

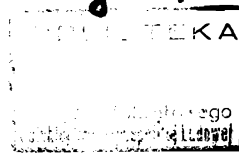
20 lutego 1931 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C08g 37/24



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 12936.

Kl. 39 b 22

Gesellschaft für Chemische Industrie in Basel
(Bazylea, Szwajcaria).

39 b 5 37/24

Sposób otrzymywania sztucznych mas.

Patent dodatkowy do patentu Nr 10636.

Zgłoszono 3 października 1929 r.

Udzielono 19 stycznia 1931 r.

Pierwszeństwo: 6 listopada 1928 r. (Szwajcaria).

Najdłuższy czas trwania patentu do 12 czerwca 1944 r.

W patencie Nr 10636 opisano sposób otrzymywania przedmiotów ze sztucznych mas, znamienny tem, że produkty kondensacji, otrzymane z amin aromatycznych i aldehydów w obecności kwasu, traktuje się środkami, zdolnymi do usunięcia kwasu, pozostałego w tych produktach, i tak otrzymane nietopliwe produkty po wysuszeniu stłacza się w postaci rozdrobnionej.

Okazało się, że przy wytwarzaniu przedmiotów o skomplikowanej formie dla ułatwienia kształtowania daje dobre wyniki obecność środka upłynniającego (topnika) w tłoczonym proszku.

Obecnie wykryto, że jako takie topniki

nadają się topliwe produkty kondensacji aldehydów, jak między innymi topliwe produkty kondensacji amido-aldehydowe np. anhydroformaldehydoanilina albo topliwe żywice, opisane w patentach Nr 12934 i Nr 12935, dodatkowych do patentu Nr 10636, następnie topliwe produkty kondensacji aldehydu z fenolami i t. d.

Topniki można dodawać do proszków, albo w postaci gotowej, albo też można je wytwarzać podczas stłaczania ze składników.

Otrzymane mieszaniny z proszków, wytwarzanych sposobem według patentu Nr 10636, z topnikami dzięki swej doskonałej

własności rozpuszczania się umożliwiając doskonałe formowanie przy znacznie niższych temperaturach i w znacznie krótszym czasie, niż to było konieczne przy użyciu samych proszków, otrzymywanych według patentu Nr 10636.

Obniżenie temperatury stłaczania oraz skrócenie czasu stłaczania zależy od użytej ilości, oraz od rodzaju topnika.

Przykład I. 100 części proszku, otrzymanego według patentu Nr 10636 z jednego mola aniliny i 1,6 mola aldehydu mrówkowego, wymagającego temperatury stłaczania około 230°C, miesza się ze 100 częściami anhydroformaldehydoaniliny. Mieszanina daje się przy 150°C stłaczać na zupełnie jednorodny nietopliwy przedmiot.

Przykład II. 100 części proszku, dającego się kształtować w temperaturze około 150°C, otrzymanego według patentu Nr 10636 z jednego mola aniliny i 1,2 mola aldehydu mrówkowego, miesza się z 8 częściami topliwiej żywicy, otrzymanej według patentu Nr 12934 z jednego mola aniliny i jednego mola aldehydu mrówkowego. Mieszanina daje się stłaczać przy 120—130°C na jednorodny nietopliwy przedmiot.

Przykład III. 100 części proszku, otrzymanego według patentu Nr 10636 z jednego mola aniliny i 1,6 mola aldehydu mrówkowego, wymagającego temperatury

stłaczania około 230°C, miesza się z 5 częściami fenolu. Mieszanina daje się stłaczać na jednorodny nietopliwy przedmiot w 150°C. Zastąpienie fenolu aniliną w tym przykładzie daje podobne dobre wyniki.

Niewielkie ilości topnika można zmieszać z proszkiem na jednorodną masę, rozpuszczając najprzód topnik w jakimś rozpuszczalniku np. w alkoholu, acetonie, benzenie i t. d. i następnie przesycając proszek tym roztworem, poczem rozpuszczalnik usuwa się, w razie potrzeby w próżni.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania sztucznych mas utwardzających się przy wytłaczaniu z nich gotowych przedmiotów według patentu Nr 10636, znamienny tem, że produkty kondensacji, otrzymane z amin aromatycznych i aldehydów w obecności kwasu, traktuje się środkami, zdolnymi do usunięcia z powyższych produktów pozostałych w nich kwasów, i tak otrzymane nietopliwe produkty po wysuszeniu stłacza się w postaci rozdrobnionej w obecności topliwych produktów kondensacji aldehydów.

Gesellschaft für Chemische
Industrie in Basel.

Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.