

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102900220 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 30

(21) 申请号 201110209108. 8

(22) 申请日 2011. 07. 26

(71) 申请人 江苏森茂竹木业有限公司

地址 214231 江苏省无锡市宜兴市张渚镇金
张渚工业园(茶亭村)

(72) 发明人 刘海良 刘巧生 康松杰

(74) 专利代理机构 苏州华博知识产权代理有限
公司 32232

代理人 孙艳

(51) Int. Cl.

E04F 15/02(2006. 01)

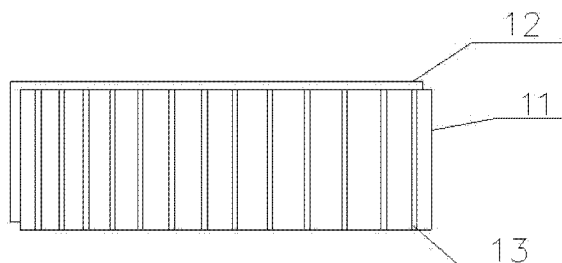
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种地板

(57) 摘要

一种地板,包括基板与面板,所述面板设置于所述基板上,所述基板的背面设置有至少一条应力槽;所述各应力槽相互平行设置,所述应力槽包括A槽组与B槽组,所述A槽组与所述B槽组依次相间设置,所述A槽组包括至少一条应力槽,所述B槽组包括至少一条应力槽。本发明公开的地板由基板与面板两层板材组成,节省了原材料的使用,降低生产成本,同时在基板的背面设置应力槽,可有效地消除拉伸时产生的应力,保证地板的平直,提高产品的质量,同时,设置的应力槽可扩大基板的表面积,提高板材热压后散热效率,缩短养生周期,节约时间,提高生产效率。



1. 一种地板,其特征在于,包括基板与面板,所述面板设置于所述基板上,所述基板的背面设置有至少一条应力槽;所述各应力槽相互平行设置,所述应力槽包括A槽组与B槽组,所述A槽组与所述B槽组依次相间设置,所述A槽组包括至少一条应力槽,所述B槽组包括至少一条应力槽。

2. 根据权利要求1所述的地板,其特征在于,所述A槽组中相邻两个应力槽的间距大于或小于所述B槽组中相邻两个应力槽的间距。

3. 根据权利要求1所述的地板,其特征在于,所述相邻两个应力槽间的间距一致。

4. 根据权利要求1所述的地板,其特征在于,所述应力槽的横截面为矩形或倒置U型。

5. 根据权利要求1所述的地板,其特征在于,所述应力槽的棱角处为弧形结构。

6. 根据权利要求1-5任一项所述的地板,其特征在于,所述面板为竹板或木板。

7. 根据权利要求1-5任一项所述的地板,其特征在于,所述基板为纤维板。

8. 根据权利要求1-5任一项所述的地板,其特征在于,所述面板的上平面与所述基板的下平面上均设置有防护层。

9. 根据权利要求1-5任一项所述的地板,其特征在于,所述基板与所述面板间存在含水率梯度。

10. 根据权利要求8所述的地板,其特征在于,所述防护层为UV油漆。

一种地板

技术领域

[0001] 本发明具体涉及一种地板。

背景技术

[0002] 传统的地板一般为包括面板、芯板、与底板的三夹结构,通过增加地板的厚度,以保证地板的抗压与抗拉伸等性能,但传统的地板存在以下缺点:

现有的地板为三夹结构,加工该类地板所需的原材料较多,生产及使用成本均较高。

[0003] 传统地板的面板、芯板、及底板为依次叠加设置,并在相邻的两块板材间设置热压胶将各板件胶合,但由于板材厚度较大,散热效率较差,而且养生周期较长,耗费较多的时间,生产效率低下。

[0004] 此外,传统的地板在生产完成后,含水率的变化或受拉伸产生的应力等作用,使得地板会产生长度方向上的变形及上翘等问题,影响产品的质量及使用寿命,增加使用成本。

发明内容

[0005] 为解决传统地板的三夹结构所造成的地板厚度较大,散热效率较低,养生周期较长,生产效率低下,产品易变形翘曲等问题,本发明公开了一种地板,以达到有效提高地板质量,保证产品的平直,节省原材料,提高散热效率,缩短养生周期,提高生产效率的目的。

[0006] 本发明的技术方案如下:

一种地板,包括基板与面板,所述面板设置于所述基板上,所述基板的背面设置有至少一条应力槽;所述各应力槽相互平行设置,所述应力槽包括 A 槽组与 B 槽组,所述 A 槽组与所述 B 槽组依次相间设置,所述 A 槽组包括至少一条应力槽,所述 B 槽组包括至少一条应力槽。

[0007] 优选的,所述 A 槽组中相邻两个应力槽的间距大于或小于所述 B 槽组中相邻两个应力槽的间距。

[0008] 优选的,所述相邻两个应力槽间的间距一致。

[0009] 优选的,所述应力槽的横截面为矩形或倒置 U 型。

[0010] 优选的,所述应力槽的棱角处为弧形结构。

[0011] 优选的,所述面板为竹板或木板。

[0012] 优选的,所述基板为纤维板。

[0013] 优选的,所述面板的上平面与所述基板的下平面上均设置有防护层。

[0014] 优选的,所述基板与所述面板间存在含水率梯度。

[0015] 优选的,所述防护层为 UV 油漆。

[0016] 本发明公开的地板由基板与面板两层板材组成,节省了原材料的使用,降低生产成本,同时在基板的背面设置应力槽,可有效地消除拉伸时产生的应力,保证地板的平直,提高产品的质量;而且,设置的应力槽可扩大基板的表面积,提高板材热压后散热效率,缩短养生周期,节约时间,提高生产效率。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图 1 为本发明公开的一种地板的后视图;

图 2 为本发明公开的一种地板实施例 1 的仰视图;

图 3 为本发明公开的一种地板实施例 2 的仰视图;

图 4 为本发明公开的一种地板中应力槽的横截面图。

[0019] 图中的数字或字母所代表的相应部件的名称:

11、基板 12、面板 13、应力槽 14、防护层。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0021] 本发明公开了一种地板,以达到有效提高地板质量,保证产品的平直,节省原材料,提高散热效率,缩短养生周期,提高生产效率的目的。

[0022] 实施例 1

如图 1、2 所示,一种地板,包括基板 11 与面板 12,面板 12 设置于基板 11 上,面板 12 为竹板或木板,基板 11 为纤维板,面板 12 与基板 11 相互贴合面上设置有热压胶,将二者胶合固定;该地板由基板 11 与面板 12 两层板材组成,节省了原材料的使用,降低生产成本。同时基板可由纤维板制成,组成纤维板的基本单元是分离的木质纤维或纤维束,制取纤维的原料主要来自森林采伐剩余物,如枝桠、梢头、小径材等;以及木材加工剩余物,如板边、刨花、锯末等,此外还可利用林产化学加工的废料(如栲胶和水解的剩余物)和其他植物杆茎制取纤维。实现对原材料的充分综合利用,提高原材料的利用率,实现节能环保的目的。

[0023] 基板 11 的背面设置有至少一条应力槽 13,通过设置应力槽 13,可有效地减少或消除面板拉伸时产生的应力,保证地板长度方向上的平直。同时,基板 11 与面板 12 间存在含水率梯度,更进一步的保证地板的平整性,避免地板翘曲等问题的发生,提高产品质量。

[0024] 各应力槽沿地板宽度方向相互平行设置,应力槽包括 A 槽组与 B 槽组,A 槽组与 B 槽组依次相间设置,A 槽组包括 2 条应力槽,B 槽组包括 2 条应力槽 13,A 槽组中相邻两条应力槽 13 的间距大于或小于 B 槽组中相邻两个应力槽的间距。由于 A 槽组与 B 槽组依次相间设置,有效地保证了地板表面各处受力均匀,避免底面产生变形。A 槽组与 B 槽组中的应力槽的数量还可为 3、4、5 等多条,且 A 槽组与 B 槽组中应力槽的数量可不等,具体视情况而定,在此不做限制。

[0025] 此外,应力槽除设置 A、B、槽组外,还可为 A、B、C 或 A、B、C、D 等多组,各组的应力槽数量及相邻两个应力槽间的间距不定,视具体情况而定,在此不做限制。

[0026] 实施例 2

如图 1、3 所示,其余与实施例 1 相同,不同之处在于,应力槽 13 沿地板的宽度方向设置,相邻两个应力槽 13 间的间距一致,保证地板表面各处受力均匀。

[0027] 其中应力槽除沿地板宽度方向设置外,还可沿地板长度方向设置,或与宽度方向成一定夹角倾斜设置,具体结构方式不做限制。

[0028] 面板 12 的上平面与基板 11 的下平面上均设置有防护层 14,防护层 14 为 UV 油漆,通过设置防护层 14,一方面避免面板 12 表面的摩擦、腐蚀等损坏,另一方面,在基板 11 底面上设置防护层,可有效地减少或避免地面对地板所造成的腐蚀损害,起到良好的防腐防潮的效果,有效保证地板的质量及使用寿命,降低使用成本。其中防护层除采用 UV 油漆之外,还可采用防护胶等,可有效起到防腐防潮的作用即可,在此不做限制。

[0029] 应力槽 13 的横截面可为矩形或倒置 U 型等结构形状,同时应力槽 13 的各棱角处均为弧形结构,保证在对地板进行涂漆时表面的各处涂布均匀,避免由于应力槽 13 上存在棱角而导致涂布时无法将涂料均匀的涂布于棱角处,造成涂布不均匀等问题的产生,保证产品的质量。

[0030] 本发明公开的地板由基板与面板两层板材组成,节省了原材料的使用,降低生产成本,同时在基板的背面设置应力槽,可有效地消除拉伸时产生的应力,保证地板的平直,提高产品的质量;而且,设置的应力槽可扩大基板的表面积,提高板材热压后散热效率,缩短养生周期,节约时间,提高生产效率。

[0031] 同时,由于基板由纤维板制成,成本较低,实现了对原材料的充分综合利用,提高原材料的利用率,达到节能环保的目的。

[0032] 此外,基板与面板间存在含水率梯度,可以更进一步的保证地板的平整性,避免地板翘曲等问题的发生,提高产品质量。

[0033] 以上为对本发明实施例的描述,通过对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本发明。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本发明的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本发明将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

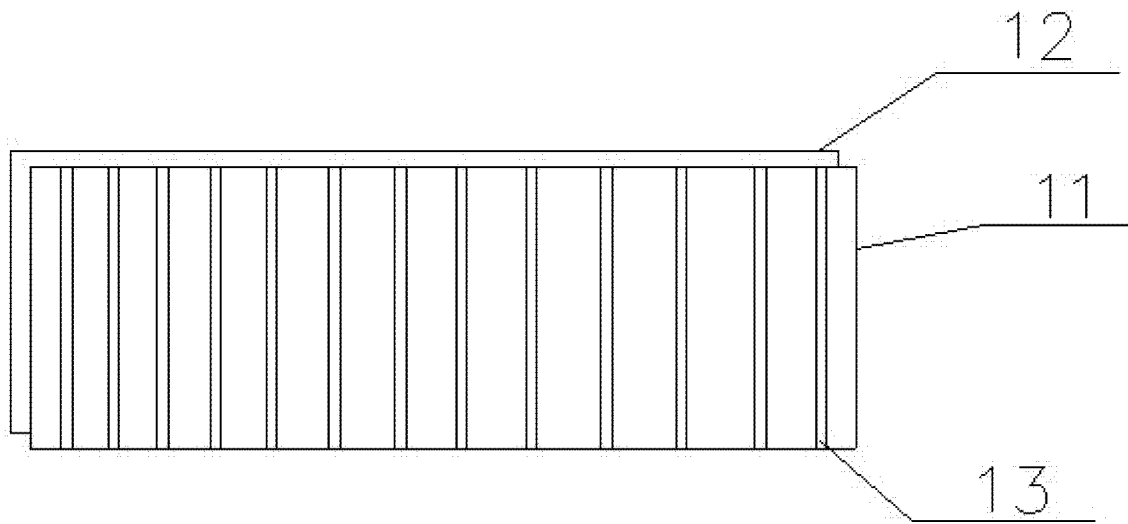


图 1

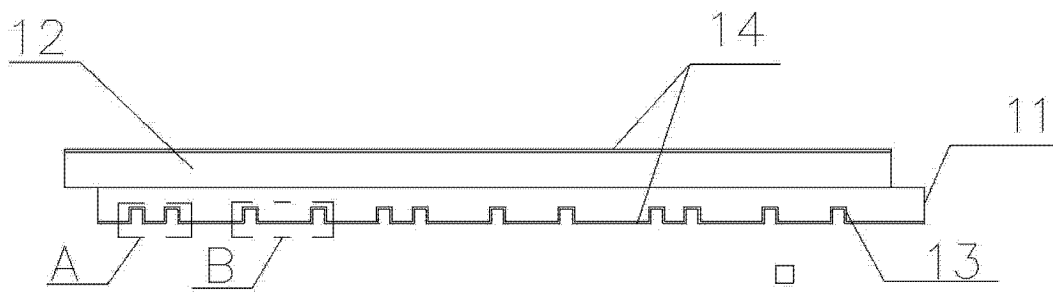


图 2

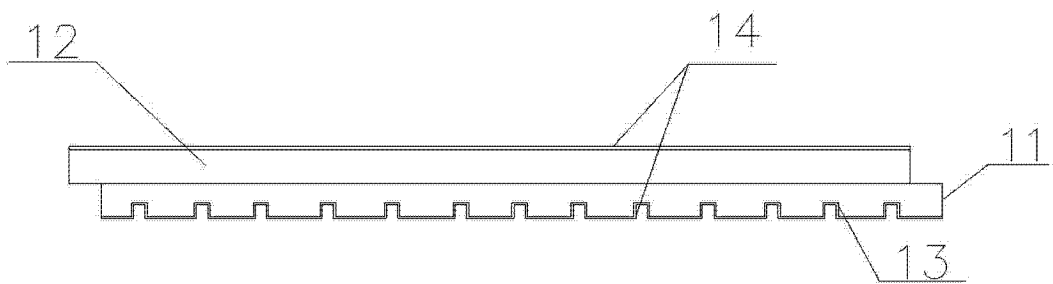


图 3

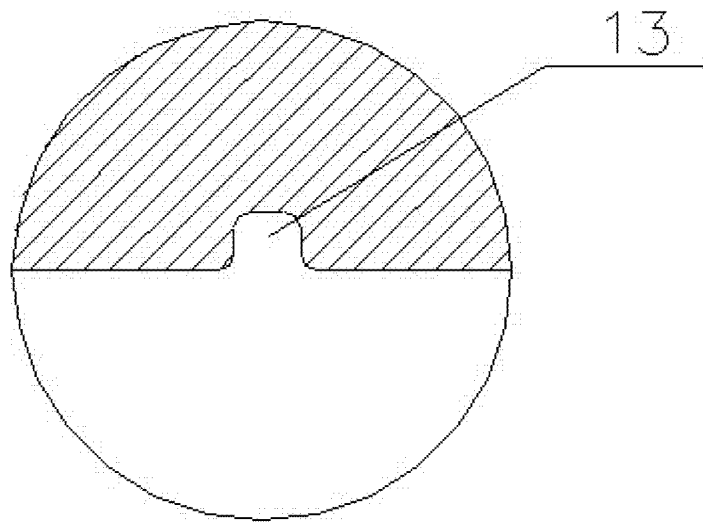


图 4