

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202635160 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220250273. 8

(22) 申请日 2012. 05. 30

(73) 专利权人 山东七河生物科技股份有限公司
地址 255188 山东省淄博市淄川经济开发区
山东七河生物科技股份有限公司

(72) 发明人 翟敏绪

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 马俊荣

(51) Int. Cl.

A01G 1/04 (2006. 01)

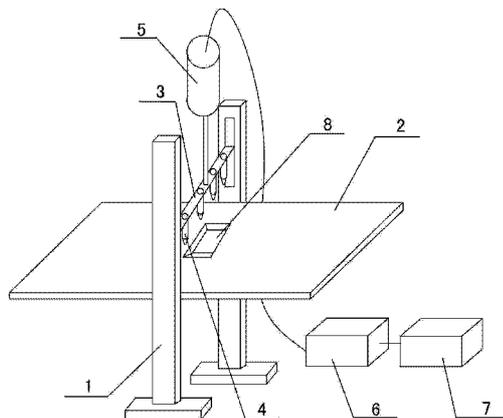
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

香菇冲压式接种机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种香菇接种设备,具体涉及一种香菇冲压式接种机,包括机架,其特征在于机架中部水平设置有操作板,机架上部竖直方向对应设置有导向槽,两个导向槽之间设置有横杆,横杆上均匀设置有 4 根接种棒,该接种棒的接种端与操作板相对应,横杆顶部通过活塞连杆与活塞相连,活塞的另一端依次连接有变速箱和电机。本实用新型用机械方式代替人工操作,提高了劳动效率,推动了香菇生产工厂化水平和标准化程度。



1. 一种香菇冲压式接种机,包括机架,其特征在于机架中部水平设置有操作板,机架上部竖直方向对应设置有导向槽,两个导向槽之间设置有横杆,横杆上均匀设置有4根接种棒,该接种棒的接种端与操作板相对应,横杆顶部通过活塞连杆与活塞相连,活塞的另一端依次连接有变速箱和电机。

2. 根据权利要求1所述的香菇冲压式接种机,其特征在于与接种棒相对应的操作板位置处设置有菌袋凹槽。

香菇冲压式接种机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种香菇接种设备,具体涉及一种香菇冲压式接种机。

背景技术

[0002] 香菇袋栽生产用的是 15×55cm 聚乙烯塑料袋,原材料经预湿、搅拌均匀后装成长 38-39cm,重 1.9-2kg 的袋子,经高温灭菌后接种。

[0003] 之前是人工用长 10cm,直径 1.5cm 的接种棒在菌袋上均匀的打 4 个直径 1.5cm,深 2-2.5cm 的接种穴,然后将大小合适的菌种接在接种穴内。这种原始的打孔接种方法费力,效率低,而且因每个人用的力度不同而标准不一。

实用新型内容

[0004] 根据以上现有技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种香菇冲压式接种机,能够轻松方便的为菌袋接种,提高工作效率。

[0005] 本实用新型所述的一种香菇冲压式接种机,包括机架,机架中部水平设置有操作板,机架上部竖直方向对应设置有导向槽,两个导向槽之间设置有横杆,横杆上均匀设置有 4 根接种棒,该接种棒的接种端与操作板相对应,横杆顶部通过活塞连杆与活塞相连,活塞的另一端依次连接有变速箱和电机。

[0006] 其中,与接种棒相对应的操作板位置处优选设置有菌袋凹槽。菌袋在接种时直接放入菌袋凹槽内即可,不用每次再找准位置进行接种。

[0007] 使用时,调节变速箱,使得接种棒在菌袋上的冲压力度保证接种穴深度在 2-2.5cm 内。

[0008] 本实用新型所具有的有益效果是:用机械方式代替人工操作,提高了劳动效率,推动了香菇生产工厂化水平和标准化程度。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中:1、机架 2、操作板 3、横杆 4、接种棒 5、活塞 6、变速箱 7、电机 8、菌袋凹槽。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0012] 如图 1 所示,本实用新型所述的一种香菇冲压式接种机,包括机架 1,机架 1 中部水平设置有操作板 2,机架 1 上部竖直方向对应设置有导向槽,两个导向槽之间设置有横杆 3,横杆 3 上均匀设置有 4 根接种棒 4,该接种棒 4 的接种端与操作板 2 相对应,横杆 3 顶部通过活塞连杆与活塞 5 相连,活塞 5 的另一端依次连接有变速箱 6 和电机 7。

[0013] 其中,与接种棒 4 相对应的操作板 2 位置处设置有菌袋凹槽 8。菌袋在接种时直接

放入菌袋凹槽 8 内即可,不用每次再找准位置进行接种。

[0014] 使用时,调节变速箱 6,使得接种棒 4 在菌袋上的冲压力度保证接种穴深度在 2-2.5cm 内。

[0015] 本实用新型用机械方式代替人工操作,提高了劳动效率,推动了香菇生产工厂化水平和标准化程度。

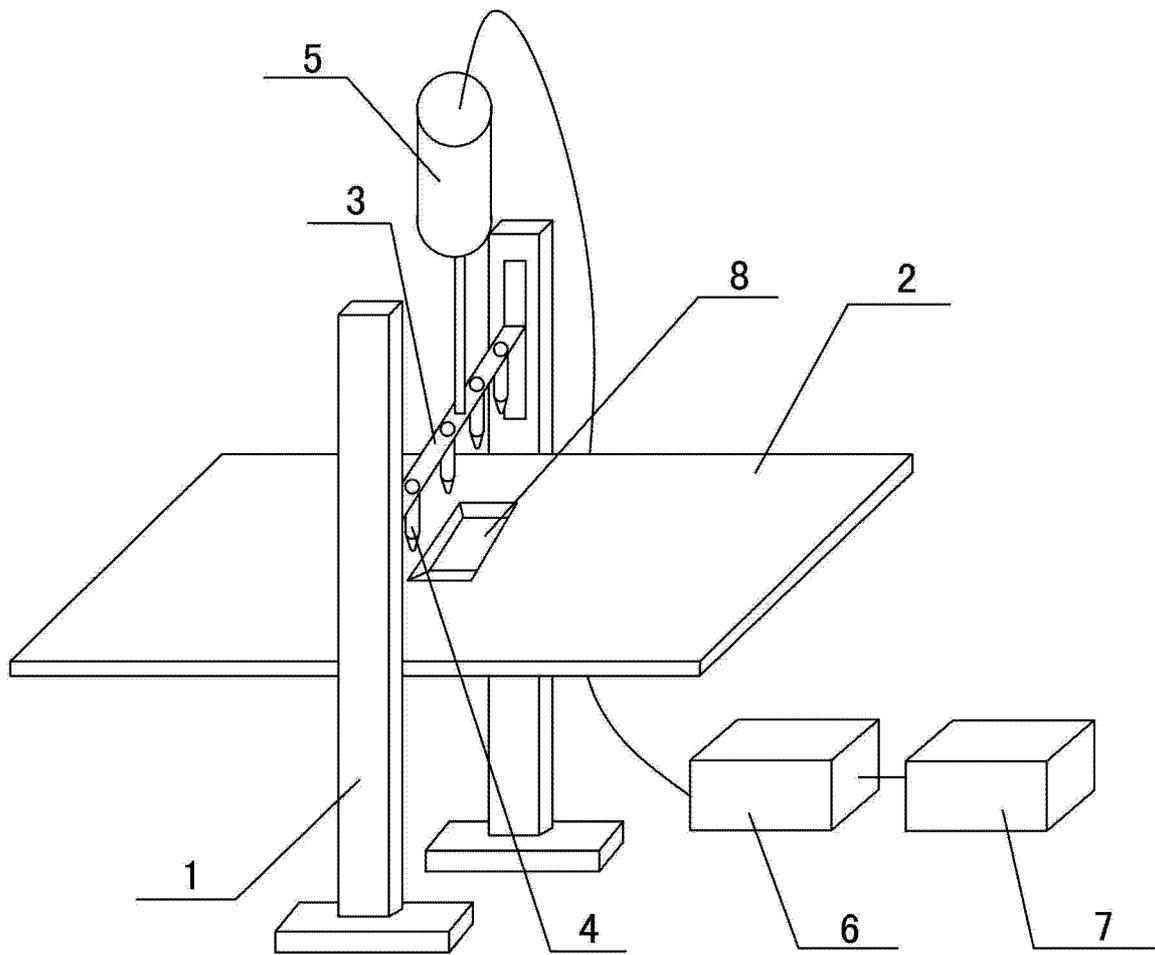


图 1