



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219650678 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 08

(21) 申请号 202320203656.8

(22) 申请日 2023.02.14

(73) 专利权人 常州纯净医药包装材料有限公司

地址 213100 江苏省常州市武进区湖塘镇
湖塘科技产业园工业坊标准厂房A6号

(72) 发明人 王国新 庄英杰 沈丹 戴丽娜

(74) 专利代理机构 安徽智鼎华诚专利代理事务
所(普通合伙) 34242

专利代理师 赵春海

(51) Int. Cl.

B31B 70/14 (2017.01)

B31B 70/94 (2017.01)

B31B 70/00 (2017.01)

B31B 70/60 (2017.01)

B31B 160/10 (2017.01)

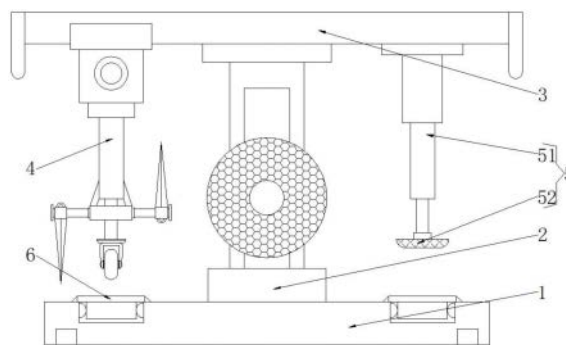
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,包括水平底板,所述水平底板顶部的中间固定连接有支撑引导组件,所述支撑引导组件的顶部固定连接有水平顶板,所述水平顶板底部的左侧活动连接有切割组件,切割组件包括与水平顶板底部活动连接的移动套,移动套的底部固定连接稳定块,稳定块底部的中间固定连接有伸缩杆,伸缩杆的底端固定连接辅助压轮,本实用新型涉及冲切装置技术领域。该聚乙烯袋生产用封底冲切装置,通过切割组件的设置,装置能够通过聚乙烯袋切割刀对聚乙烯袋进行快速冲切,同时辅助压轮对聚乙烯袋表面进行稳定下压固定,避免其发生褶皱,同时配合压紧组件的设置,聚乙烯袋能够被稳定压紧固定。



1. 一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,包括水平底板(1),其特征在于:所述水平底板(1)顶部的中间固定连接有支撑引导组件(2),所述支撑引导组件(2)的顶部固定连接水平顶板(3),所述水平顶板(3)底部的左侧活动连接有切割组件(4),所述切割组件(4)包括与水平顶板(3)底部活动连接的移动套(41),所述移动套(41)的底部固定连接有稳定块(42),所述稳定块(42)底部的中间固定连接有伸缩杆(43),所述伸缩杆(43)的底端固定连接有辅助压轮(44),所述伸缩杆(43)的表面固定连接稳定架(45),所述稳定架(45)的底部固定连接活动环(46),所述活动环(46)的两侧均转动连接有移动板(47),所述移动板(47)的一侧固定连接有限位板(48),所述移动板(47)的表面活动套设有辅助套(49),所述辅助套(49)的底部固定连接聚乙烯袋切割刀(410),所述辅助套(49)的顶部固定连接操作手柄,所述水平顶板(3)底部的右侧固定连接压紧组件(5),所述压紧组件(5)包括与水平顶板(3)固定连接的挤压伸缩杆(51),所述挤压伸缩杆(51)的底端固定连接主体压板(52)。

2. 根据权利要求1所述的一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,其特征在于:所述支撑引导组件(2)包括与水平底板(1)顶部固定连接的竖直槽板(21),所述竖直槽板(21)的中间开设活动槽。

3. 根据权利要求2所述的一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,其特征在于:所述竖直槽板(21)的内表面活动连接有螺纹调节轴(22),所述螺纹调节轴(22)的表面设置加强筋。

4. 根据权利要求3所述的一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,其特征在于:所述螺纹调节轴(22)的一端转动连接有聚乙烯袋引导轮盘(23),所述聚乙烯袋引导轮盘(23)的表面设置摩擦纹路。

5. 根据权利要求3所述的一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,其特征在于:所述螺纹调节轴(22)的表面螺纹连接有定位螺母(24),所述定位螺母(24)的表面设置防滑凸点。

6. 根据权利要求1所述的一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,其特征在于:所述水平底板(1)的表面活动连接有耐磨垫(6),所述耐磨垫(6)材质为聚氨酯橡胶。

一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲切装置技术领域，具体为一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置。

背景技术

[0002] 聚乙烯袋是一种以聚乙烯颗粒为原料，在洁净环境下生产出来的包装材料。广泛应用于原料药粉、食品粉末、化工粉料的转运和暂存。

[0003] 随着经济的高速发展，聚乙烯袋使用总量越来越多，一般聚乙烯袋在生产时需要连续生产的塑料袋进行冲切，以便将塑料袋直接分离，但是普通冲切装置在切割过程中往往是直接切割，聚乙烯袋容易发生褶皱，并且切割距离不能调节。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置，解决了一般聚乙烯袋在生产时需要连续生产的塑料袋进行冲切，以便将塑料袋直接分离，但是普通冲切装置在切割过程中往往是直接切割，聚乙烯袋容易发生褶皱，并且切割距离不能调节的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置，包括水平底板，所述水平底板顶部的中间固定连接有支撑引导组件，所述支撑引导组件的顶部固定连接有水平顶板，所述水平顶板底部的左侧活动连接有切割组件，所述切割组件包括与水平顶板底部活动连接的移动套，所述移动套的底部固定连接有稳定块，所述稳定块底部的中间固定连接有伸缩杆，所述伸缩杆的底端固定连接有辅助压轮，所述伸缩杆的表面固定连接有稳定架，所述稳定架的底部固定连接有活动环，所述活动环的两侧均转动连接有移动板，所述移动板的一侧固定连接有限位板，所述移动板的表面活动套设有辅助套，所述辅助套的底部固定连接有聚乙烯袋切割刀，所述辅助套的顶部固定连接操作手柄，所述水平顶板底部的右侧固定连接有压紧组件，所述压紧组件包括与水平顶板固定连接的挤压伸缩杆，所述挤压伸缩杆的底端固定连接有主体压板。

[0006] 优选的，所述支撑引导组件包括与水平底板顶部固定连接的竖直槽板，所述竖直槽板的中间开设活动槽。

[0007] 优选的，所述竖直槽板的内表面活动连接有螺纹调节轴，所述螺纹调节轴的表面设置加强筋。

[0008] 优选的，所述螺纹调节轴的一端转动连接有聚乙烯袋引导轮盘，所述聚乙烯袋引导轮盘的表面设置摩擦纹路。

[0009] 优选的，所述螺纹调节轴的表面螺纹连接有定位螺母，所述定位螺母的表面设置防滑凸点。

[0010] 优选的，所述水平底板的表面活动连接有耐磨垫，所述耐磨垫材质为聚氨酯橡胶。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置。与现有技术相比具备以下

有益效果：

[0013] (1)、该聚乙烯袋生产用封底冲切装置,通过水平顶板底部的左侧活动连接有切割组件,切割组件包括与水平顶板底部活动连接的移动套,移动套的底部固定连接有稳定块,稳定块底部的中间固定连接有伸缩杆,伸缩杆的底端固定连接有辅助压轮,伸缩杆的表面固定连接有稳定架,稳定架的底部固定连接在活动环,活动环的两侧均转动连接有移动板,移动板的一侧固定连接有限位板,移动板的表面活动套设有辅助套,辅助套的底部固定连接聚乙烯袋切割刀,辅助套的顶部固定连接操作手柄,水平顶板底部的右侧固定连接压紧组件,压紧组件包括与水平顶板固定连接的挤压伸缩杆,挤压伸缩杆的底端固定连接主体压板,通过切割组件的设置,装置能够通过聚乙烯袋切割刀对聚乙烯袋进行快速冲切,同时辅助压轮对聚乙烯袋表面进行稳定下压固定,避免其发生褶皱,同时配合压紧组件的设置,聚乙烯袋能够被稳定压紧固定,同时聚乙烯袋切割刀在移动板表面的位置能够进行调整,使得装置能够对多种规格的聚乙烯袋进行冲切,另外两个聚乙烯袋切割刀的设置,使得装置能够对一个聚乙烯袋切割刀进行拆卸维护操作时,不影响另外聚乙烯袋切割刀的稳定运行。

[0014] (2)、该聚乙烯袋生产用封底冲切装置,通过支撑引导组件包括与水平底板顶部固定连接的竖直槽板,竖直槽板的中间开设活动槽。竖直槽板的内表面活动连接有螺纹调节轴,螺纹调节轴的表面设置加强筋。螺纹调节轴的一端转动连接有聚乙烯袋引导轮盘,聚乙烯袋引导轮盘的表面设置摩擦纹路。螺纹调节轴的表面螺纹连接有定位螺母,定位螺母的表面设置防滑凸点,通过支撑引导组件的设置,装置能够快速调节聚乙烯袋引导轮盘的位置,使得聚乙烯袋引导轮盘对聚乙烯袋表面进行稳定下压,成卷的聚乙烯袋在聚乙烯袋引导轮盘能够稳定滚动出料,方便后期冲切,进一步保证冲切时聚乙烯袋不会发生褶皱,提高了产品稳定性和可靠性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的正视图；

[0016] 图2为本实用新型支撑引导组件结构的示意图；

[0017] 图3为本实用新型定位螺母结构的剖视图；

[0018] 图4为本实用新型切割组件结构的示意图。

[0019] 图中:1、水平底板;2、支撑引导组件;21、竖直槽板;22、螺纹调节轴;23、聚乙烯袋引导轮盘;24、定位螺母;3、水平顶板;4、切割组件;41、移动套;42、稳定块;43、伸缩杆;44、辅助压轮;45、稳定架;46、活动环;47、移动板;48、限位板;49、辅助套;410、聚乙烯袋切割刀;5、压紧组件;51、挤压伸缩杆;52、主体压板;6、耐磨垫。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供两种技术方案:

[0022] 实施例一

[0023] 一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,包括水平底板1,水平底板1顶部的中间固定连接支撑引导组件2,支撑引导组件2的顶部固定连接水平顶板3,水平顶板3底部的左侧活动连接切割组件4,切割组件4包括与水平顶板3底部活动连接的移动套41,移动套41的底部固定连接稳定块42,稳定块42底部的中间固定连接伸缩杆43,伸缩杆43的底端固定连接辅助压轮44,伸缩杆43的表面固定连接稳定架45,稳定架45的底部固定连接活动环46,活动环46的两侧均转动连接移动板47,移动板47的一侧固定连接限位板48,移动板47的表面活动套设有辅助套49,辅助套49的底部固定连接聚乙烯袋切割刀410,辅助套49的顶部固定连接操作手柄,水平顶板3底部的右侧固定连接压紧组件5,压紧组件5包括与水平顶板3固定连接的挤压伸缩杆51,挤压伸缩杆51的底端固定连接主体压板52,通过切割组件4的设置,装置能够通过聚乙烯袋切割刀410对聚乙烯袋进行快速冲切,同时辅助压轮44对聚乙烯袋表面进行稳定下压固定,避免其发生褶皱,同时配合压紧组件5的设置,聚乙烯袋能够被稳定压紧固定,同时聚乙烯袋切割刀410在移动板47表面的位置能够进行调整,使得装置能够对多种规格的聚乙烯袋进行冲切,另外两个聚乙烯袋切割刀410的设置,使得装置能够对一个聚乙烯袋切割刀410进行拆卸维护操作时,不影响另外聚乙烯袋切割刀410的稳定运行。

[0024] 实施例二

[0025] 与实施例一的主要区别在于:

[0026] 一种聚乙烯袋生产用封底冲切装置,支撑引导组件2包括与水平底板1顶部固定连接的竖直槽板21,竖直槽板21的中间开设活动槽。竖直槽板21的内表面活动连接螺纹调节轴22,螺纹调节轴22的表面设置加强筋。螺纹调节轴22的一端转动连接聚乙烯袋引导轮盘23,聚乙烯袋引导轮盘23的表面设置摩擦纹路。螺纹调节轴22的表面螺纹连接定位螺母24,定位螺母24的表面设置防滑凸点。水平底板1的表面活动连接耐磨垫6,耐磨垫6材质为聚氨酯橡胶,通过支撑引导组件2的设置,装置能够快速调节聚乙烯袋引导轮盘23的位置,使得聚乙烯袋引导轮盘23对聚乙烯袋表面进行稳定下压,成卷的聚乙烯袋在聚乙烯袋引导轮盘23能够稳定滚动出料,方便后期冲切,进一步保证冲切时聚乙烯袋不会发生褶皱,提高了产品稳定性和可靠性。

[0027] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0028] 工作时,将聚乙烯袋放置在水平底板1的顶部,伸长挤压伸缩杆51,通过主体压板52直接将聚乙烯袋压平固定,在竖直槽板21的表面调节螺纹调节轴22的高度,然后旋转定位螺母24,定位螺母24在螺纹调节轴22表面向左侧移动,将定位螺母24表面的左侧与竖直槽板21的右侧摩擦接触,螺纹调节轴22与聚乙烯袋引导轮盘23一起被固定,聚乙烯袋表面与聚乙烯袋引导轮盘23底部接触,伸长伸缩杆43,辅助压轮44直接下压聚乙烯袋,然后聚乙烯袋切割刀410对聚乙烯袋进行冲切,聚乙烯袋规格变化后,在移动板47表面改变辅助套49位置,进而改变聚乙烯袋切割刀410位置,重新进行冲切操作,装置完全操作结束,将装置复原。

[0029] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖

非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

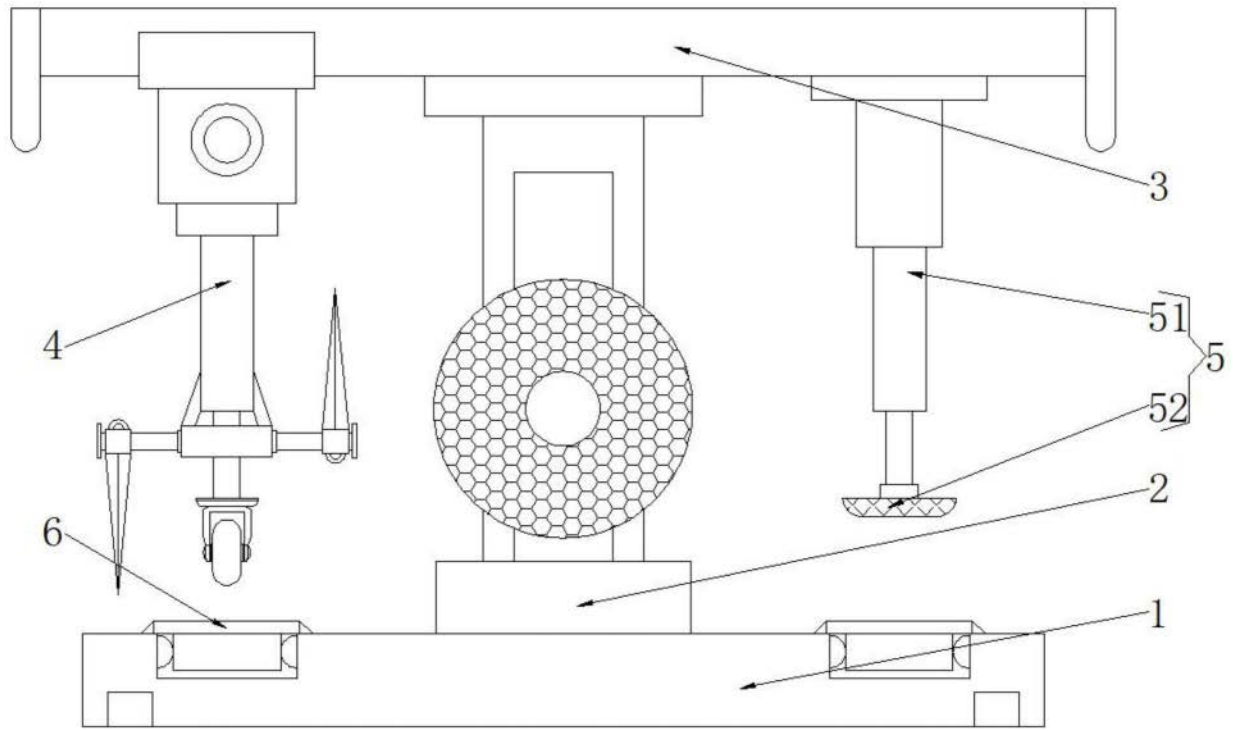


图1

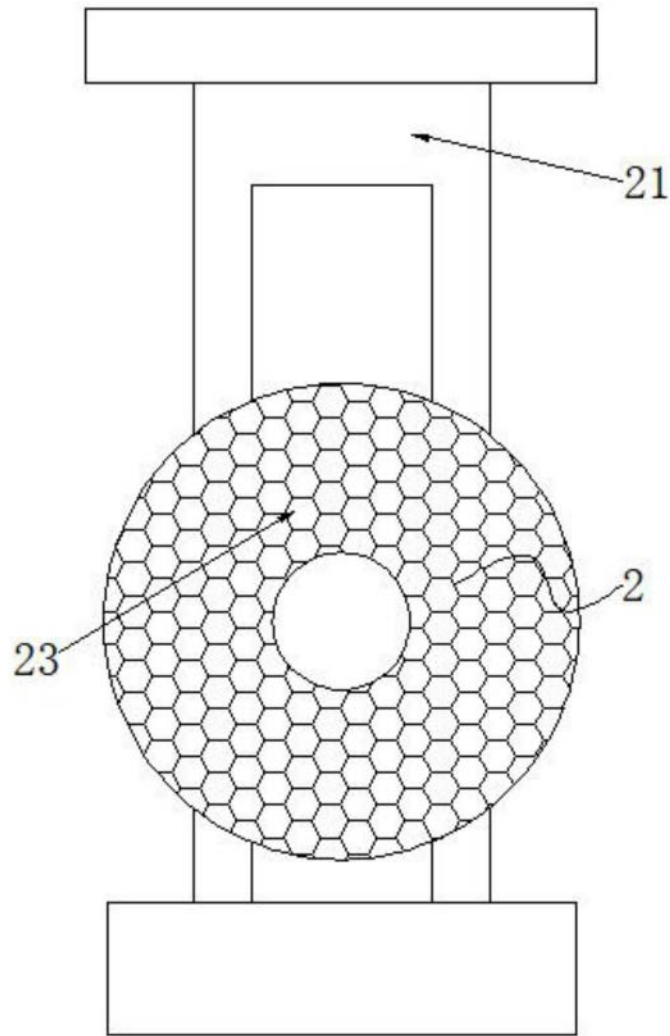


图2

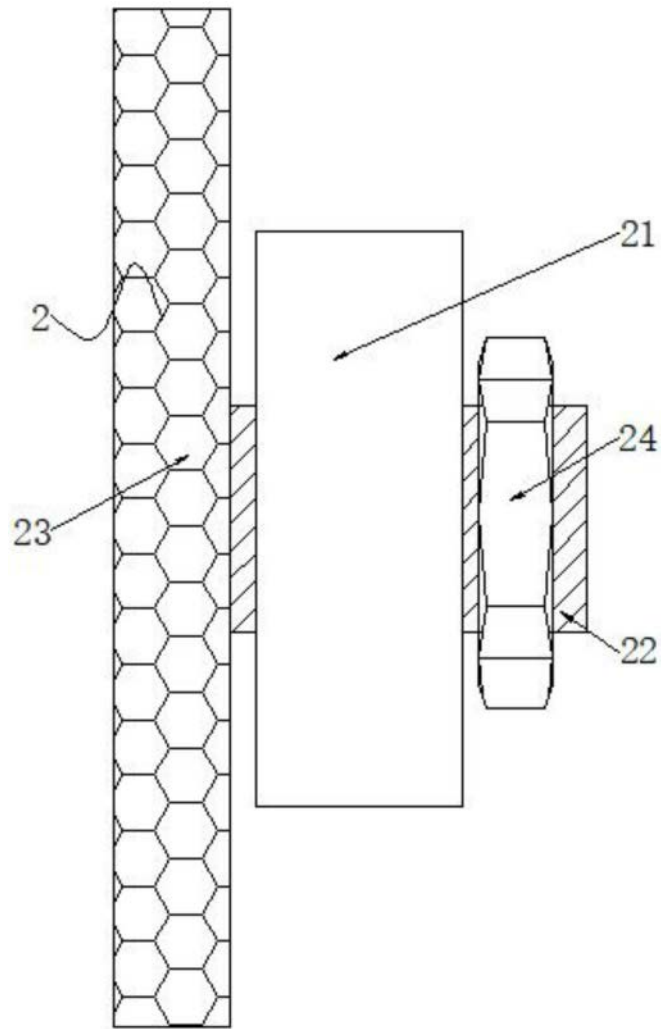


图3

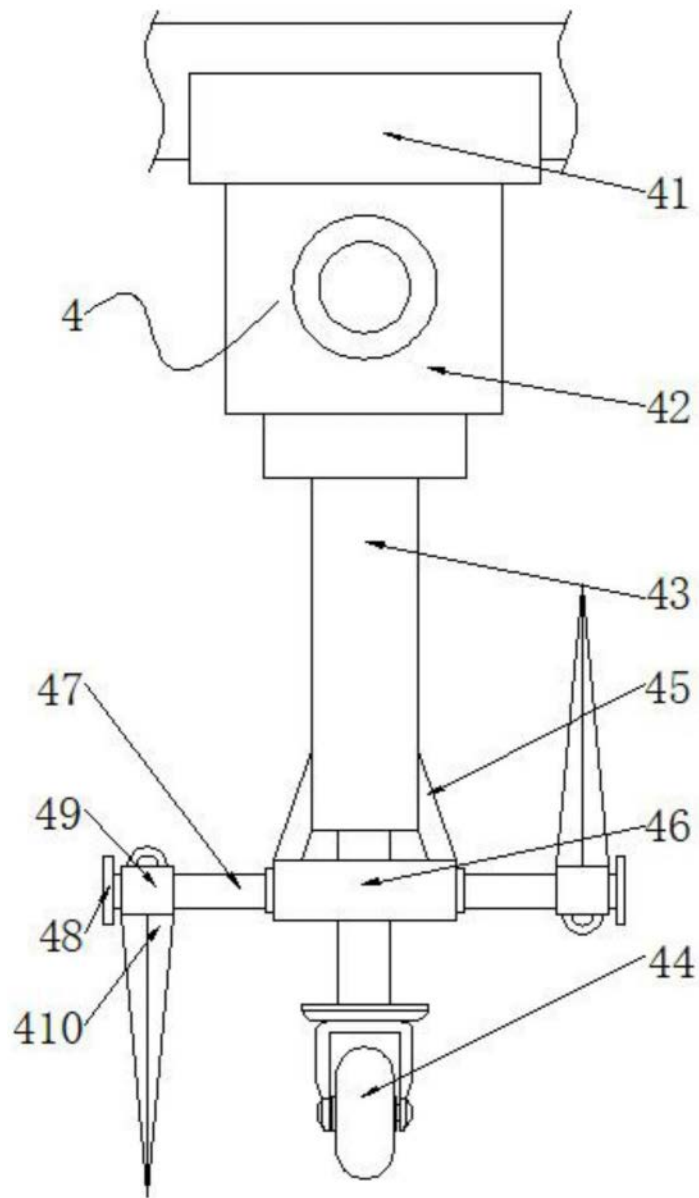


图4