



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217899210 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 25

(21) 申请号 202121891515.7

(22) 申请日 2021.08.12

(73) 专利权人 广东长电新型建材科技有限公司

地址 510655 广东省广州市天河区黄埔大道中恒隆街17号首层之二(仅限办公)

(72) 发明人 黄嘉宇 黄志强

(51) Int. Cl.

F16L 55/035 (2006.01)

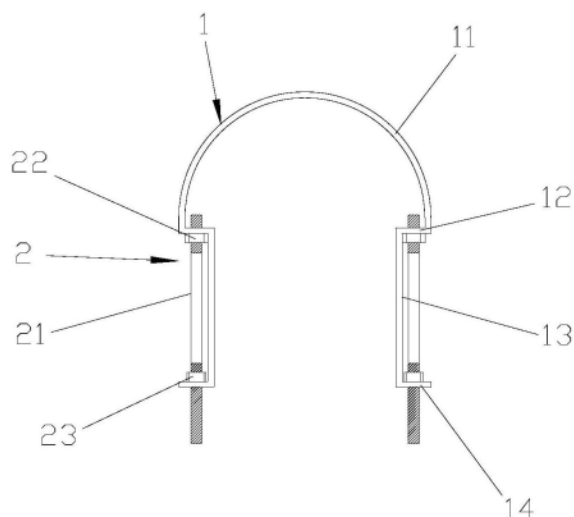
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种抗震用C型槽钢

(57) 摘要

本实用新型公开一种抗震用C型槽钢,包括槽钢本体,设置在所述槽钢本体两侧的、且等距分布的抗折弯机构,所述槽钢本体包括圆弧部,由所述圆弧部两侧向内90°弯折的第一折弯部,由所述第一折弯部向下90°弯折的槽钢侧面,以及由所述槽钢侧面的下端向外90°弯折的第二弯折部,所述抗折弯机构的上下两端分别贯穿第一折弯部和第二弯折部;通过第一折弯部、槽钢侧面和第二弯折部形成一个C字形的凹陷口,方便安装抗折弯机构,并利用抗折弯机构提高槽钢本体的抗折弯强度,有利于提高抗震性能。



1. 一种抗震用C型槽钢,其特征在于:包括槽钢本体,设置在所述槽钢本体两侧的、且等距分布的抗折弯机构,所述槽钢本体包括圆弧部,由所述圆弧部两侧向内90°弯折的第一折弯部,由所述第一折弯部向下90°弯折的槽钢侧面,以及由所述槽钢侧面的下端向外90°弯折的第二弯折部,所述抗折弯机构的上下两端分别贯穿第一折弯部和第二弯折部。

2. 如权利要求1所述的一种抗震用C型槽钢,其特征在于:所述第一折弯部、槽钢侧面和第二弯折部形成一个C字形的凹陷口。

3. 如权利要求1所述的一种抗震用C型槽钢,其特征在于:所述第一折弯部和第二弯折部的宽度一致。

4. 如权利要求1所述的一种抗震用C型槽钢,其特征在于:所述槽钢侧面上开设有菱形孔。

5. 如权利要求1所述的一种抗震用C型槽钢,其特征在于:所述抗折弯机构包括两端带有螺纹的螺柱,设置在所述螺柱上端的、且与第一折弯部抵接的第一螺母,设置在所述螺柱下端的、且与第二折弯部抵接的第二螺母。

一种抗震用C型槽钢

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种抗震用C型槽钢。

背景技术

[0002] 抗震支吊架是用于支承水管、风管、桥架等机电管线设备并提供抗震支撑的支吊架产品,与建筑结构体牢固连接,以地震力为主要荷载的抗震支撑设施。由锚固体、加固吊杆、抗震连接构件及抗震斜撑组成。抗震用C型槽钢则是组成抗震支吊架的一部分,抗震支架C型槽钢是支承、悬吊、限制位移或固定管道系统的机械装置或结构,它能承受管道荷载、限制管道位移和控制管道振动,c型槽钢都是由c型槽钢成型机自动加工成型的,c型槽钢成型机根据给定的c型槽钢尺寸就可以自动完成c型槽钢的成型工艺,C型槽钢作为支吊架的基础受力构件,可以和墙体、地面、天花板、混凝土、钢结构等各种结构构件进行连接。

[0003] 但是,现有的C型槽钢抗震性能较弱,因此不满足现有的需求,对此我们提出了一种抗震用C型槽钢。

发明内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型目的是提供一种利用抗折弯机构提高槽钢本体的抗折弯强度,有利于提高抗震性能的C型槽钢。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种抗震用C型槽钢,包括槽钢本体,设置在所述槽钢本体两侧的、且等距分布的抗折弯机构,所述槽钢本体包括圆弧部,由所述圆弧部两侧向内90°弯折的第一折弯部,由所述第一折弯部向下90°弯折的槽钢侧面,以及由所述槽钢侧面的下端向外90°弯折的第二弯折部,所述抗折弯机构的上下两端分别贯穿第一折弯部和第二弯折部。

[0007] 作为优选,所述第一折弯部、槽钢侧面和第二弯折部形成一个C字形的凹陷口。

[0008] 作为优选,所述第一折弯部和第二弯折部的宽度一致。

[0009] 作为优选,所述槽钢侧面上开设有菱形孔。

[0010] 作为优选,所述抗折弯机构包括两端带有螺纹的螺柱,设置在所述螺柱上端的、且与第一折弯部抵接的第一螺母,设置在所述螺柱下端的、且与第二弯折部抵接的第二螺母。

[0011] 本实用新型技术效果主要体现在以下方面:通过第一折弯部、槽钢侧面和第二弯折部形成一个C字形的凹陷口,方便安装抗折弯机构,并利用抗折弯机构提高槽钢本体的抗折弯强度,有利于提高抗震性能。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种抗震用C型槽钢的正视图;

[0013] 图2为图1的侧视图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图,对本实用新型的具体实施方式作进一步详述,以使本实用新型技术方案更易于理解和掌握。

[0015] 在本实施例中,需要理解的是,术语“中间”、“上”、“下”、“顶部”、“右侧”、“左端”、“上方”、“背面”、“中部”、等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 另,在本具体实施方式中如未特别说明部件之间的连接或固定方式,其连接或固定方式均可通过现有技术中常用的螺栓固定或钉销固定,或销轴连接等方式,因此,在本实施例中不在详述。

[0017] 实施例

[0018] 一种抗震用C型钢,如图1-2所示,包括槽钢本体1,设置在所述槽钢本体1两侧的、且等距分布的抗折弯机构2,所述槽钢本体1包括圆弧部11,由所述圆弧部11两侧向内90°弯折的第一折弯部12,由所述第一折弯部12向下90°弯折的槽钢侧面13,以及由所述槽钢侧面13的下端向外90°弯折的第二弯折部14,所述抗折弯机构2的上下两端分别贯穿第一折弯部12和第二弯折部14。所述第一折弯部12、槽钢侧面13和第二弯折部14形成一个C字形的凹陷口,方便安装抗折弯机构2,并利用抗折弯机构2提高槽钢本体1的抗折弯强度。所述槽钢侧面13上开设有菱形孔131,用于缩减槽钢本体1的重量。所述抗折弯机构2包括两端带有螺纹的螺柱21,设置在所述螺柱21上端的、且与第一折弯部12抵接的第一螺母22,设置在所述螺柱21下端的、且与第二弯折部14抵接的第二螺母23,具体的,分别通过旋紧第一螺母22和第二螺母23,能够将螺柱21进行固定,同时能够增强槽钢本体1的强度,能够抗震耐折弯。

[0019] 在本实施例中,所述第一折弯部12和第二弯折部14的宽度一致,有利于安装抗折弯机构2。

[0020] 本实用新型技术效果主要体现在以下方面:通过第一折弯部、槽钢侧面和第二弯折部形成一个C字形的凹陷口,方便安装抗折弯机构,并利用抗折弯机构提高槽钢本体的抗折弯强度,有利于提高抗震性能。

[0021] 当然,以上只是本实用新型的典型实例,除此之外,本实用新型还可以有其它多种具体实施方式,凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本实用新型要求保护的范围之内。

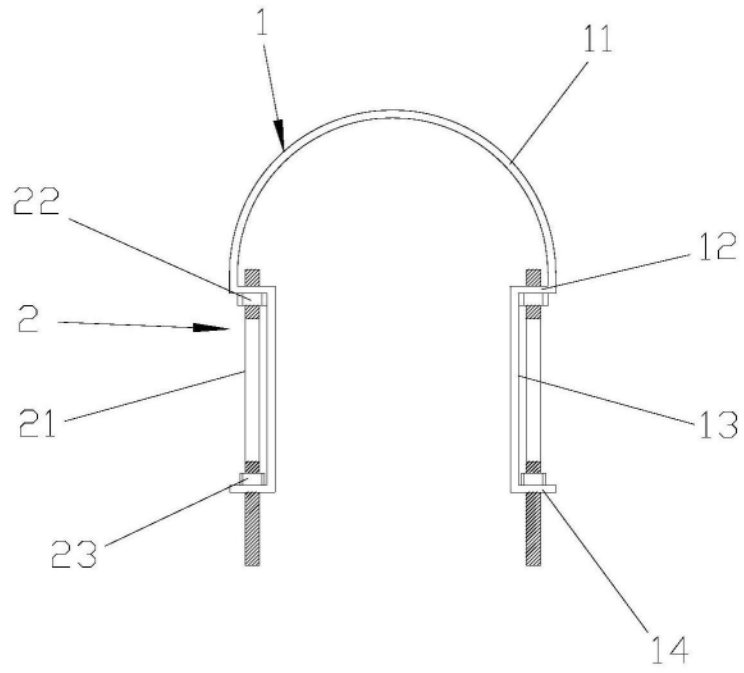


图1

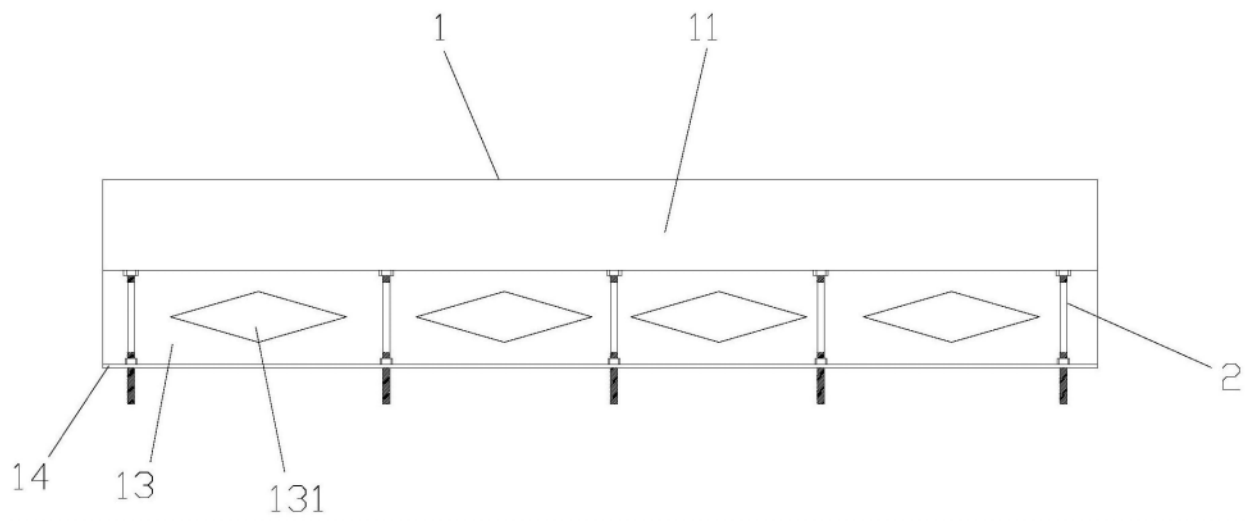


图2