



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103924408 A

(43) 申请公布日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201410169657. 0

(22) 申请日 2014. 04. 24

(71) 申请人 江苏瓯堡纺织染整有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区湖塘镇城
东工业园区

(72) 发明人 谢斌

(74) 专利代理机构 常州市英诺创信专利代理事

务所(普通合伙) 32258

代理人 王美华

(51) Int. Cl.

D06B 23/04 (2006. 01)

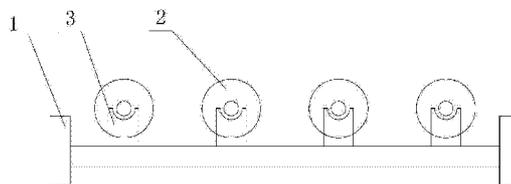
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种浆纱经轴架

(57) 摘要

本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种浆纱经轴架,包括底座和若干对安装在底座上用于支撑经轴的架体,其中所述的若干对架体相互平行设置在同一平面内,并且高度相等。本申请中将支撑经轴的架体平行设置在同一平面内,并且架体高度相等,轴间距相比于图1中传统上下层结构的经轴架能够有效缩短经轴间距,能够有效避免经纱扭绞在一起,经过试验证实,在经纱潮湿的情况下(脱水后不烘干)也不会产生经纱扭绞的情况,省却了经纱染色后必须要经过烘干的步骤,提高了生产效率。本发明的有益效果是,本发明的能够有效缩短经轴间距,在经纱不烘干的前提下也不会扭绞在一起,省却了烘干步骤,提高了生产效率。



1. 一种浆纱经轴架,包括底座(1)和若干对安装在底座(1)上用于支撑经轴(2)的架体(3),其特征在于:所述的若干对架体(3)相互平行设置在同一平面内,并且高度相等,相邻对架体(3)上的经轴(2)轴间距为450mm。

2. 根据权利要求1所述的浆纱经轴架,其特征在于:所述底座(1)两侧具有与经轴(2)轴线方向垂直的滑轨,所述的架体(3)通过滑轨与底座(1)滑动连接,架体(3)上还具有将架体(3)锁紧在底座(1)上的锁紧装置。

一种浆纱经轴架

技术领域

[0001] 本发明涉及一种浆纱经轴架。

背景技术

[0002] 现有技术中的浆纱经轴架如图 1 所示,普通浆纱机的经轴架一般只能适用同染品种的生产,而不能适应轴染品种的生产,以同染双层经轴架为基础改造成的两用经轴架,虽能满足轴染品种的生产,但由于轴间距较大(900mm)对于高支高密紧密纺轴染品种却显得无能无力。对轴染经轴进行表面预烘后,虽能改善表面经纱的扭绞现象,但是内层纱线在生产过程中若遇慢车时间过长,仍然会出现严重的扭绞,甚至会出现无法开车的严重后果。然而经轴染色后还需经过较长时间的烘干工序,不仅大大降低了生产效率,而且消耗大量的蒸汽能源,增加了生产成本。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是:克服现有技术中经纱上浆前必须要经过烘干处理的不足,提供一种浆纱经轴架。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种浆纱经轴架,包括底座和若干对安装在底座上用于支撑经轴的架体,其中所述的若干对架体相互平行设置在同一平面内,并且高度相等,相邻对架体上的经轴轴间距为 450mm。

[0005] 本申请中将支撑经轴的架体平行设置在同一平面内,架体高度相等,且相邻对架体上的经轴轴间距为 450mm,轴间距相比于图 1 中传统上下层结构的经轴架能够有效缩短经轴间距,能够有效避免经纱扭绞的可能,经过试验证实,在经纱潮湿的情况下(脱水后不烘干)也不会产生经纱扭绞的情况,省略了经纱染色后必须要经过烘干的步骤,提高了生产效率,降低了生产成本。

[0006] 进一步地,所述底座两侧具有与经轴轴线方向垂直的滑轨,所述的架体通过滑轨与底座滑动连接,架体上还具有将架体锁紧在底座上的锁紧装置。这样能够在开车前根据经轴的直径或经轴上经纱厚度来调整经轴之间的距离,锁紧后开车,尽量缩短经轴间距。

[0007] 本发明的有益效果是,本发明的能够有效缩短经轴间距,在经纱不烘干的前提下也不会扭绞在一起,并且省却了烘干步骤,提高了生产效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图 1 是现有技术中浆纱经轴架示意图;

[0010] 图 2 为本申请浆纱经轴架示意图;

[0011] 图中:1. 底座,2. 经轴,3. 架体。

具体实施方式

[0012] 现在结合附图对本发明作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图, 仅以示意方式说明本发明的基本结构, 因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0013] 实施例 1

[0014] 如图 2 所示为本申请浆纱经轴架结构示意图, 包括底座 1 和若干对安装在底座 1 上用于支撑经轴 2 的架体 3, 所述的若干对架体 3 相互平行设置在同一平面内, 并且高度相等, 相邻对架体 3 上的经轴 2 轴间距为 450mm。本申请中将支撑经轴的架体 3 平行设置在同一平面内, 并且架体 3 高度相等, 相邻对架体 3 上的经轴 2 轴间距为 450mm, 相比于图 1 中传统上下层结构的经轴架能够有效缩短经轴间距, 能够有效避免经纱扭绞在一起, 经过试验证实, 在经纱潮湿的情况下 (脱水后不烘干) 也不会产生经纱扭绞的情况, 省却了经纱染色后必须要经过烘干的步骤, 提高了生产效率。

[0015] 实施例 2

[0016] 作为实施例 1 的一种改进, 所述底座 1 两侧具有与经轴 2 轴线方向垂直的滑轨, 所述的架体 3 通过滑轨与底座 1 滑动连接, 架体 3 上还具有将架体 3 锁紧在底座 1 上的锁紧装置。这样开车前能够根据经轴 2 的直径或经轴 2 上经纱厚度来调整经轴 2 之间的距离, 锁紧后再开车, 尽量缩短经轴间距。

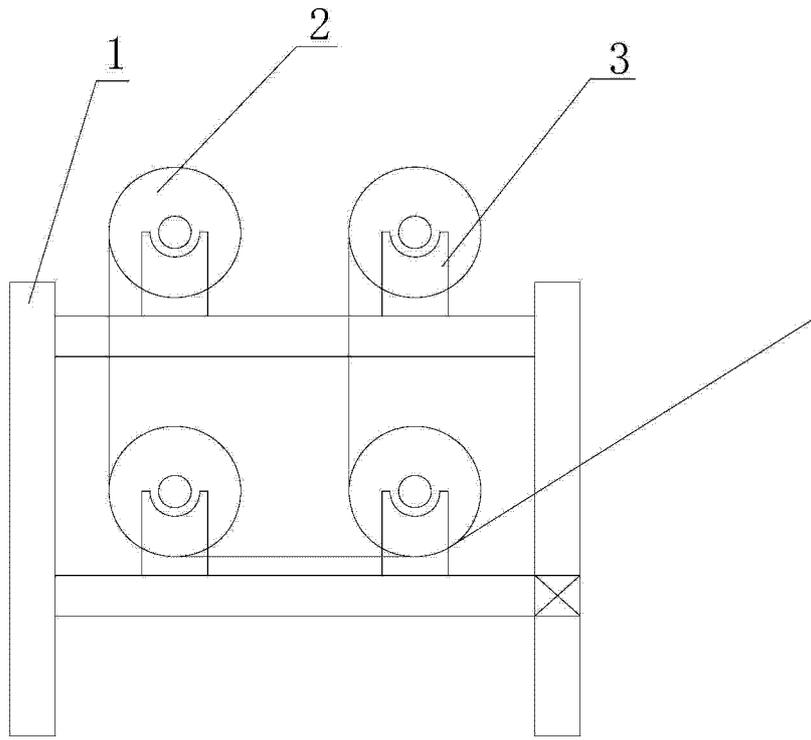


图 1

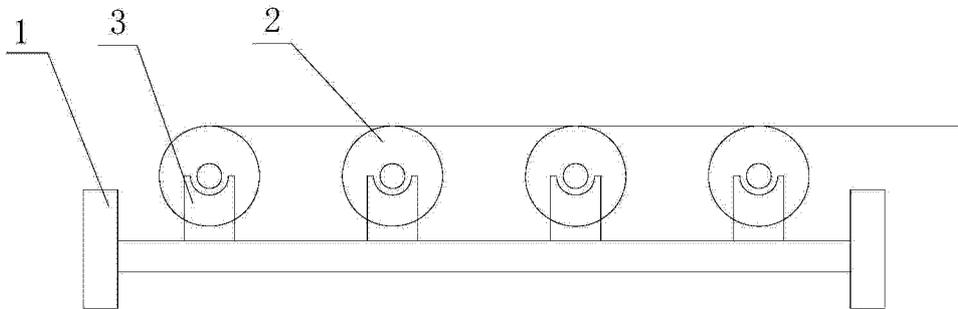


图 2