



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208496741 U

(45)授权公告日 2019.02.15

(21)申请号 201821138772.1

(22)申请日 2018.07.18

(73)专利权人 贵阳合创达精密机械科技有限公司

地址 550000 贵州省贵阳市经济技术开发区清水江路贵州西工集团11号厂房

(72)发明人 刘敏河

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B24B 53/12(2006.01)

B24B 53/06(2006.01)

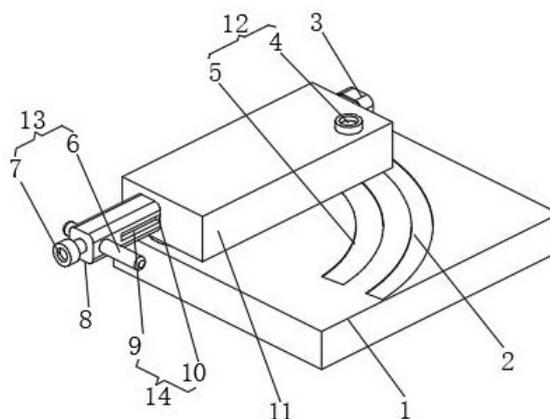
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种砂轮角度修理器

(57)摘要

本实用新型公开了一种砂轮角度修理器,所述机座通过旋转机构转动连接有定位工装,定位工装通过锁紧机构与机座进行固定,所述定位工装通过滑动机构活动连接有推杆,推杆的一端安装有手持装置,所述推杆的另一端安装有磨刀,本砂轮角度修理器,结构简单,制造成本低,便于进行普及,通过旋转轴在轴承内转动,从而带动定位工装转动,定位工装上的刻度指针指向弧形刻度尺上的刻度,从而来完成角度定位,其设计合理,定位精确,大大提高了该砂轮角度修理器的工作精度,通过滑轨与滑槽滑动连接来推动推杆,推杆带动磨刀进行移动,从而对磨刀的工作位置进行调节,以此来对修理深度进行调节,其调节方便,便于满足不同的修理需求。



1. 一种砂轮角度修理器,包括机座(1),其特征在于:所述机座(1)通过旋转机构(18)转动连接有定位工装(11),定位工装(11)通过锁紧机构(12)与机座(1)进行固定,所述定位工装(11)通过滑动机构(14)活动连接有推杆(8),推杆(8)的一端安装有手持装置(13),所述推杆(8)的另一端安装有磨刀(3),所述机座(1)上安装有弧形刻度尺(2),定位工装(11)上对应弧形刻度尺(2)的位置固定有刻度指针(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种砂轮角度修理器,其特征在于:所述旋转机构(18)包括轴承(16),轴承(16)安装在机座(1)上,所述轴承(16)通过旋转轴(17)与定位工装(11)转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种砂轮角度修理器,其特征在于:所述锁紧机构(12)包括锁紧螺丝(4),锁紧螺丝(4)安装在定位工装(11)上,所述机座(1)上对应锁紧螺丝(4)的位置开设有锁槽(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种砂轮角度修理器,其特征在于:所述滑动机构(14)包括滑槽(9)和滑轨(10),滑轨(10)固定在推杆(8)的侧面,所述滑槽(9)开设在定位工装(11)上,滑轨(10)与滑槽(9)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种砂轮角度修理器,其特征在于:所述手持装置(13)包括扳手(6),扳手(6)与推杆(8)活动连接,所述推杆(8)上对应扳手(6)的位置设有调节螺丝(7)。

一种砂轮角度修理器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及修理器技术领域,具体为一种砂轮角度修理器。

背景技术

[0002] 现有技术中:授权公布号CN 2415877 Y的专利公开了一种主轴头的多角度砂轮修整器,包括一固定座及一修整装置,该固定座是一个固设在主轴头旁侧处的板座,该板座上贯设有至少一个弧形导槽,该修整装置以轴置方式固定在该固定座上,其外侧上设有伸入弧形导槽内的固定元件,该修整装置上分别设有纵向滑座及横向滑座,该横向滑座上设有一修整刀,横向滑座上横设有一推拉该横向滑座的自控元件,其结构复杂,制造成本高,不便于进行普及。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种砂轮角度修理器,结构简单,制造成本低,便于进行普及,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种砂轮角度修理器,包括机座,所述机座通过旋转机构转动连接有定位工装,定位工装通过锁紧机构与机座进行固定,所述定位工装通过滑动机构活动连接有推杆,推杆的一端安装有手持装置,所述推杆的另一端安装有磨刀,所述机座上安装有弧形刻度尺,定位工装上对应弧形刻度尺的位置固定有刻度指针。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述旋转机构包括轴承,轴承安装在机座上,所述轴承通过旋转轴与定位工装转动连接。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述锁紧机构包括锁紧螺丝,锁紧螺丝安装在定位工装上,所述机座上对应锁紧螺丝的位置开设有锁槽。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述滑动机构包括滑槽和滑轨,滑轨固定在推杆的侧面,所述滑槽开设在定位工装上,滑轨与滑槽滑动连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述手持装置包括扳手,扳手与推杆活动连接,所述推杆上对应扳手的位置设有调节螺丝。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本砂轮角度修理器,结构简单,制造成本低,便于进行普及,通过旋转轴在轴承内转动,从而带动定位工装转动,定位工装上的刻度指针指向弧形刻度尺上的刻度,从而来完成角度定位,其设计合理,定位精确,大大提高了该砂轮角度修理器的工作精度,通过滑轨与滑槽滑动连接来推动推杆,推杆带动磨刀进行移动,从而对磨刀的工作位置进行调节,以此来对修理深度进行调节,其调节方便,便于满足不同的修理需求,通过扳手来进行手持操作,扳手与推杆活动连接从而来调节扳手的手持长度,调节完成后,转动调节螺丝将扳手固定在推杆上,其灵活性好,便于满足不同的操作需求。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型结构剖面图。

[0012] 图中：1机座、2弧形刻度尺、3磨刀、4锁紧螺丝、5锁槽、6扳手、7调节螺丝、8推杆、9滑槽、10滑轨、11定位工装、12锁紧机构、13手持装置、14滑动机构、15刻度指针、16轴承、17旋转轴、18旋转机构。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种砂轮角度修理器，包括机座1，机座1通过旋转机构18转动连接有定位工装11，定位工装11通过锁紧机构12与机座1进行固定，定位工装11通过滑动机构14活动连接有推杆8，推杆8的一端安装有手持装置13，推杆8的另一端安装有磨刀3，机座1上安装有弧形刻度尺2，定位工装11上对应弧形刻度尺2的位置固定有刻度指针15，其结构简单，制造成本低，便于进行普及。

[0015] 旋转机构18包括轴承16，轴承16安装在机座1上，轴承16通过旋转轴17与定位工装11转动连接，旋转轴17在轴承16内转动，从而带动定位工装11转动，定位工装11上的刻度指针15指向弧形刻度尺2上的刻度，从而来完成角度定位，其设计合理，定位精确，大大提高了该砂轮角度修理器的工作精度。

[0016] 锁紧机构12包括锁紧螺丝4，锁紧螺丝4安装在定位工装11上，机座1上对应锁紧螺丝4的位置开设有锁槽5，定位完成后，通过L型螺丝刀转动锁紧螺丝4，使锁紧螺丝4的底端抵触在锁槽5内，从而将定位工装11固定在机座1上，避免在修理过程中定位工装11发生晃动，保证了该砂轮角度修理器的工作稳定性。

[0017] 滑动机构14包括滑槽9和滑轨10，滑轨10固定在推杆8的侧面，滑槽9开设在定位工装11上，滑轨10与滑槽9滑动连接，通过滑轨10与滑槽9滑动连接来推动推杆8，推杆8带动磨刀3进行移动，从而对磨刀3的工作位置进行调节，以此来对修理深度进行调节，其调节方便，便于满足不同的修理需求。

[0018] 手持装置13包括扳手6，扳手6与推杆8活动连接，推杆8上对应扳手6的位置设有调节螺丝7，通过扳手6来进行手持操作，扳手6与推杆8活动连接从而来调节扳手6的手持长度，调节完成后，转动调节螺丝7将扳手6固定在推杆8上，其灵活性好，便于满足不同的操作需求。

[0019] 在使用时：旋转轴17在轴承16内转动，从而带动定位工装11转动，定位工装11上的刻度指针15指向弧形刻度尺2上的刻度，从而来完成角度定位。

[0020] 定位完成后，通过L型螺丝刀转动锁紧螺丝4，使锁紧螺丝4的底端抵触在锁槽5内，从而将定位工装11固定在机座1上。

[0021] 通过扳手6来进行手持操作，扳手6与推杆8活动连接从而来调节扳手6的手持长度，调节完成后，转动调节螺丝7将扳手6固定在推杆8上。

[0022] 通过滑轨10与滑槽9滑动连接来推动推杆8,推杆8带动磨刀3进行移动,从而对磨刀3的工作位置进行调节,以此来对修理深度进行调节。

[0023] 本实用新型结构简单,制造成本低,便于进行普及,通过旋转轴17在轴承16内转动,从而带动定位工装11转动,定位工装11上的刻度指针15指向弧形刻度尺2上的刻度,从而来完成角度定位,其设计合理,定位精确,大大提高了该砂轮角度修理器的工作精度,通过滑轨10与滑槽9滑动连接来推动推杆8,推杆8带动磨刀3进行移动,从而对磨刀3的工作位置进行调节,以此来对修理深度进行调节,其调节方便,便于满足不同的修理需求,通过扳手6来进行手持操作,扳手6与推杆8活动连接从而来调节扳手6的手持长度,调节完成后,转动调节螺丝7将扳手6固定在推杆8上,其灵活性好,便于满足不同的操作需求。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

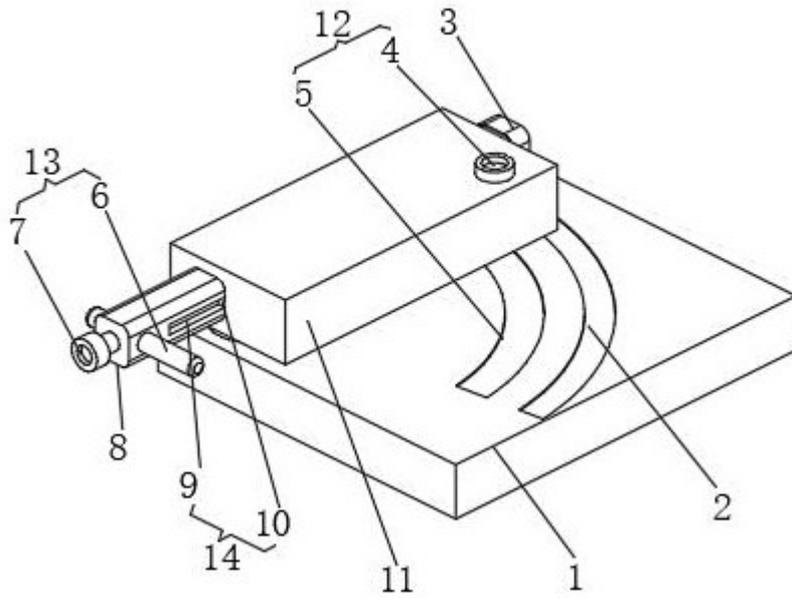


图1

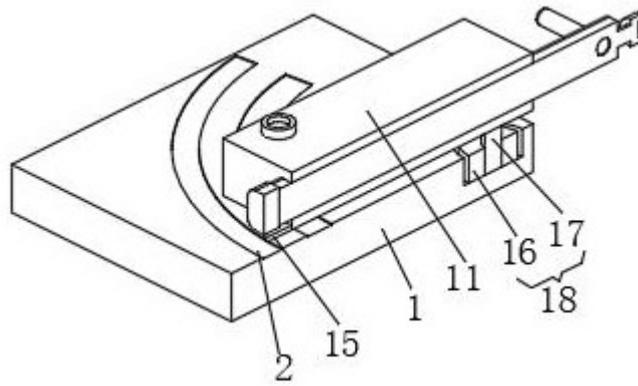


图2