

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2014 年 5 月 22 日 (22.05.2014)



(10) 国际公布号
WO 2014/075352 A1

- (51) 国际专利分类号:
B65D 85/48 (2006.01) B65D 81/05 (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2012/085379
- (22) 国际申请日: 2012 年 11 月 28 日 (28.11.2012)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201210465158.7 2012 年 11 月 16 日 (16.11.2012) CN
- (71) 申请人 (对除美国外的所有指定国): 深圳市华星光电技术有限公司 (SHENZHEN CHINA STAR OPTOELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。
- (72) 发明人: 及
- (71) 申请人 (仅对美国): 郭仪正 (KUO, Yicheng) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。 陈仕祥 (CHEN, Shih-hsiang) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。 阙成文 (QUE, Chengwen) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。 程

加河 (CHENG, Jiahe) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。

石秦珺 (SHI, Qinjun) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。

李家鑫 (LI, Jiaxin) [CN/CN]; 中国广东省深圳市光明新区塘明大道 9-2 号, Guangdong 518132 (CN)。

(74) 代理人: 深圳市德力知识产权代理事务所 (COMIPS INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE); 中国广东省深圳市深南中路新闻大厦 1 号楼 3 楼 307 室, Guangdong 518027 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA,

[见续页]

(54) Title: LIQUID CRYSTAL GLASS PACKAGING BOX

(54) 发明名称: 液晶玻璃包装箱

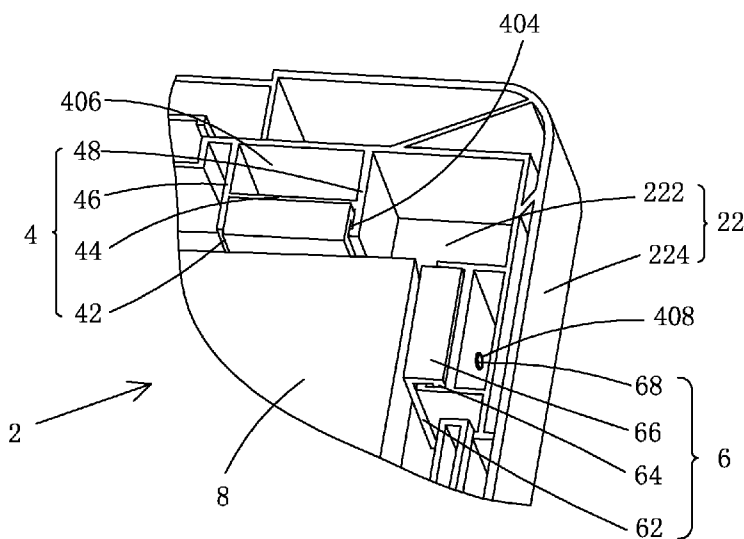


图3 /Fig.3

(57) Abstract: A liquid crystal glass packaging box comprising: a box body (2), several mounting parts (4) arranged within the box body (2), and cushioning apparatus (6) arranged on the mounting parts (4). The cushioning apparatus (6) comprise cushioning parts (62), engaging parts (64) connected to the cushioning parts (62), and protruding parts (68) arranged on the engaging parts (64). The mounting parts (4) are provided thereon with first accommodation grooves (404) and through holes (408) corresponding respectively to the engaging parts (64) and the protruding parts (68) of the cushioning apparatus (6). The engaging parts (64) are accommodated in the first accommodation grooves (404). The protruding parts (68) are accommodated and engaged in the through holes (408), thus mounting the cushioning apparatus (6) into the box body (2). The liquid crystal glass packaging box mounts the cushioning apparatus into the box body by means of engagement, the processes for assembly and disassembly of the cushioning apparatus are very easy, rework is convenient, efficient reuse of the packaging box is allowed, thus reducing packaging costs.

(57) 摘要:

[见续页]



RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG,

CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

一种液晶玻璃包装箱，包括：箱体（2）、设于箱体（2）内的数个安装部（4）及安装于安装部（4）上的缓冲装置（6），所述缓冲装置（6）包括缓冲部（62）、连接于缓冲部（62）的卡合部（64）及设于卡合部（64）上的凸起部（68），所述安装部（4）上对应缓冲装置（6）的卡合部（64）及凸起部（68）分别设有第一容置槽（404）及通孔（408），所述卡合部（64）容置于该第一容置槽（404）内，所述凸起部（68）容置并卡合于通孔（408）内，进而将缓冲装置（6）安装于箱体（2）内。所述液晶玻璃包装箱将缓冲装置通过卡合的方式安装于箱体内部，组装及拆卸缓冲装置的过程都非常简单，方便返工，使包装箱可高效地重复利用，从而降低包装成本。

液晶玻璃包装箱

技术领域

本发明涉及包装材料领域，尤其涉及一种液晶玻璃包装箱。

5

背景技术

在液晶显示器生产领域，液晶显示器的生产包括一个组装过程，即将液晶玻璃、主控电路、外壳等部分进行组装，其各部件是先生产好封存起来，待后续组装成整个液晶显示器。其中，液晶玻璃生产完成后封存在液晶玻璃包装箱中，然后成箱地运送往相应的组装工站。目前常用的包装箱有纸箱和塑料箱，纸箱的缓冲性能较好但刚性太差不适合用于液晶玻璃的包装，塑料箱子因其结构较好且不易因外力作用损坏箱内物品，价格较低，适用于易碎品的包装，但塑料箱子的缓冲性能不好，需要在内部增加缓冲块进行缓冲。

如图 1 及 2 所示，为现有液晶玻璃包装箱示意图，现有的液晶玻璃包装箱包括箱体 100、设于箱体 100 内的安装部 300 及设于安装部 300 上并贴近液晶玻璃设置的缓冲块 500，该些缓冲块 500 胶粘于安装部 300 上，包装好的液晶玻璃侧边贴靠在缓冲块 500 上。运输液晶玻璃时，缓冲块 500 可有效保护液晶玻璃，避免在液晶玻璃在外力作用下受到损坏。目前常用的缓冲块 500 多采用 EPE（Expandable Polyethylene，可发性聚乙烯，又称珍珠棉）、EVA（ethylene-vinyl acetate copolymer，乙烯-醋酸乙烯共聚物）等发泡材料制成。包装箱使用后需回收进行重复利用，但在使用过程中，缓冲块 500 可能会破损，需要进行拆卸、返工，但是，由于缓冲块 500 是胶粘于安装部 300 上的，返工时易出现残胶，增加了拆卸、返工过程的难度，返工效率低。

发明内容

本发明的目的在于提供一种液晶玻璃包装箱，其能有效保护液晶玻璃，且结构简单，易返工，可有效重复利用。

为实现上述目的，本发明提供一种液晶玻璃包装箱，包括：箱体、设于箱体内的数个安装部及安装于安装部上的缓冲装置，所述缓冲装置包括缓冲部、连接于缓冲部的卡合部及设于卡合部上的凸起部，所述安装部上对应缓冲装置的卡合部及凸起部分别设有第一容置槽及通孔，所述卡合部

容置于该第一容置槽内，所述凸起部容置并卡合于通孔内，进而将缓冲装置安装于箱体内部。

所述箱体包括上盖体及与上盖体配合设置的下盖体。

所述下盖体包括底板及垂直连接于底板的侧板，所述安装部设于底板上，且对应侧板的两端设置。

所述下盖体与数个安装部为一体成型制成。

每一安装部均包括相互平行设置的第一、第二安装板及连接第一、第二安装板的第一、第二加强板。

该第一、第二加强板均垂直连接于一侧板上，该第一、第二安装板均平行于与第一、第二加强板相连的侧板，所述第二安装板设于第一安装板与该侧板之间，所述第一、第二安装板之间形成该第一容置槽，所述第二安装板与侧板之间形成一第二容置槽，所述通孔设于第二安装板上。

所述缓冲装置还包括连接缓冲部与卡合部的连接部。

所述连接部垂直连接于所述缓冲部的一端，所述卡合部垂直连接于该连接部的自由端，所述缓冲部、连接部、卡合部形成倒U形结构。

所述缓冲装置由EPE或EVA一体成型制成。

所述上盖体与下盖体均由塑胶材料制成。

本发明还提供一种液晶玻璃包装箱，包括：箱体、设于箱体内部的数个安装部及安装于安装部上的缓冲装置，所述缓冲装置包括缓冲部、连接于缓冲部的卡合部及设于卡合部上的凸起部，所述安装部上对应缓冲装置的卡合部及凸起部分别设有第一容置槽及通孔，所述卡合部容置于该第一容置槽内，所述凸起部容置并卡合于通孔内，进而将缓冲装置安装于箱体内部；

其中，所述箱体包括上盖体及与上盖体配合设置的下盖体；

其中，所述下盖体包括底板及垂直连接于底板的侧板，所述安装部设于底板上，且对应侧板的两端设置；

其中，所述下盖体与数个安装部为一体成型制成；

其中，每一安装部均包括相互平行设置的第一、第二安装板及连接第一、第二安装板的第一、第二加强板；

其中，该第一、第二加强板均垂直连接于一侧板上，该第一、第二安装板均平行于与第一、第二加强板相连的侧板，所述第二安装板设于第一安装板与该侧板之间，所述第一、第二安装板之间形成该第一容置槽，所述第二安装板与侧板之间形成一第二容置槽，所述通孔设于第二安装板上；

其中，所述缓冲装置还包括连接缓冲部与卡合部的连接部；

其中，所述连接部垂直连接于所述缓冲部的一端，所述卡合部垂直连接于该连接部的自由端，所述缓冲部、连接部、卡合部形成倒 U 形结构；

其中，所述缓冲装置由 EPE 或 EVA 一体成型制成；

5 其中，所述上盖体与下盖体均由塑胶材料制成。

本发明的有益效果：本发明液晶玻璃包装箱，将缓冲装置通过卡合的方式安装于箱体内部，组装及拆卸缓冲装置的过程都非常简单，方便返工，使包装箱可高效地重复利用，从而降低包装成本。

10 为了能更进一步了解本发明的特征以及技术内容，请参阅以下有关本发明的详细说明与附图，然而附图仅提供参考与说明用，并非用来对本发明加以限制。

附图说明

15 下面结合附图，通过对本发明的具体实施方式详细描述，将使本发明的技术方案及其它有益效果显而易见。

附图中，

图 1 为现有液晶玻璃包装箱示意图；

图 2 为图 1 中 A 处的局部放大图；

图 3 为本发明液晶玻璃包装箱局部结构示意图；

20 图 4 为本发明液晶玻璃包装箱的缓冲装置结构示意图。

具体实施方式

为更进一步阐述本发明所采取的技术手段及其效果，以下结合本发明的优选实施例及其附图进行详细描述。

25 请参阅图 3 及图 4，本发明液晶玻璃包装箱包括：箱体 2、设于箱体 2 内的数个安装部 4 及安装于安装部 4 上的缓冲装置 6，所述缓冲装置 6 包括缓冲部 62、连接于缓冲部 62 的卡合部 64 及设于卡合部 64 上的凸起部 68，所述安装部 4 上对应缓冲装置 6 的卡合部 64 及凸起部 68 分别设有第一容置槽 404 及通孔 408，组装时，所述卡合部 64 容置于该第一容置槽 404 内，所述凸起部 68 容置并卡合于通孔 408 内，进而将缓冲装置 6 安装于箱体 2 内。液晶玻璃 8 包装于箱体 2 内后，液晶玻璃 8 的侧边贴靠在缓冲部 62 上，运输过程中，液晶玻璃 8 挤压缓冲部 62，缓冲部 62 由发泡材料制成，起缓冲作用，避免了液晶玻璃 8 的损坏。

所述箱体 2 包括上盖体（未图示）及与上盖体配合设置的下盖体 22，

所述安装部 4 设于下盖体 22 内。所述下盖体 22 包括底板 222 及垂直连接于底板 222 的侧板 224，所述安装部 4 设于底板 222 上，优选的，该安装部 4 对应侧板 224 的两端设置。

所述下盖体 22 与数个安装部 4 为一体成型制成，每一安装部 4 均包括相互平行设置的第一、第二安装板 42、44 及连接第一、第二安装板 42、44 的第一、第二加强板 46、48，该第一、第二加强板 46、48 均垂直连接于侧板 224 上，该第一、第二安装板 42、44 平行于与第一、第二加强板 46、48 相连的侧板 224，所述第二安装板 44 设于第一安装板 42 与该侧板 224 之间，所述第一、第二安装板 42、44 之间形成该第一容置槽 404，所述第二安装板 44 与侧板 224 之间形成一第二容置槽 406，所述通孔 408 设于第二安装板 44 上。

所述缓冲装置 6 还包括连接缓冲部 62 与卡合部 64 的连接部 66，所述连接部 66 垂直连接于所述缓冲部 62 的一端，所述卡合部 64 垂直连接于该连接部 66 的自由端，所述缓冲部 62、连接部 66、卡合部 64 形成 U 形结构。所述缓冲装置 6 由 EPE 或 EVA 等发泡材料一体成型制成。

组装时，将所述缓冲装置 6 的卡合部 64 的自由端对准第一容置槽 404，对缓冲装置 6 施加由上往下的压力，使卡合部 64 容置于容置槽 404 中，凸起部 68 容置并卡合于通孔 408 中，进而将缓冲装置 6 安装于下盖体 22 内；拆卸时，将手指伸入第二容置槽 406 内按压凸起部 68 使凸起部 68 脱离通孔 408，同时向上拉起卡合部 64，进而将缓冲装置 6 取出。当需要对缓冲装置 6 进行返工替换时，拆卸与组装操作都非常方便，可有效提高作业效率。

所述上盖体与下盖体 22 均由塑胶材料制成，塑胶箱子相比常用的纸箱其结构较好，且重复使用不易破损，还可防潮、防水，起到更好的保护作用，且重复使用包装箱还可节省包装费用。

综上所述，本发明液晶玻璃包装箱，将缓冲装置通过卡合的方式安装于箱体内，组装及拆卸缓冲装置的过程都非常简单，方便返工，使包装箱可高效地重复利用，从而降低包装成本。

以上所述，对于本领域的普通技术人员来说，可以根据本发明的技术方案和技术构思作出其他各种相应的改变和变形，而所有这些改变和变形都应属于本发明权利要求的保护范围。

权 利 要 求

1、一种液晶玻璃包装箱，包括：箱体、设于箱体内的数个安装部及安装于安装部上的缓冲装置，所述缓冲装置包括缓冲部、连接于缓冲部的卡合部及设于卡合部上的凸起部，所述安装部上对应缓冲装置的卡合部及凸起部分别设有第一容置槽及通孔，所述卡合部容置于该第一容置槽内，所述凸起部容置并卡合于通孔内，进而将缓冲装置安装于箱体内。

2、如权利要求 1 所述的液晶玻璃包装箱，其中，所述箱体包括上盖体及与上盖体配合设置的下盖体。

3、如权利要求 2 所述的液晶玻璃包装箱，其中，所述下盖体包括底板及垂直连接于底板的侧板，所述安装部设于底板上，且对应侧板的两端设置。

4、如权利要求 3 所述的液晶玻璃包装箱，其中，所述下盖体与数个安装部为一体成型制成。

5、如权利要求 3 所述的液晶玻璃包装箱，其中，每一安装部均包括相互平行设置的第一、第二安装板及连接第一、第二安装板的第一、第二加强板。

6、如权利要求 5 所述的液晶玻璃包装箱，其中，该第一、第二加强板均垂直连接于一侧板上，该第一、第二安装板均平行于与第一、第二加强板相连的侧板，所述第二安装板设于第一安装板与该侧板之间，所述第一、第二安装板之间形成该第一容置槽，所述第二安装板与侧板之间形成一第二容置槽，所述通孔设于第二安装板上。

7、如权利要求 1 所述的液晶玻璃包装箱，其中，所述缓冲装置还包括连接缓冲部与卡合部的连接部。

8、如权利要求 7 所述的液晶玻璃包装箱，其中，所述连接部垂直连接于所述缓冲部的一端，所述卡合部垂直连接于该连接部的自由端，所述缓冲部、连接部、卡合部形成倒 U 形结构。

9、如权利要求 1 所述的液晶玻璃包装箱，其中，所述缓冲装置由 EPE 或 EVA 一体成型制成。

10、如权利要求 2 所述的液晶玻璃包装箱，其中，所述上盖体与下盖体均由塑胶材料制成。

11、一种液晶玻璃包装箱，包括：箱体、设于箱体内的数个安装部及安装于安装部上的缓冲装置，所述缓冲装置包括缓冲部、连接于缓冲部的

卡合部及设于卡合部上的凸起部，所述安装部上对应缓冲装置的卡合部及凸起部分别设有第一容置槽及通孔，所述卡合部容置于该第一容置槽内，所述凸起部容置并卡合于通孔内，进而将缓冲装置安装于箱体内部；

其中，所述箱体包括上盖体及与上盖体配合设置的下盖体；

- 5 其中，所述下盖体包括底板及垂直连接于底板的侧板，所述安装部设于底板上，且对应侧板的两端设置；

其中，所述下盖体与数个安装部为一体成型制成；

其中，每一安装部均包括相互平行设置的第一、第二安装板及连接第一、第二安装板的第一、第二加强板；

- 10 其中，该第一、第二加强板均垂直连接于一侧板上，该第一、第二安装板均平行于与第一、第二加强板相连的侧板，所述第二安装板设于第一安装板与该侧板之间，所述第一、第二安装板之间形成该第一容置槽，所述第二安装板与侧板之间形成一第二容置槽，所述通孔设于第二安装板上；

- 15 其中，所述缓冲装置还包括连接缓冲部与卡合部的连接部；

其中，所述连接部垂直连接于所述缓冲部的一端，所述卡合部垂直连接于该连接部的自由端，所述缓冲部、连接部、卡合部形成倒 U 形结构；

其中，所述缓冲装置由 EPE 或 EVA 一体成型制成；

其中，所述上盖体与下盖体均由塑胶材料制成。

1/2

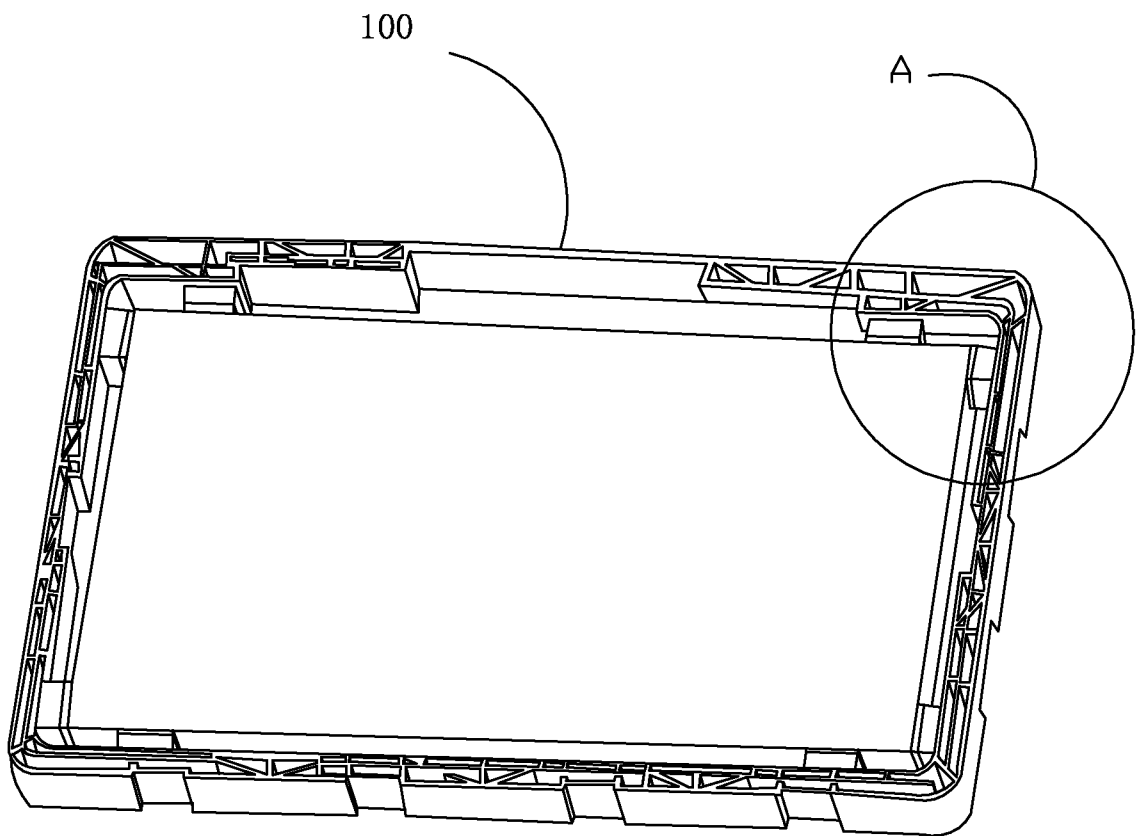


图1

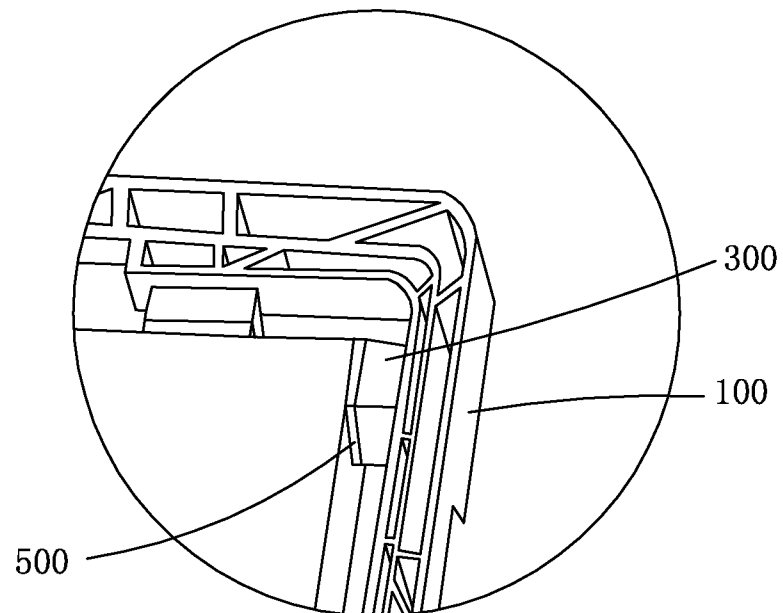


图2

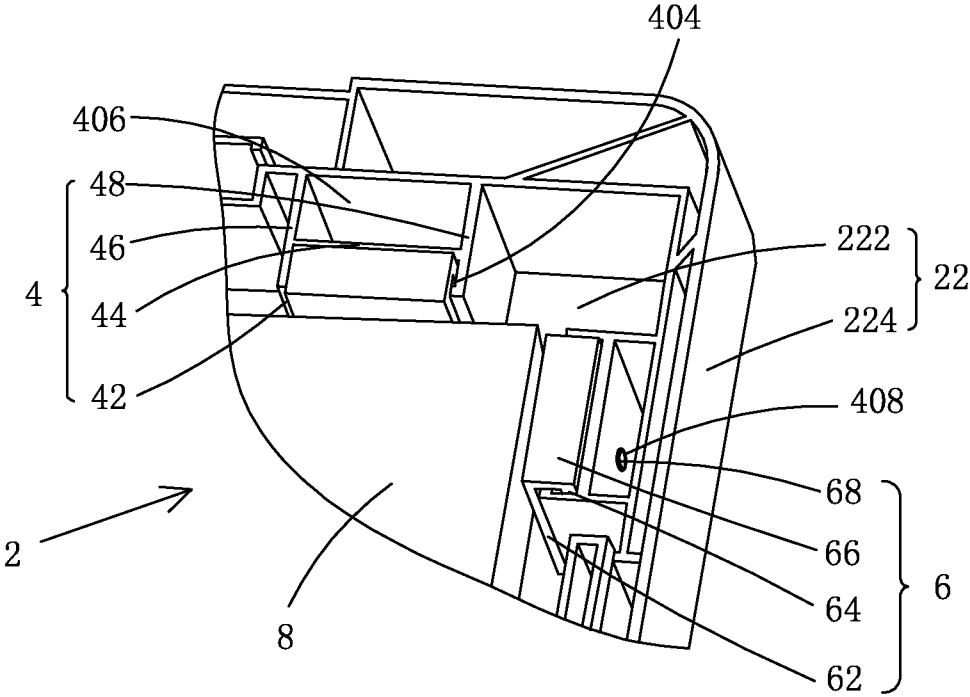


图3

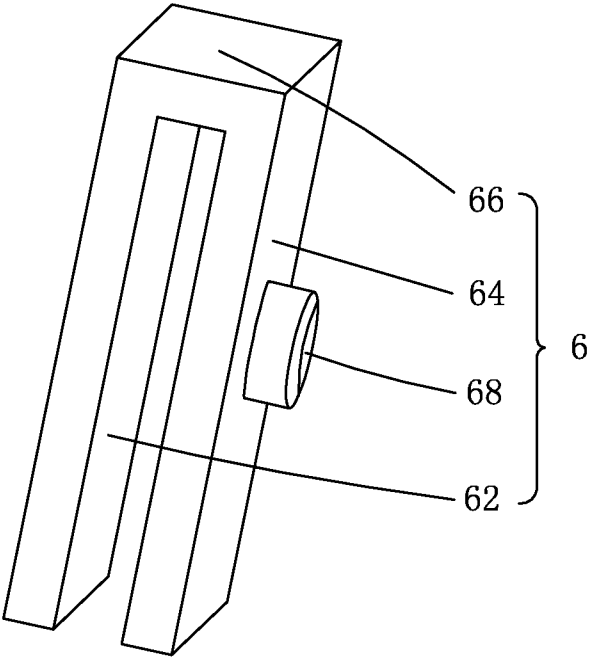


图4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2012/085379**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**

See the extra sheet

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC: B65D 85, B65D 81

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

WPI, EPODOC, CNPAT, CNKI: liquid crystal, clip, insert, parallel, vertical, liquid, crystal, glass, pack+, box, buffer, convex+, clamp+, hole?, groove, posit+

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	CN 101195435 A (QUNKANG SCIENCE & TECHNOLOGY (SHENZHEN) CO., LTD. et al.), 11 June 2008 (11.06.2008), the whole document	1-11
A	CN 101948034 A (AU OPTRONICS CORP.), 19 January 2011 (19.01.2011), the whole document	1-11
A	CN 201411139 Y (SEN SHIN PAPER CO., LTD.), 24 February 2010 (24.02.2010), the whole document	1-11
A	CN 101439778 A (INFOVISION OPTOELECTRONICS (KUNSHAN) CO., LTD.), 27 May 2009 (27.05.2009), the whole document	1-11
A	JP 2009-269610 A (SEKISUI PLASTICS CO., LTD.), 19 November 2009 (19.11.2009), the whole document	1-11

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 28 July 2013 (28.07.2013)	Date of mailing of the international search report 22 August 2013 (22.08.2013)
Name and mailing address of the ISA/CN: State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No.: (86-10) 62019451	Authorized officer FENG, Yan Telephone No.: (86-10) 62412889

International application No.
PCT/CN2012/085379

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 2009)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2012/085379

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B65D 85/48 (2006.01) i

B65D 81/05 (2006.01) i

A. 主题的分类		
参见附加页		
按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和 IPC 两种分类		
B. 检索领域		
检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)		
IPC: B65D 85, B65D 81		
包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献		
在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))		
WPI, EPODOC, CNPAT, CNKI:液晶, 玻璃, 包装, 箱, 缓冲, 卡, 槽, 孔, 插, 凸起, 突起, 平行, 垂直, liquid, crystal, glass, pack+, box, buffer, convex+, clamp+, hole?, groove, posit+		
C. 相关文件		
类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
A	CN 101195435 A (群康科技(深圳)有限公司等) 11.6 月 2008 (11.06.2008) 全文	1-11
A	CN 101948034 A (友达光电股份有限公司) 19.1 月 2011 (19.01.2011) 全文	1-11
A	CN 201411139 Y (森欣纸业股份有限公司) 24.2 月 2010 (24.02.2010) 全文	1-11
A	CN 101439778 A (昆山龙腾光电有限公司) 27.5 月 2009 (27.05.2009) 全文	1-11
A	JP 特开 2009-269610 A (SEKISUI PLASTICS CO., LTD.) 19.11 月 2009 (19.11.2009) 全文	1-11
☐ 其余文件在 C 栏的续页中列出。 ☒ 见同族专利附件。		
* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件		“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件
国际检索实际完成的日期 28.7 月 2013 (28.07.2013)		国际检索报告邮寄日期 22.8 月 2013 (22.08.2013)
ISA/CN 的名称和邮寄地址: 中华人民共和国国家知识产权局 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路 6 号 100088 传真号: (86-10)62019451		授权官员 冯燕 电话号码: (86-10) 62412889

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号
PCT/CN2012/085379

检索报告中引用的 专利文件	公布日期	同族专利	公布日期
CN 101195435 A	11.06.2008	无	
CN 101948034 A	19.01.2011	无	
CN 201411139 Y	24.02.2010	无	
CN 101439778 A	27.05.2009	无	
JP 特开 2009-269610 A	19.11.2009	无	

A. 主题的分类

B65D 85/48 (2006.01) i

B65D 81/05 (2006.01) i