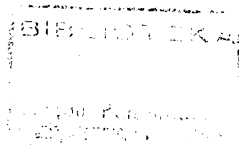


URZĄD PATENTOWY



C121 7/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 18960.

Kl. 6 b, 12.

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja).

Parowa panew warzelniana.

Zgłoszono 16 marca 1932 r.

Udzielono 18 września 1933 r.

Pierwszeństwo: 31 października 1931 r. (Czechosłowacja).

Do warzenia brzezki piwnej stosuje się w przemyśle browarnianym panwie ogrzewane płomieniem lub parą.

Na podstawie doświadczeń w praktyce stwierdzono, że w panwiach ogrzewanych płomieniem osiąga się najlepsze warzenie. Te panwie mają jednak szereg wad, które ujawniają się zwłaszcza w trudnościach przy ich budowie, a także w użytku.

Panwiom ogrzewanym parą przypisuje się często tę wadę, że w nich nie następuje dostateczne przegrzanie. Jednakże obsługa panwi parowych jest najprostsza i z tej przyczyny dąży się, zwłaszcza w ostatnim czasie do usunięcia wad tych panwi przez dodanie różnych grzejników.

Celem niniejszego wynalazku jest usunięcie wyżej wymienionych wad panwi parowych, stosowanych szczególnie w przemyśle browarnianym.

Rysunek przedstawia przykład wykonania panwi parowej do bezpośredniego ogrzewania, chociaż istotna cecha wynalazku może być zastosowana także do innego rodzaju panwi.

Wynalazek polega na tem, że dno grzejne panwi parowej o dowolnym kształcie jest wypukłe do wnętrza panwi i umożliwia znajdowanie się pary w komorze parowej pod dowolnem ciśnieniem. Wykonanie przedmiotu wynalazku, jak to wynika z fig. 1 i 2 rysunku, polega na tem, że w środku

dna panwi jest wykonane z mocno wygiętej blachy dno grzejne 1. Komora parowa 2 jest zamknięta zapomocą zewnętrznego płaszcza 3, wygiętego nazewnątrz (fig. 1) lub do wewnątrz (fig. 2). Na zewnętrznym płaszczu znajduje się rura doprowadzająca parę 4, rura 5 do odpowietrzania i rura 6 do odprowadzania wody skroplonej.

Gdy brzezka zostanie w panwi doprowadzona do wrzenia, powstaje wskutek wygięcia dna grzejnego do wewnątrz w środku silny prąd w kierunku ku górze i ciecz, wyrzucona na powierzchnię wielką falą, umożliwia potrzebną oksydację, poczem powraca przy brzegu w kierunku dna.

W ten sposób osiąga się silne gotowanie brzezki w środku panwi bez stosowania dodatkowych grzejników oraz przegotowanie równomiernie wysokiej warstwy cieczy.

Przedmiot wynalazku usuwa w ten spo-

sób opisane na wstępie wady panwi parowych i stanowi niewątpliwy postęp w tej dziedzinie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Parowa panew warzelniana, znamienna tem, że posiada dno grzejne (1) o dowolnym kształcie, wypukłe w kierunku wnętrza panwi.

2. Panew według zastrz. 1, znamienna tem, że wylot rury (4), doprowadzającej parę, znajduje się w komorze parowej (2) w najwyższym miejscu dna grzejnego.

Akciová společnost,
dříve Škodovy závody v Plzni.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig: 1.

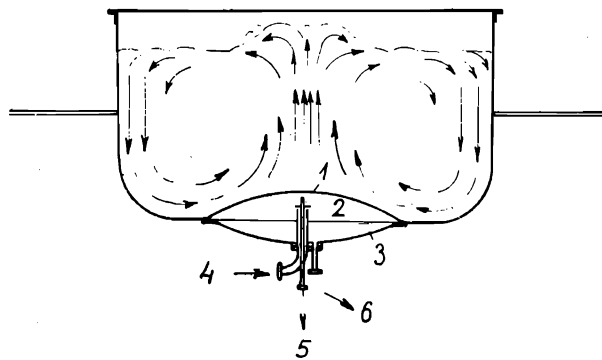


Fig: 2.

