

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : **2 638 427**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **88 15371**

(51) Int Cl⁸ : B 65 D 43/16.

(12) **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

(22) Date de dépôt : 28 octobre 1988.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 18 du 4 mai 1990.

(60) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : *Société dite : VINCENT-JOURET S.A.,
Société Anonyme. — FR.*

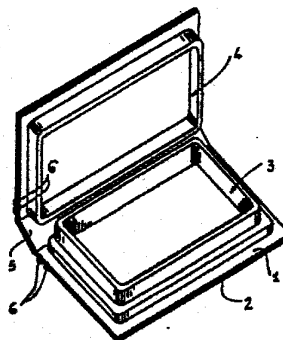
(72) Inventeur(s) : Bruno Mirabel ; Jean-Marc Mirabel.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : Cabinet Monnier, Brevets d'Invention.

(54) Coffret d'emballage à coques emboîtables.

(57) Afin de faciliter le repliage de l'ensemble le long des
bords longitudinaux de la partie centrale ou dos 5, on fait
comporter à la feuille de carton 2 des lignes de refoulement 6
qui sont disposées au niveau des parties creuses en relief des
coques 3, 4 formées sur la feuille de matière synthétique 1, en
permettant de la sorte l'extension de cette feuille 2 lors de la
fermeture du coffret.



FR 2 638 427 - A1

D

On sait que pour l'emballage de certains types d'articles, on a recours à des coffrets ou écrins dont l'aspect extérieur est similaire à celui d'un livre et qui comprennent, obtenues par thermoformage d'une même feuille de matière synthétique, deux coques en relief profilées et dimensionnées de manière à s'emboîter l'une dans l'autre moyennant repliement le long des bords longitudinaux de la partie centrale, laquelle forme alors le dos de l'ensemble.

En vue d'améliorer l'aspect esthétique de ce type de coffrets et de faciliter notamment sa décoration extérieure par impression, sérigraphie ou autre processus analogue, on a proposé de doubler en quelque sorte les coques emboîtables en assemblant par collage la feuille de matière synthétique thermoformée qui les comporte à une même feuille extérieure en carton semi-rigide. Il convient toutefois d'observer qu'on se heurte alors à un inconvénient tenant au fait que lors de la fermeture du coffret par repliement, la feuille extérieure en carton est soumise à un effort d'extension alors que la feuille intérieure en matière synthétique est soumise à un effort de contraction ; la combinaison de ces efforts opposés gêne évidemment le repliement et provoque des plissages disgracieux.

C'est à cet inconvénient que la présente invention entend principalement remédier, et ce en faisant comporter à la feuille de carton des lignes de refoulement disposées au niveau de la partie creuse en relief prévue sur chaque coque au droit de la partie centrale formant dos.

On conçoit que par suite de leur emplacement en vis-à-vis de la partie creuse de la coque correspondante, ces refoulements ne sont pas collés à la feuille de matière synthétique et constituent de ce fait ce qu'on peut considérer comme des "réserves" d'extension qui permettent le repliement correct du carton au droit de chacun des bords du dos.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer :

Fig. 1 montre en perspective un coffret établi conformément à la présente invention.

Fig. 2 est une coupe transversale schématique représentant à une échelle très agrandie le coffret suivant fig. 1 à la position dépliée à plat.

Fig. 3 reproduit fig. 2 après repliement ou fermeture du coffret.

Fig. 4 est une coupe partielle analogue à celle de fig. 2,

mais correspondant à une variante de mise en oeuvre de l'invention.

Le coffret représenté en fig. 1 à 3 comprend essentiellement, à la façon d'ailleurs connue en elle-même, une feuille de matière synthétique 1 qui est assemblée par collage à une feuille de carton 2 de nature semi-rigide. Préalablement à l'assemblage, la feuille 1 a été soumise à une opération de thermoformage propre à déterminer, sur sa face opposée à celle destinée à être rendue solidaire de la feuille 2, deux coques en relief 3 et 4, profilées et dimensionnées de façon à ce que la coque 3, destinée à former boîtier apte à renfermer l'article à emballer, soit susceptible de s'emboîter à l'intérieur de la coque 4 moyennant repliement de celle-ci à la manière d'un couvercle de fermeture, la partie centrale 5 des deux feuilles 1 et 2 faisant fonction de dos.

Conformément à la présente invention, en vue de faciliter le repliement au niveau des deux bords longitudinaux du dos central 5, on a fait comporter à la feuille de carton 2 des lignes parallèles de refoulement 6, au nombre de quatre dans l'exemple de réalisation considéré. Ces lignes 6 sont prévues deux par deux et elles sont positionnées sur la feuille de carton 2 de façon à ce qu'une fois cette dernière assemblée par collage à la feuille 1, lesdites lignes se trouvent disposées en vis-à-vis des parties creuses 7 et 8 des coques 3 et 4, comme clairement illustré en fig. 2.

On comprend sans peine que bien que les deux feuilles 1 et 2 soient entièrement enduites de colle, sans aucune réserve, en vue de leur assemblage, elles ne sont pas rendues solidaires l'une de l'autre au niveau des lignes de refoulement 6 par suite de l'existence des parties creuses 7 et 8. Dans ces conditions, ces lignes 6 permettent la déformation de la feuille de carton 2 par extension lors du repliement, à la manière illustrée en fig. 3. Cette faculté de déformation par extension évite toute formation de plissages disgracieux au niveau des bords longitudinaux de la partie centrale ou dos 5.

Il va de soi que le nombre des lignes de refoulement 6 peut varier dans une large mesure ; dans le cas d'une feuille de carton 2 d'épaisseur réduite, on peut se contenter d'une seule ligne 6 de part et d'autre du dos 5, tandis qu'un carton plus épais et plus raide nécessitera la présence de deux, trois ou même quatre lignes 6 le long de chacun des bords longitudinaux du dos 5.

Dans certains cas, il peut même se révéler utile de prévoir une ligne supplémentaire de refoulement au niveau de chacun des bords longitudinaux du dos 5, ainsi qu'on l'a illustré en 6' en fig. 4.

Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents.

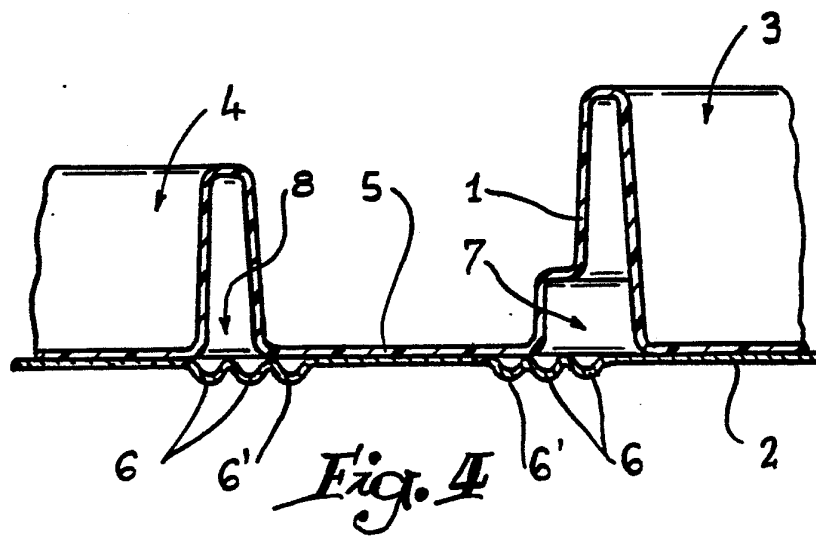
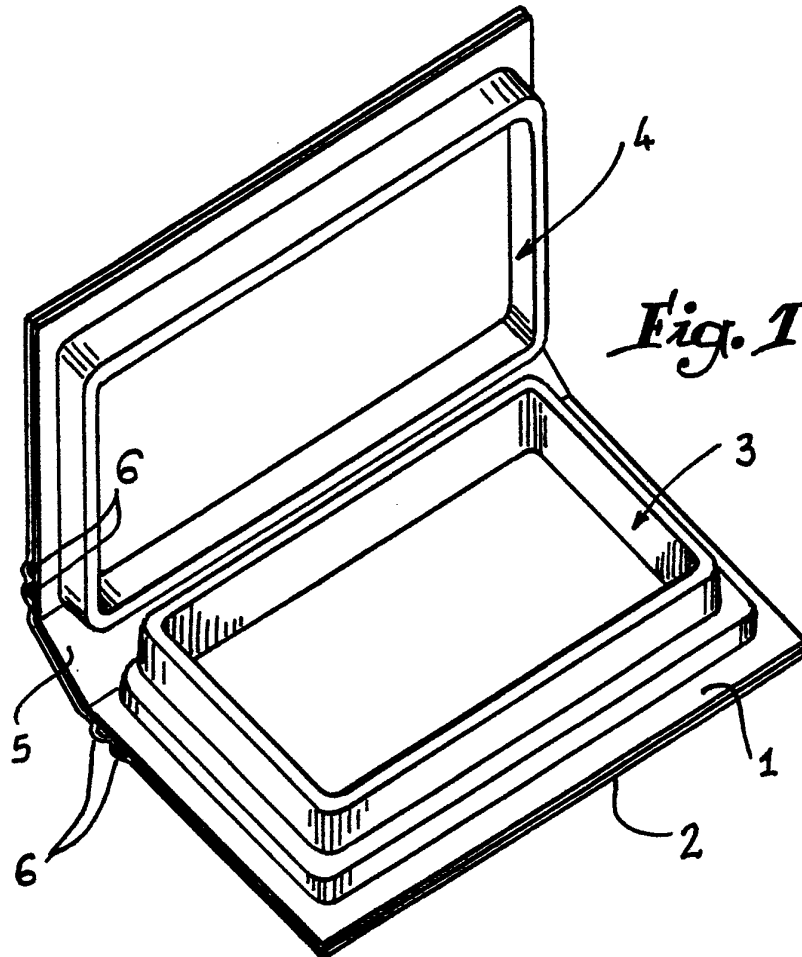
5

10

RE V E N D I C A T I O N

Coffret d'emballage, du genre comprenant une feuille de carton (2) assemblée à une feuille de matière synthétique (1) conformée par thermoformage pour présenter deux coques en relief (3, 4) prévues de part et d'autre d'une partie centrale ou dos (5) de façon à s'emboîter l'une dans l'autre moyennant repliage le long des bords longitudinaux dudit dos, caractérisé en ce que la feuille de carton (2) comporte au moins une ligne de refoulement (6) disposée au niveau de la partie creuse (7, 8) de chacune des coques (3, 4) afin de rester libre en dépit de l'assemblage des feuilles (1, 2) et d'autoriser ainsi l'extension de la feuille de carton (2) lors de la fermeture de l'ensemble.

1/2



2/2

