



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206445542 U

(45)授权公告日 2017.08.29

(21)申请号 201621461697.3

(22)申请日 2016.12.29

(73)专利权人 江苏普华力拓摩擦材料有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市城北迎宾中路1277号江苏普华力拓摩擦材料有限公司

(72)发明人 金卡特

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

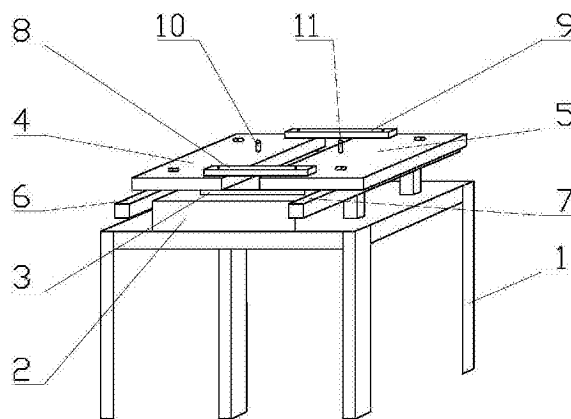
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种用来定位圆形模具的夹具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种用来定位圆形模具的夹具,包括机架、工作台、垫板、两个固定板、两个固定导槽、两个定位块和两个定位销;工作台安装于机架上,垫板固定于工作台的中部,两个固定导槽安装于机架上,两个固定板外端前后两侧分别开设有螺孔,两个固定板外端分别通过螺丝穿过螺孔连接于两个定导槽上,其内端分别搭置于垫板上,两个固定板内端的前后两侧分别开设有螺纹孔,两个定位块的两端分别通过螺丝连接在两个固定板的螺孔处,两个固定块之间的距离与待加工模具的直径一致,两个固定板内端部中间位置分别开设有定位孔,两个定位销分别插置于定位孔内,两个定位销之间的距离与待加工模具的直径一致。该夹具能够比较容易的定位圆形模具,且定位比较稳定。



1. 一种用来定位圆形模具的夹具,其特征在于,包括机架、工作台、垫板、第一固定板、第二固定板、第一固定导槽、第二固定导槽、第一定位块、第二定位块、第一定位销和第二定位销;所述工作台安装于所述机架上,所述垫板固定于所述工作台的中部,所述第一固定导槽和第二固定导槽安装于所述机架上,且分别位于所述工作台左右两侧,所述第一固定导槽和第二固定导槽的延长方向为前后走向,所述第一固定导槽和第二固定导槽的顶平面与所述垫板的顶平面高度一致,所述第一固定板和第二固定板外端前后两侧分别开设有螺孔,所述第一固定板和第二固定板外端分别通过螺丝穿过所述螺孔连接于所述第一固定导槽和第二固定导槽上,其内端分别搭置于所述垫板上,所述第一固定板和第二固定板在所述垫板上的间隙距离小于待加工模具的直径,所述第一固定板和第二固定板内端的前后两侧分别开设有螺纹孔,所述第一定位块的两端分别通过螺丝连接在所述第一固定板和第二固定板的前侧螺孔处,所述第二定位块的两端分别通过螺丝连接在所述第一固定板和第二固定板的后侧螺孔处,所述第一固定块和第二固定块之间的距离与待加工模具的直径一致,所述第一固定板和第二固定板内端部中间位置分别开设有定位孔,所述第一定位销和第二定位销分别插置于所述定位孔内,所述第一定位销与所述第二定位销之间的距离与所述待加工模具的直径一致。

2. 根据权利要求1所述的一种用来定位圆形模具的夹具,其特征在于,所述第一固定板和第二固定板外端前后两侧分别开设的螺孔为长条形,其长度方向为左右方向。

3. 根据权利要求1所述的一种用来定位圆形模具的夹具,其特征在于,所述第一固定板和第二固定板内端部中间位置分别开设的定位孔为盲孔。

## 一种用来定位圆形模具的夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工辅助设备领域,具体涉及一种用来定位圆形模具的夹具。

### 背景技术

[0002] 夹具是机械加工过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置,目前一些机械设备在加工模具的过程中,方形模具比较容易定位,且定位比较稳定,而圆形模具直接在加工模具的机械设备工作台上定位比较难,且定位不稳定,这样就需要一个夹具来定位圆形模具。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,我们提出了一种用来定位圆形模具的夹具,该夹具能够比较容易的定位圆形模具,且定位比较稳定。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种用来定位圆形模具的夹具,包括机架、工作台、垫板、第一固定板、第二固定板、第一固定导槽、第二固定导槽、第一定位块、第二定位块、第一定位销和第二定位销;所述工作台安装于所述机架上,所述垫板固定于所述工作台的中部,所述第一固定导槽和第二固定导槽安装于所述机架上,且分别位于所述工作台左右两侧,所述第一固定导槽和第二固定导槽的延长方向为前后走向,所述第一固定导槽和第二固定导槽的顶平面与所述垫板的顶平面高度一致,所述第一固定板和第二固定板外端前后两侧分别开设有螺孔,所述第一固定板和第二固定板外端分别通过螺丝穿过所述螺孔连接于所述第一固定导槽和第二固定导槽上,其内端分别搭置于所述垫板上,所述第一固定板和第二固定板在所述垫板上的间隙距离小于待加工模具的直径,所述第一固定板和第二固定板内端的前后两侧分别开设有螺纹孔,所述第一定位块的两端分别通过螺丝连接在所述第一固定板和第二固定板的前侧螺孔处,所述第二定位块的两端分别通过螺丝连接在所述第一固定板和第二固定板的后侧螺孔处,所述第一固定块和第二固定块之间的距离与待加工模具的直径一致,所述第一固定板和第二固定板内端部中间位置分别开设有定位孔,所述第一定位销和第二定位销分别插置于所述定位孔内,所述第一定位销与所述第二定位销之间的距离与所述待加工模具的直径一致。

[0005] 优选的,所述第一固定板和第二固定板外端前后两侧分别开设的螺孔为长条形,其长度方向为左右方向,这样能够调节所述第一定位板和第二定位板之间的距离。

[0006] 优选的,所述第一固定板和第二固定板内端部中间位置分别开设的定位孔为盲孔。

[0007] 在模具加工时,把待加工圆形模具放置在所述垫板以及所述第一固定板和第二固定板所形成的支撑装置上,然后分别通过所述第一定位块和第二定位块以及所述第一定位销和第二定位销对待加工圆形模具进行固定。

[0008] 通过上述技术方案,本实用新型通过所述第一定位块和第二定位块、第一定位销

和第二定位销对圆形模具进行前后左右定位,该装置不仅操作简便,大大提高了工作效率,且从多个方向进行定位,定位比较稳定,提高了工作质量。

### 附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型实施例所公开的一种用来定位圆形模具的夹具的结构示意图。

[0011] 图中:1、机架 2、工作台 3、垫板 4、第一固定板 5、第二固定板 6、第一固定导槽 7、第二固定导槽 8、第一定位块 9、第二定位块 10、第一定位销 11、第二定位销

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 下面结合实施例和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 如图1所示,一种用来定位圆形模具的夹具,包括机架1、工作台2、垫板3、第一固定板4、第二固定板5、第一固定导槽6、第二固定导槽7、第一定位块8、第二定位块9、第一定位销10和第二定位销11;所述工作台2安装于所述机架1上,所述垫板3固定于所述工作台2的中部,所述第一固定导槽6和第二固定导槽7安装于所述机架1上,且分别位于所述工作台2左右两侧,所述第一固定导槽6和第二固定导槽7的延长方向为前后走向,所述第一固定导槽6和第二固定导槽7的顶平面与所述垫板3的顶平面高度一致,所述第一固定板4和第二固定板5外端前后两侧分别开设有螺孔,所述第一固定板4和第二固定板5外端分别通过螺丝穿过所述螺孔连接于所述第一固定导槽6和第二固定导槽7上,其内端分别搭置于所述垫板3上,所述第一固定板4和第二固定板5在所述垫板3上的间隙距离小于待加工模具的直径,所述第一固定板4和第二固定板5内端的前后两侧分别开设有螺纹孔,所述第一定位块8的两端分别通过螺丝连接在所述第一固定板4和第二固定板5的前侧螺孔处,所述第二定位块9的两端分别通过螺丝连接在所述第一固定板4和第二固定板5的后侧螺孔处,所述第一固定板4和第二固定板5之间的距离与待加工模具的直径一致,所述第一固定板4和第二固定板5内端部中间位置分别开设有定位孔,所述第一定位销10和第二定位销11分别插置于所述定位孔内,所述第一定位销10与所述第二定位销11之间的距离与所述待加工模具的直径一致。

[0015] 所述第一固定板4和第二固定板5外端前后两侧分别开设的螺孔为长条形,其长度方向为左右方向,这样能够调节所述第一定位板和第二定位板之间的距离。

[0016] 所述第一固定板4和第二固定板5内端部中间位置分别开设的定位孔为盲孔。

[0017] 在模具加工时,把待加工圆形模具放置在所述垫板3以及所述第一固定板4和第二固定板5所形成的支撑装置上,然后分别通过所述第一定位块8和第二定位块9以及所述第

一定位销10和第二定位销 11对待加工圆形模具进行固定。

[0018] 通过上述技术方案,本实用新型通过所述第一定位块8和第二定位块9、第一定位销10和第二定位销11对圆形模具进行前后左右定位,该装置不仅操作简便,大大提高了工作效率,且从多个方向进行定位,定位比较稳定,提高了工作质量。

[0019] 以上所述的仅是本实用新型的一种用来定位圆形模具的夹具优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

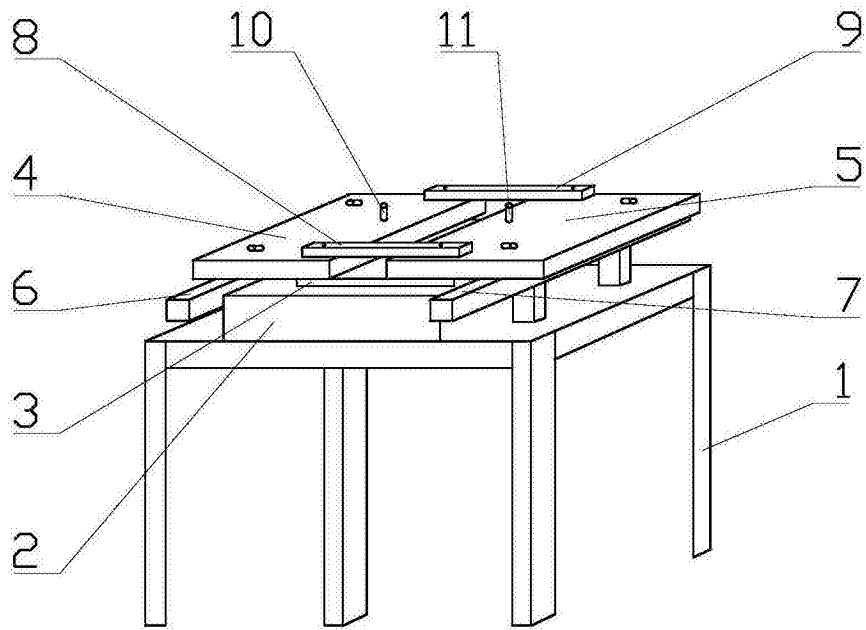


图1