



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204359214 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 27

(21) 申请号 201420871284. 7

(22) 申请日 2014. 12. 31

(73) 专利权人 深圳市汇美数码影像有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区南湾街道
布澜路联创科技园 14 栋四楼

(72) 发明人 祝乾松

(74) 专利代理机构 深圳市精英专利事务所

44242

代理人 冯筠

(51) Int. Cl.

G01B 3/46(2006. 01)

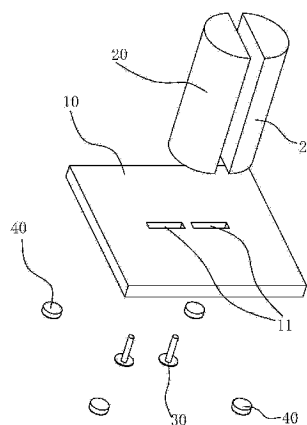
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于检测相纸纸芯的快速检验工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于检测相纸纸芯的快速检验工具,包括底板和设于底板上的二个半圆块;所述的底板上设有二个长形槽,所述底板的下侧面设有二个穿过长形槽与半圆块螺纹联接的螺钉。本实用新型采用二个可调式固定于底板上的半圆块,可以形成不同尺寸的内径卡规结构,用于纸芯内径的检验时,效果好,提高了检验效率和准确率;比起用卡尺检验,检验效率提高了五六倍以上。在半圆块的内侧面设有不同深度的方槽和设于方槽内的方形量块,能以此快速形成不同尺寸的内径卡规结构,使得内径卡规结构可以快速调整,提高调整效率。



1. 用于检测相纸纸芯的快速检验工具,其特征在于包括底板和设于底板上的二个半圆块;所述的底板上设有二个长形槽,所述底板的下侧面设有二个穿过长形槽与半圆块螺纹联接的螺钉。

2. 根据权利要求1所述的用于检测相纸纸芯的快速检验工具,其特征在於所述底板的下侧面设有四个脚垫。

3. 根据权利要求1所述的用于检测相纸纸芯的快速检验工具,其特征在於所述半圆块的下端设有嵌入于长形槽内的方形凸起部。

4. 根据权利要求1所述的用于检测相纸纸芯的快速检验工具,其特征在於所述至少有一个半圆块的内侧面设有二个以上的方槽;还包括设于方槽内的一个方形量块。

5. 根据权利要求4所述的用于检测相纸纸芯的快速检验工具,其特征在於所述的方形量块为磁性铁块。

6. 根据权利要求5所述的用于检测相纸纸芯的快速检验工具,其特征在於所述方形量块的宽度少于高度的五分之一至十分之一。

7. 根据权利要求6所述的用于检测相纸纸芯的快速检验工具,其特征在於所述方形量块的上、下、左、右四个表面设有内嵌式的磁片。

用于检测相纸纸芯的快速检验工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种检验工具,更具体地说是指一种用于检测相纸纸芯的快速检验工具。

背景技术

[0002] 由于我公司生产扩印卷纸,纸芯是供货商提供,在产品出厂后的客户使用过程中,会发现有些批次的产品纸芯尺寸有内径有不合格的问题,针对这样的情况,就必须对供货商提供的纸芯内径做全部检验或者部分抽检。

[0003] 一般的办法是使用卡尺逐个测量,由于数量大,这样的话测量和读书都很麻烦,时间长后人也容易疲劳,测量准确性也大打折扣,总之是费工费时,出错率也高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种用于检测相纸纸芯的快速检验工具。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 用于检测相纸纸芯的快速检验工具,包括底板和设于底板上的二个半圆块;所述的底板上设有二个长形槽,所述底板的下侧面设有二个穿过长形槽与半圆块螺纹联接的螺钉。

[0007] 优选地,所述底板的下侧面设有四个脚垫。

[0008] 优选地,所述半圆块的下端设有嵌入于长形槽内的方形凸起部。

[0009] 优选地,所述至少有一个半圆块的内侧面设有二个以上的方槽;还包括设于方槽内的一个方形量块。

[0010] 优选地,所述的方形量块为磁性铁块。

[0011] 优选地,所述方形量块的宽度少于高度的五分之一至十分之一。

[0012] 优选地,所述方形量块的上、下、左、右四个表面设有内嵌式的磁片。

[0013] 本实用新型与现有技术相比的有益效果是:本实用新型采用二个可调式固定于底板上的半圆块,可以形成不同尺寸的内径卡规结构,用于纸芯内径的检验时,效果好,提高了检验效率和准确率;比起用卡尺检验,检验效率提高了五六倍以上。在半圆块的内侧面设有不同深度的方槽和设于方槽内的方形量块,能以此快速形成不同尺寸的内径卡规结构,使得内径卡规结构可以快速调整,提高调整效率。

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步描述。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型用于检测相纸纸芯的快速检验工具具体实施例的立体结构图;

[0016] 图2为图1实施例的侧视图;

[0017] 图3为本实用新型用于检测相纸纸芯的快速检验工具另一具体实施例的侧视图。

[0018]	附图标记			
[0019]	10	底板	11	长形槽
[0020]	20	半圆块	20A	半圆块
[0021]	21	方槽	30	螺钉
[0022]	40	脚垫	50	方形量块

具体实施方式

[0023] 为了更充分理解本实用新型的技术内容,下面结合具体实施例对本实用新型的技术方案进一步介绍和说明,但不局限于此。

[0024] 结合图 1 和 2,了解本实用新型的具体内容。本实用新型用于检测相纸纸芯的快速检验工具,包括底板 10 和设于底板 10 上的二个半圆块 20;底板 10 上设有二个长形槽 11,底板 10 的下侧面设有二个穿过长形槽 11 与半圆块 20 螺纹联接的螺钉 30。底板 10 的下侧面设有四个脚垫 40(使用时可以放在工作台面上,防止滑动)。为了防止半圆块的转动,在其下端设有嵌入于长形槽 11 内的方形凸起部(图中未示出)。

[0025] 如图 3 所示的另一实施例中,二个半圆块 20A 的内侧面设有三个的方槽 21(深度不同);还包括设于方槽 21 内的一个方形量块 50。

[0026] 于其它实施例中,方形量块为磁性铁块,可以通过磁性进行二者之间的固定。具体结构可以表面嵌设磁片的方式,比如,在方形量块的上、下、左、右四个表面设有内嵌式的磁片。

[0027] 于其它实施例中,可以使方形量块的宽度少于高度的五分之一至十分之一,通过旋转 90 度,实现不同的卡规直径,达到检验不同内径的产品的目的。

[0028] 综上所述,本实用新型采用二个可调式固定于底板上的半圆块,可以形成不同尺寸的内径卡规结构,用于纸芯内径的检验时,效果好,提高了检验效率和准确率;比起用卡尺检验,检验效率提高了五六倍以上。在半圆块的内侧面设有不同深度的方槽和设于方槽内的方形量块,能以此快速形成不同尺寸的内径卡规结构,使得内径卡规结构可以快速调整,提高调整效率。

[0029] 上述仅以实施例来进一步说明本实用新型的技术内容,以便于读者更容易理解,但不代表本实用新型的实施方式仅限于此,任何依本实用新型所做的技术延伸或再创造,均受本实用新型的保护。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

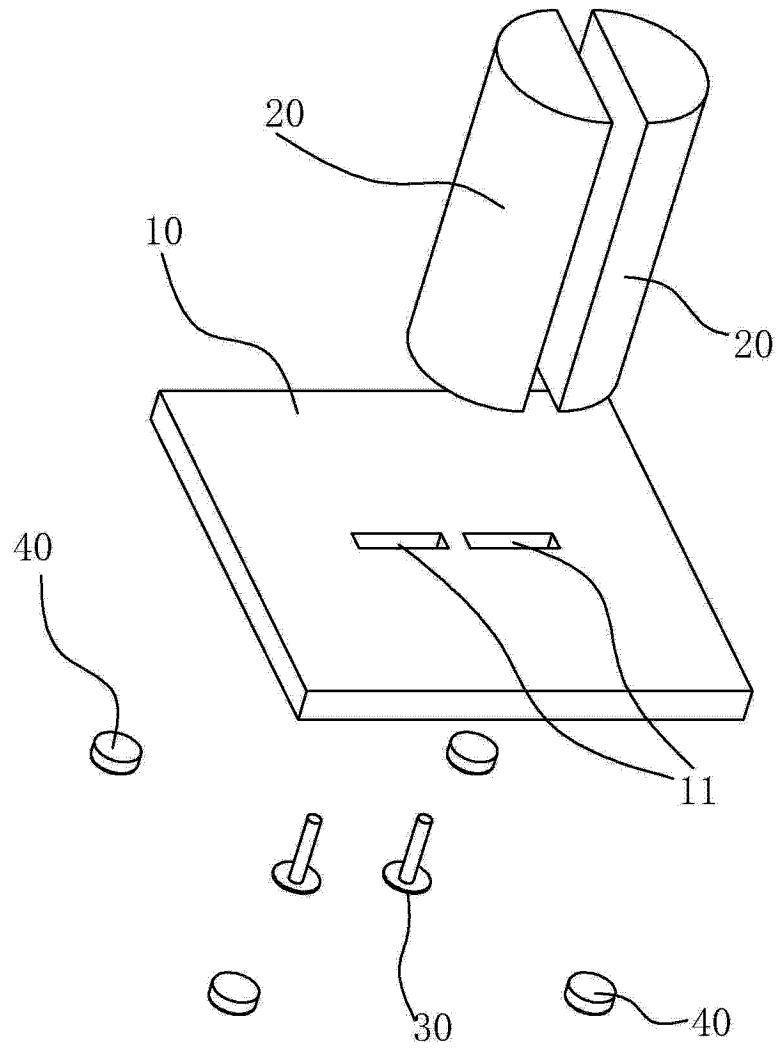


图 1

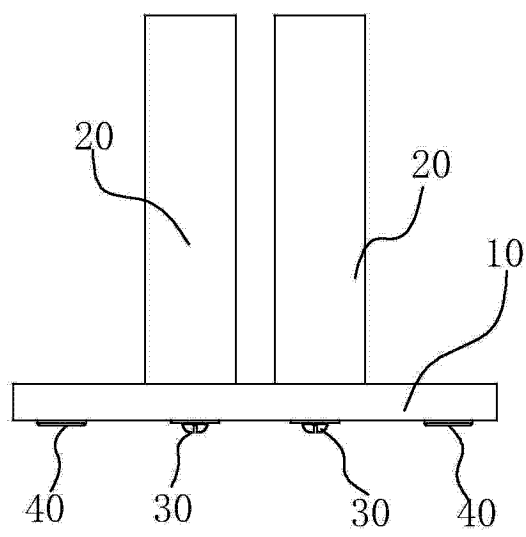


图 2

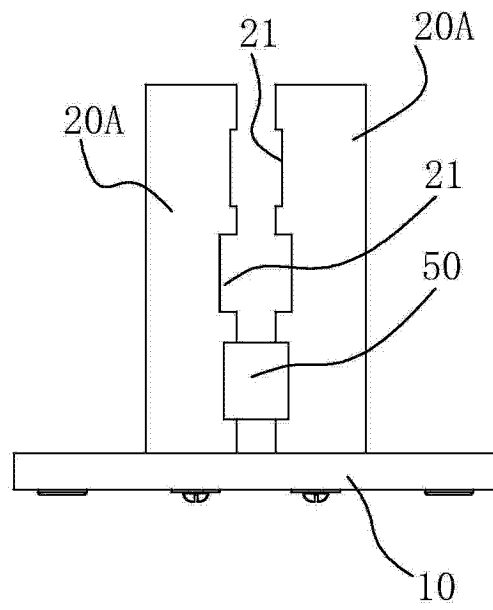


图 3