(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203534414 U
(45)授权公告日 2014.04.09

(21)申请号 201320701282.9

(22)申请日 2013.11.08

(73)专利权人 无锡市麦希恩机械制造有限公司
地址 214027 江苏省无锡市新区坊前工业园锡达路 571 号

(72)发明人 朱建平

(74)专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所（普通合伙） 32227
代理人 杜丹盛

(51)Int.Cl.
*G01B 5/00*(2006.01)
*G01B 5/20*(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

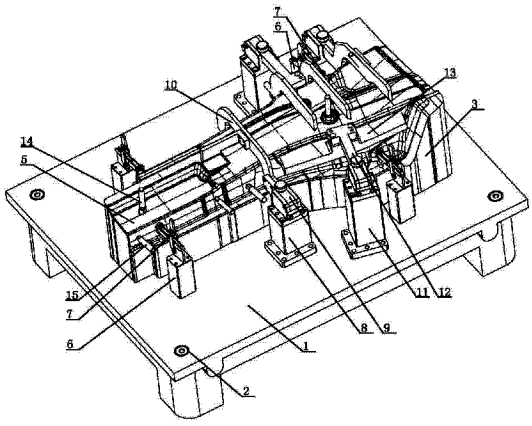
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种后地板连接纵梁的检具结构

(57)摘要

本实用新型提供了一种后地板连接纵梁的检具结构，其使得后地板连接纵梁的检测工艺简单、周期短、效率高，且准确度高。其包括底板，所述底板的其中三个角位置分别设置有基准套，模拟块支承于所述底板的上端面，所述模拟块的上表面设置有上凸的定位凸块，所述定位凸块的上凸高度为 5mm，检测状态下后地板连接纵梁的下表面紧贴所述定位凸块的上端面，所述模拟块的前端、后端的两侧的外侧的所述底板分别设置有压钳支架，所述压钳支架分别连接对应的压钳，检测状态下的所述压钳的下端面分别压装于所述后地板连接纵梁的上表面的对应位置。




CN 203534414 U

1. 一种后地板连接纵梁的检具结构，其特征在于：其包括底板，所述底板的其中三个角位置分别设置有基准套，模拟块支承于所述底板的上端面，所述模拟块的上表面设置有上凸的定位凸块，所述定位凸块的上凸高度为 5mm，检测状态下后地板连接纵梁的下表面紧贴所述定位凸块的上端面，所述模拟块的前端、后端的两侧的外侧的所述底板分别设置有压钳支架，所述压钳支架分别连接对应的压钳，检测状态下的所述压钳的下端面分别压装于所述后地板连接纵梁的上表面的对应位置，所述模拟块的一侧的中部的外侧所述底板上设置有翻板支架，所述模拟块的另一侧的中部、后部的外侧所述底板上分别设置有翻板支架，所述翻板支架的底部均紧固连接所述底板，所述翻板支架的上端连接对应的翻板，所述翻板的一端连接对应的卡板，检测状态下的所述卡板的下端面压装于所述后地板连接纵梁的上表面的对应位置，所述模拟块的一侧的后部的外侧所述底板上设置有翻板底座，所述翻板底座的底部紧固于所述底板，所述翻板底座的上端连接有后侧翻板，所述后侧翻板的一端紧固连接有模拟压块，检测状态下的所述模拟压块的下端面压装于所述后地板连接纵梁的上表面，定位销贯穿所述后地板连接纵梁的垂直孔槽后插装于所述模拟块的垂直定位孔内，侧部定位销贯穿所述后地板连接纵梁的侧向定位孔槽后插装于所述模拟块的侧向定位孔内，其还包括间隙通止规，所述间隙通止规的粗端直径为 5.5mm、细端直径为 4.5mm。

# 一种后地板连接纵梁的检具结构

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件检具结构的技术领域，具体为一种后地板连接纵梁的检具结构。

## 背景技术

[0002] 现有的后地板连接纵梁的检测，其通过检具对每个部位单独检测数据，然后和标准的数值对比判定该后地板连接纵梁是否合格，对比过程中由于测量误差，通过检具测得的检测数据还需要细微修整，其检测的工艺复杂，周期长，效率低，且误差较大。

## 发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了一种后地板连接纵梁的检具结构，其使得后地板连接纵梁的检测工艺简单、周期短、效率高，且准确度高。

[0004] 一种后地板连接纵梁的检具结构，其特征在于：其包括底板，所述底板的其中三个角位置分别设置有基准套，模拟块支承于所述底板的上端面，所述模拟块的上表面设置有上凸的定位凸块，所述定位凸块的上凸高度为 5mm，检测状态下后地板连接纵梁的下表面紧贴所述定位凸块的上端面，所述模拟块的前端、后端的两侧的外侧的所述底板分别设置有压钳支架，所述压钳支架分别连接对应的压钳，检测状态下的所述压钳的下端面分别压装于所述后地板连接纵梁的上表面的对应位置，所述模拟块的一侧的中部的外侧所述底板上设置有翻板支架，所述模拟块的另一侧的中部、后部的外侧所述底板上分别设置有翻板支架，所述翻板支架的底部均紧固连接所述底板，所述翻板支架的上端连接对应的翻板，所述翻板的一端连接对应的卡板，检测状态下的所述卡板的下端面压装于所述后地板连接纵梁的上表面的对应位置，所述模拟块的一侧的后部的外侧所述底板上设置有翻板底座，所述翻板底座的底部紧固于所述底板，所述翻板底座的上端连接有后侧翻板，所述后侧翻板的一端紧固连接有模拟压块，检测状态下的所述模拟压块的下端面压装于所述后地板连接纵梁的上表面，定位销贯穿所述后地板连接纵梁的垂直孔槽后插装于所述模拟块的垂直定位孔内，侧部定位销贯穿所述后地板连接纵梁的侧向定位孔槽后插装于所述模拟块的侧向定位孔内，其还包括间隙通止规，所述间隙通止规的粗端直径为 5.5mm、细端直径为 4.5mm。

[0005] 采用本实用新型后，只需将被检测的后地板连接纵梁置于模拟块，之后使得压钳、翻板、后侧翻板下压，分别插装定位销、侧部定位销，然后通过间隙通止规来检测，从而判定被检测的后地板连接纵梁的外形尺寸是否合格，其使得后地板连接纵梁的检测工艺简单、周期短、效率高，且准确度高。

## 附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的立体图结构示意图；

[0007] 图 2 是模拟块、后地板连接纵梁、压钳、压钳支架的安装结构示意图；

[0008] 图 3 是本实用新型的间隙通止规的结构示意图。

## 具体实施方式

[0009] 见图 1 ～图 3，其包括底板 1，底板 1 的其中三个角位置分别设置有基准套 2，模拟块 3 支承于底板 1 的上端面，模拟块 3 的上表面设置有上凸的定位凸块 4，定位凸块 4 的上凸高度为 5mm，检测状态下后地板连接纵梁 5 的下表面紧贴定位凸块 4 的上端面，模拟块 3 的前端、后端的两侧的外侧的底板 1 分别设置有压钳支架 6，压钳支架 6 分别连接对应的压钳 7，检测状态下的压钳 7 的下端面分别压装于后地板连接纵梁 5 的上表面的对应位置，模拟块 3 的一侧的中部的外侧底板 1 上设置有翻板支架 8，模拟块 3 的另一侧的中部、后部的外侧底板 1 上分别设置有翻板支架 8，翻板支架 8 的底部均紧固连接底板 1，翻板支架 8 的上端连接对应的翻板 9，翻板 9 的一端连接对应的卡板 10，检测状态下的卡板 10 的下端面压装于后地板连接纵梁 5 的上表面的对应位置，模拟块 3 的一侧的后部的外侧底板 1 上设置有翻板底座 11，翻板底座 11 的底部紧固于底板 1，翻板底座 11 的上端连接有后侧翻板 12，后侧翻板 12 的一端紧固连接有模拟压块 13，检测状态下的模拟压块 13 的下端面压装于后地板连接纵梁 5 的上表面，定位销 14 贯穿后地板连接纵梁 5 的垂直孔槽后插装于模拟块 3 的垂直定位孔内，侧部定位销 15 贯穿后地板连接纵梁 5 的侧向定位孔槽后插装于模拟块 3 的侧向定位孔内，其还包括间隙通止规 15，间隙通止规 16 的粗端直径为 5.5mm、细端直径为 4.5mm。

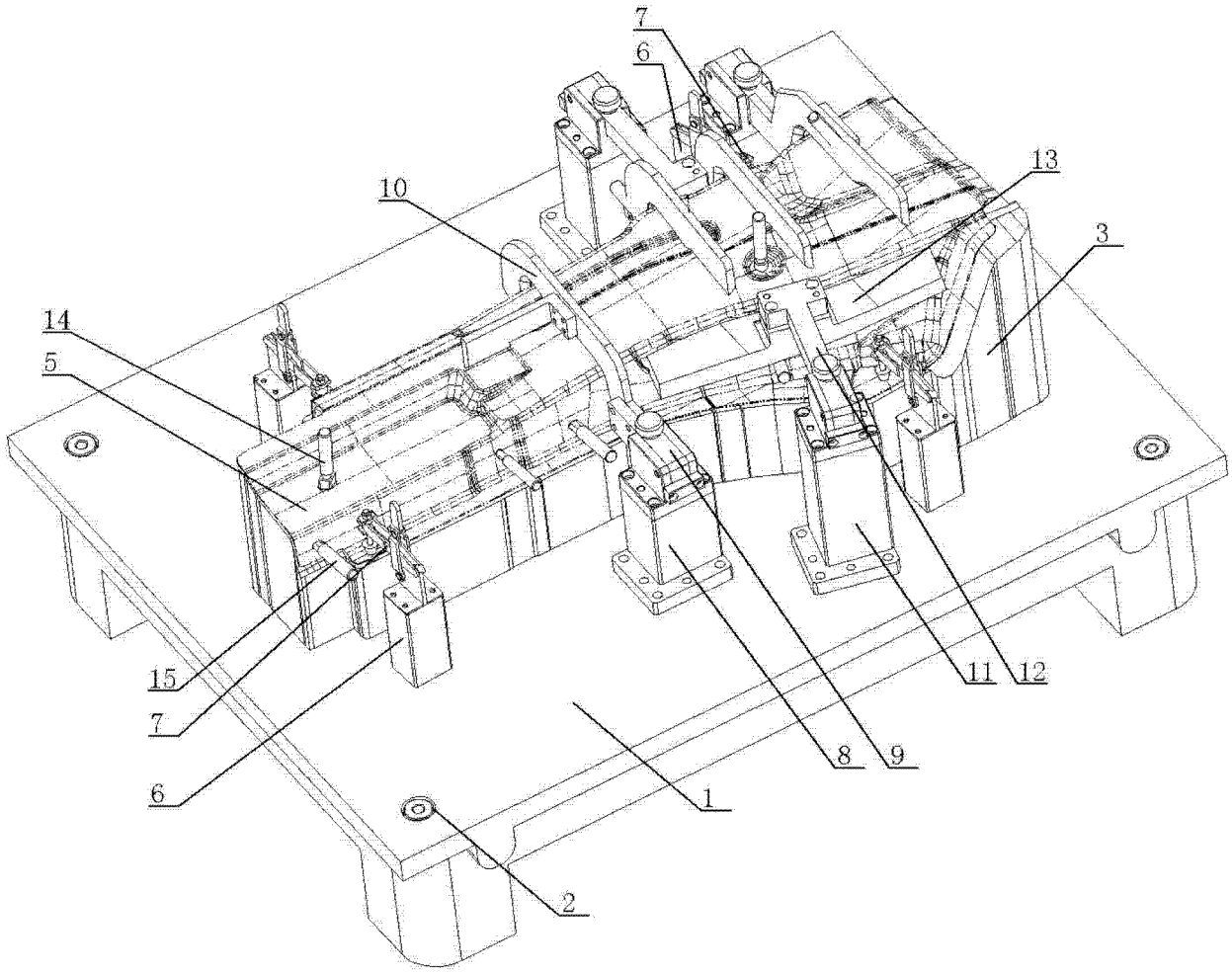



图 1

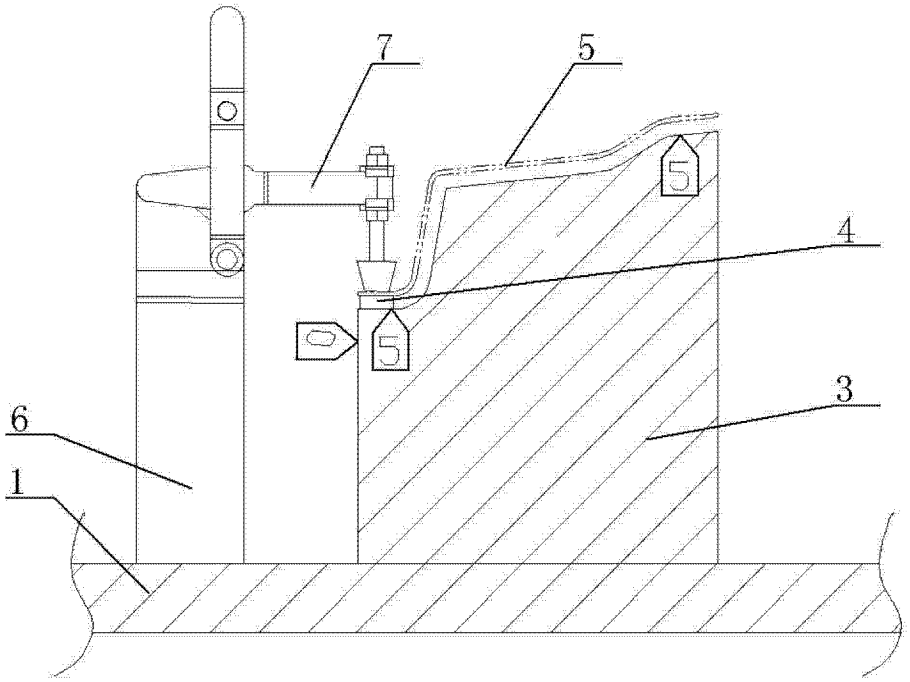



图 2

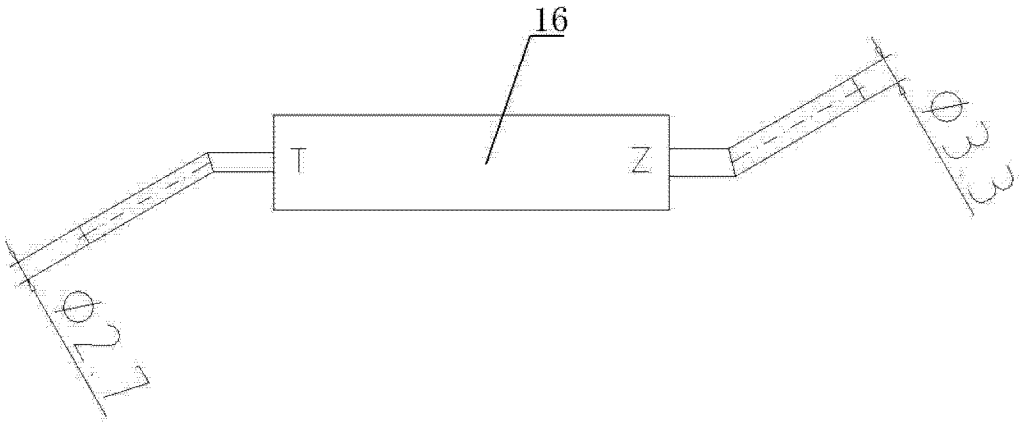



图 3