



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204449127 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201420749962. 2

(22) 申请日 2014. 12. 04

(73) 专利权人 中铁建电气化局集团第四工程有  
限公司

地址 415900 湖南省长沙市雨花区中意一路  
728 号

(72) 发明人 李杰 阳焱衡 鲁明 文军 王健

(74) 专利代理机构 株洲市奇美专利商标事务所  
43105

代理人 刘国鼎

(51) Int. Cl.

B21F 11/00(2006. 01)

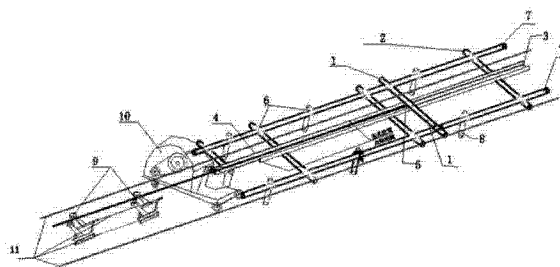
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种简易钢筋切断平台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种简易钢筋切断平台。本实用新型的目的在于提供一种简易钢筋切断平台。本实用新型包括上钢管、下钢管、侧钢管、槽钢和角钢,其特征在于:所述下钢管上设有槽钢,角钢插入槽钢的凹槽中,二者的两端点焊连接,角钢的一端与伸入凹槽中的挡块的下端接触,该挡块的上端与上钢管焊接在一起。所述上、下钢管均通过连接件与侧钢管相连,该连接件可沿侧钢管移动。本实用新型主要用于公路、铁路长线路建设施工中等非工厂化钢筋切断作业。



1. 一种简易钢筋切断平台,包括上钢管、下钢管、侧钢管、槽钢和角钢,其特征在于:所述下钢管(2)上设有槽钢(3),角钢(4)插入槽钢(3)的凹槽中,二者的两端点焊连接,角钢的一端与伸入凹槽中的挡块(5)的下端接触,该挡块的上端与上钢管(1)焊接在一起。

2. 按权利要求1所述简易钢筋切断平台,其特征在于所述上、下钢管均通过连接件(6)与侧钢管(7)相连,该连接件可沿侧钢管移动。

## 一种简易钢筋切断平台

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢筋切断平台,尤其涉及一种简易钢筋切断平台。

### 背景技术

[0002] 目前,部分普通碳素钢筋、热轧圆钢筋和螺纹钢切断采用成套数控钢筋切断机,能在 2-3 人值守的情况下作业,但机械成本高,运输困难,不适合在公路、铁路长线路建设施工中钢筋现场加工等非工厂化普通碳素钢筋、热轧圆钢筋和螺纹钢切断。对于少量钢筋切断仍采用传统钢筋切断设备手扶钢筋和砂轮切割机切断的施工方法,工人手扶钢筋易造成人员机械伤害,且切割精度低,不能多数量同时作业,达不到经济、高效的要求。

[0003] 本实用新型就是在节约购置成本和运输成本的前提下,解决传统方法易造成机械伤害、切割精度低、不能多数量同时作业等问题,在使用过程中保证切断质量、效率,能超过成套数控钢筋切断机工作效率。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种简易钢筋切断平台,以克服上述弊端。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:一种简易钢筋切断平台,包括上钢管、下钢管、侧钢管、槽钢和角钢,其特征在于:所述下钢管 2 上设有槽钢 3,角钢 4 插入槽钢 3 的凹槽中,二者的两端点焊连接,角钢的一端与伸入凹槽中的挡块 5 的下端接触,该挡块的上端与上钢管 1 焊接在一起。

[0006] 所述上、下钢管均通过连接件 6 与侧钢管 7 相连,该连接件可沿侧钢管移动。

[0007] 本实用新型的有益效果是:由于结构简单、易于操作,因而成本低而效率高,同时,机动性好(适合在公路、铁路等长线路建设施工中钢筋现场加工),相对于人工手扶钢筋进行切割比较安全,不易造成人身机械伤害。

### 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1-上钢管,2-下钢管,3-槽钢,4-角钢,5-挡块,6-连接件,7-侧钢管,8-支撑脚,9-助力滚轮,10-钢筋切断机,11-地面。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型及其具体实施方式作进一步详细说明。

[0011] 参见图 1,本实用新型包括上钢管、下钢管、侧钢管、槽钢和角钢,其特征在于:所述下钢管 2 上设有槽钢 3,角钢 4 插入槽钢 3 的凹槽中,二者的两端点焊连接,角钢的一端与伸入凹槽中的挡块 5 的下端接触,该挡块的上端与上钢管 1 焊接在一起。

[0012] 所述上、下钢管均通过连接件 6 与侧钢管 7 相连,该连接件可沿侧钢管移动。

[0013] 角钢 4 插入槽钢 3 的凹槽内,其一端被挡块 5 挡住,该挡块的一端焊接在上钢管 1

上,另一端插入槽钢 3 的凹槽内,需切割的钢筋通过助力滚轮 9 送入角钢 4 中确定尺寸后由钢筋切断机 10 进行切割。工人只要在助力滚轮端操作,即可完成钢筋切断作业,比较安全、省力,通常,需要切割的钢筋放置于平台的侧面,角钢 4 的一端伸出在槽钢 3 的外面,有利于工人将需要切割和完成切割的钢筋搬上搬下。支撑脚 8 与侧钢管 7 连接,将整个平台架空,有利于工人操作。角钢 4 的两端分别与槽钢 3 的两端点焊连接。上钢管 1 即行程杆,由于它通过连接件 6 沿侧钢管 7 移动而移动,即上钢管 1 上焊接的挡块 5 也会随上钢管一起移动,从而被切割的钢筋长度也得以调整和确定,挡块 5 也就起到限定钢筋切割长度的作用。

[0014] 本实用新型采用 L63\*8 的角钢、10 号槽钢、采用 32 号钢管脚手架,连接件采用十字扣件,具体零件见下表:

[0015]

1	1	角钢	L63*8 L=2000mm	1	
2	2	槽钢	[10 L=6000mm	1	
3	3	行程杆	L=1000mm	1	见图
4	4	钢管十字扣件		21	按实际调整
5	5	钢管脚手架	32# L=6000mm	2	
6			32# L=500mm	10	按实际调整
7			32# L=1000mm	6	
序号	标号	名称	规格型号	数量	备注

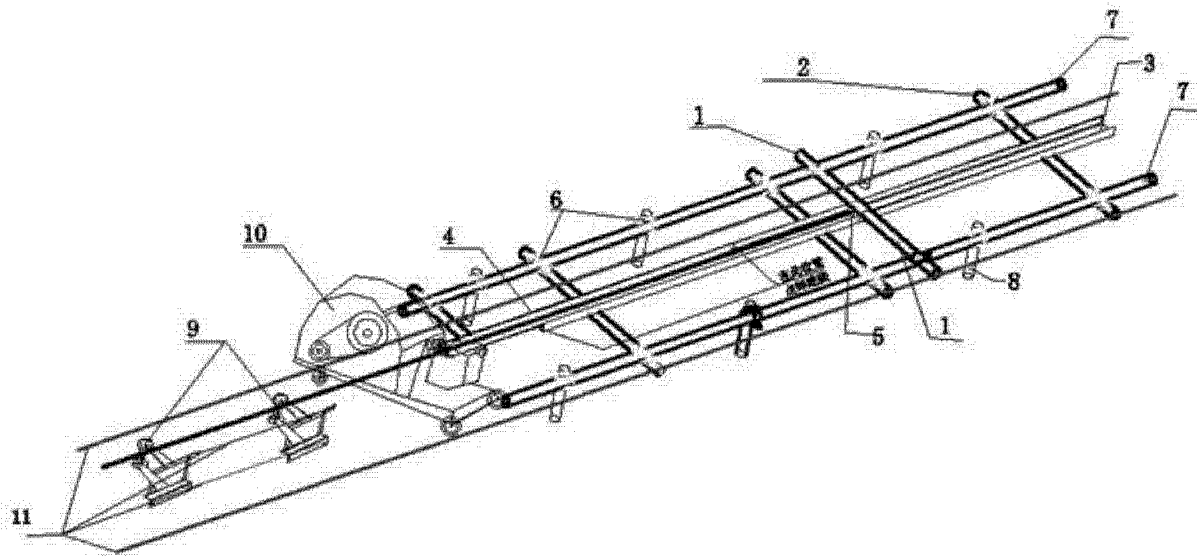


图 1