



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218374867 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 24

(21) 申请号 202222444339.3

B32B 15/04 (2006.01)

(22) 申请日 2022.09.15

B32B 15/18 (2006.01)

(73) 专利权人 广州市雅特霸力化工科技有限公司

地址 510000 广东省广州市天河区广汕二路13号四楼B区3房

(72) 发明人 米仁禧

(74) 专利代理机构 广州凯东知识产权代理有限公司 44259

专利代理师 江镜立

(51) Int. Cl.

E04F 13/075 (2006.01)

E04F 13/22 (2006.01)

E04F 13/26 (2006.01)

B32B 13/06 (2006.01)

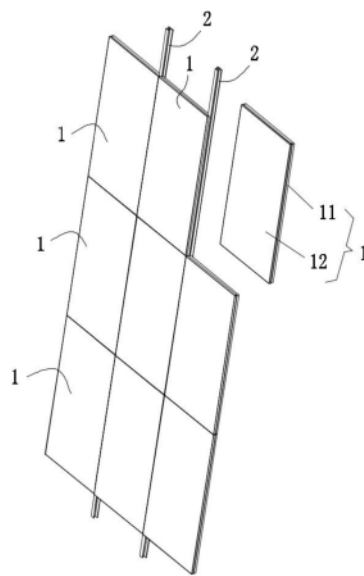
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54) 实用新型名称

一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板,包括呈矩形的无机板以及固定在无机板上表面的金属板,金属板的四周翻折设有对应夹紧无机板四个侧面上部的弯折边,无机板沿长度方向的两个侧面分别设有与弯折边的边沿对齐的卡槽,相邻的两个复合装饰墙板通过工字型卡接拼装在墙壁上,工字型卡包括一体成型的第一卡板、第二卡板以及肋板,第一卡板与第二卡板平行分布设置,肋板分别与第一卡板和第二卡板垂直设置,第一卡板的两侧边沿分别与拼接的无机板上的卡槽卡接连接。本实用新型安装方便,拼接后的墙面非常平整紧凑,外观效果好,方便清洗维护,具有较好的抗压强度、防火性能和耐水性能。



1. 一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於,包括呈矩形的无机板以及固定在无机板上表面的金属板,所述金属板的四周翻折设有对应夹紧所述无机板四个侧面上部的弯折边,所述无机板沿长度方向的两个侧面分别设有与弯折边的边沿对齐的卡槽,相邻的两个复合装饰墙板通过工字型材卡接拼装在墙壁上,所述工字型材包括一体成型的第一卡板、第二卡板以及肋板,所述第一卡板与所述第二卡板平行分布设置,所述肋板分别与所述第一卡板和所述第二卡板垂直设置,所述肋板的上部固定连接所述第一卡板的中部,所述肋板的下部固定连接所述第二卡板的中部,所述第一卡板的两侧边沿分别与拼接的无机板上的卡槽卡接连接。

2. 根据权利要求1所述的金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於:所述弯折边与所述金属板由0.3mm厚度的钢板或铝板一体成型切割。

3. 根据权利要求1所述的金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於:所述弯折边的宽度为3mm。

4. 根据权利要求1所述的金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於:所述金属板的上表面与所述无机板的下表面之间距离为8mm。

5. 根据权利要求1所述的金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於:所述无机板为水泥板。

6. 根据权利要求1所述的金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於:所述卡槽为朝向所述无机板的内部凹陷设置的矩形凹槽。

7. 根据权利要求1所述的金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於:所述金属板与所述无机板之间通过粘结剂连接。

8. 根据权利要求1~7中任一项所述的金属板与无机板组成的复合装饰墙板,其特征在於:所述金属板的表面涂覆有防火涂料层。

## 一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰墙板技术领域,尤其涉及一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板。

### 背景技术

[0002] 装饰墙板因其外形美观,经久耐用,易于维护等优点被大量使用安装在隧道、地下空间等场所的墙壁上,从而解决相关的防火装饰等问题。现有的装饰板材在安装过程中大多通过螺栓等衔接件进行连接安装,安装时候既需要辅助校准,又操作繁琐;并且,装饰板材安装后需要在相邻的两个装饰板材之间的缝隙安装密封压条,使得墙面不够平整,影响外观效果以及不利于后续清洁墙面。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板,解决了现有技术中装饰板材安装不便以及组装后墙面不平整的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板,包括呈矩形的无机板以及固定在无机板上表面的金属板,所述金属板的四周翻折设有对应夹紧所述无机板四个侧面上部的弯折边,所述无机板沿长度方向的两个侧面分别设有与弯折边的边沿对齐的卡槽,相邻的两个复合装饰墙板通过工字型材卡接拼装在墙壁上,所述工字型材包括一体成型的第一卡板、第二卡板以及肋板,所述第一卡板与所述第二卡板平行分布设置,所述肋板分别与所述第一卡板和所述第二卡板垂直设置,所述肋板的上部固定连接所述第一卡板的中部,所述肋板的下部固定连接所述第二卡板的中部,所述第一卡板的两侧边沿分别与拼接的无机板上的卡槽卡接连接。

[0006] 进一步,所述弯折边与所述金属板由0.3mm厚度的钢板或铝板一体成型切割。

[0007] 进一步,所述弯折边的宽度为3mm。

[0008] 进一步,所述金属板的上表面与所述无机板的下表面之间距离为8mm。

[0009] 进一步,所述无机板为水泥板。无机板选用水泥板,可有效增加本身的防火性能。

[0010] 进一步,所述卡槽为朝向所述无机板的内部凹陷设置的矩形凹槽。

[0011] 进一步,所述金属板与所述无机板之间通过粘结剂连接。如此,可提高金属板与无机板之间的连接牢固度。

[0012] 进一步,所述金属板的表面涂覆有防火涂料层。优选的,防火涂料层可以采用氟碳涂料进行涂覆在金属板的表面来形成。如此,可使得复合装饰墙板具有较好的自净、防火、装饰能力。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板,具备以下有益效果:

[0014] 本实用新型采用无机板,具有较好的防火性能;在无机板上固定金属板,可有效提

高整体的抗压强度、防火性能和耐水性能,在清洗维护方面也较为方便;此外,由于在两侧设有卡槽,因此,只需一个工字型材即可将相邻的两个复合装饰墙板进行卡接拼接起来,安装极为方便,拼接后的墙面非常平整紧凑,外观效果好。

### 附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为复合装饰墙板的拼接示意图;

[0017] 图2为复合装饰墙板的立体结构示意图;

[0018] 图3为相邻两个复合装饰墙板的组装示意图。

[0019] 附图标记:1、复合装饰墙板;11、无机板;111、卡槽;12、金属板;121、弯折边;2、工字型材;21、第一卡板;22、第二卡板;23、肋板;3、墙壁。

### 具体实施方式

[0020] 下面将通过详细的实施例并结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参考图1至图3,本实施例提供了一种金属板与无机板组成的复合装饰墙板1,包括呈矩形的无机板11以及固定在无机板11上表面的金属板12,所述金属板12的四周翻折设有对应夹紧所述无机板11四个侧面上部的弯折边121,所述无机板11沿长度方向的两个侧面分别设有与弯折边121的边沿对齐的卡槽111,相邻的两个复合装饰墙板1通过工字型材2卡接拼装在墙壁3上,所述工字型材2包括一体成型的第一卡板21、第二卡板22以及肋板23,所述第一卡板21与所述第二卡板22平行分布设置,所述肋板23分别与所述第一卡板21和所述第二卡板22垂直设置,所述肋板23的上部固定连接所述第一卡板21的中部,所述肋板23的下部固定连接所述第二卡板22的中部,所述第一卡板21的两侧边沿分别与拼接的无机板11上的卡槽111卡接连接。采用无机板,具有较好的防火性能;在无机板上固定金属板,可有效提高整体的抗压强度、防火性能和耐水性能,在清洗维护方面也较为方便;此外,由于在两侧设有卡槽,因此,只需一个工字型材即可将相邻的两个复合装饰墙板进行卡接拼接起来,安装极为方便,拼接后的墙面非常平整紧凑,外观效果好。

[0022] 在一些具体的实施方式中,所述弯折边121与所述金属板12由0.3mm厚度的钢板一体成型切割。当然,在其他的一些实施方式中,也可以采用铝板进行一体成型切割制备。

[0023] 在一些具体的实施方式中,所述弯折边121的宽度为3mm。

[0024] 在一些具体的实施方式中,所述金属板12的上表面与所述无机板11的下表面之间距离为8mm。

[0025] 在一些具体的实施方式中,所述无机板11为水泥板。无机板选用水泥板,可有效增加本身的防火性能。

[0026] 在一些具体的实施方式中,所述卡槽111为朝向所述无机板11的内部凹陷设置的矩形凹槽。

[0027] 在一些具体的实施方式中,所述金属板12与所述无机板11之间通过粘结剂连接。如此,可提高金属板与无机板之间的连接牢固度。

[0028] 在一些具体的实施方式中,所述金属板12的表面还涂覆有防火涂料层。优选的,防火涂料层可以采用氟碳涂料进行涂覆在金属板的表面来形成。如此,可使得复合装饰墙板具有较好的自净、防火、装饰能力。

[0029] 参考图3,在安装施工时,工字型材2可以利用螺钉等紧固件与隧道的墙壁3进行安装固定;相邻拼接的两个复合装饰墙板1可通过工字型材2进行卡接密拼连接,在拼接时,将复合装饰墙板1上的卡槽111沿着工字型材2的长度方向与工字型材2上的第一卡板21进行卡接即可,如此操作,沿隧道的墙壁3间隔固定安装工字型材2和密拼复合装饰墙板1,这样,拼接后的墙面非常平整紧凑,外观效果好,如图1所示。

[0030] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

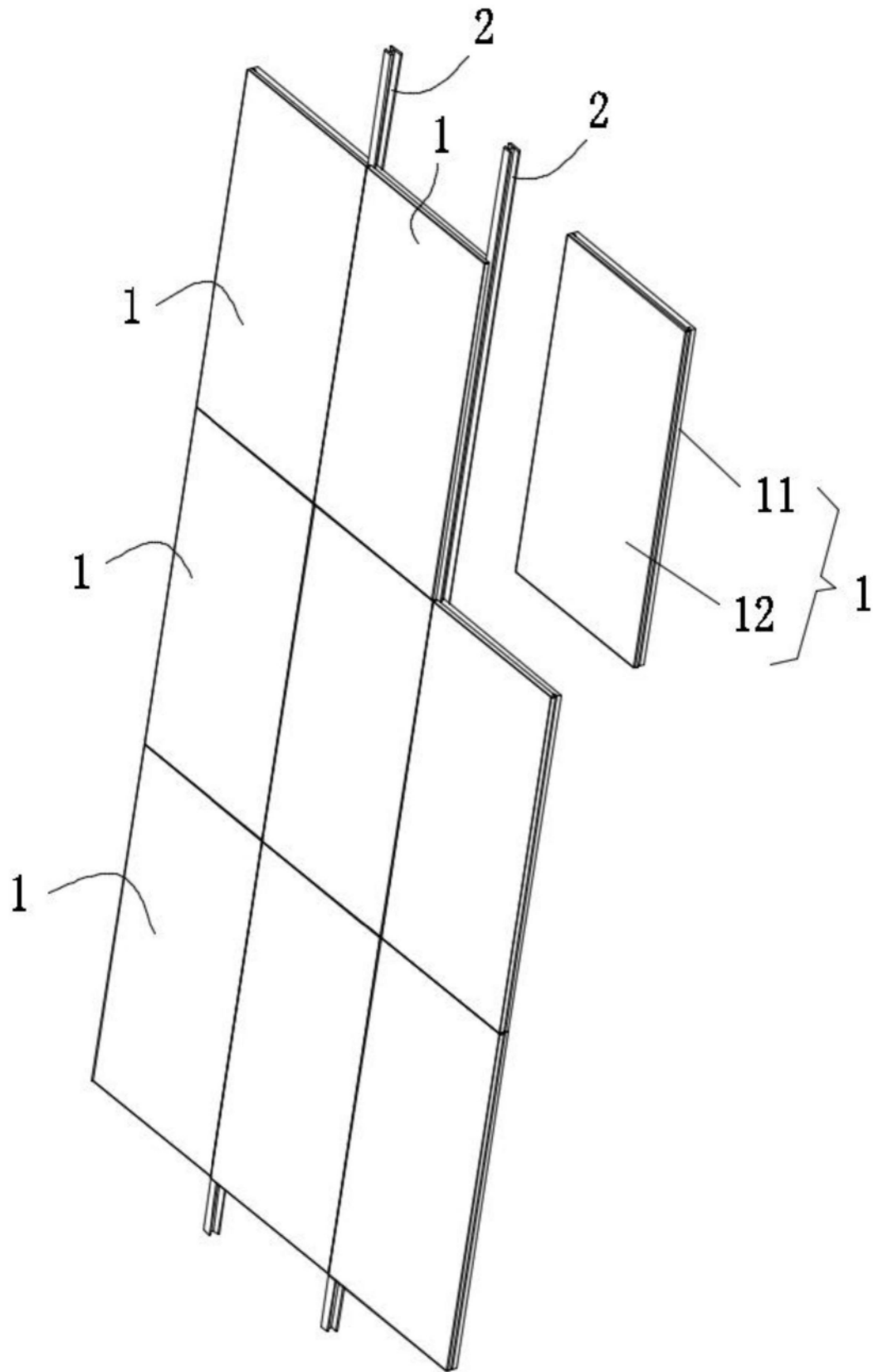


图1

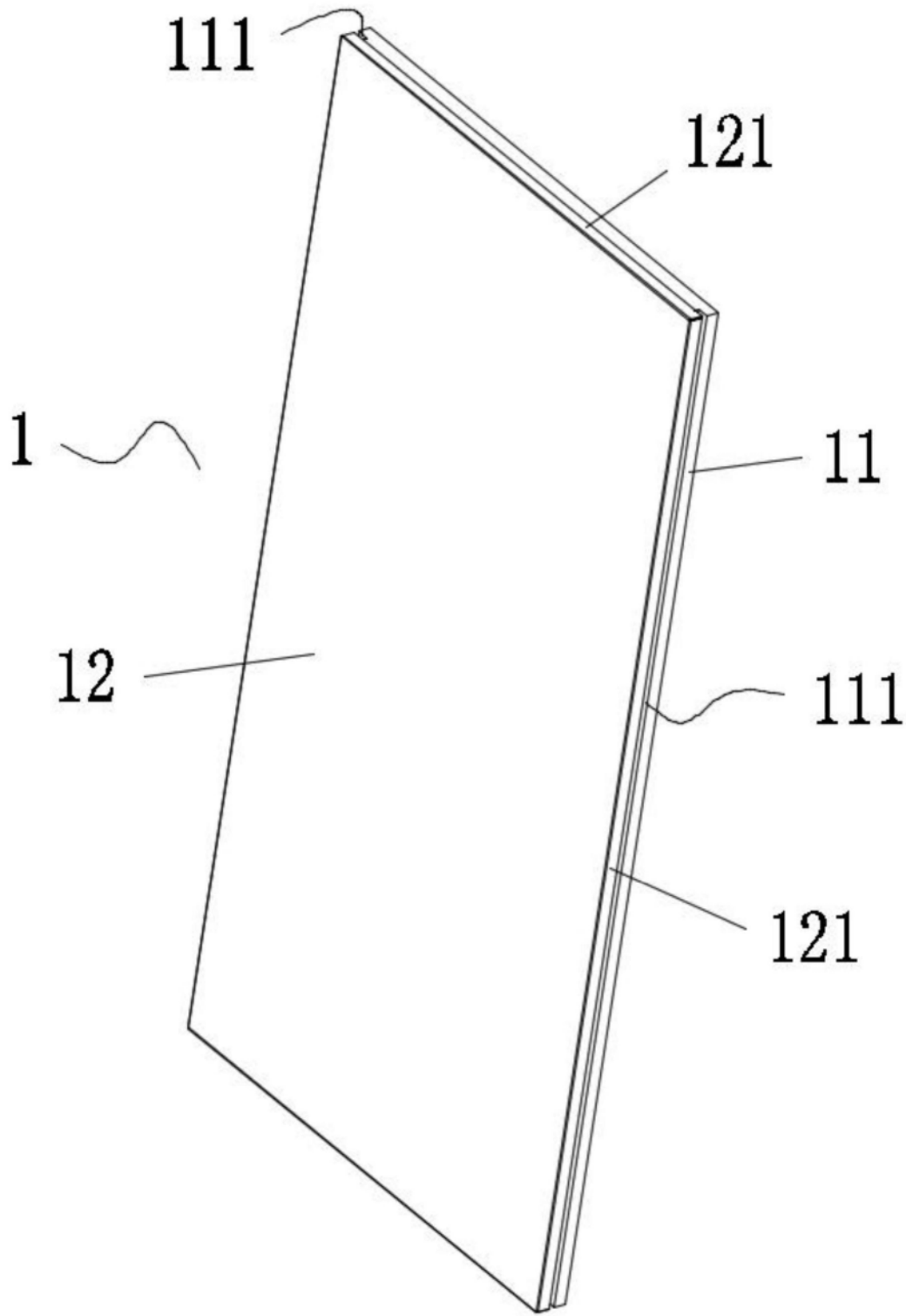


图2

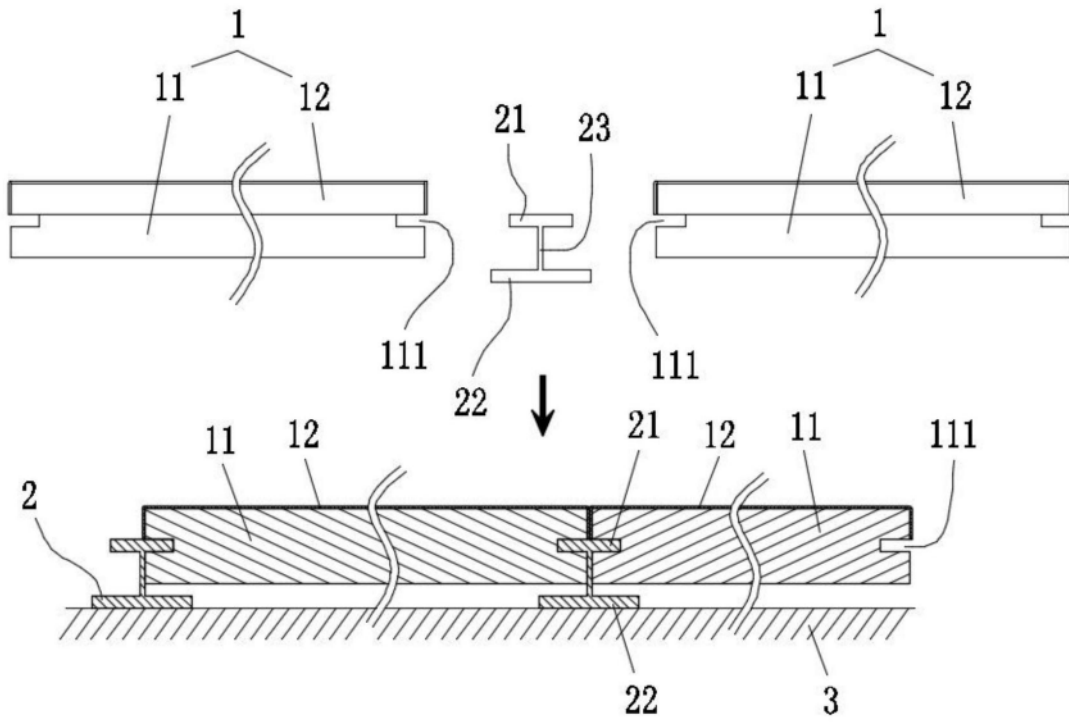


图3