



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203637313 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320696071. 0

(22) 申请日 2013. 11. 07

(73) 专利权人 浙江彩通印刷包装有限公司

地址 311258 浙江省杭州市萧山区闻堰镇三江口村

(72) 发明人 汪成海 黄学峰

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公司 33109

代理人 俞润体 金磊

(51) Int. Cl.

B41F 13/12(2006. 01)

B41F 9/06(2006. 01)

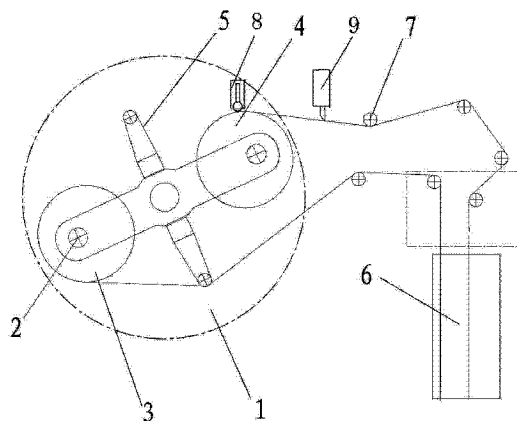
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种印刷设备,尤其是涉及一种扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构。其主要是解决现有技术所存在的扑克牌生产时无法进行自动对接,对接时需要进行停机,并且浪费的纸张较多,生产成本较高等的技术问题。本实用新型包括回转盘(1),其特征在于所述的回转盘(1)上设有对称设置的两个卷筒臂(2),两个卷筒臂上分别设有放卷筒(3)、收卷筒(4),回转盘上还设有对称设置的一对对接架(5),对接架与卷筒臂互相垂直设置。



1. 一种扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构,包括回转盘(1),其特征在于所述的回转盘(1)上设有对称设置的两个卷筒臂(2),两个卷筒臂上分别设有放卷筒(3)、收卷筒(4),回转盘上还设有对称设置的一对对接架(5),对接架与卷筒臂互相垂直设置。

2. 根据权利要求1所述的扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构,其特征在于所述的回转盘(1)一侧设有机架(6),机架上设有多个导向辊筒(7)。

3. 根据权利要求1或2所述的扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构,其特征在于所述的收卷筒(4)处设有自动切纸刀(8)与位移传感器(9),自动切纸刀、位移传感器通过线路与数控装置连接。

扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷设备,尤其是涉及一种扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构。

背景技术

[0002] 凹版印刷作为印刷工艺的一种,以其印制品墨层厚实,颜色鲜艳、饱和度高、印版耐印率高、印品质量稳定、印刷速度快等优点在印刷包装及图文出版领域内占据极其重要的地位。凹版印刷简称凹印,是四大印刷方式其中的一种印刷方式。凹版印刷是一种直接的印刷方法,它将凹版凹坑中所含的油墨直接压印到承印物上,凹版印刷的印版是由一个个与原稿图文相对应的凹坑与印版的表面所组成的。印刷时,油墨被充填到凹坑内,印版表面的油墨用刮墨刀刮掉,印版与承印物以一定的压力接触,将凹坑内的油墨转移到承印物上,完成印刷。中国专利公开了一种凹版印刷机(公开号:CN102991097 A),其包括供料设备,用于提供涂料;吸料辊,其圆周面与供料设备连接,圆周面上具有在用涂料填充时形成图像区域的多个凹陷;橡胶涂覆辊,其圆周面与吸料辊连接,用于承接涂料在涂覆辊上形成的图像区域,并将图像区域转印到钢板上;还包括第一刮刀,安装在第一刮刀支架上,以特定角度与吸料辊接触,用于刮除吸料辊的图像区域之外的涂料;第二刮刀,安装在第二刮刀支架上,以特定角度与涂覆辊接触,用于刮除橡胶涂覆辊转印后的残余涂料;第一刮刀以小于30度的角度与吸料辊接触;第二刮刀以大于30度的角度与涂覆辊接触。但是这种印刷设备在扑克牌生产时无法进行自动对接,对接时需要进行停机,并且浪费的纸张较多,生产成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是提供一种扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构,其主要是解决现有技术所存在的扑克牌生产时无法进行自动对接,对接时需要进行停机,并且浪费的纸张较多,生产成本较高等的技术问题。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 本实用新型的扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构,包括回转盘,所述的回转盘上设有对称设置的两个卷筒臂,两个卷筒臂上分别设有放卷筒、收卷筒,回转盘上还设有对称设置的一对对接架,对接架与卷筒臂互相垂直设置。独立双臂双工位回转式部件,采用闭环自动调节控制张力和卷纸不停机自动对接,关键技术是浮辊式张力检出和材料补偿,以稳定卷筒纸高速运转中的对接过程。

[0006] 作为优选,所述的回转盘一侧设有机架,机架上设有多个导向辊筒。通过导向辊筒可以将制作扑克牌的纸卷引入到凹印设备中。

[0007] 作为优选,所述的收卷筒处设有自动切纸刀与位移传感器,自动切纸刀、位移传感器通过线路与数控装置连接。当位移传感器检测到收卷筒的原纸高度到达要求时,其发出信号到数控装置,由数控装置控制自动切纸刀将原纸切断,从而可以换卷。

[0008] 因此,本实用新型利用互相设立的两个卷筒臂、两个对接架,可以完成纸卷的自动对接工作,浪费的纸张较少,对接时无需停机,生产成本较低,结构简单、合理。

附图说明

[0009] 附图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

[0010] 图中零部件、部位及编号:回转盘 1、卷筒臂 2、放卷筒 3、收卷筒 4、对接架 5、机架 6、导向辊筒 7、自动切纸刀 8、位移传感器 9。

具体实施方式

[0011] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0012] 实施例:本例的扑克牌卷筒纸凹版印刷收放卷机构,如图 1,包括回转盘 1,回转盘上设有对称设置的两个卷筒臂 2,两个卷筒臂上分别设有放卷筒 3、收卷筒 4,回转盘上还设有对称设置的一对对接架 5,对接架与卷筒臂互相垂直设置。回转盘一侧设有机架 6,机架上设有多个导向辊筒 7。收卷筒处设有自动切纸刀 8 与位移传感器 9,自动切纸刀、位移传感器通过线路与数控装置连接。

[0013] 使用时,放卷筒 3 上的纸张和新加的纸卷可以在对接架 5 处进行自动对接,然后纸张通过导向辊筒 7 被运送到凹版印刷设备中进行凹印处理。

[0014] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的结构特征并不局限于此,任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内,所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围之内。

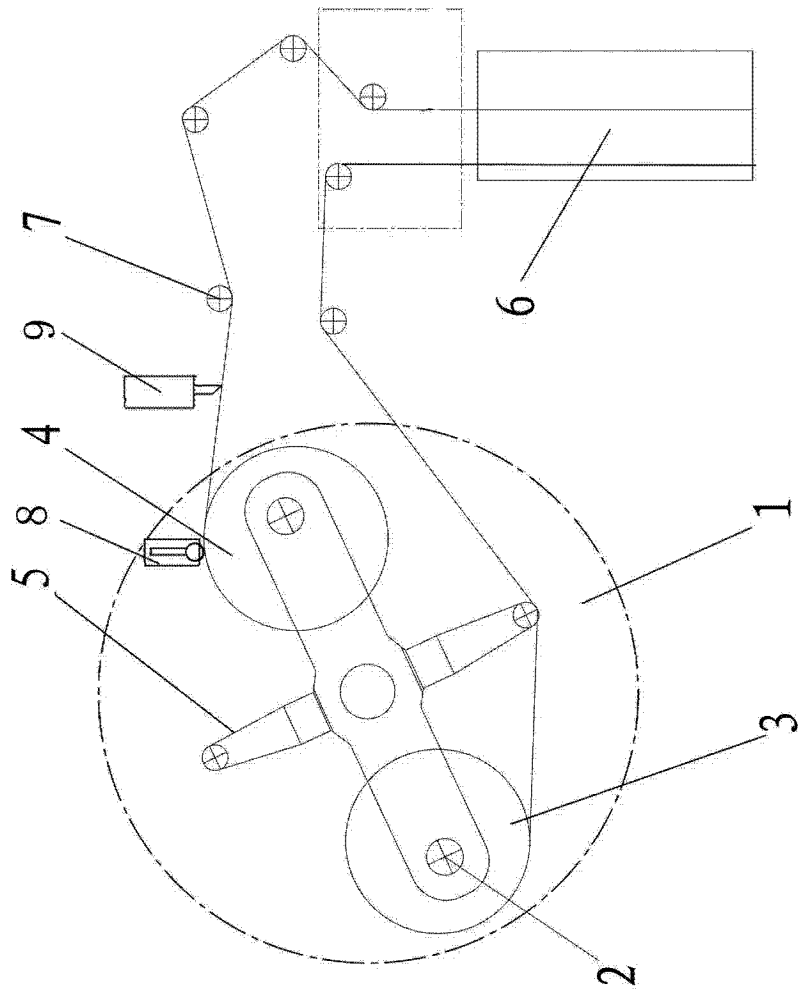


图 1