



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106672374 A

(43)申请公布日 2017. 05. 17

(21)申请号 201611119313.4

(22)申请日 2016.12.08

(71)申请人 天津商业大学

地址 300134 天津市北辰区津霸公路东口

(72)发明人 郭玉花

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 全林叶

(51)Int.Cl.

B65D 5/06(2006.01)

B65D 5/44(2006.01)

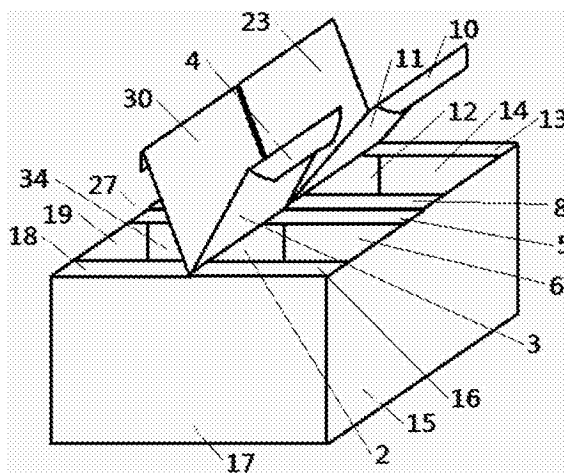
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种四联包装盒

(57)摘要

本发明公开了一种四联包装盒。本发明所述包装盒包括两个包装单体,每个包装单体包括两个相同的小包装盒,所述两个包装单体的小包装盒结构相同,盒盖方向相反。组合后,四个小包装盒俯视为正方形。本发明的四联包装盒一纸成型,制作简单,成本低,组合后形成四个独立的包装单元,方便盛放四个相同或者不同的商品,组合后外观为六面体结构,方便运输堆码。



1. 一种四联包装盒,其特征在于,所述包装盒一纸成型,由两个包装单体组成,每个包装单体由两个相同的箱体组成,每个箱体结构相同,同一包装单体内的两个箱体的盒盖方向相反;四个箱体组合的包装盒俯视为正方形。

2. 根据权利要求1所述的四联包装盒,其特征在于,所述包装盒包括依次折叠连接的第一粘合襟片(1)、第一体板(2)、第二体板(6)、第三体板(48)、第四体板(12)、第五体板(14)、第六体板(15)、第七体板(17)、第八体板(19)、第九体板(21)、第十体板(24)、第十一体板(26)、第十二体板(34)、第十三体板(31)和第二粘合襟片(32);所述第一体板(2)的上侧依次与第一盖板(3)和第一盖插片(4)折叠连接,第一体板(2)的下侧与第一半底板(51)折叠连接;所述第二体板(6)上设置第一粘合片(7),第二体板(6)的上侧与第一防尘襟片(5)折叠连接,第二体板(6)的下侧与第一侧底片(50)折叠连接;所述第三体板(48)上设置第二粘合片(9),第三体板(48)上侧与第二防尘襟片(8)折叠连接,第三体板(48)下侧与第二侧底片(49)折叠连接;所述第四体板(12)的上侧依次与第二盖板(11)和第二盖插片(10)折叠连接,第四体板(12)下侧与第二半底板(47)折叠连接;所述第五体板(14)的上侧与第三防尘襟片(13)折叠连接,第五体板(14)的下侧与第三侧底片(46)折叠连接;所述第六体板(15)的下侧分别与第三半底板(45)和第四半底板(44)折叠连接;所述第七体板(17)的上侧分别与第四防尘襟片(16)和第五防尘襟片(18)折叠连接,第七体板(17)的下侧分别与第四侧底片(43)和第五侧底片(42)折叠连接;所述第八体板(19)的下侧分别与第五半底板(41)和第六半底板(40)折叠连接;所述第九体板(21)的上侧与第六防尘襟片(20)折叠连接,第九体板(21)的下侧与第六侧底片(39)折叠连接;所述第十体板(24)的上侧依次与第三盖板(23)和第三盖插片(22)折叠连接,第十体板(24)的下侧与第七半底板(38)折叠连接;所述第十一体板(26)上设置第三粘合片(36),第十一体板(26)的上侧与第七防尘襟片(25)折叠连接,第十一体板(26)下侧与第七侧底片(37)折叠连接;所述第十二体板(34)上设置第四粘合片(28),第十二体板(34)上侧与第八防尘襟片(27)折叠连接,第十二体板(34)下侧与第八侧底片(35)折叠连接;所述第十三体板(31)的上侧依次与第四盖板(30)和第四盖插片(29)折叠连接,第十三体板(31)的下侧与第八半底板(33)折叠连接。

3. 根据权利要求1或2所述的四联包装盒,其特征在于,所述包装盒材料为硬纸板。

一种四联包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,特别是涉及一种四联包装盒。

背景技术

[0002] 目前,市场上的包装盒以六面体结构形式的单盒为主,形式单一,缺乏变化。组合式包装盒很少,而连包形式的包装盒很少见。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种四联包装盒,包装盒一纸成型,制作简单,成本低,可以形成四个独立的包装单元,方便盛放四个相同或者不同的商品,组合后外观为六面体结构,方便运输堆码。

[0004] 为实现本发明的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种四联包装盒,其特征在于,所述包装盒一纸成型,所述包装盒一纸成型,由两个包装单体组成,每个包装单体由两个相同的盒体组成,每个盒体结构相同,同一包装单体内的两个盒体的盒盖方向相反;四个盒体组合的包装盒俯视为正方形。

[0006] 所述包装盒包括依次折叠连接的第一粘合襟片、第一体板、第二体板、第三体板、第四体板、第五体板、第六体板、第七体板、第八体板、第九体板、第十体板、第十一体板、第十二体板、第十三体板和第二粘合襟片。所述第一体板的上侧依次与第一盖板和第一盖插片折叠连接,下侧与第一半底板折叠连接。所述第二体板上设置第一粘合片,上侧与第一防尘襟片折叠连接,下侧与第一侧底片折叠连接。所述第三体板上设置第二粘合片,上侧与第二防尘襟片折叠连接,下侧与第二侧底片折叠连接。所述第四体板的上侧依次与第二盖板和第二盖插片折叠连接,下侧与第二半底板折叠连接。所述第五体板的上侧与第三防尘襟片折叠连接,下侧与第三侧底片折叠连接。所述第六体板的下侧分别与第三半底板和第四半底板折叠连接。所述第七体板的上侧分别与第四防尘襟片和第五防尘襟片折叠连接,下侧分别与第四侧底片和第五侧底片折叠连接。所述第八体板的下侧分别与第五半底板和第六半底板折叠连接。所述第九体板的上侧与第六防尘襟片折叠连接,下侧与第六侧底片折叠连接。所述第十体板的上侧依次与第三盖板和第三盖插片折叠连接,下侧与第七半底板折叠连接。所述第十一体板上设置第三粘合片,的上侧与第七防尘襟片折叠连接,下侧与第七侧底片折叠连接。所述第十二体板上设置第四粘合片,上侧与第八防尘襟片折叠连接,下侧与第八侧底片折叠连接。所述第十三体板的上侧依次与第四盖板和第四盖插片折叠连接,下侧与第八半底板折叠连接。

[0007] 所述包装盒材料为硬纸板。

[0008] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0009] 1、本发明的四联包装盒一纸成型,制作简单,成本低。

[0010] 2、本发明的四联包装盒组合后形成四个独立的包装单元,方便盛放四个相同或者不同的商品。

[0011] 3、本发明的四联包装盒组合后外观为六面体结构,方便运输堆码。

附图说明

[0012] 图1所示为本发明的包装盒的平面展开图。

[0013] 图2所示为本发明的包装盒的立体结构示意图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本发明作进一步详细说明。

[0015] 本发明的四联包装盒的示意图如图1和图2所示。所述包装盒一纸成型,由两个包装单体组成,每个包装单体由两个相同的箱体组成,每个箱体结构相同,同一包装单体内的两个箱体的盒盖方向相反;四个箱体组合的包装盒俯视为正方形。

[0016] 所述包装盒包括依次折叠连接的第一粘合襟片1、第一体板2、第二体板6、第三体板48、第四体板12、第五体板14、第六体板15、第七体板17、第八体板19、第九体板21、第十体板24、第十一体板26、第十二体板34、第十三体板31和第二粘合襟片32。所述第一体板2的上侧依次与第一盖板3和第一盖插片4折叠连接,下侧与第一半底板51折叠连接。所述第二体板6上设置第一粘合片7,上侧与第一防尘襟片5折叠连接,下侧与第一侧底片50折叠连接。所述第三体板48上设置第二粘合片9,上侧与第二防尘襟片8折叠连接,下侧与第二侧底片49折叠连接。所述第四体板12的上侧依次与第二盖板11和第二盖插片10折叠连接,下侧与第二半底板47折叠连接。所述第五体板14的上侧与第三防尘襟片13折叠连接,下侧与第三侧底片46折叠连接。所述第六体板15的下侧分别与第三半底板45和第四半底板44折叠连接。所述第七体板17的上侧分别与第四防尘襟片16和第五防尘襟片18折叠连接,下侧分别与第四侧底片43和第五侧底片42折叠连接。所述第八体板19的下侧分别与第五半底板41和第六半底板40折叠连接。所述第九体板21的上侧与第六防尘襟片20折叠连接,下侧与第六侧底片39折叠连接。所述第十体板24的上侧依次与第三盖板23和第三盖插片22折叠连接,下侧与第七半底板38折叠连接。所述第十一体板26上设置第三粘合片36,的上侧与第七防尘襟片25折叠连接,下侧与第七侧底片37折叠连接。所述第十二体板34上设置第四粘合片28,上侧与第八防尘襟片27折叠连接,下侧与第八侧底片35折叠连接。所述第十三体板31的上侧依次与第四盖板30和第四盖插片29折叠连接,下侧与第八半底板33折叠连接。

[0017] 成型时,将第六体板15、第七体板17和第八体板19中部竖直设置定位线,用于成型箱体时准确折叠定位。将第六体板15内折并垂直于第七体板17,将第五体板14内折并平行于第七体板17,将第四体板12内折并垂直于第七体板17,将第三体板48内折并平行于第七体板17,组成第一个包装盒的箱体。将第二体板6外对折,使得第三体板48和第二体板6紧贴在一起,将第一粘合片7和第二粘合片9粘贴于第六体板15的内壁,将第一体板2内折并垂直于第七体板17,将第一粘合襟片1粘贴于第七体板17的内壁,组成第二个包装盒的箱体。将第八体板19内折并垂直于第七体板17,将第九体板21内折并平行于第七体板17,将第十体板24内折并垂直于第七体板17,将第十一体板26内折并平行于第七体板17,组成第三个包装盒的箱体。将第十二体板34外对折,使得第十二体板34与第十一体板26紧贴在一起,将第三粘合片36和第四粘合片28粘贴于第八体板19的内壁,将第十三体板31内折,将第二粘合襟片32粘贴于第七体板17的内壁,组成第四个包装盒的箱体。将第一侧底片50、第二侧底片

49、第三侧底片46、第四侧底片43内折,将第一半底板51、第二半底板47内折,将第三半底板45内折后插入第三侧底片46、第二侧底片49、第二半底板47之间的缝隙,完成第一个包装盒的封底。将第四半底板44内折后插入第四侧底片43、第一侧底片50和第一半底板51之间的缝隙,完成第二个包装盒的封底。将第五侧底片42、第六侧底片39、第七侧底片37、第八侧底片35内折,将第七半底板38和第八半底板33内折,将第五半底板41内折后插入第五侧底片42、第八侧底片35和第八半底板33之间的缝隙,完成第三个包装盒的封底。将第六半底板40内折后插入第六侧底片39、第七侧底片37和第七半底板38之间的缝隙,完成第四个包装盒的封底。将商品分别放入四个包装盒内,将第一防尘襟片5、第二防尘襟片8、第三防尘襟片13、第四防尘襟片16、第五防尘襟片18、第六防尘襟片20、第七防尘襟片25、第八防尘襟片27内折。将第一盖板3内折,将第一盖插片4内折后插入第一防尘襟片5、第四防尘襟片16与第六体板15之间的缝隙,完成第一个包装盒的包装;将第二盖板11内折,第二盖插片10内折后插入第二防尘襟片8、第三防尘襟片13与第六体板15之间的缝隙,完成第二个包装盒的包装;将第三盖板23内折,第三盖插片22内折后插入第六防尘襟片20、第七防尘襟片25与第八体板19之间的缝隙,完成第三个包装盒的包装;将第四盖板30内折,第四盖插片29内折后插入第八防尘襟片27、第五防尘襟片18、第八体板19之间的缝隙,完成第四个包装盒的包装。

[0018] 所述包装材料为硬纸板。

[0019] 本发明的四联包装盒一纸成型,制作简单,成本低,组合后形成四个独立的包装单元,方便盛放四个相同或者不同的商品,组合后外观为六面体结构,方便运输堆码。

[0020] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

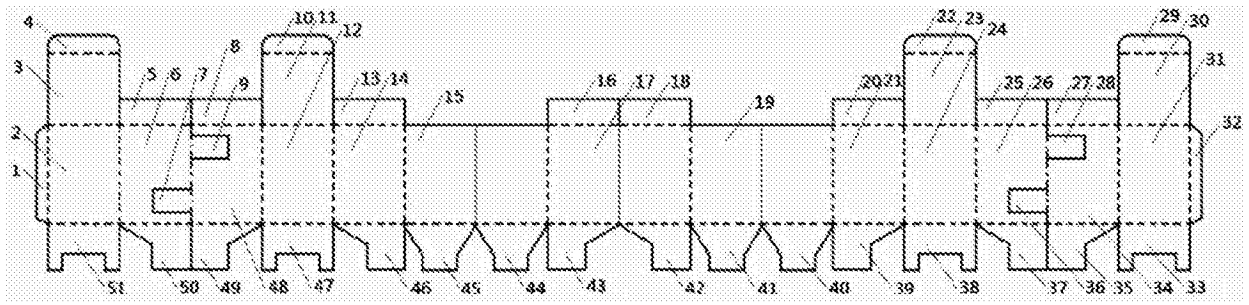


图1

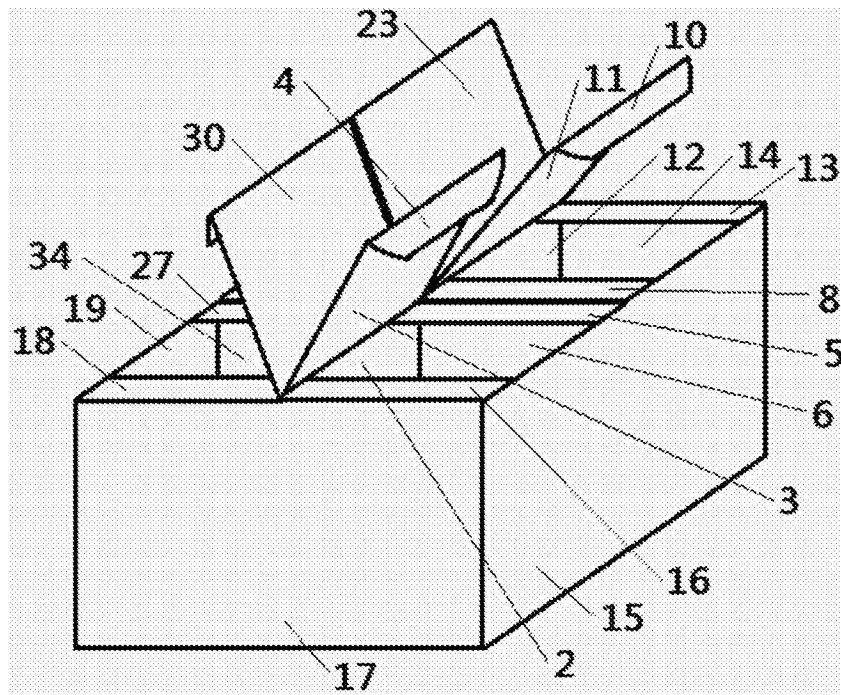


图2