



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104028359 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201410271056. 0

(22) 申请日 2014. 06. 18

(71) 申请人 重庆市聚益橡胶制品有限公司

地址 重庆市璧山县七塘镇建设村

(72) 发明人 王文

(74) 专利代理机构 重庆市前沿专利事务所(普

通合伙) 50211

代理人 谭春艳

(51) Int. Cl.

B02C 21/00(2006. 01)

B08B 15/00(2006. 01)

B01D 50/00(2006. 01)

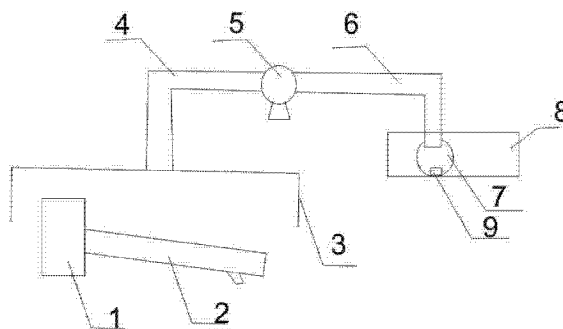
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种废旧轮胎橡胶胶粉粉碎系统

(57) 摘要

本发明公开了一种废旧轮胎橡胶胶粉粉碎系统,包括橡胶粉碎机和振动筛、所述振动筛的首部位于橡胶粉碎机的出料口的下方,其特征在于:所述橡胶粉碎机和振动筛的上方设有吸尘罩,所述吸尘罩罩在橡胶粉碎机和振动筛的上方,所述吸尘罩的顶部出风口与管道连接,所述管道的另一端与抽风机连接,所述抽风机的出风口上连接有出风管,所述出风管的管口上套有滤袋,所述滤袋中装有配重块,所述滤袋浸在水池中。本发明在粉碎机和振动筛的上方增加除尘装置,减少粉尘的排放,大大改善车间环境。



1. 一种废旧轮胎橡胶粉粉碎系统,包括橡胶粉碎机(1)和振动筛(2)、所述振动筛(2)的首部位位于橡胶粉碎机(1)的出料口的下方,其特征在于:所述橡胶粉碎机(1)和振动筛(2)的上方设有吸尘罩(3),所述吸尘罩(3)罩在橡胶粉碎机(1)和振动筛(2)的上方,所述吸尘罩(3)的顶部出风口与管道(4)连接,所述管道(4)的另一端与抽风机(5)连接,所述抽风机(5)的出风口上连接有出风管(6),所述出风管(6)的管口上套有滤袋(7),所述滤袋(7)中装有配重块(9),所述滤袋(7)浸在水池(8)中。

2. 根据权利要求1所述一种废旧轮胎橡胶粉粉碎系统,其特征在于:所述滤袋(7)的孔径大于30目。

一种废旧轮胎橡胶胶粉粉碎系统

技术领域

[0001] 本发明涉及一种废旧轮胎橡胶胶粉粉碎系统。

背景技术

[0002] 废旧轮胎在回收利用过程中,需要先将废旧轮胎的口边圈切除,然后将废旧轮胎先切成条,再切成块,再将块状的废旧轮胎经过粉碎机粉碎成橡胶粉,振动筛的首部位于粉碎机的出料口的下方,粉碎机出来的粉料通过振动筛筛分,细颗粒(粒径 30-32 目)可以直接进入下一步脱硫,不合格的粗颗粒再通过输送皮带回到粉碎机进行粉碎。

[0003] 目前,粉碎机和振动筛都是敞开式,在粉碎和筛分过程中,大量橡胶胶粉分布在空气中,空气中粉尘重,工作环境相当差,不利于工人的身心健康。

发明内容

[0004] 有鉴于现有技术的上述缺陷,本发明所要解决的技术问题是提供一种废旧轮胎橡胶胶粉粉碎系统。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供了一种废旧轮胎橡胶胶粉粉碎系统,包括橡胶粉碎机和振动筛、所述振动筛的首部位于橡胶粉碎机的出料口的下方,其特征在于:所述橡胶粉碎机和振动筛的上方设有吸尘罩,所述吸尘罩罩在橡胶粉碎机和振动筛的上方,所述吸尘罩的顶部出风口与管道连接,所述管道的另一端与抽风机连接,所述抽风机的出风口上连接有出风管,所述出风管的管口上套有滤袋,所述滤袋中装有配重块,所述滤袋浸在水池中。

[0006] 采用上述技术方案,在粉碎机和振动筛上设置除尘罩,因为粉尘基本上由这两个装置产生,在引风机的作用下,粉尘被抽入除尘罩中,然后经抽风机,到达滤袋,橡胶粉留在滤袋中,气体从水池上方排除。工人定期将滤袋取下,将其中的胶粉取出便可。在滤袋中设置配重块,避免滤袋浮出水面。大大改善车间的工作环境,有利于工人的身心健康。

[0007] 在上述技术方案中:所述滤袋的孔径大于 30 目。这样,滤袋的孔径大于橡胶粉的粒径,橡胶粉不会从滤袋中出去。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明在粉碎机和振动筛的上方增加除尘装置,减少粉尘的排放,大大改善车间环境。

附图说明

[0009] 图 1 是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明:

[0011] 本发明中的前后左右仅代表图中的相对位置,不表示产品的绝对位置。

[0012] 实施例 1

[0013] 如图 1 所示,本发明的带除尘装置的废旧轮胎胶粉制备装置有橡胶粉碎机 1、振动筛 2、吸尘罩 3、管道 4、抽风机 5、出风管 6、滤袋 7、水池 8 和配重块 9。

[0014] 所述振动筛 2 的首部位于橡胶粉碎机 1 的出料口的下方,振动筛 2 包括筛箱,在筛箱内设有筛网将筛箱分为上层粗颗粒腔和下层细胶粉腔,细胶粉腔的尾部设有出料斗,上层粗颗粒腔的尾部同样设有出料口,出料口位于输送皮带的上方,输送皮带将粗颗粒运回至粉碎机 1,此为现有技术,在此不做赘述。

[0015] 橡胶粉碎机 1 和振动筛 2 的上方设有吸尘罩 3,吸尘罩 3 通过机架固定在橡胶粉碎机 1 和振动筛 2 的上方,图中未画出机架。吸尘罩 3 罩在橡胶粉碎机 1 和振动筛 2 的上方,吸尘罩 3 的顶部出风口与管道 4 连接,管道 4 的另一端与抽风机 5 连接,抽风机 5 的出风口上连接有出风管 6,出风管 6 的管口上套有滤袋 7,滤袋 7 的孔径大于 30 目,也就是说,滤袋 7 的孔径要小于合格橡胶胶粉的粒径(合格橡胶胶粉的粒径为 30 目左右)。滤袋 7 通过铁丝等紧紧的绑在出风管 6 的管口上。滤袋 7 中装有配重块 9,配重块 9 可以是石块、砖块铁块或铅块,只要能避免滤袋 7 浮出水面便可。水池 8 中装有水,滤袋 7 浸在水池 8 中。

[0016] 以上详细描述了本发明的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本发明的构思作出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本发明的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

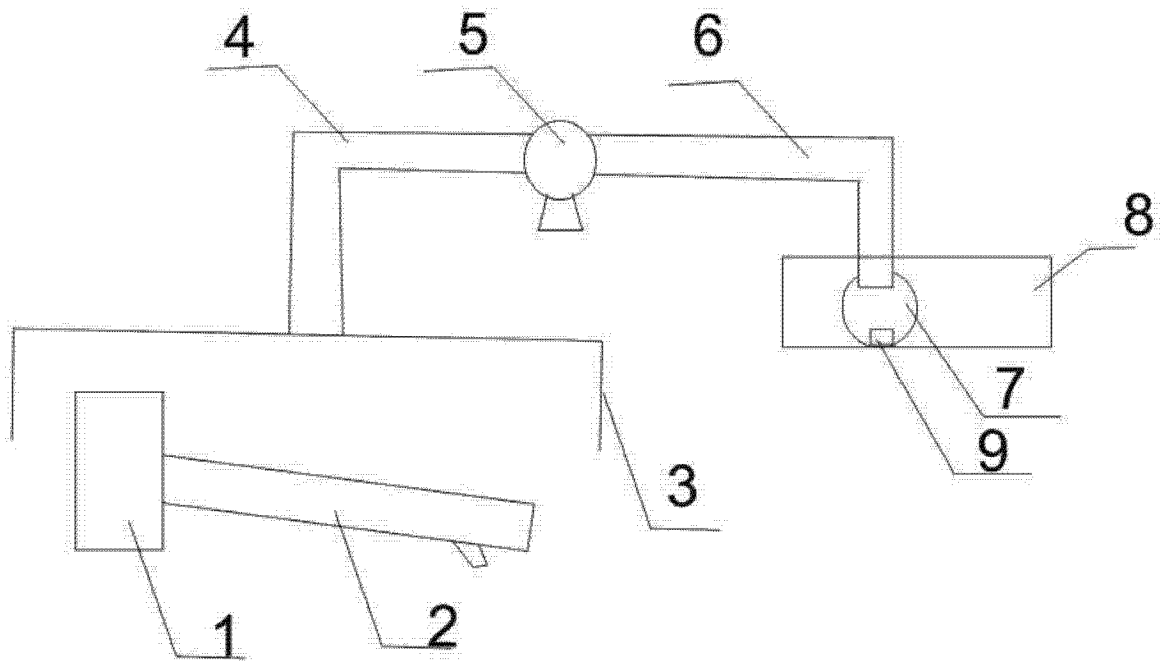


图 1