(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201857459 U
(45)授权公告日 2011.06.08

(21)申请号 201020532306.9

(22)申请日 2011.02.10

(73)专利权人 江阴市建康纺织机械有限公司
地址 214404 江苏省江阴市月城镇锡澄路1007号

(72)发明人 赵建康 杨国清 周德明

(74)专利代理机构 江阴市同盛专利事务所 32210
代理人 唐纫兰 曾丹

(51)Int.Cl.
D01G 9/16(2006.01)

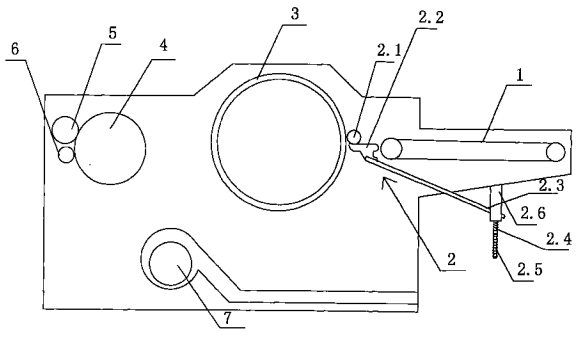
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

粗纱头开松机

(57)摘要

本实用新型涉及一种开松机，尤其涉及一种粗纱头开松机，属于纺织机械技术领域。一种粗纱头开松机，其特征在于：它包含有天平罗拉(2.1)、天平杆头(2.2)、天平杆(2.3)、长杆(2.4)、弹簧(2.5)和横杆(2.6)，所述横杆(2.6)上开有通孔(2.6.1)，所述长杆(2.4)下端穿过通孔(2.6.1)，上端与天平杆(2.3)相连，所述弹簧(2.5)套置在长杆(2.4)上。这种粗纱头开松机在其给棉部件上，用一根缠绕着弹簧的长杆代替了以往的重锤，弹簧可以根据喂棉厚度的不同以增减压力，使得长杆可以方便地向上抬起，从而带动天平杆向上抬起。这样不仅方便了对粗纱的开松处理，并且提高了开松质量，也提高了生产效率。



CN 201857459 U

1. 一种粗纱头开松机，其特征在于：它包含有天平罗拉 (2.1)、天平杆头 (2.2)、天平杆 (2.3)、长杆 (2.4)、弹簧 (2.5) 和横杆 (2.6)，所述横杆 (2.6) 上开有通孔 (2.6.1)，所述长杆 (2.4) 下端穿过通孔 (2.6.1)，上端与天平杆 (2.3) 相连，所述弹簧 (2.5) 套置在长杆 (2.4) 上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种粗纱头开松机，其特征在于：所述天平杆 (2.3) 前端设有凹槽 (2.3.1)，所述长杆 (2.4) 顶端为吊环 (2.4.1)，所述凹槽 (2.3.1) 与吊环 (2.4.1) 相互配合。

粗纱头开松机

（一）技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种开松机，尤其涉及一种粗纱头开松机，属于纺织机械技术领域。

（二）背景技术

[0002] 目前棉纺生产中从粗纱管上退下的粗纱头，由专用的粗纱头开松机进行开松后再投入使用。在粗纱头经过喂棉帘运送到高速回转的锡林上进行分梳时，需要将天平杆向上提起以增加压力，然而天平杆下挂置着的重锤很难向上提起，需要消耗大量的人力，并且降低了生产效率。

（三）发明内容

[0003] 为了克服上述不足，本实用新型提供了一种开松质量较高，并且提高了生产效率的粗纱头开松机。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：

[0005] 一种粗纱头开松机，它包含有天平罗拉、天平杆头、天平杆、长杆、弹簧和横杆，所述横杆上开有通孔，所述长杆下端穿过通孔，上端与天平杆相连，所述弹簧套置在长杆上。

[0006] 所述天平杆前端开有凹槽，所述长杆顶端为吊环，所述凹槽与吊环相互配合。

[0007] 本实用新型粗纱头开松机具有的有益效果是：

[0008] 这种粗纱头开松机在其给棉部件上，用一根缠绕着弹簧的长杆代替了以往的重锤，弹簧可以根据喂棉厚度的不同以增减压力，使得长杆可以方便地向上抬起，从而带动天平杆向上抬起。这样不仅方便了对粗纱的开松处理，并且提高了开松质量，也提高了生产效率。

（四）附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型粗纱头开松机的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型粗纱头开松机中长杆和天平杆的连接结构示意图。

[0011] 其中：喂棉帘 1、给棉部件 2、天平罗拉 2.1、天平杆头 2.2、天平杆 2.3、凹槽 2.3.1、长杆 2.4、吊环 2.4.1、弹簧 2.5、横杆 2.6、通孔 2.6.1、锡林 3、尘笼 4、上剥棉罗拉 5、下剥棉罗拉 6、风机 7。

（五）具体实施方式

[0012] 如图 1 和图 2，本实用新型涉及一种粗纱头开松机，包括喂棉帘 1、给棉部件 2、锡林 3、尘笼 4、上剥棉罗拉 5、下剥棉罗拉 6 和风机 7，所述给棉部件 2 包含有天平罗拉 2.1、天平杆头 2.2、天平杆 2.3、长杆 2.4、弹簧 2.5 和横杆 2.6，所述天平杆 2.3 前端开有凹槽 2.3.1，所述横杆 2.6 上开有通孔 2.6.1，所述长杆 2.4 下端穿过通孔 2.6.1，所述长杆 2.4 顶端为吊环 2.4.1，所述凹槽 2.3.1 与吊环 2.4.1 相互配合，所述弹簧 2.5 套置在长杆 2.4 上。

[0013] 粗纱头通过喂棉帘 1 向开松机输送，进入天平罗拉 2.1 与天平杆头 2.2 形成的钳口，再由高速回转的锡林 3 对夹持在钳口的粗纱头进行分梳。分梳后的纤维受到风机 7 的吸力的作用，脱离锡林 3 并被吸附在尘笼 4 表面，最后通过上剥棉罗拉 5 和下剥棉罗拉 6 剥下，其中比较短小的纤维则通过尘笼 4 上的网孔由风机 7 吸出，并进入滤尘设备进行过滤。

[0014] 当开松机进行开松处理时，通过弹簧 2.5 的作用，长杆 2.3 可以方便地向上抬起，从而带动天平杆 2.3 向上抬起并提高压力，这样开松机便能对喂入的粗纱头进行开松，提高了开松的效果。

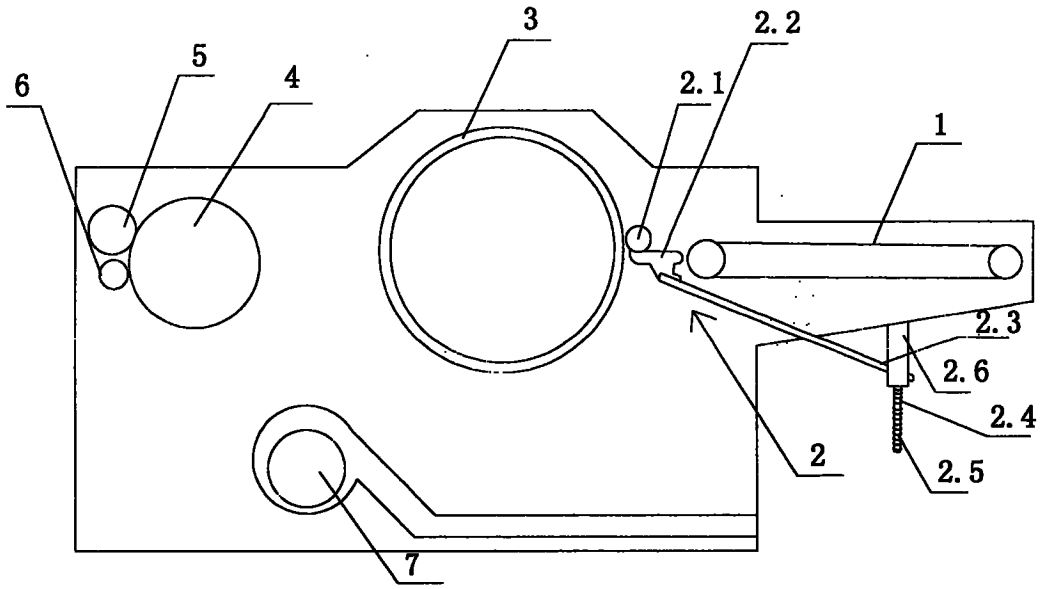


图 1

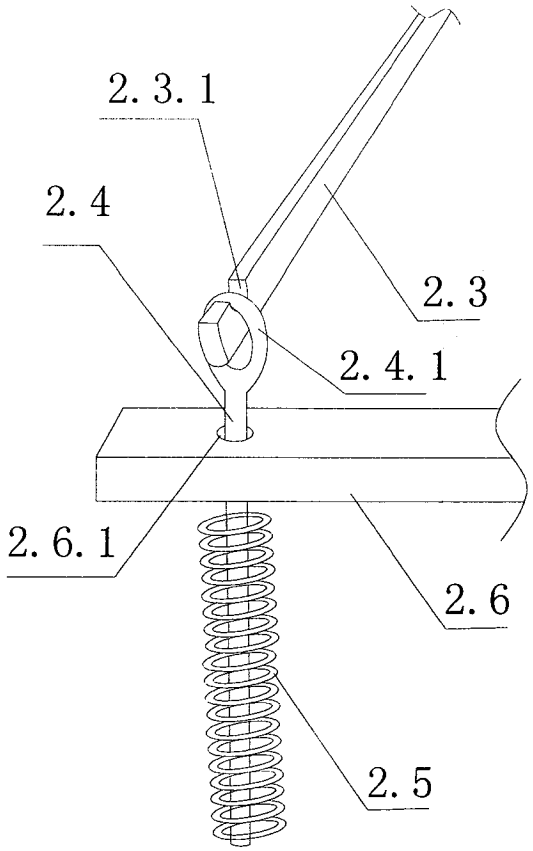


图 2