

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：95137467

※ 申請日期：95.10.12

※IPC 分類：

D06N3/00 (2006.01)

A41D27/06 (2006.01)

B32B23/04 (2006.01)

B32B5/26 (2006.01)

B32B7/12 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

可固定的內襯材料 / Fixierbarer Einlagestoff

二、申請人：(共 1 人)**姓名或名稱：**(中文/英文)

卡爾佛洛依登堡兩合公司 / Carl Freudenberg KG

代表人：(中文/英文)

1. 克勞斯 馬陶許 / MATTAUSCH, KLAUS

2. 約金 宏恩 / HORN, JOACHIM

住居所或營業所地址：(中文/英文)

德國 D-69469 威因赫姆，赫奈爾威格街 2-4 號

Höhnerweg 2-4, 69469 Weinheim, Germany.

國 籍：(中文/英文)

德國 / German

三、發明人：(共 3 人)**姓 名：**(中文/英文)

1. 歐利佛 許陶登麥爾 / STAUDENMAYER, OLIVER

2. 曼佛瑞德 約斯特 / JOEST, MANFRED

3. 彼得 魯德克 / RUDEK, PETER

國 籍：(中文/英文)

1.~3. 德國 / German

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第二十二條第二項 ☐ 第一款或 ☐ 第二款規定之事實，
其事實發生日期為： 年 月 日。

☒ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☒ 有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

德國；2005.11.29；10 2005 057 221.9

☐ 無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

☐ 主張專利法第三十條生物材料：

☐ 須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

☐ 不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明關於一種可固定的紡織品布材，特別是可當作紡織工業用的內襯材料，具有一載體，該載體係以一不織布、梭織布、針織物、編織物或類似物為基礎，該載體的至少一面設有一附著料覆層。

【先前技術】

內襯材料係衣物之看不見的支架。它們負責作正確的配合形狀以及達成最佳的穿著舒適性。各依應用而定，它們有助於可加工性，提高功能性，並使衣物穩定化，除了衣物外，這些功能可見於工程布的應用，例如傢俱、墊材及家庭紡織品的工業用途。

內襯材料可由不織布、梭織布、編織物（Gewirke）或相當之紡織品布材構成，這些材料大多另外設有一附著料，如此該內襯層可與一表布（Oberstoff）（大多用熱方式加熱及／或加壓）粘合（固定內襯層）。因此該內襯層固定在一表布上。上述之不同的紡織品布材各依製造程序也定有不同的性質分佈曲線（Eigenschaftsprofil）。梭織布由線／紗沿經紗及緯紗方向構成。編織物由線／紗構成，該線／紗利用紗圈（Maschen，英：stitch）的結合而連接成一紡織品布料。不織布由個別纖維構成，它們用熱、機械或化學方式結合，這些製造紡織品布料的方法係習知者且見於各種專利案中。

在衣物中使用的表布依同樣習知的方法製造。為了使

表布與內襯材料之間結合儘量均勻，該內襯材料的性質分布曲線係配合表布的性質分佈曲線。在傳統用途中，重要的標準為手感、表布／內襯材料結合的觸感（Haptik），以及可能還有內襯材料對表布的附著性。其他要求在於表布／內襯材料結合的保固性質（例如在洗滌或用化學品清洗時）。其他應用上重要的基準為：在經長時間的可使用性及在使用時在衣服中內襯材料的性質。內襯材料的功能性質可傳到表布或有助於其特性。

具有功能性質（它們有助於表布的性質）的這類內襯材料的例子如具有彈性之性質的內襯材料。對於彈性的表面宜使用具拉伸或彈性性質的內襯材料。另一例子為具有辟水性質的內襯材料，舉例而言，這些性質有助於表布之類似的嫌水性質。

可固定的內襯材料一般由一紡織品載體（梭織布、編織布、不織布、針織布等）構成，該載體的一面有附著料覆層。該附著料可用熱活化，且一般由熱塑性聚合物。將此附著料覆層施到載體上的技術（例如粉末點方法、糊料印刷、雙點法、散播法、熱熔法）係習知者且見於許多專利案。

這些習知之可固定的內襯材料的缺點在於：一載體材料的一功能性質傳到一表布上的作用會受到載體與表布之間的附著料覆層影響。此外傳送各種不同的功能性質的可能性大大受限。

【發明內容】

本發明的目的在提供一種可固定的紡織品布材，它特別可當作在紡織品工業中的可固定的內襯材料，它就功能性質的傳送作用（例如就傳到一表布上的作用而言係最佳化者）。

這種目的係利用具有申請專利範圍第 1 項的所有特點的一種可固定的紡織品布料達成。較佳的實施例述於申請專利範圍附屬項。

本發明提供一種可固定的紡織品布材，特別是可當作紡織工業用的內襯材料，具有一載體，該載體係以一不織布、梭織布、針織物、編織物或類似物為基礎，該載體的至少一面設有一附著料覆層，其中：在該附著料覆層上至少施一附加的纖維層，該層的纖維具有預設的功能性。

以下利用本發明之可固定的紡織品布料在紡織品工業當作可固定的內襯材料的應用為例說明本發明，但不限制本發明的普遍範圍。但使用本發明之可固定之布料不限於這種應用。也可考慮其他的應用，例如在家庭紡織品（Heimtextil）的場合當作可固定的紡織品布料，如充墊傢俱、補強的座位結構，例如在汽車設計中當作座位覆布或可固定及可拉伸的纖維布料。以下的實施例係也可直接用到本發明的可固定之紡織品布料的應用（例如上述者）。

在固定的狀態（例如在衣服中），該另外的纖維層設在表布與內襯層的載體之間。舉例而言，內襯材料的固定可利用紡織工業習用的方法（例如「固定壓機」）達成。如此，各依使用的纖維層而定，在與表布固定的狀態時得

到一種附加的功能性，它加到載體材料的功能性。此功能性係針對表布，且可利用其緊密接觸而最佳地發揮其功能。所加入的附加的或變化的功能性可為內襯層之體積的觸感（Haptik）、柔軟度、手感、抗靜電性、顏色、阻氣味性（Geruchshemmung）、透水蒸氣性、防風密不透性、緩衝性、絕緣（熱）性、對表布之附著性加強、或類似性質。這些例子只是舉例，所達成之功能性不限於這些例子。附加纖維層與載體的功能性質可相同且因而加強，或者屬不同領域。因此宜將二層，亦即載體及附加纖維層設計成彈性，俾給表布較高的彈性，不同功能性質的一例子為載體材料的辟水構造以及由彈性纖維製造該附加纖維層。

在本發明中，出乎意料地顯示出：儘管在附著材料層上有附加的纖維層，但本發明之可固定的紡織品布料仍可極佳地附著在表層上。一如在實施例的範圍仍要說明者，將附著料層蓋住，比起未蓋住的附著料層來，不會明顯地使對表布的附著顯著減少。其原因大概是該受熱變軟的附著料在固定在表布時，至少部分地浸透該附加的纖維層到表布，且用於該處作粘接。

另方面，藉著將附著料層蓋住，可避免各層（內襯材料／內襯材料）互相粘合或鈎合之虞。

此外本發明的解決方案可在載體及附著料層造成標準化，且以後可施覆該附加纖維層。這點可使生產方式很經濟，因為在以後的程序步驟，該可固定的紡織品布料的性質才還可再次改變。

用於當作本發明之可固定的紡織品布材用的載體者可為不織布、梭織布、編織物、針織物或類似物。該載體可為單層或多層。

附著料層一般由聚合物（特別是熱塑性聚合物）形成。舉例而言，該熱塑性聚合物可為以聚酯、聚醯胺、聚烯、聚胺基甲酸乙酯或乙基乙烯基乙酸酯為基礎者。各種不同的聚合物的組合或混合物同樣也可用。

附著料覆層可連續地延伸過載體的整個表面，但它也可不連續地施覆，例如呈點圖案或類似物的方式。

附著料的施覆可用長久以來習知的方法達成（例如：粉末點方法、糊印刷、雙點法、散播法）。較宜使用雙點方法，因為利用這種方法可達成很良好的附著。其原因大概是在這種方法，附著料很有方向性地滲透過該附加之纖維層。當使用雙點方法時，依本發明將附著料層用一附加的纖維層蓋住，則有另一優點，即：很少附著料粒子會被撕離。

該附加的纖維層可用一層或數層構成。此附加的纖維層或這些個別的層可包含天然纖維及／或化學纖維。各依程序的進行而定，所施之纖維層利用穩定的機械式及／或熱式（如果附著料略熔化的話）的鈎合而附著在該載體／附著料複合材上。這種複合材料如有必要還可另外用化學方式或用針軋（機械式或水柱結合）更密集地結合。

適當的化學纖維的例子有聚酯、聚醯胺、纖維素再生纖維、聚烯、聚胺基甲酸乙酯或其各共聚物及變更物，如

有必要可另外施以紡織品輔助劑如矽烷酮、抗靜電劑等，或加工到纖維中的作用性質（如防火劑等）。化學纖維可為短纖維（Stapelfaser）或直接熔紡的無端纖維（例如紡絲不織布）或直接熔紡的有端纖維（例如熔噴纖維）。適用於熔紡程序的聚合物，舉例而言，為所有習知之熱塑性形成纖維的類型。適用者特別為所有纖維纖度高可達 10 分德士支數（dtex）者。當纖維纖度更粗時，亦即 $> 10 \text{ dtex}$ ，則纖維韌性大增，使它們一般不再能用於此目的。

特別適合的纖維纖度為纖度 $< 1 \text{ dtex}$ 的微纖維。事實顯示，該附加的纖維層在使用這種微纖維時具有均勻的緻密構造而形成，如此在整個層中該功能性質，例如預設的彈性也均勻地形成。

具有功能性質的最常用的內襯材料係為適合將功能性「彈性行為」轉移到一表布者，這類內襯材料依本發明在該內襯材料的附著料那一側有一由彈性纖維構成的附加纖維層。

對此特別適合者為彈性聚合物構成的熔紡細纖維。

彈性細纖維宜利用紡絲方法製造，它特別可用簡單廉價的方式直接紡絲到內襯材料的附著性覆層上，因為它們一般當跑出到底層上時仍有足夠粘性，即使沒有其他輔助劑或措施時仍可良好地附著在底層上。

為此特別適合者為以熔噴（Meltblown）為基礎的熔紡方法，因為利用這種方法所得之功能層具有很細纖度及均勻的纖維構造。

適用作可熔紡的彈聚合物特別是所有能形成纖維的彈性熱塑性材料，例如：彈性共聚酯（例如共聚醚酯）、彈性共聚醯胺（例如聚醚嵌段共聚醯胺），特宜者為具有芳香鏈及／或脂肪族鏈的彈性聚胺基甲酸乙酯，它們係以聚酯、聚醚及／或聚己內酯化學為基礎者。

如果該附加之纖維層的單位面積重量不超過 $30\text{g}/\text{m}^2$ ，則特別能造成與表布牢牢粘接。當單位面積重量更大時，由於附著料覆層蓋住得更多，故對表布的附著性大大減少。當單位面積重量小於 $15\text{g}/\text{m}^2$ 時，可達成較佳的附著。要定該單位面積重量的下限並無意義。因為此下限與所想要的密度有關。這點可由行家用簡單方式利用一些常式（Routine）實驗求得。在本發明另一較佳實施例中，該附加的纖維層的纖維材料及／或固定溫度選設成使該纖維層在與表布固定時容易熔化因此有助於粘合在一起，在此情形中，內襯材料的功能性質可特佳地傳到表布，一方面係藉著使用該附加的纖維層，它加強了內襯材料的載體材料的功能性質或補充了其他的功能性質，另方面係利由於纖維之附加的粘著作用造成的極佳附著，在此情形，該附加纖維層的厚度也不限於上文所予之界限值。

該附加之纖維層之所用的纖維聚合物的各熔點係依該可固定之內襯材料之所需的性質分佈曲線而定。為了確保在使用時，例如將具有本發明的內襯材料的一衣物燙平時，例如用很熱的熨斗熨平時，或當將該衣物密集地用蒸氣處理（Aufdämpfen）時，該附加的纖維層的纖維構造不

會熔化，故使用之纖維聚合物的熔點要高於約 165°C。

在本案中，說明一面具附著料的內襯材料的最常使用的變更例，但不限制本發明的共同特點於茲。但本發明也可使用到一些可固定之紡織品布材，它們包含一載體，其前側及後側都有附著料覆層。在這種可固定的紡織品布材的場合，可只在其一個或在二個附著料覆層上設以本發明之附加的纖維層。

以下利用圖式及圖式詳細說明本發明，但不限制其共通特點於此。

在表 1 中對於具不同之基本材料及附著料覆層的內襯材料選示在附著料那一側不具附加纖維層之產品（a 實例）例子以及具類似構造但在附著劑側設有依本發明的各種不同的附加纖維層的產品（b 實例）例子的初級分離力量值以作直接比較。

此附加之纖維層的施覆，係將附著料層直接在一熔噴設備上用具不同單位面積重量的熱塑聚合物紡覆。

表中所示之內襯材料固定在一般之巴蒂斯特（Batist）表布上的作業係在一連續壓機上在 140°C 為時 12 秒達成。分離力的測定係德國工業標準 DIN 54310 或 DIN EN ISO 6330 作。如果符合企求，則上述之分離力量值用 “Sp” 表示。當此分離力量測量時，表布／內襯材料的附著力很強。因而在作測試時，在完全剝離（Abschälung）前，內襯層就撕裂了，這點係所企求的最大值，因為該附著力基本上比內襯材料的內在強度。反之，層如果發生剝離情事，就用

“MW” 表示。

表 1：由各種不同的樣品測量初級分離力量

	類型	基本材料	附著料	附加纖維層	初級分離力量 [N/5cm]
1a	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	無	8.3 Sp
1b	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	11.4 Sp
2a	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 18 克/平方米	7.5 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	無	7.4 Sp
2b	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 18 克/平方米	7.5 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	8.3 Sp
3a	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 18 克/平方米	7.5 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp180	無	8.3 Sp
3b	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 18 克/平方米	7.5 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp180	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	7.4 Sp
4a	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 18 克/平方米	7.5 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	無	6.5 Sp
4b	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 18 克/平方米	7.5 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	6.2 Sp

5a	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	12 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	無	12.9 Sp
5b	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	12 克/平方米聚醯胺, 雙點 cp110	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	11.7 Sp
6a	NW	100%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	無	6.7 Sp
6b	NW	100%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	8.1 Sp
7a	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/15%PES 1.7dtex 18 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp200	無	7.1 Sp
7b	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/15%PES 1.7dtex 18 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp200	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	9.0 Sp
8a	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	無	8.3 Sp
8b	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	8.8 Sp
9a	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	無	8.3 Sp
9b	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽²⁾	16.2 Sp

10a	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/15%PES 1.7dtex 18 克/平方米	10 克/平方米聚醯 胺糊,cp37	無	9.0 Sp
10b	NW	85%聚醯胺 1.7dtex/15%PES 1.7dtex 18 克/平方米	9 克/平方米聚醯 胺糊,cp52	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	8.8 Sp
11a	G	100%PES 亞 麻 布 bdg/dtex 33f18,24 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	無	12.6 Sp
11b	G	100%PES 亞 麻 布 bdg/dtex 33f18,24 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp110	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽¹⁾	14.5 Sp
12a	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	無	8.3 Sp
12b	NW	70%聚醯胺 1.7dtex/30%PES 1.7dtex 25 克/平方米	9 克/平方米聚醯胺, 雙點,cp52	10 克/平方米 TPU 熔噴 ⁽³⁾	12.8 Sp

[關於表 1 的說明]

TPU 熔噴⁽¹⁾：以聚酯為基礎的熱塑性芳香族聚胺基甲酸乙酯，蕭氏 A 硬度 85，MFI 17 在 210℃,2.16kp 及熔解範圍 170～184℃（柯夫勒加熱枱,Koflerheizbank），在濕氣含量＜0.1％在一標準熔噴設備上紡絲。

TPU 熔噴⁽²⁾：以聚酯為基礎的熱塑性芳香族聚胺基甲酸乙酯，蕭氏 A 硬度 85，熔解範圍 160～175℃，在濕氣含量＜0.1％時在一標準熔噴設備上紡絲。

NW：由短纖維任意隨機集層的不織布，依 PS 方法作熱研光（kalander）鞏固，凹版（Gravur）的熔接面積為 12 %。

G：梭織布

我們可看出，本發明的內襯材料 b 組樣品，雖然該附著料覆層用一附加之纖維層蓋住，但其初級分離力量與沒有附加之纖維層的內襯材料完全相當。因此附著到表布的作用，儘管用附加的纖維層蓋住，但不受影響。

在表 2 中係要證明該附加纖維層的功能性質傳送到長布的作用，其中顯示具有及不具附加纖維層之由不同材料構成的內襯材料的彈性測量的結果。

製造以下的樣品：

樣品 1b：一種不織布，含 70% 聚醯胺短纖維（1.7dtex）／30% 聚酯短纖維（1.7dtex），25 克／平方米，用 PS 鞏固，並用 9 克／平方米聚醯胺附著料依雙點方法用一 cp 52 印刷模板施覆並施以 10 克／平方米聚胺基甲酸乙酯的依本發明另外施覆的纖維層（與表 1 之樣品 1b 相似）

樣品 1a：一種市場上習見的不織布，含 70% 聚醯胺短纖維鞏固且依雙方法用一 cp 52 印刷模施覆 9 克／平方米之聚醯胺附著料（與表 1 的樣品 1a 相似）

樣品 C：一種市場上習見的梭織布，由 100% 聚酯紗構成（dtex 3318，亞麻布結合，24 克／平方米，用一 cp 52 印刷壓模作雙點方法施覆 9 克／平方米聚醯胺。

樣品 D：一種市場上習見的不織布，由 100% 聚醯胺

短纖維構成（1.7dtex），35 克／平方米，用 PS 鞣固，並用一 cp 52 印刷模板依雙點方法施覆 10 克／平方米聚醯胺附著料。

上述樣品用一捏測機作下述試驗（用 MI 及 MII 表示）。測量結果示於表 2。

測量 M1：該材料用約 3N／5cm 力量沿橫向拉伸並測定在約 3N/5cm 時的拉伸百分比。在此測試後，可將該布鬆弛，並在同一樣品重複此試驗十次。在表 2 中顯示作一次、五次及十次後測量之數據。

在十次測量後可測定，是否該樣品／布在此測量循環中拉長。布的拉長（亦即無法回復的程度）係用相對於最初長度的變化百分比表示。為了測定此值，在測量開始之前在檢體上記錄一定的長度。

測量 MII：該材料沿橫方向拉伸到約 20%，測量拉伸約 20% 所需的力量。在測試後可將布鬆弛，並在同一樣品上重複此試驗十次。在表 2 中顯示作一次、五次及十次後測量的數據。

在十次測量後，測定是否該檢體／布在測量循環時拉長。布的拉長（亦即無法回復的程度）係用相對於最初長度的改變的百分比表示。為了測定此側，在測量開始之前在檢體上記錄一定的長度。

表 2：不同樣品的彈性測量

測	量	樣品 1b		樣品 1a		樣品 C		樣品 D	
		N/5cm	%	N/5cm	%	N/5cm	%	N/5cm	%
MI, 第 1 次測量		3.0	11.0	3.0	22.9	3.7	5.3	2.6	2.5
MI, 第 5 次測量		3.17	11.5	3.1	17.1	3.2	4.7	3.0	2.5
MI, 第 10 次測量		3.12	11.7	3.1	16.4	2.9	4.4	3.3	2.7
MI, 檢體在第 10 次測量後拉長		3.9	2.3		10.6		0		0.6
MII, 第 1 次測量		4.1	20.2	2.4	20.6	68.1	20.2	11.4	20.3
MII, 第 5 次測量		4.0	20.2	3.04	19.9	101.2	9.3	不能測量, 檢體在重複 時撕裂	
MII, 第 10 次測量			20.3	3.24	20.2	101.7	8.5		
MII, 檢體在第 10 次測量後拉長			4.0		15		17		

測量 M1 顯示，固然一標準單層不織布 1a 在小小的力量時可重複地拉伸及鬆弛，然而和本發明的內襯材料樣品 1b 相較，可發現在此測量系列結束時，其拉長程度大得多。此測量顯示：本發明的內襯材料 1b（具彈性之附加纖維層）的復原（Erholung）能力及彈性性質比傳統方式構造的樣品 1a 好得多。由於此二樣品的構造除了樣品 b 附加纖維層外都相似，因此上述測量結果確實證明了一點，即：本發明的樣品(1b)的良好彈性性質係歸功於附加纖維層的彈性性質。當與表布結合時，此性質傳送到表布上。樣品 C〔它係一種市場習用之雙彈性（Bielastisch）梭織布內襯物〕與樣品 D 利用此較小的力量可比本發明的內襯材料樣品 D 拉伸程度小得多，因此與本發明相較比較不利。

在樣品 MII，材料重複負荷達 20% 的拉伸。本發明的內襯物樣品 1b 與上述測量結果一致，在較小的拉伸力量有良好的回復力量。樣品 1b 之材料檢體之拉長情事，在經此測量循環後，同樣很小，這可顯示材料有良好的復原。固然標準不織布樣品 1a 可重複拉伸，但該檢體有很大的拉長情事，且不能重複，換言之該材料沒有彈性。這種測量顯示該彈性之附加纖維層依本發明作用到表布上。

樣品 D 不能充分承受該應力且在測試時撕裂。此有非足夠耐拉伸且非彈性。此一般之雙彈性梭織布樣品 C 在測試時材料發生拉長情事，如此須用越來越大的力量。同時彈性利用試驗求出。樣品 C（它係雙彈性梭織布內襯層的習用技術）因此不適合作 20% 之可逆拉伸。

綜論可下定論，表 1 及表 2 的測量結果顯示，對本發明的內襯材料，就其良好的拉伸及鬆弛性質（歸功於該附加纖維層）而言遠勝習用的材料。此外可看出，在本發明的內襯材料，附著列表布的性質不會受到用該彈性附加纖維層蓋住附著材層而影響。

【實施方式】

在圖 1 中顯示一本發明的可固定布材(1)，它包含一載體(2)〔它具有一附著料覆層(3)及位在附著料覆層(3)上的附加纖維層(4)。附著料覆層(3)係不連續施覆，在圖示實施例中它係由附著料點(5)構成，但這並不限制其共同性於此。由於該附加纖維層在固定狀態與表布（圖未示）直接地接觸並與之特別牢地結合，故其功能性質特別有效地傳到表布。

【圖式簡單說明】

圖 1 係本發明之可固定的紡織品布料的示意橫截面。

【主要元件符號說明】

- (1) 可固定布材
- (2) 載體
- (3) 附著料覆層
- (4) 附加纖維層
- (5) 附著料點

五、中文發明摘要：

一種可固定的紡織品布材，特別是可當作紡織工業用的內襯材料，具有一載體，該載體係以一不織布、梭織布、針織物、編織物或類似物為基礎，該載體的至少一面設有一附著料覆層，其中：在該附著料覆層上至少施一附加的纖維層，該層的纖維具有預設的功能性。

六、英文發明摘要：

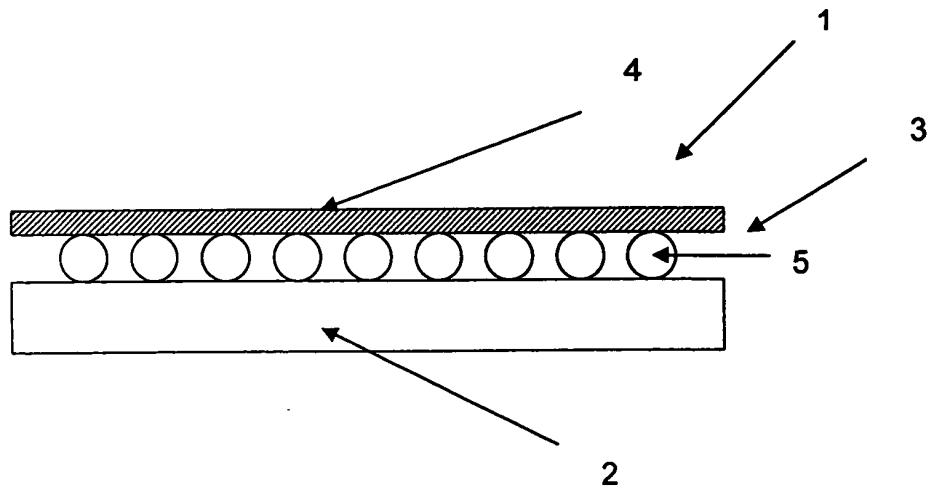


圖1

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (1) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

- (1) 可固定布材
- (2) 載體
- (3) 附著料覆層
- (4) 附加纖維層
- (5) 附著料點

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

十、申請專利範圍：

1．一種可固定的紡織品布材，特別是可當作紡織工業用的內襯材料，具有一載體，該載體係以一不織布、梭織布、針織布、編織布或類似物為基礎，載體至少一面設有一由熱塑性聚合物構成的附著料覆層，其特徵在：該附著料覆層上至少施一附加的纖維層，其中該附加的纖維層的單位面積重量不超過 30 克／平方米，且其中該布材利用該附著料覆層固定，該層的纖維具有預設的功能性。

2．如申請專利範圍第 1 項之可固定的紡織品布材，其中：

該附加之纖維層包含纖度小於 1 分德士支的纖維。

3．如申請專利範圍第 1 或第 2 項之可固定的紡織品布材，其中：

該附加的纖維包含彈性纖維。

4．如申請專利範圍第 1 或第 2 項之可固定之紡織品布材，其中：

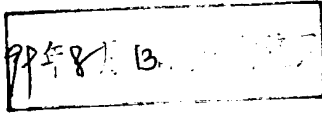
該附加之纖維層包含熔紡的纖維。

5．如申請專利範圍第 1 或第 2 項之可固定之紡織品布材，其中：

該附加之纖維層包含熔紡的纖維，它們在壓力及溫度作用下至少可部分地熔化以將該紡織品布品固定。

6．如申請專利範圍第 1 或第 2 項之可固定之紡織品布材，其中：

該附著料覆層只施在載體的一部分的區域。



7．如申請專利範圍第 1 或第 2 項之可固定之紡織品
布材，其中：

該附著料覆層為一種雙點覆層。

十一、圖式：

如次頁。