



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203030786 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201320015000. X

(22) 申请日 2013. 01. 12

(73) 专利权人 九江高新金属包装机械有限公司
地址 330000 江西省九江市九江县沙城工业园

(72) 发明人 张庆红 赵学海 王宏松 严小林
张广宏 吴高炉

(51) Int. Cl.

B21D 51/48(2006. 01)

B21D 51/50(2006. 01)

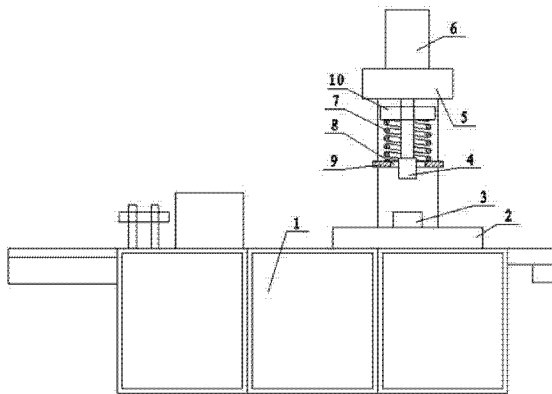
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

旋盖制盖机

(57) 摘要

本实用新型公开了旋盖制盖机,涉及药品包装瓶盖加工机械,具体涉及旋盖制盖机液压工作头的改进技术。包括制盖机台,制盖机台上面安装有冲压工作台,冲压工作台后侧安装有冲压机机体,在冲压机机体顶梁上安装有液压缸,液压缸的活塞杆下端安装有上模具,在上模具正下方安装下模具;还包括螺旋压缩弹簧、支撑盘和固定盘,支撑盘中心有一通孔,通孔直径大于下模具和上模具外径尺寸,支撑盘套装于上模具外面,固定盘固定于液压缸活塞杆中部,螺旋压缩弹簧设置于支撑盘上方,螺旋压缩弹簧上端连接固定盘,螺旋压缩弹簧下端连接支撑盘。本实用新型解决了现有液压旋盖制盖机的机头通过液压装置驱动,压力过大,且无法控制,造成废品率过高的问题。



1. 旋盖制盖机,包括制盖机台(1),制盖机台(1)上面安装有冲压工作台(2),冲压工作台(2)后侧安装有冲压机机体(5),在冲压机机体(5)顶梁上安装有液压缸(6),液压缸(6)的活塞杆下端安装有上模具(4),在上模具(4)正下方安装下模具(3),下模具(3)固定于冲压工作台(2)上面;其特征在于,还包括螺旋压缩弹簧(7)、支撑盘(9)和固定盘(10),支撑盘(9)中心有一通孔,通孔直径大于下模具(3)和上模具(4)外径尺寸,支撑盘(9)套装于上模具(4)外面,固定盘(10)固定于液压缸(6)活塞杆中部,螺旋压缩弹簧(7)设置于支撑盘(9)上方,螺旋压缩弹簧(7)上端连接固定盘(10),螺旋压缩弹簧(7)下端连接支撑盘(9)。

旋盖制盖机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药品包装瓶盖加工机械,具体涉及旋盖制盖机液压工作头的改进技术。

背景技术

[0002] 旋盖制盖机是加工药品包装瓶瓶盖的设备。旋盖制盖机与冲床联接对各型旋盖冲模冲制的直边瓶盖,自动完成两次圆边,一次冲压成功,并配有自动记数装置。更换零部件可一机完成 63 型、70 型、82 型旋开式瓶盖的自动成型制盖。全自动杯盖机采用变频调速与一体化自动控制技术,然后进行创新设计的新一代产品,具有行程可调、工位结构模块化、气压、模压成型相结合(需更换模具)、成型、穿孔、冲裁连续自动完成,提高生产效率,可加工 PVC、PS、PET、PP 和 PE 等卷筒片材真空热成型的一次性杯盖、碗盖、以及部分塑料盒等块状物品连续或者单个包装盒。

[0003] 现有液压旋盖制盖机的机头通过液压装置驱动,压力过大,且不均恒,造成废品率过高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供旋盖制盖机,本实用新型解决了现有液压旋盖制盖机的机头通过液压装置驱动,压力过大,且无法控制,造成废品率过高的问题。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型采用如下技术方案:旋盖制盖机,包括制盖机台 1,制盖机台 1 上面安装有冲压工作台 2,冲压工作台 2 后侧安装有冲压机机体 5,在冲压机机体 5 顶梁上安装有液压缸 6,液压缸 6 的活塞杆下端安装有上模具 4,在上模具 4 正下方安装下模具 3,下模具 3 固定于冲压工作台 2 上面;还包括螺旋压缩弹簧 7、支撑盘 9 和固定盘 10,支撑盘 9 中心有一通孔,通孔直径大于下模具 3 和上模具 4 外径尺寸,支撑盘 9 套装于上模具 4 外面,固定盘 10 固定于液压缸 6 活塞杆中部,螺旋压缩弹簧 7 设置于支撑盘 9 上方,螺旋压缩弹簧 7 上端连接固定盘 10,螺旋压缩弹簧 7 下端连接支撑盘 9。

[0006] 本实用新型在工作时,液压缸活塞杆向下伸出,当上模具与下模具靠近时,支撑盘与冲压工作台接触,此时螺旋压缩弹簧对上模具起到一个向上的作用力,起到均恒上模具压力,保持上下模具受力平衡的作用。本实用新型可以控制制盖机的压力,并保持压力均恒,降低废品率。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0008] 图中符号说明:制盖机台 1、冲压工作台 2、下模具 3、上模具 4、冲压机机体 5、液压缸 6、螺旋压缩弹簧 7、通孔 8、支撑盘 9、固定盘 10。

具体实施方式

[0009] 下面用最佳的实施例对本实用新型做详细的说明。

[0010] 如图 1 所示,旋盖制盖机,包括制盖机台 1,制盖机台 1 上面安装有冲压工作台 2,冲压工作台 2 后侧安装有冲压机机体 5,在冲压机机体 5 顶梁上安装有液压缸 6,液压缸 6 的活塞杆下端安装有上模具 4,在上模具 4 正下方安装下模具 3,下模具 3 固定于冲压工作台 2 上面;还包括螺旋压缩弹簧 7、支撑盘 9 和固定盘 10,支撑盘 9 中心有一通孔,通孔直径大于下模具 3 和上模具 4 外径尺寸,支撑盘 9 套装于上模具 4 外面,固定盘 10 固定于液压缸 6 活塞杆中部,螺旋压缩弹簧 7 设置于支撑盘 9 上方,螺旋压缩弹簧 7 上端连接固定盘 10,螺旋压缩弹簧 7 下端连接支撑盘 9。

[0011] 最后应说明的是:显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型的保护范围之内。

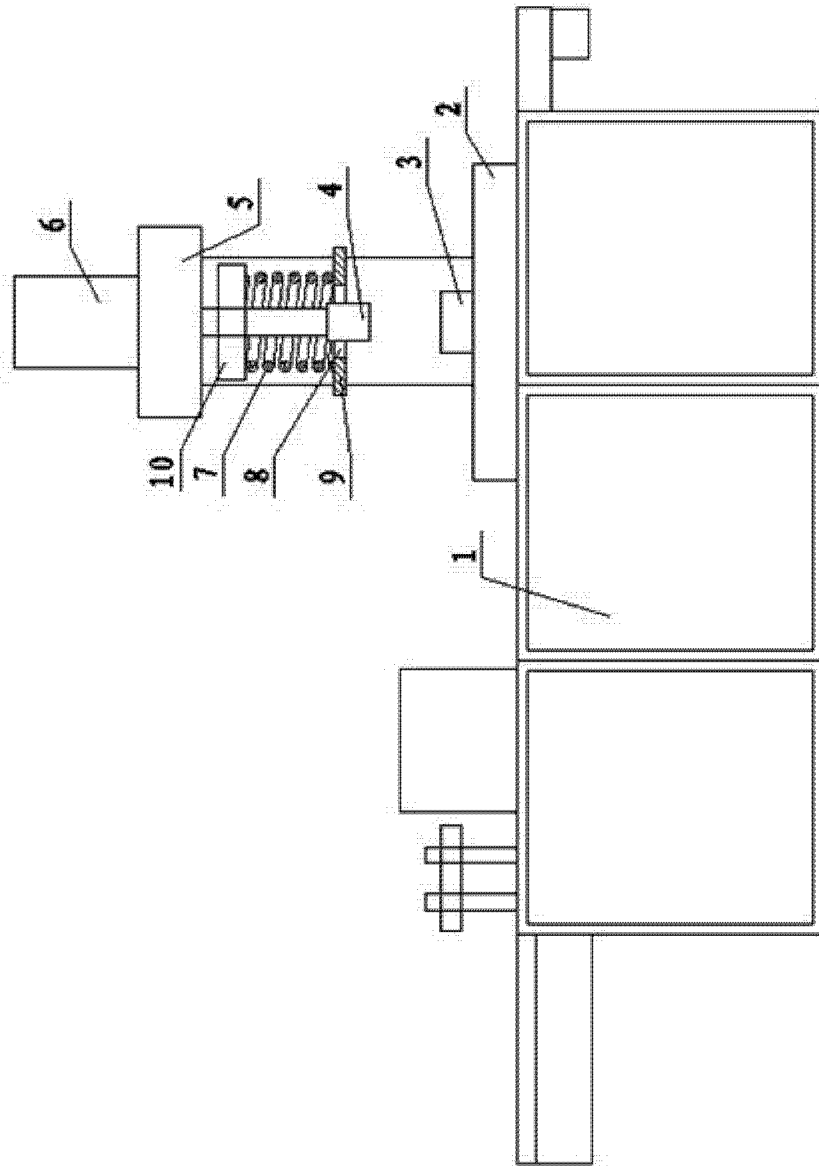


图 1