的花样很多,其中水晶吊灯适合于客厅、卧室、餐厅、走廊、酒店等大堂,被人们所喜爱,水晶在水晶吊灯中不仅起到点缀装饰的作用,还由于水晶的透射光线效果好,在照明方面不可或缺,现有生产过程中,水晶在被抛光时很难进行固定旋转,表面抛光不够均匀,会导致透光效果不理想。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于吊灯生产的抛光装置,旨在解决现有技术中可旋转均匀抛光的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于吊灯生产的抛光装置,包括底座、装夹盘和抛光磨盘,所述底座上表面的一侧固定连接有工作台,所述底座上表面的另一侧固定连接有动力总成机箱,所述动力总成机箱的侧面固定连接有转轴,所述转轴的侧面固定连接有装夹盘,所述装夹盘的轴心处卡接有吸盘,所述吸盘的内壁吸附有水晶块,所述工作台上表面远离动力总成机箱的一侧固定连接有固定支座,所述固定支座的内部套接有套筒,所述套筒的内部螺纹连接有定位轴,所述工作台上表面靠近背面的边侧固定连接有限位滑槽,所述限位滑槽的内部滑动连接有滑板,所述滑板的上表面固定连接有有机座,所述机座的内部卡接有电动机,所述电动机的输出端通过联轴器固定连接有连接杆,所述连接杆的一端螺纹连接抛光磨盘。

[0005] 为了使得该一种用于吊灯生产的抛光装置达到螺旋调节定位轴的目的,作为本实用新型一种优选的,所述定位轴的顶端固定连接有手轮。

[0006] 为了使得该一种用于吊灯生产的抛光装置达到限制滑板移动范围的目的,作为本实用新型一种优选的,所述限位滑槽的一端固定连接有挡块一,所述限位滑槽的另一端固定连接有限位滑槽二。

[0007] 为了使得该一种用于吊灯生产的抛光装置达到定位支撑水晶端面的目的,作为本实用新型一种优选的,所述定位轴靠近水晶块一端的形状为圆锥形。

[0008] 为了使得该一种用于吊灯生产的抛光装置达到抛光精细的目的,作为本实用新型一种优选的,所述抛光磨盘内壁贴附有一层植绒砂纸。

[0009] 为了使得该一种用于吊灯生产的抛光装置达到装夹牢固的目的,作为本实用新型一种优选的,所述装夹盘的内部啮合有限位块。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、该用于吊灯生产的抛光装置,通过设置限位块,可以对不同类型的水晶产品进行装夹限位,提高实用性,通过设置定位轴,对装夹的水晶另一端进行定位支撑,保障了水晶在旋转时不偏心,通过设置手轮,方便对定位轴进行螺旋调整,使工作人员操作更加便捷

高效。

[0012] 2、该用于吊灯生产的抛光装置,通过设置限位滑槽,使得电动机在限位滑槽内实现移动的作用,使抛光水晶更加自动化,提高装置的使用效果,通过连接杆螺纹连接的抛光磨盘,实现了可拆卸的功能,方便工作人员进行更换。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型中的限位滑槽结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型中的抛光磨盘结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、工作台;3、动力总成机箱;4、转轴;5、装夹盘;6、限位块;7、吸盘;8、水晶块;9、固定支座;10、套筒;11、定位轴;12、限位滑槽;13、滑板;14、机座;15、电动机;16、连接杆;17、抛光磨盘;18、手轮;19、挡块一;20、挡块二。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供以下技术方案:一种用于吊灯生产的抛光装置,包括底座1、装夹盘5和抛光磨盘17,底座1上表面的一侧固定连接工作台2,底座1上表面的另一侧固定连接动力总成机箱3,动力总成机箱3的侧面固定连接转轴4,转轴4的侧面固定连接装夹盘5,装夹盘5的轴心处卡接吸盘7,吸盘7的内壁吸附水晶块8,工作台2上表面远离动力总成机箱3的一侧固定连接固定支座9,固定支座9的内部套接套筒10,套筒10的内部螺纹连接定位轴11,工作台2上表面靠近背面的边侧固定连接限位滑槽12,限位滑槽12的内部滑动连接滑板13,滑板13的上表面固定连接机座14,机座14的内部卡接电动机15,电动机15的输出端通过联轴器固定连接连接杆16,连接杆16的一端螺纹连接抛光磨盘17。

[0021] 在本实用新型的具体实施例中,通过设置装夹盘5,可以对不同类型的水晶产品进行装夹,提高实用性,通过设置吸盘7,可以对水晶块8进行吸附固定,便于转动,通过设置定位轴11,对装夹的水晶另一端进行定位支撑,保障了水晶在旋转时不偏心,通过设置限位滑槽12,使得电动机15在限位滑槽12内实现移动的作用,使抛光水晶更加自动化,提高装置的使用效果,使用时更加便捷。

[0022] 具体的,定位轴11的顶端固定连接手轮18。

[0023] 本实施例中:通过设置手轮18,起到对定位轴11方便螺旋调整的作用。

[0024] 具体的,限位滑槽12的一端固定连接挡块一19,所述限位滑槽12的另一端固定连接挡块二20。

[0025] 本实施例中:通过设置挡块一19和挡块二20,起到限制滑板13在限位滑槽内移动范围的作用。

[0026] 具体的,定位轴11靠近水晶块8一端的形状为圆锥形。

[0027] 本实施例中:通过定位轴11靠近水晶块8一端的形状为圆锥形,能够更好的定位支撑水晶块8的一端,避免水晶块8发生旋转偏移。

[0028] 具体的,抛光磨盘17内壁贴附有一层植绒砂纸。

[0029] 本实施例中:通过抛光磨盘17内壁贴附有一层植绒砂纸,使抛光更加精细,达到抛光要求。

[0030] 具体的,装夹盘5的内部啮合有限位块6。

[0031] 本实施例中:通过设置限位块6,可以对所装夹的水晶块8起到装夹固定牢固的作用。

[0032] 本实用新型的工作原理及使用流程:该一种用于吊灯生产的抛光装置在使用时,设置装夹盘5,通过限位块6的限位卡固,使得吸盘7固定牢固,通过设置吸盘7,对水晶块8进行吸附固定,在转轴4的带动下进行旋转,通过设置定位轴11,对水晶块8的另一端进行定位支撑,保障了水晶在旋转时不偏心,通过设置限位滑槽12,使得滑板13能够进行移动,进而使电动机15在限位滑槽12内实现移动的作用,通过设置的抛光磨盘17,在电动机15带动下,对水晶块8外表面进行转动抛光,实现抛光机械化,提高装置的使用效果。

[0033] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

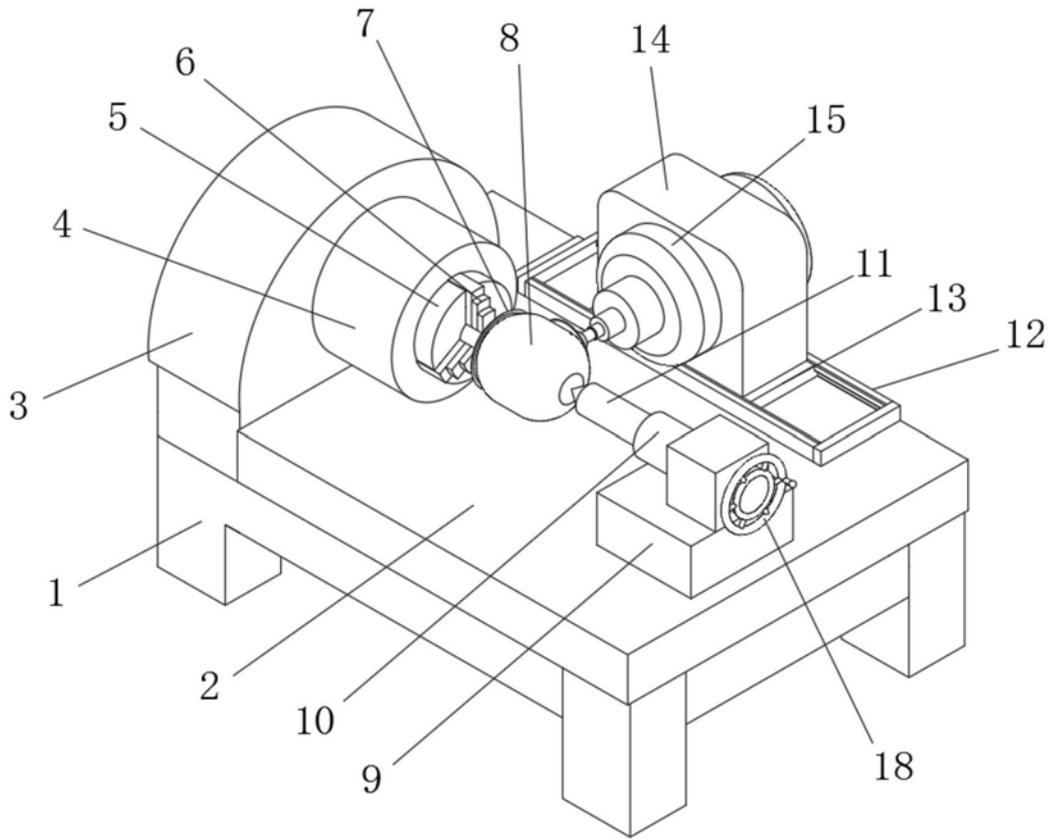


图1

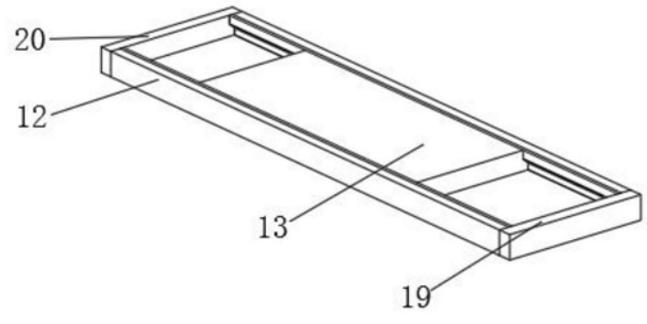


图2

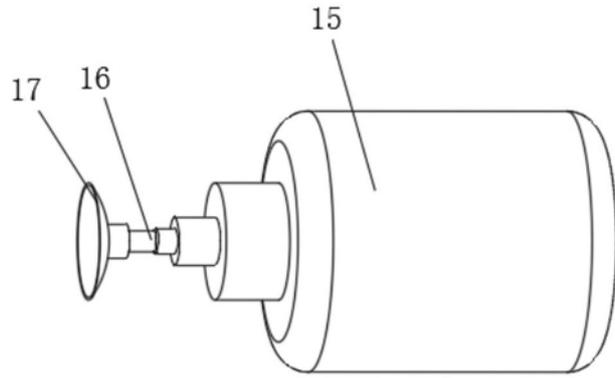


图3