



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212328430 U

(45) 授权公告日 2021.01.12

(21) 申请号 201922283168.9

(22) 申请日 2019.12.18

(73) 专利权人 安徽百事丽防水建材科技有限公司

地址 233002 安徽省蚌埠市淮上区中恒大厦22楼

(72) 发明人 肖良香

(74) 专利代理机构 合肥中博知信知识产权代理有限公司 34142

代理人 张加宽

(51) Int.Cl.

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 4/30 (2006.01)

B02C 4/42 (2006.01)

B02C 23/16 (2006.01)

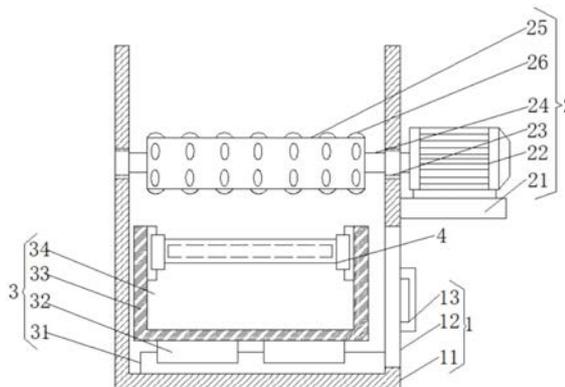
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机

(57) 摘要

本实用新型涉及涂料技术领域,尤其是一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机,有益效果在于:通过电机转动带动轴承转动,轴承转动带动转动杆和研磨辊进行转动,再将涂料从两个研磨辊中间缝隙放入,再通过研磨辊上的凸块进行粉碎研磨,研磨后的涂料掉落到过来网上,细颗粒涂料掉落到承接槽内,大颗粒掉落在过滤网上,再通过打开箱门,通过第一滑轨和第一滑块将承接箱从箱体内存出,再通过第二滑轨和第二滑块将承接槽内小颗粒以及过滤板上的大颗粒涂料装起,再将承接槽和过滤板清洗干净安装回箱体,再将大颗粒二次粉碎研磨,有效的实现了研磨器研磨粉碎效果好,可以进行二次研磨粉碎,防止涂料大颗粒直接掉落到研磨好的小颗粒中。



1. 一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机,包括箱体机构(1),其特征在于,所述箱体机构(1)上端内侧转动连接有研磨机构(2),所述箱体机构(1)下端底部固定连接有承接机构(3),所述承接机构(3)内侧固定连接有过滤机构(4),所述箱体机构(1)包括箱体(11),所述箱体(11)一侧固定连接有箱门(12),所述箱门(12)一侧固定连接有把手(13),所述研磨机构(2)包括支撑板(21),所述支撑板(21)位于箱体机构(1)一侧,所述支撑板(21)上固定安装有两个电机(22),两个所述电机(22)输出端均与一个轴承(23)内圈固定连接,两个所述轴承(23)内圈均与一个转动杆(24)固定连接,两个所述转动杆(24)一端均固定连接有一个研磨辊(25),两个所述研磨辊(25)上设有若干个凸块(26),所述承接机构(3)包括一个第一滑轨(31),所述第一滑轨(31)位于箱体机构(1)底端,所述第一滑轨(31)上滑动连接有两个第一滑块(32),两个所述第一滑块(32)上端固定连接有一个承接箱(33),所述承接箱(33)内设有承接槽(34),所述承接槽(34)与过滤机构(4)固定连接,所述承接机构(3)可拆卸,所述过滤机构(4)包括两个第二滑轨(41),两个所述第二滑轨(41)分别位于承接机构(3)两内侧壁,两个所述第二滑轨(41)上均滑动连接有一个第二滑块(42),两个所述第二滑块(42)之间固定连接有一个过滤板(43),所述过滤板(43)内侧固定连接有过滤网(44),所述轴承(23)位于箱体(11)两侧板内部,所述电机(22)输出端和转动杆(24)均与轴承(23)内圈固定连接,两个所述研磨辊(25)之间缝隙位于承接槽(34)开口上方,所述两个电机(22)为相反转向,所述承接槽(34)侧壁与第二滑轨(41)固定连接。

一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂料技术领域,尤其涉及一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机。

背景技术

[0002] 研磨机是用涂上或嵌入磨料的研具对工件表面进行研磨的磨床。主要用于研磨工件中的高精度平面、内外圆柱面、圆锥面、球面、螺纹面和其他型面,研磨机的主要类型有圆盘式研磨机、转轴式研磨机和各种专用研磨机。

[0003] 现有的涂料生产用研磨机研磨效果比较差,研磨过程中会有一些颗粒难以研磨或直接掉落到研磨好的物料一起,影响生产质量,对此需要一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的研磨效果比较差,研磨过程中会有一些颗粒难以研磨或直接掉落到研磨好的物料一起,影响生产质量的缺点,而提出的一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 设计一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机,包括箱体机构,所述箱体机构上端内侧转动连接有研磨机构,所述箱体机构下端底部固定连接有承接机构,所述承接机构内侧固定连接有过滤机构。

[0007] 优选的,所述箱体机构包括箱体,所述箱体一侧固定连接有箱门,所述箱门一侧固定连接有把手。

[0008] 优选的,所述研磨机构包括支撑板,所述支撑板位于箱体机构一侧,所述支撑板上固定安装有两个电机,两个所述电机输出端均与一个轴承内圈固定连接,两个所述轴承内圈均与一个转动杆固定连接,两个所述转动杆一端均固定连接有一个研磨辊,两个所述研磨辊上设有若干个凸块。

[0009] 优选的,所述承接机构包括一个第一滑轨,所述第一滑轨位于箱体机构底端,所述第一滑轨上滑动连接有两个第一滑块,两个所述第一滑块上端固定连接有一个承接箱,所述承接箱内设有承接槽,所述承接槽与过滤机构固定连接,所述承接机构可拆卸。

[0010] 优选的,所述过滤机构包括两个第二滑轨,两个所述第二滑轨分别位于承接机构两内侧壁,两个所述第二滑轨上均滑动连接有一个第二滑块,两个所述第二滑块之间固定连接有一个过滤板,所述过滤板内侧固定连接有过滤网。

[0011] 优选的,所述轴承位于箱体两侧板内部,所述电机输出端和转动杆均与轴承内圈固定连接,两个所述研磨辊之间缝隙位于承接槽开口上方,所述两个电机为相反转向。

[0012] 优选的,所述承接槽侧壁与第二滑轨固定连接。

[0013] 本实用新型提出的一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机,有益效果在于:通过设置包括箱体机构、研磨机构、承接机构、过滤机构组成,通过启动研磨机构中的电机,使电机

转动带动轴承转动,轴承转动带动转动杆和研磨辊进行转动,再将涂料从两个研磨辊中间缝隙放入,再通过研磨辊上的凸块进行粉碎研磨,研磨后的涂料掉落到过滤网上,细颗粒涂料掉落到承接槽内,大颗粒掉落在过滤网上,再通过打开箱门,通过第一滑轨和第一滑块将承接箱从箱体内拉出,再通过第二滑轨和第二滑块将承接槽内小颗粒以及过滤板上的大颗粒涂料装起,再将承接槽和过滤板清洗干净安装回箱体,再将大颗粒放入研磨辊之间二次粉碎研磨,有效的实现了现有的涂料生产用研磨器研磨粉碎效果好,可以进行二次研磨粉碎,防止涂料大颗粒直接掉落到研磨好的小颗粒中。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型提出的一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机整体结构示意图;
- [0015] 图2为本实用新型提出的一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机俯视结构示意图;
- [0016] 图3为本实用新型提出的一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机侧视结构示意图;
- [0017] 图4为本实用新型提出的一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机过滤机构结构示意图;
- [0018] 图5为本实用新型提出的一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机电机与转动杆连接结构示意图。
- [0019] 图中:箱体机构1、箱体11、箱门12、把手13、研磨机构2、支撑板21、电机22、轴承23、转动杆24、研磨辊25、凸块26、承接机构3、第一滑轨31、第一滑块32、承接箱33、承接槽34、过滤机构4、第二滑轨41、第二滑块42、过滤板43、过滤网44。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-5,一种粉碎效果好的涂料生产用研磨机,包括箱体机构1,箱体机构1上端内侧转动连接有研磨机构2,箱体机构1下端底部固定连接有承接机构3,承接机构3内侧固定连接有过滤机构4,起到了研磨粉碎效果好,可以进行二次研磨粉碎,防止涂料大颗粒直接掉落到研磨好的小颗粒中,且装置可拆卸便于清洗。

[0022] 其中,箱体机构1包括箱体11,箱体11一侧固定连接有箱门12,箱门12一侧固定连接有把手13,起到了更方便拿取承接箱,进行卸料清洗。

[0023] 其中,研磨机构2包括支撑板21,支撑板21位于箱体机构1一侧,支撑板21上固定安装有两个电机22,两个电机22输出端均与一个轴承23内圈固定连接,两个轴承23内圈均与一个转动杆24固定连接,两个转动杆24一端均固定连接有一个研磨辊25,两个研磨辊25上设有若干个凸块26,起到了研磨效果好,可以进行二次研磨,凸块可对涂料进行粉碎。

[0024] 其中,承接机构3包括一个第一滑轨31,第一滑轨31位于箱体机构1底端,第一滑轨31上滑动连接有两个第一滑块32,两个第一滑块32上端固定连接有一个承接箱33,承接箱33内设有承接槽34,承接槽34与过滤机构4固定连接,承接机构3可拆卸,起到了承接箱可拆卸,便于清洗,同时便于取料,取料清洗更加方便。

[0025] 其中,过滤机构4包括两个第二滑轨41,两个第二滑轨41分别位于承接机构3两内

侧壁,两个第二滑轨41上均滑动连接有一个第二滑块42,两个第二滑块42之间固定连接有一个过滤板43,过滤板43内侧固定连接有过滤网44,起到了可过滤大颗粒涂料,使研磨更加均匀。

[0026] 其中,轴承23位于箱体11两侧板内部,电机22输出端和转动杆24均与轴承23内圈固定连接,两个研磨辊25之间缝隙位于承接槽34开口上方,两个电机22为相反转向,起到了可以更好的研磨,使电机能更好的运转。

[0027] 其中,承接槽34侧壁与第二滑轨41固定连接,起到了便于拆卸取料。

[0028] 工作原理:通过启动两个电机22.电机22转动带动轴承23进行转动,带动转动杆24和研磨辊25进行转动,再将涂料从两个研磨辊25之间的缝隙倒入,通过研磨辊25研磨使研磨的涂料掉落到过滤板43上,小颗粒通过过滤网44掉落到承接槽34内,大颗粒留在过滤网44上,再将箱门12打开,通过第一滑轨31和第一滑块32将承接箱33滑出,再通过第二滑轨41和第二滑块42将过滤板43和大颗粒涂料取出装起,再将承接槽34中的小颗粒装起,再将承接箱33清洗,再将大颗粒再次研磨粉碎,有效的实现了现有的涂料生产用研磨器研磨粉碎效果好,可以进行二次研磨粉碎,防止涂料大颗粒直接掉落到研磨好的小颗粒中,且装置可拆卸便于清洗。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

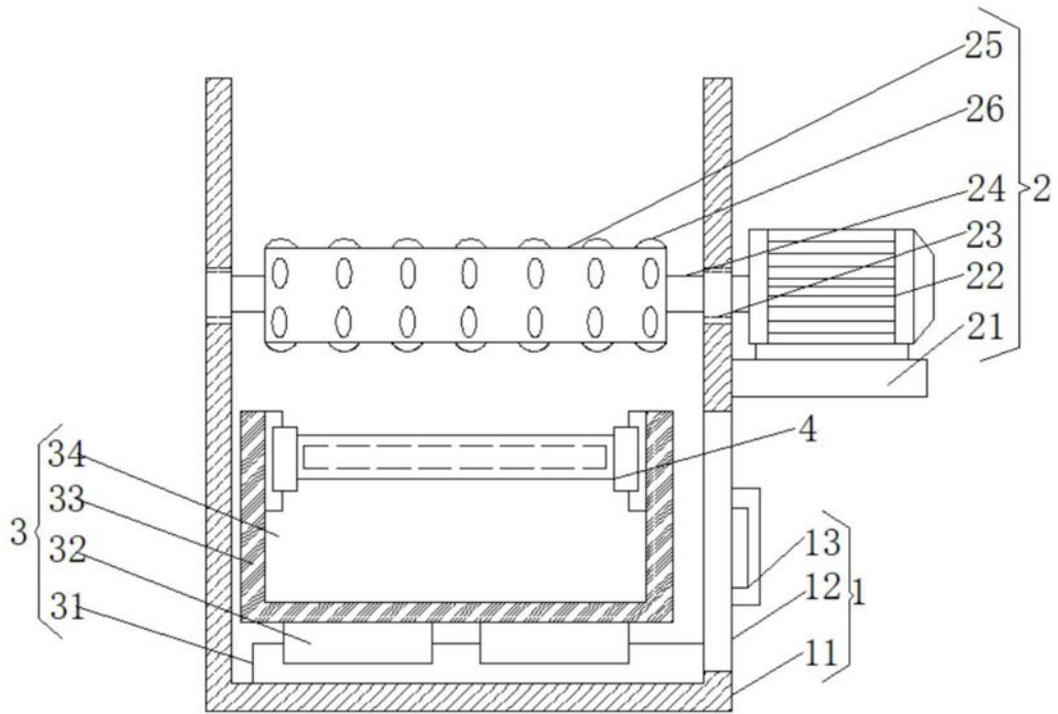


图1

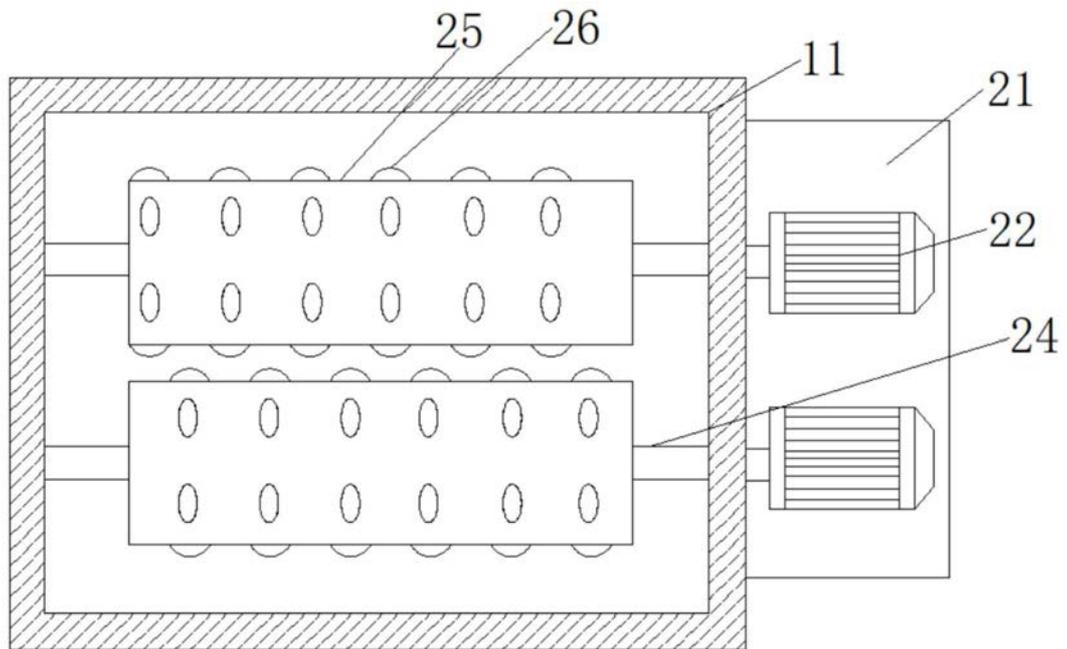


图2

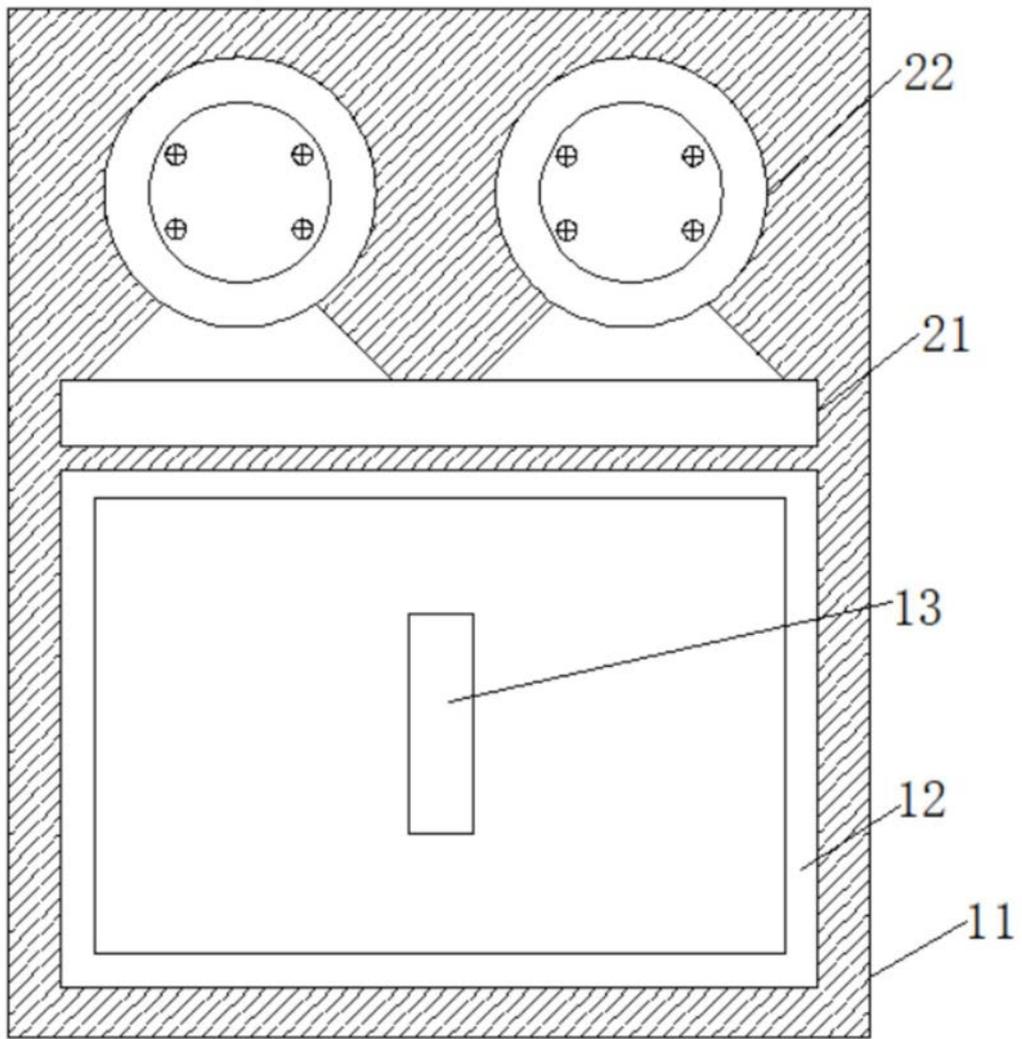


图3

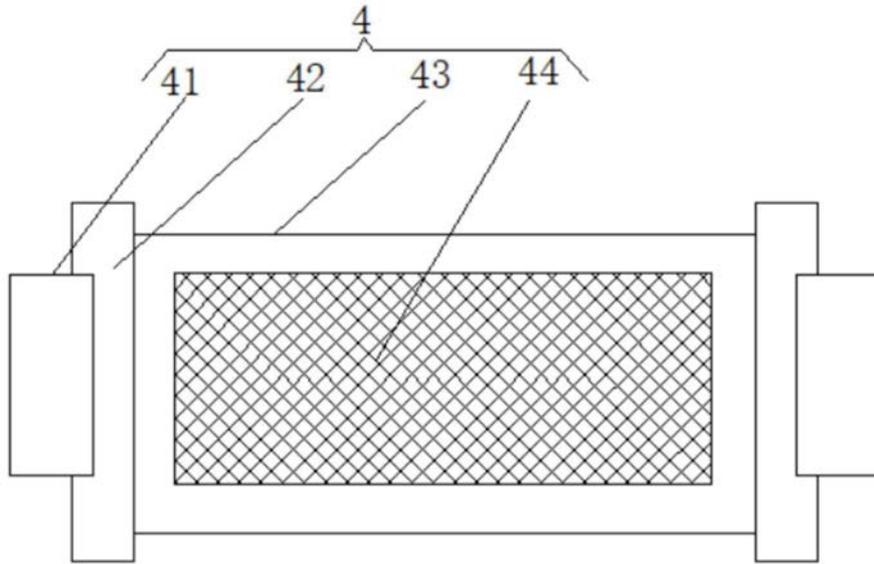


图4

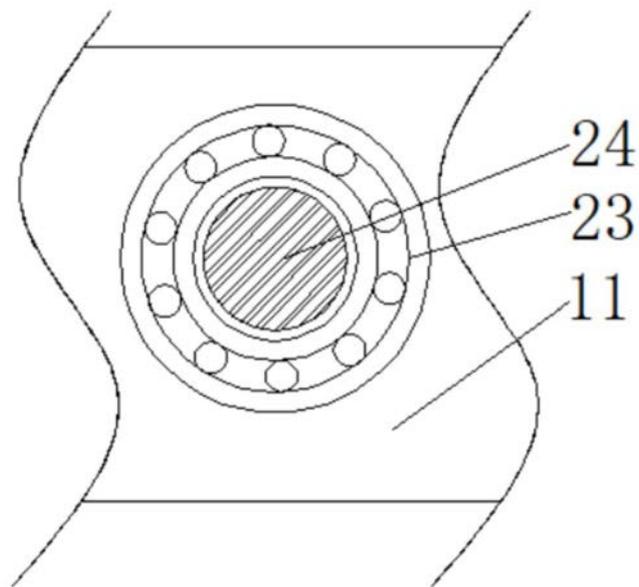


图5