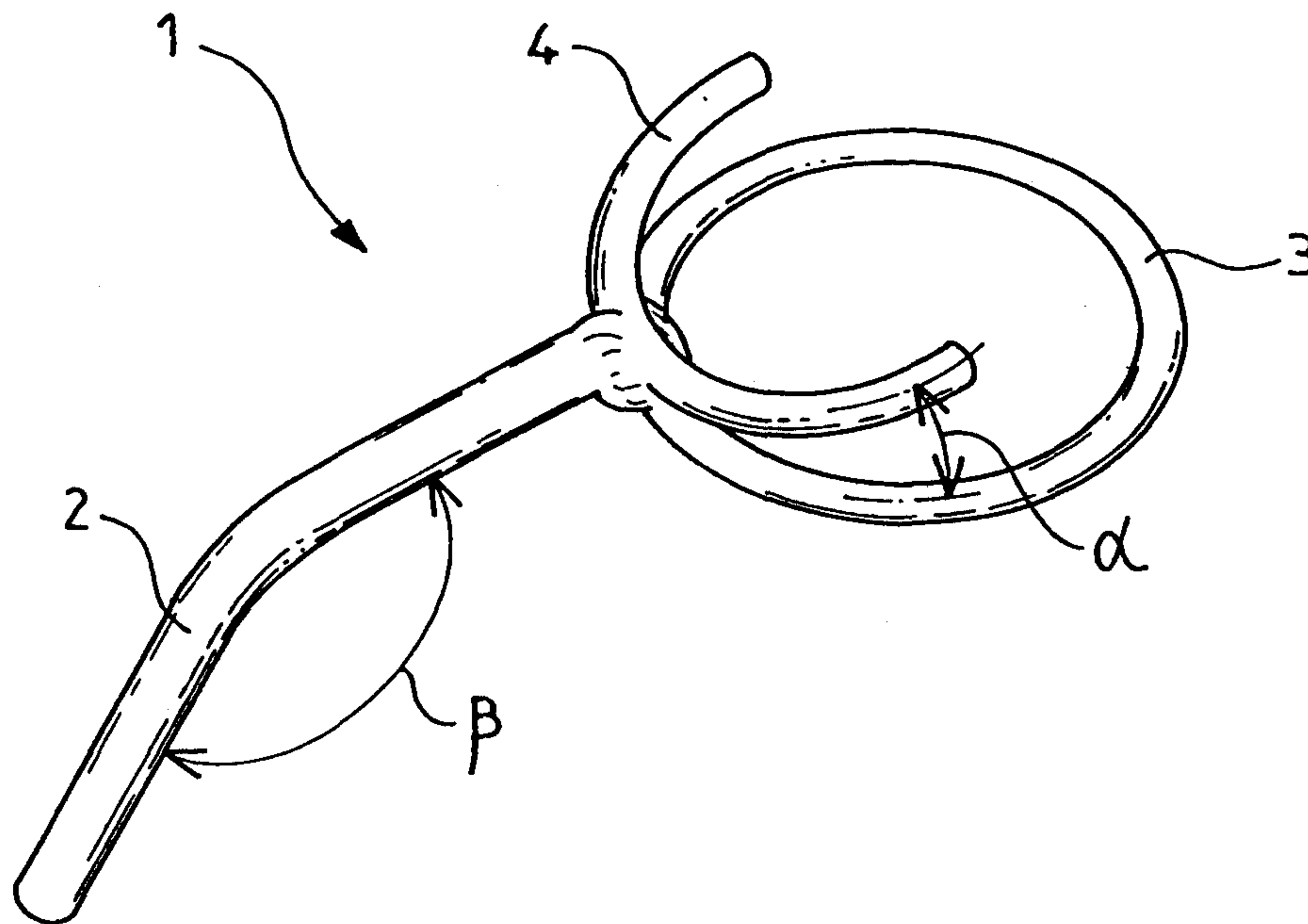




(86) Date de dépôt PCT/PCT Filing Date: 2002/07/15
(87) Date publication PCT/PCT Publication Date: 2003/01/30
(85) Entrée phase nationale/National Entry: 2004/01/09
(86) N° demande PCT/PCT Application No.: FR 2002/002504
(87) N° publication PCT/PCT Publication No.: 2003/008284
(30) Priorité/Priority: 2001/07/16 (01/09457) FR

(51) Cl.Int.⁷/Int.Cl.⁷ B65D 23/10
(71) Demandeur/Applicant:
BALADE, FERNAND, FR
(72) Inventeur/Inventor:
BALADE, FERNAND, FR
(74) Agent: GOUDREAU GAGE DUBUC

(54) Titre : POIGNEE DE PORTAGE POUR RECIPIENT MUNI D'UN GOULET CYLINDRIQUE
(54) Title: CARRIER HANDLE FOR A CONTAINER PROVIDED WITH A NECK



(57) Abrégé/Abstract:

Poignée de portage pour récipient muni d'un goulot cylindrique caractérisée en ce qu'elle comporte en combinaison un manche (2) muni à une extrémité d'un anneau intérieur fermé (3) surmonté d'un demi-anneau ouvert (4) formant entre eux un angle (α) d'environ 5 à 15°, le demi-anneau (4) étant disposé dans le même plan que la partie proximale du manche (2).



(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international(43) Date de la publication internationale
30 janvier 2003 (30.01.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 03/008284 A1(51) Classification internationale des brevets⁷ : **B65D 23/10**(74) Mandataire : **BOUTIN, Antoine**; Cabinet Tony-Durand,
78 Avenue Raymond Poincaré, F-75116 Paris (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR02/02504

(81) États désignés (*national*) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22) Date de dépôt international : 15 juillet 2002 (15.07.2002)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :

01/09457

16 juillet 2001 (16.07.2001)

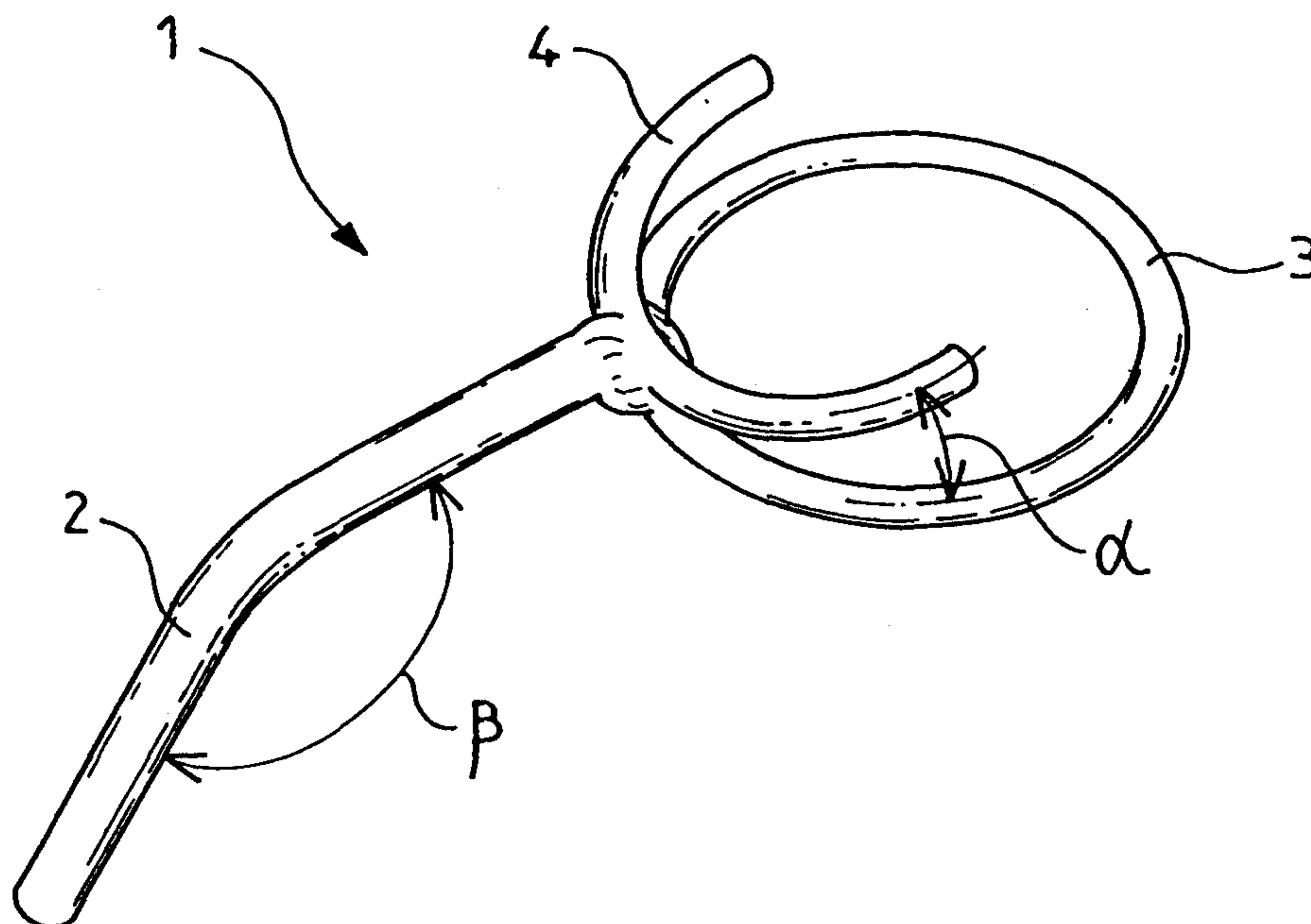
FR

(84) États désignés (*régional*) : brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), brevet

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: CARRIER HANDLE FOR A CONTAINER PROVIDED WITH A NECK

(54) Titre : POIGNEE DE PORTAGE POUR RECIPIENT MUNI D'UN GOULET CYLINDRIQUE



(57) Abstract: The invention concerns a carrier handle for a container provided with a cylindrical neck characterised in that it comprises in combination a handle (2) equipped at one end with an inner closed ring (3) whereon is mounted an open half-ring (4) forming between them an angle of about 5 to 15 degrees; the half-ring (4) being arranged in the same plane as the proximal part of the handle (2).

(57) Abrégé : Poignée de portage pour récipient muni d'un goulot cylindrique caractérisée en ce qu'elle comporte en combinaison un manche (2) muni à une extrémité d'un anneau intérieur fermé (3) surmonté d'un demi-anneau ouvert (4) formant entre eux un angle (α) d'environ 5 à 15°, le demi-anneau (4) étant disposé dans le même plan que la partie proximale du manche (2).

WO 03/008284 A1

WO 03/008284 A1



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

"Poignée de portage pour récipient muni d'un goulet cylindrique"

L'invention concerne la manutention manuelle de charges lourdes présentant une partie de préhension cylindrique. Un exemple typique d'une telle charge à manipuler manuellement est constitué par une bonbonne pour les fontaines d'eau dont
5 l'usage se répand dans les entreprises et les magasins.

Ces bonbonnes d'une capacité d'une vingtaine de litres sont généralement faites d'un fût cylindrique en matière plastique, surmonté d'un goulot de moindre diamètre présentant à proximité de son ouverture un bourrelet en saillie par rapport au goulot.

Ces bonbonnes sont destinées à être adaptées au dispositif de distribution de
10 meubles distributeurs appelés généralement fontaines d'eau.

Du fait de leur encombrement important et de leur poids ces bonbonnes sont malaisées à manipuler et à transporter.

Une des raisons de cette difficulté provient du fait qu'en raison de la relative importance du diamètre du goulot (environ 6 cm), la prise en main n'est pas bonne.

15 Pour remédier à cet inconvénient, le brevet US 4 579 237 a proposé une poignée de transport constituée par un ustensile en forme de cadre à section en L dont la branche inférieure peut être engagée sur le goulot d'une bonbonne et dont la branche supérieure forme la partie de préhension pour la main. Une telle poignée est représentée schématiquement sur la figure 1 annexée à la présente description.

20 Cette poignée connue n'est cependant pas satisfaisante car elle présente les inconvénients suivants :

- elle nécessite l'emploi des deux mains pour sa mise en place sur le goulot d'une bonbonne,
- elle est en surélévation par rapport à la bonbonne ce qui oblige le porteur à
25 plier le bras pour pouvoir soulever la bonbonne au-dessus du sol lors du transport, ce qui rend la position de transport inconfortable.

La présente invention vise à remédier à ces inconvénients et à procurer un appareil très simple et peu coûteux qui permette de manutentionner des bonbonnes d'eau ou un autre récipient de ce type d'une seule main avec une position tendue des
30 bras, une bonne répartition des forces, une prise ferme et qui soit de plus facile à mettre en place instinctivement d'un seul geste.

A cet effet la poignée selon l'invention comporte en combinaison un manche muni à une extrémité d'un anneau inférieur fermé surmonté d'un demi-anneau ouvert formant entre eux un angle d'environ 5 à 15°, le demi-anneau étant disposé dans le même plan que la partie proximale du manche.

5 L'anneau inférieur fermé est destiné à entourer le goulot cylindrique et à former une butée de basculement pour celui-ci, tandis que, le demi-anneau supérieur est destiné à coopérer avec le bourrelet supérieur du goulot contre lequel il vient en butée.

Grâce à l'angulation entre l'anneau inférieur et le demi-anneau supérieur, l'engagement de l'appareil se fait très simplement, il suffit de présenter l'appareil avec
10 l'anneau inférieur en position horizontale et de l'engager autour du goulot de la bonbonne jusqu'à ce que le demi-anneau supérieur soit sensiblement au-dessous du niveau du bourrelet supérieur du goulot ; on bascule alors l'ensemble vers l'avant jusqu'à ce que le bord avant de l'anneau inférieur vienne en butée contre la partie basse du goulot tandis que le demi-anneau supérieur vient s'ajuster au contact de la partie
15 inférieure du bourrelet du goulot à l'opposé de ladite partie basse de l'anneau inférieur.

L'outil est alors fermement bloqué sur le goulot de la bonbonne et il suffit de poursuivre le mouvement de basculement pour soulever l'ensemble au-dessus du sol tout en gardant les bras tendus. La longueur du manche et son diamètre assurent une prise naturelle de bonne qualité.

20 L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description ci-après d'un exemple de réalisation préférentiel en relation avec les dessins annexés sur lesquels :

la figure 2 est une vue en perspective générale d'un appareil selon l'invention ;

la figure 3 est une vue en perspective montrant l'engagement de l'appareil sur le goulot d'une bonbonne d'eau ;

25 et la figure 4 est une vue en élévation de l'ensemble en position de transport.

Comme on le voit sur la figure 2, l'appareil 1 est constitué d'un manche de préhension 2 au bout duquel sont fixés l'un au-dessus de l'autre un anneau inférieur fermé 3 et un demi-anneau supérieur ouvert 4.

L'anneau 3 et le demi-anneau 4 forment entre eux un angle α d'environ 5° à 15°
30 et de préférence 10°. Le demi-anneau supérieur 4 est, en vue de côté sensiblement dans le même plan que celui de la partie proximale du manche 2.

Le manche présente sensiblement en son milieu un angle β d'environ 175° correspondant à la courbure naturelle des doigts d'une main refermée. Cette disposition assure une prise confortable et sûre de la main sur le manche.

De préférence le diamètre de l'anneau inférieur 3 sera légèrement plus grand
5 que celui du demi-anneau supérieur 4 qui s'adapte avec un très faible jeu autour du goulot du récipient à transporter.

Dans le cas d'une bonbonne d'eau de 18 litres le diamètre du goulot est de l'ordre de 6 cm. Le diamètre de l'anneau inférieur 3 sera de 7 cm, celui du demi-anneau supérieur 4 de 6 cm, la longueur du manche sera de 12 cm environ, sa pliure β étant
10 située sensiblement en son milieu.

De préférence, l'outil sera réalisé en fer rond recouvert d'une peinture époxy.

L'assemblage du manche 2, de l'anneau inférieur 3 et du demi-anneau supérieur 4 peut être réalisé par soudure.

Le diamètre des fers utilisés sera de préférence de 10 mm pour le manche 2,
15 7 mm pour l'anneau inférieur 3 et 6 mm pour le demi-anneau supérieur 4.

Pour rendre encore la prise en main plus confortable le manche 2 pourra recevoir un gainage par exemple sous forme d'un tube en matière plastique souple.

La figure 3 montre la mise en place de l'appareil 1 sur le goulot d'une bonbonne d'eau 5 ; après basculement vers l'avant on voit l'immobilisation de l'appareil sur le
20 goulot par appui de l'anneau inférieur 3 sur l'avant et appui du demi-anneau supérieur 4 sur l'arrière (par rapport au manche 2), le demi-anneau supérieur 4 étant en outre une butée sous le bourrelet supérieur du goulot.

La figure 4 montre l'ensemble en position de transport bras tendu, l'angulation de l'appareil faisant basculer la bonbonne dans une position dans une position dans
25 laquelle la répartition des poids est équilibrée et l'effort de portage réduit au minimum.

L'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit ci-dessus. En particulier, l'appareil pourrait être réalisé en matériau moulé ou autrement dès lors qu'il comporte un manche associé à un anneau inférieur disposé sous un angle de 5° à 15° au-dessous d'un demi-anneau situé dans le même plan horizontal que l'extrémité
30 proximale du manche.

De même on ne sortirait pas du cadre de l'invention en modifiant les dimensions des éléments de l'appareil pour les adapter à celles du récipient qu'il sert à transporter.

REVENDICATIONS

1. Poignée de portage pour récipient muni d'un goulot cylindrique caractérisée en ce qu'elle comporte en combinaison un manche (2) muni à une extrémité d'un anneau inférieur fermé (3) surmonté d'un demi-anneau ouvert (4) formant entre eux un angle (α) d'environ 5 à 15°, le demi-anneau (4) étant disposé dans le même plan que la partie proximale du manche (2).
2. Poignée selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'angle (α) entre l'anneau inférieur (3) et le demi-anneau supérieur (4) est de 10°.
3. Poignée selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que le manche (2) présente sensiblement en son milieu un angle (β) d'environ 175°.
4. Poignée selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que le diamètre de l'anneau inférieur (3) est plus grand que celui du demi-anneau supérieur (4).
5. Poignée selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que le manche (2) est gainé.
6. Poignée selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce que pour un récipient dont le diamètre du goulot est d'environ 6 cm, les dimensions sont les suivantes :
- longueur du manche (2) : 12 cm,
 - diamètre de l'anneau inférieur (3) : 7 cm,
 - diamètre du demi-anneau (4) : 6 cm.
7. Poignée selon la revendication 6, caractérisée en ce qu'elle est réalisée en fer rond recouvert d'une peinture époxy.

1/2

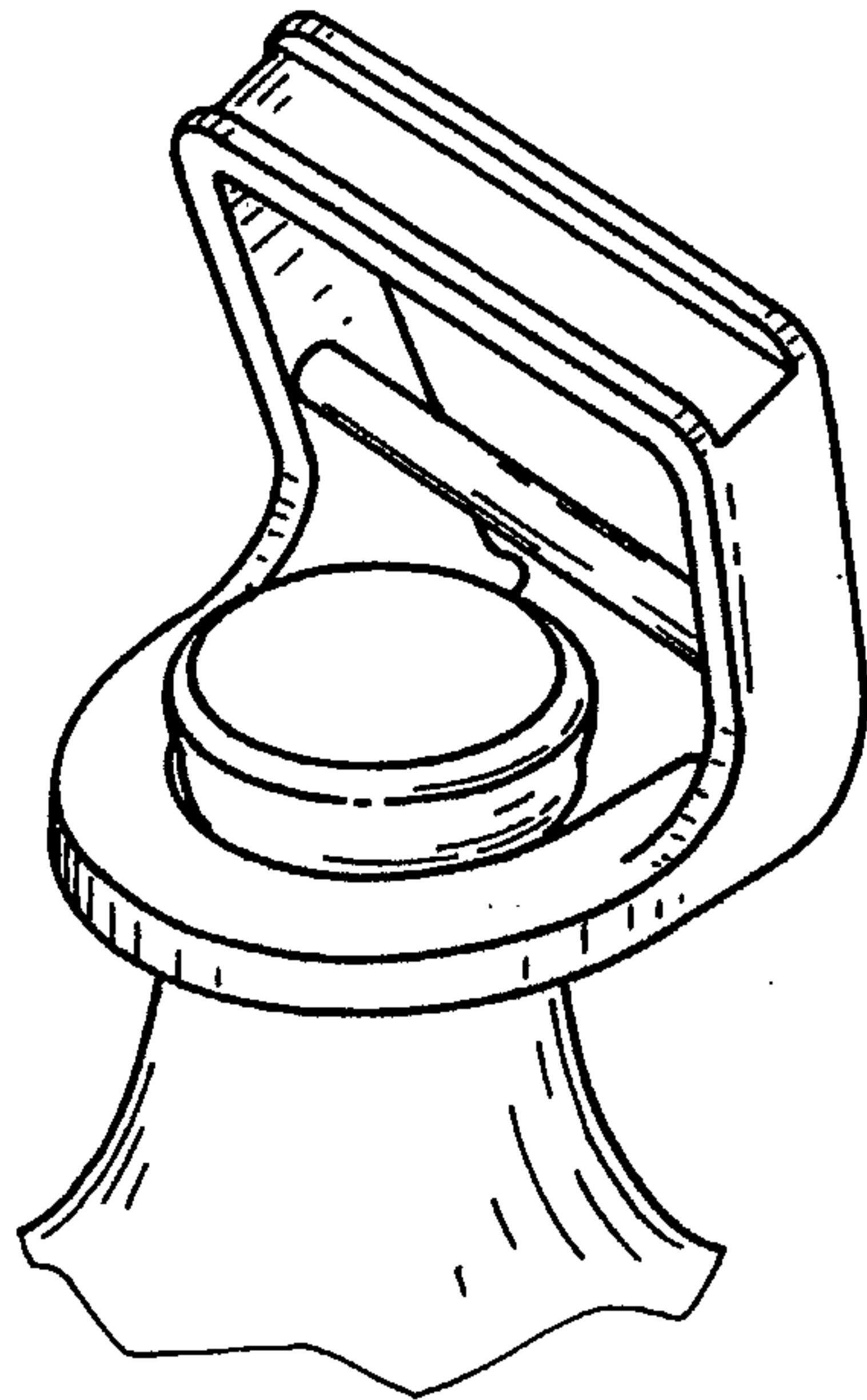


FIG. 1

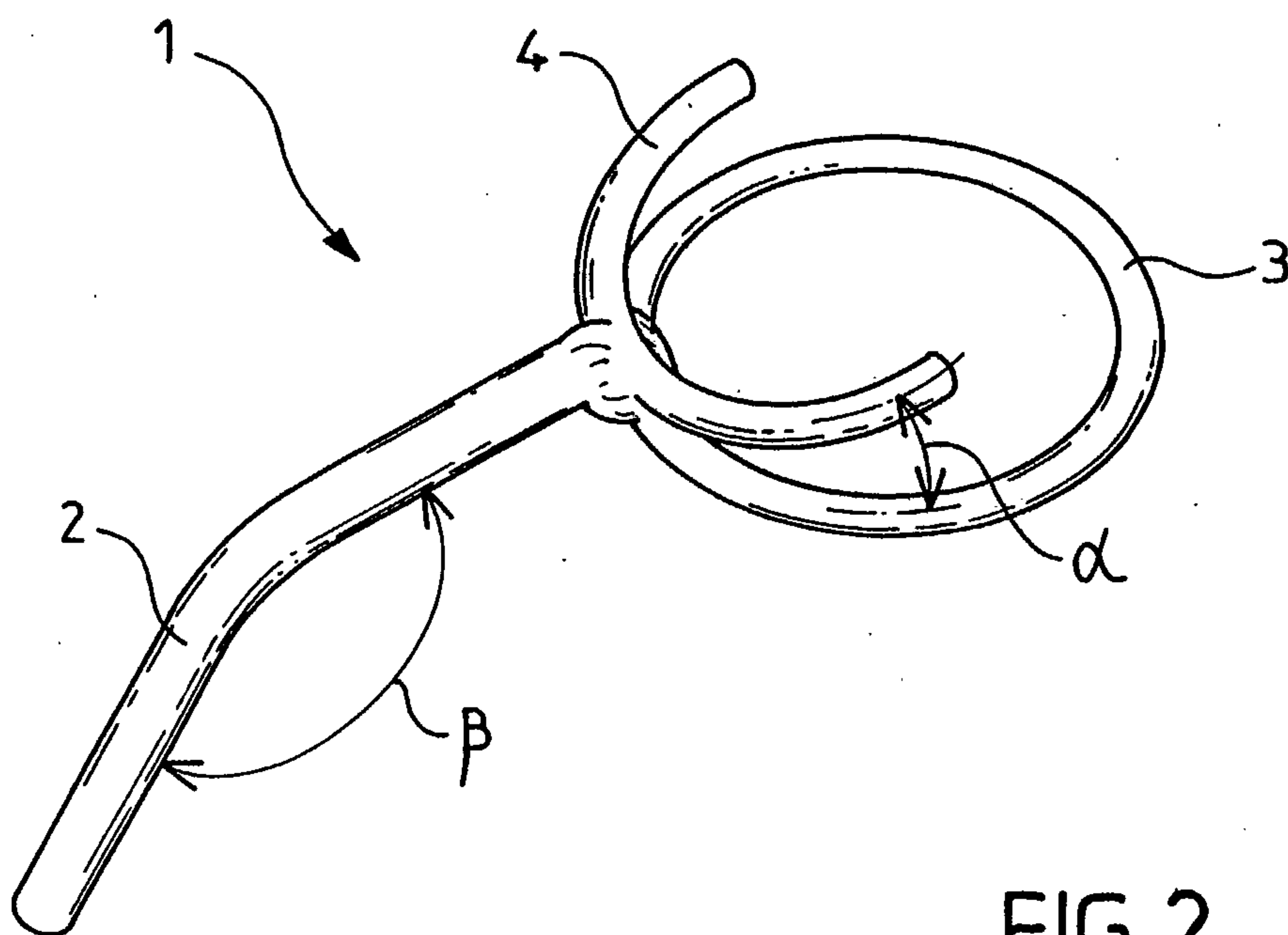


FIG. 2

2/2

FIG. 3

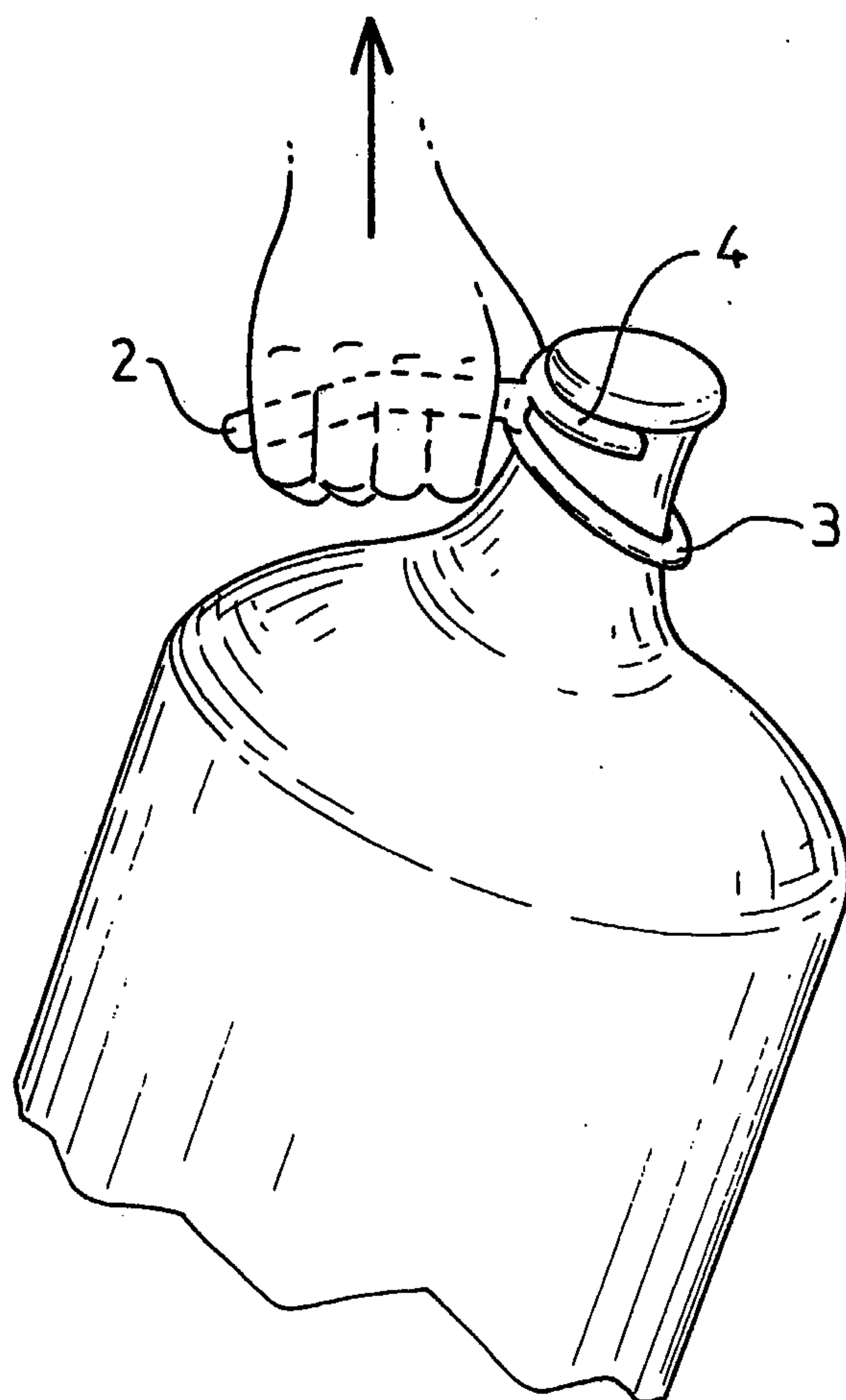
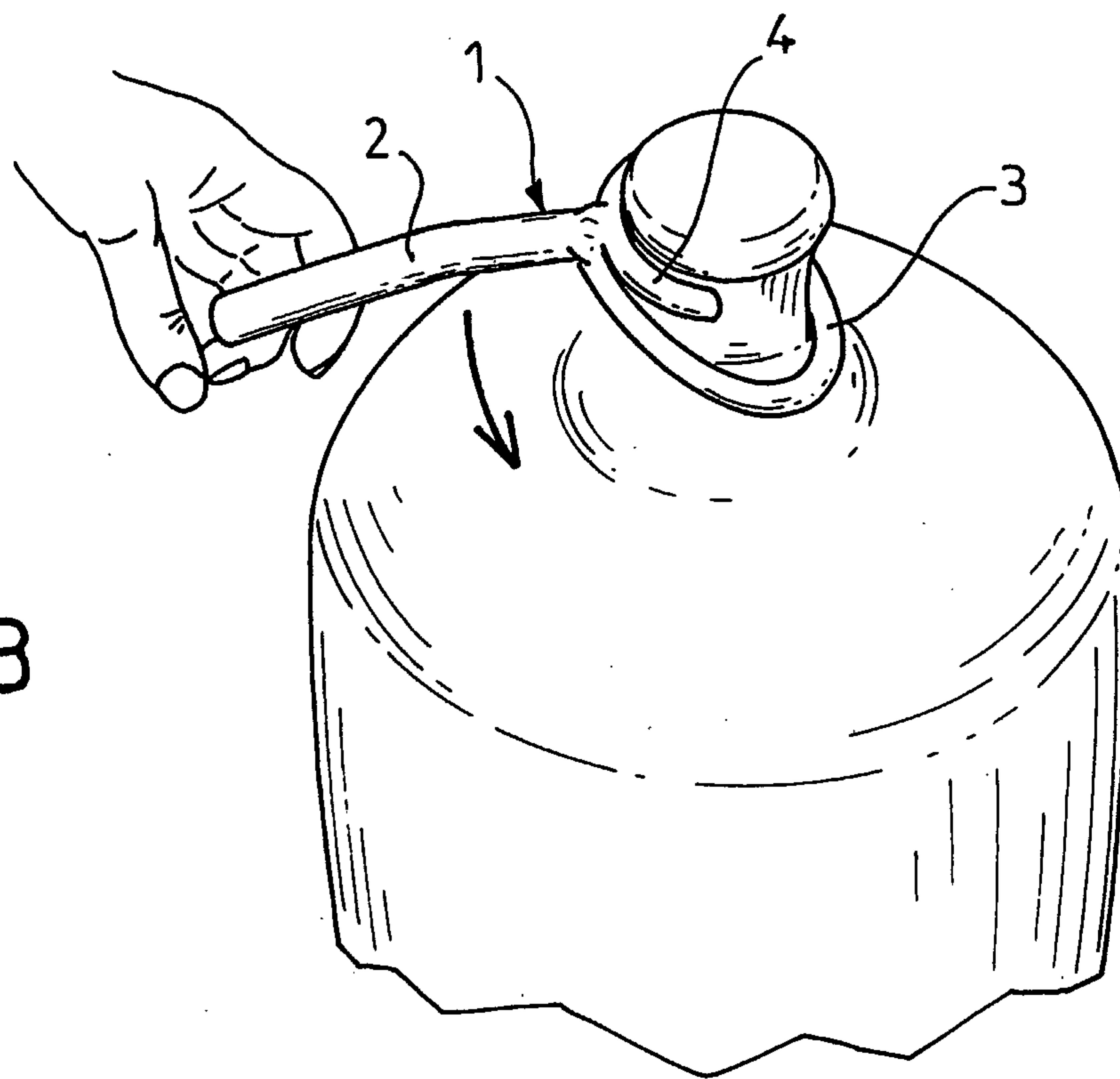


FIG. 4

