



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 29 08 79
(21) (PV 5872-79)

(40) Zveřejněno 29 08 80

(45) Vydáno 01 02 84

206125
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 21 C 51/00
B 21 B 45/00

(75)

Autor vynálezu

BAROCH BOHUSLAV dipl. techn., PRAHA

(54) Rám razícího stroje

Vynález se týká rámu razícího stroje, určeného zejména pro značení ocelových pásů a plechů ražením za studena i za tepla.

Až dosud se prováděl rám razícího stroje jako uzavřený monolitický celek, v jehož horní nosné části byl uspořádán razící hydraulický válec. V této horní nosné části byly vytvořeny též saně, na kterých byla uložena posuvně razící hlava resp. i více razících hlav, horizontálně přesouvaných dle požadavku hydraulickým válcem, upevněným na boční stěně rámu razícího stroje. Posuv razících hlav byl pak vymezen pracovním prostorem razícího stroje. Na spodní části rámu razícího stroje, pod razícím hydraulickým válcem, byla upevněna posuvná podpěra, ovládaná tlakovým válcem, pevně spojeným s touto spodní částí rámu.

Nevýhodou stávajícího rámu razícího stroje je, že veškerá údržba, opravy, event. výměna razící hlavy je možná pouze v pracovním prostoru razícího stroje. Jelikož tento pracovní prostor je špatně přístupný, jsou uvedené pracovní úkony značně obtížné, takže existuje zde též možnost případného úrazu pracovníků, provádějících tyto práce. Další nevýhodou je, že jakákoliv porucha, resp. údržbářská práce na razící hlavě vyřazuje razící stroj z provozu, čímž vznikají ztráty na produkci válcovací tratě.

Uvedené nevýhody odstraňuje rám razícího

stroje podle vynálezu, který je opatřen nejméně jednou posuvnou razící hlavou.

Podstatou rámu razícího stroje podle vynálezu je to, že sestává ze čtyř stojin, jejichž dolní konce jsou pevně spojeny se stolem šaboty a příčnicku, s nímž jsou pevně spojeny horní konce stojin. Příčnick pak přečnává stojiny z obou stran nejméně o šířku razící hlavy.

Výhodou rámu razícího stroje podle vynálezu je, že jsou zde vytvořeny mimopracovní záložní prostory pro razící hlavy. U razících strojů, vyrazějících znaky do teplého materiálu, je pak razící hlava, vysunutá do mimopracovního záložního prostoru, chráněna proti sálovému teplu vývalku.

Rám razícího stroje podle vynálezu je příkladně schematicky znázorněn na obr. 1 a 2 připojených výkresů. Obr. 1 je nárysný pohled a obr. 2 bokorysný pohled na rám razícího stroje s razícími hlavami v pracovní a mimopracovní poloze.

Jak patrně z obr. 1 a 2 sestává rám razícího stroje podle vynálezu ze čtyř stojin 1, jejichž dolní konce jsou pevně spojeny se stolem 5 šaboty 6 a příčnicku 7, s nímž jsou pevně spojeny horní konce stojin 1. Příčnick 7 pak přečnává stojiny 1 z obou stran nejméně o šířku jedné razící hlavy 2, 3. V horní části příčnick 7 je upevněn razící hydraulický válec 4 a v dolní části jsou vytvořeny saně pro posuv

razících hlav 2, 3. Volný prostor mezi stojinami 1 pak dovoluje odsun razících hlav 2, 3 z pracovního prostoru razícího stroje do mimopracovních záložních prostorů na bocích rámu. Posuv razících hlav 2, 3 zajišťuje např. nezakreslený hydraulický válec, nebo může být prováděno ručně, apod. Vyrážení znaku do materiálu probíhá stejně jako u jiných obdobných razících strojů, t.zn., že po nastavení požadovaného znaku se pístnicí razícího hydraulického válce 4 přesouvá ve vertikálním směru razící hlava 2. Na druhé razící hlavě 3,

přesunutí do mimopracovního záložního prostoru, mohou být prováděny nezávisle na funkci razícího stroje příslušné pracovní úkony. Rám razícího stroje podle vynálezu pak je dostatečně tuhý, aby spolehlivě přenášel lisovací tlaky při ražení mezi příčnicí 7 a stolem 5 šaboty 6.

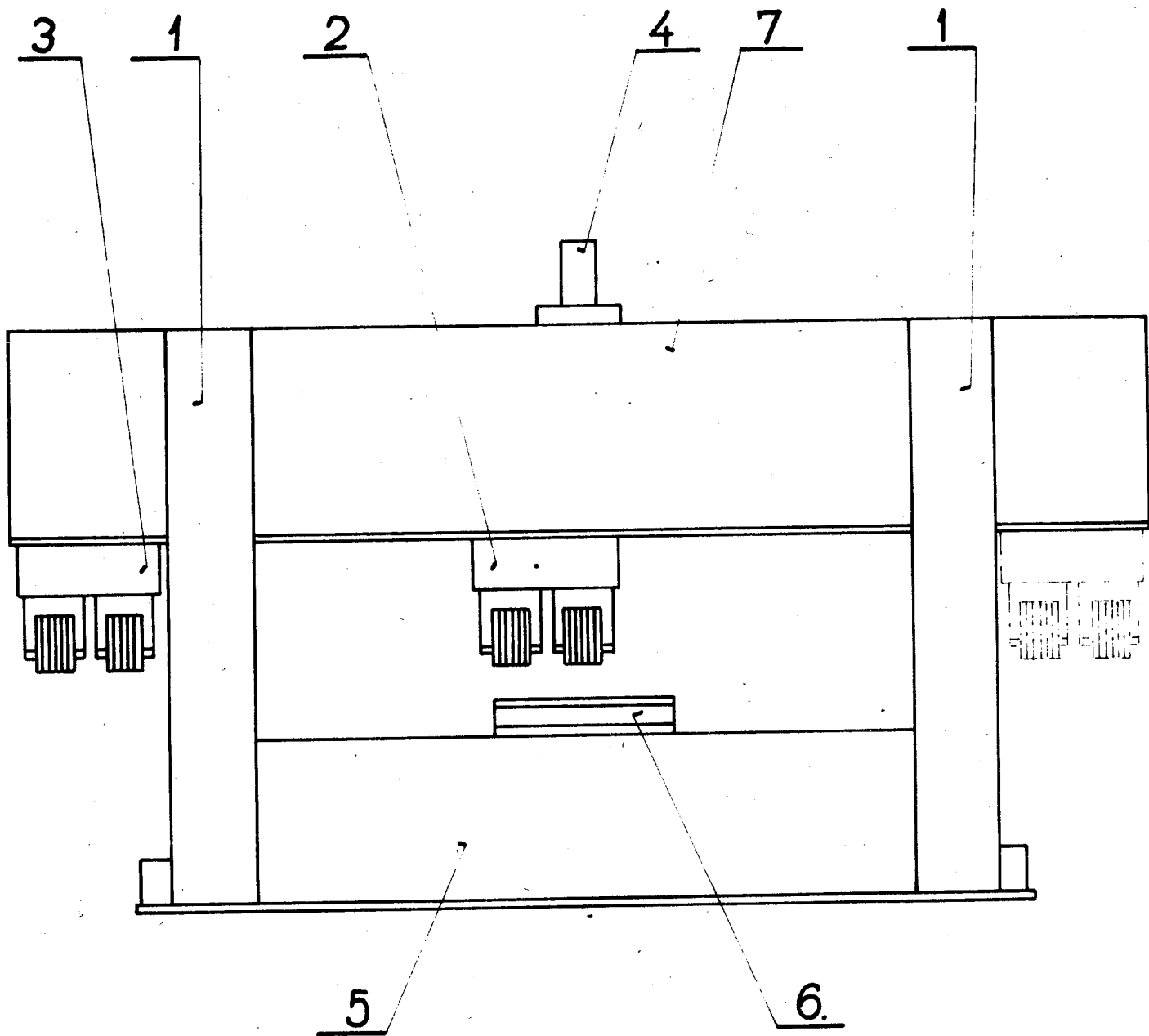
V případě, že saně pro posuv razících hlav 2, 3 jsou vytvořeny jako samostatný díl a jsou dostatečně tuhé, mohou přecházet rám razícího stroje bez vyložení příčnicku 7, aniž by se podstata vynálezu měnila.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

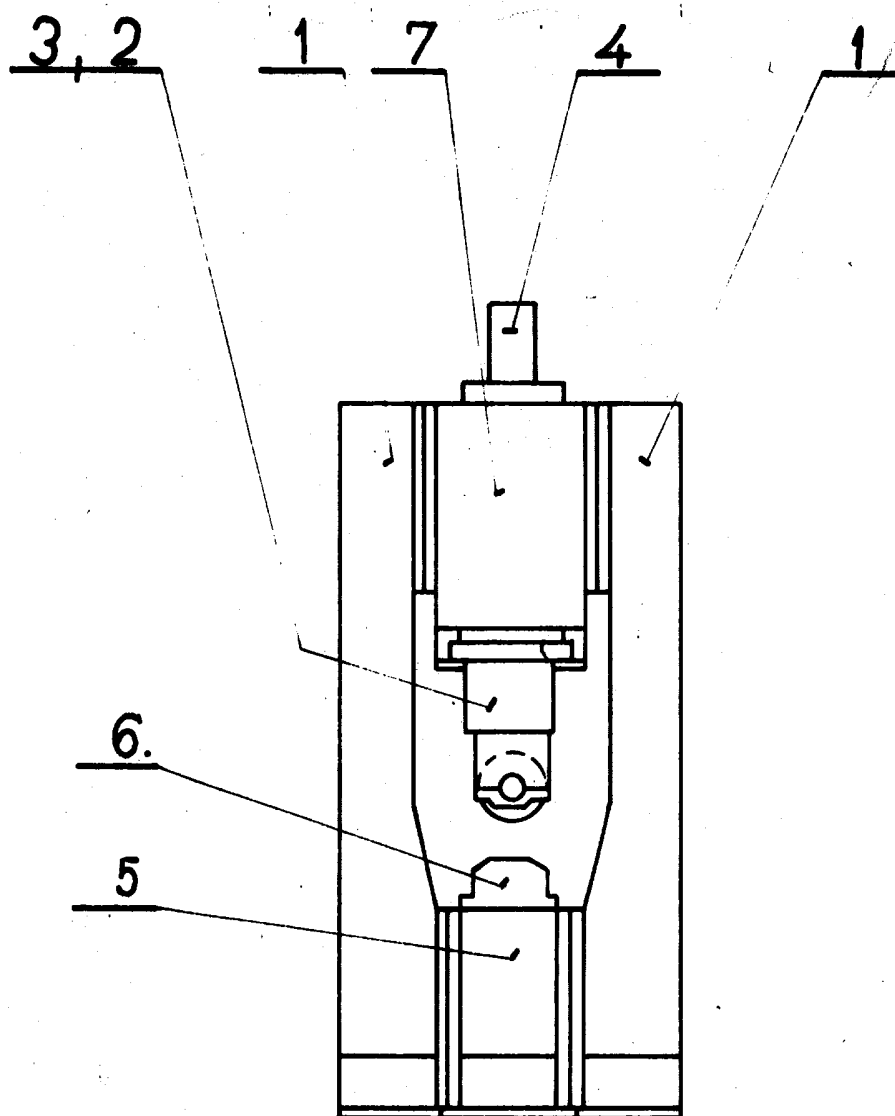
Rám razícího stroje, opatřený nejméně jednou posuvnou razící hlavou, vyznačující se tím, že sestává ze čtyř stojin (1), jejichž dolní konce jsou pevně spojeny se stolem (5) šaboty (6) a příčnicí

(7), s níž jsou pevně spojeny horní konce stojin (1), které přechází příčnicí (7) z obou stran nejméně o šířku razící hlavy (2, 3).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2