



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204974381 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520762245. 8

(22) 申请日 2015. 09. 29

(73) 专利权人 浙江万宝龙胶粘制品有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市尖山新区
听潮路 40 号 101 室

(72) 发明人 黄钦童 刘继玉

(74) 专利代理机构 浙江永鼎律师事务所 33233

代理人 蔡鼎

(51) Int. Cl.

B05D 3/02(2006. 01)

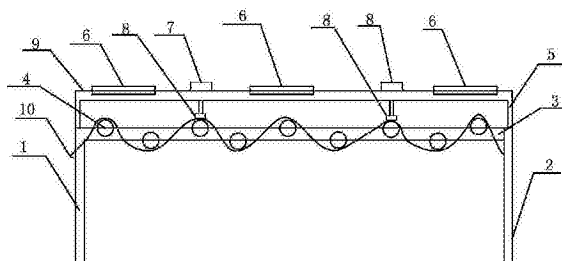
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种热熔涂布机的烘干装置

(57) 摘要

本实用新型提供种热熔涂布机的烘干装置, 包括 N 型架, 左 N 型架与右 N 型架之间通过 2 条连接杆相连, 所述的 2 条连接杆之间通过多个传送辊相连, 相连的两个传送辊之间为上下错位设置, 传送辊两端的轴通过轴承与连接杆相连, 在左、右 N 型架上方通过 N 型仓相连, 所述的 N 型仓的开口方向的两端分别固定在左、右 N 型架上, N 型仓的顶板上设有多个抽风机, 相连的 2 个抽风机之间设有顶推机构, 所述的顶推机构包括气缸, 推板。本实用新型的有益效果是经过涂胶后的底纸经过本烘干装置, 可以对底纸上的胶水进行初步烘干和吸尘作用, 更加方便; 气缸带动推板对烘干过程中的底纸进行压平, 这样提高烘干效率, 提高产品的成功率。



1. 一种热熔涂布机的烘干装置,其特征在于:包括N型架,左N型架与右N型架之间通过2条连接杆相连,所述的2条连接杆之间通过多个传送辊相连,相连的两个传送辊之间为上下错位设置,所述的传送辊的两端分别与轴相连,传送辊两端的轴通过轴承与连接杆相连,在左、右N型架上方通过N型仓相连,所述的N型仓的开口方向的两端分别固定在左、右N型架上,N型仓的顶板上设有多个抽风机,相连的2个抽风机之间设有顶推机构,所述的顶推机构包括气缸,推板,所述的气缸固定在N型仓的顶板上,气缸的活塞从顶板穿入N型仓的仓内,且与推板相连,所述的推板表面设有一层光滑层。

2. 根据权利要求1所述的一种热熔涂布机的烘干装置,其特征在于:2条连接杆之间通过9个传送辊相连。

3. 根据权利要求1所述的一种热熔涂布机的烘干装置,其特征在于:所述的N型仓的顶板上设有3个抽风机。

4. 根据权利要求1所述的一种热熔涂布机的烘干装置,其特征在于:所述的光滑层为钢板层。

一种热熔涂布机的烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于涂布设备技术领域,尤其是涉及一种热熔涂布机的烘干装置。

背景技术

[0002] 在生产复合纸的过程中,在底纸上用淋膜机涂一层硅,然后再在上面用涂布机涂一层胶,最后把底纸和面纸用复合机复合。其中采用涂布机在底纸上涂一层胶后,由于此时底纸表面的胶处于未干状态,无法完好的进行传送,直接永祥下一道复合工序。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作简单、可对底纸上的胶水进行初步烘干和压平作用和提高工作效率的热熔涂布机的烘干装置,尤其适合用在生产复合纸工序中。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种热熔涂布机的烘干装置,包括N型架,左N型架与右N型架之间通过2条连接杆相连,所述的2条连接杆之间通过多个传送辊相连,相连的两个传送辊之间为上下错位设置,所述的传送辊的两端分别与轴相连,传送辊两端的轴通过轴承与连接杆相连,在左、右N型架上方通过N型仓相连,所述的N型仓的开口方向的两端分别固定在左、右N型架上,N型仓的顶板上设有多个抽风机,相连的2个抽风机之间设有顶推机构,所述的顶推机构包括气缸,推板,所述的气缸固定在N型仓的顶板上,气缸的活塞从顶板穿入N型仓的仓内,且与推板相连,所述的推板表面设有一层光滑层。

[0005] 优选地,2条连接杆之间通过9个传送辊相连。

[0006] 优选地,所述的N型仓的顶板上设有3个抽风机。

[0007] 优选地,所述的光滑层为钢板层。

[0008] 优选地,推板位于传动辊的正上方。

[0009] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,经过涂胶后的底纸经过本烘干装置,可以对底纸上的胶水进行初步烘干和吸尘作用,更加方便;气缸带动推板对烘干过程中的底纸进行压平,这样提高烘干效率,提高产品的成功率;具有结构简单,维修方便,加工成本低、生产效率高优点。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的俯视图。

[0012] 图中:

[0013] 1、左N型架 2、右N型架 3、连接杆

[0014] 4、传送辊 5、N型仓 6、抽风机

[0015] 7、气缸 8、推板 9、顶板

[0016] 10、底纸

具体实施方式

[0017] 实施例 1

[0018] 如图 1、2 所示,本实用新型的技术方案为:一种热熔涂布机的烘干装置,包括 N 型架,左 N 型架 1 与右 N 型架 2 之间通过 2 条连接杆 3 相连,所述的 2 条连接杆 3 之间通过多个传送辊 4 相连,相连的两个传送辊 4 之间为上下错位设置,所述的传送辊 4 的两端分别与轴相连,传送辊 4 两端的轴通过轴承与连接杆 3 相连,在左、右 N 型架上方通过 N 型仓 5 相连,所述的 N 型仓 5 的开口方向的两端分别固定在左、右 N 型架上,N 型仓 5 的顶板上设有多个抽风机 6,相连的 2 个抽风机 6 之间设有顶推机构,所述的顶推机构包括气缸 7,推板 8,所述的气缸 7 固定在 N 型仓 5 的顶板 9 上,气缸 7 的活塞从顶板 9 穿入 N 型仓 5 的仓内,且与推板 8 相连,所述的推板 8 表面设有一层光滑层。

[0019] 本实施例中,2 条连接杆 3 之间通过 9 个传送辊 4 相连。

[0020] 本实施例中,所述的 N 型仓 5 的顶板上设有 3 个抽风机 6。实施例 2

[0021] 所述的推板 8 位于传动辊 4 的正上方,在工作时,推板 8 正好压在传送辊 4 的切面上,防止底纸 10 出现变形的现象。推板 8 在工作时压在位于 2 个连接杆 3 之间的上方的传送辊 4 上;所述的光滑层为钢板层,防止在工作时,推板 8 压住传送的底纸 10,破坏其表面已经铺好胶的现象发生。

[0022] 本实例的工作过程:工作时,将经过涂胶的底纸 10 进行烘干和吸尘作用,经过 N 型仓 5 的底纸 10 在烘干的同时,气缸 7 带动推板 8 对底纸 10 进行压平操作,防止底纸 10 出现变形的现象,这样提高烘干效率,提高产品的成功率。

[0023] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

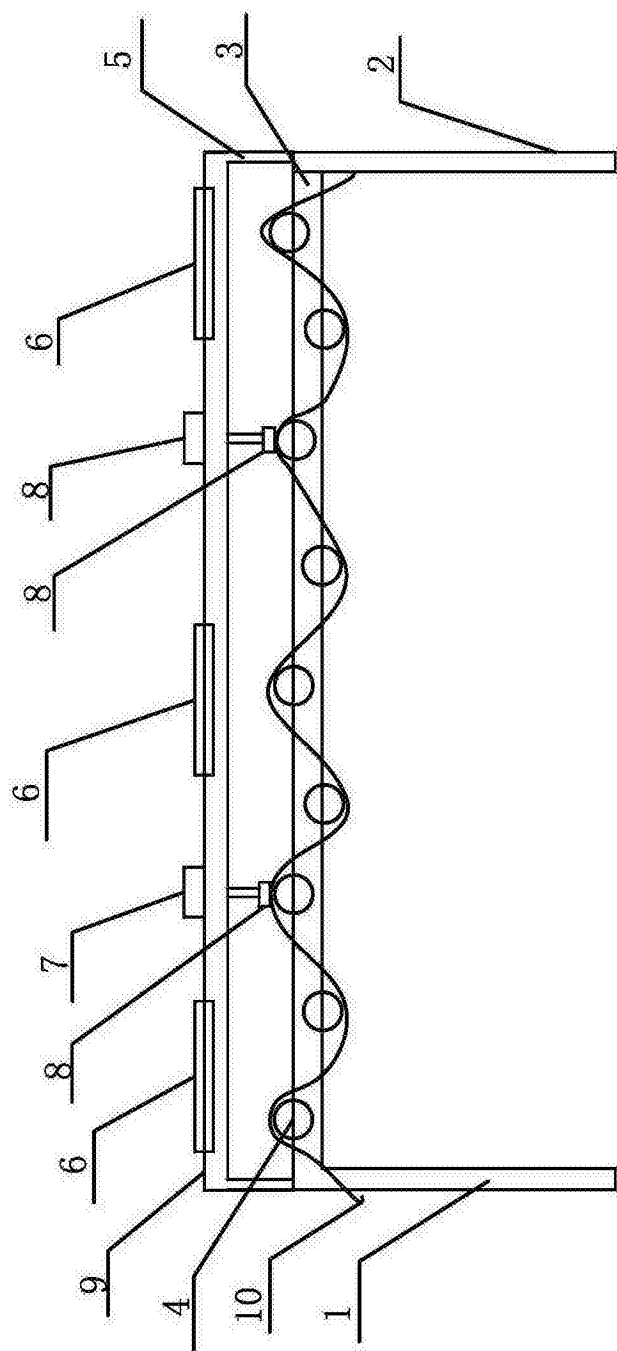


图 1

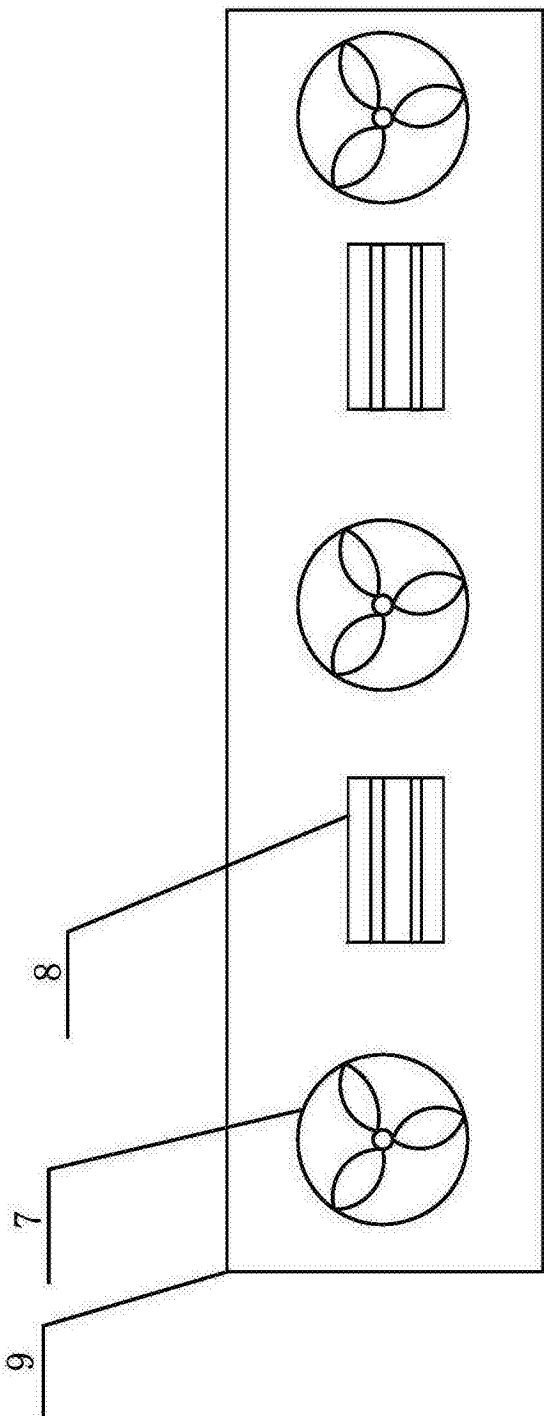


图 2