

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 970 623**

51 Int. Cl.:

A47L 15/42 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **08.05.2018 PCT/CN2018/086013**

87 Fecha y número de publicación internacional: **28.03.2019 WO19056764**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **08.05.2018 E 18859446 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **01.11.2023 EP 3673782**

54 Título: **Conjunto lavavajillas y base**

30 Prioridad:

20.09.2017 CN 201710850713
 20.09.2017 CN 201721211842 U
 20.09.2017 CN 201721211753 U
 20.09.2017 CN 201710853882
 20.09.2017 CN 201710853968
 20.09.2017 CN 201710850166
 20.09.2017 CN 201710853862
 20.09.2017 CN 201721211448 U
 20.09.2017 CN 201710853646
 20.09.2017 CN 201710849897
 20.09.2017 CN 201710853354
 20.09.2017 CN 201710853679
 20.09.2017 CN 201710849309
 20.09.2017 CN 201721218291 U
 20.09.2017 CN 201721218294 U
 20.09.2017 CN 201710851330
 20.09.2017 CN 201710849809
 20.09.2017 CN 201710849817
 20.09.2017 CN 201710849770
 20.09.2017 CN 201710853674
 20.09.2017 CN 201710853411
 20.09.2017 CN 201710849329
 20.09.2017 CN 201710850573
 20.09.2017 CN 201721211794 U
 20.09.2017 CN 201710850714
 20.09.2017 CN 201721210524 U
 20.09.2017 CN 201710853313

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
29.05.2024

73 Titular/es:

**FOSHAN SHUNDE MIDEA WASHING
 APPLIANCES MANUFACTURING CO., LTD.**
 (100.0%)
 No. 20 Gangqian Road, Beijiao, Shunde
 Foshan, Guangdong 528311, CN

72 Inventor/es:

**YUAN, BO;
 SONG, XING;
 WU, SHOUBAO;
 XU, PINGPING;
 ZHAO, JIANXUN y
 ZHAO, HONGTU**

74 Agente/Representante:

GONZÁLEZ PECES, Gustavo Adolfo

ES 2 970 623 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Conjunto lavavajillas y base

Campo técnico

5 La solicitud se refiere al campo técnico de los lavavajillas y, de manera particular, a un lavavajillas y un componente de base.

Antecedentes

10 La estructura de desbordamiento del lavavajillas de la técnica anterior tiene los siguientes problemas técnicos: durante el desbordamiento, los contaminantes (tales como granos de arroz, carne picada, etc.) entran fácilmente en el canal de desbordamiento de manera directa, lo cual provoca fácilmente obstrucciones. Al mismo tiempo, los contaminantes se fijan fácilmente a la superficie de entrada de la cubierta de desbordamiento. Bajo la premisa de que la cubierta de desbordamiento no se retira, no se puede saber visualmente si hay algún contaminante que entre en la cubierta de desbordamiento desde la superficie de entrada. Sólo puede reconocerse cuando los contaminantes se pudren y huelen mal, lo cual hace que no sea fácil limpiarlos a tiempo.

15 El documento WO2008067352A2 discute un lavavajillas que incluye una cámara para recibir loza. La cámara tiene un sistema de suministro de líquido asociado para pulverizar líquido sobre la loza dentro de la cámara. Un tanque recoge el líquido pulverizado. Un sistema de recirculación de líquido mueve el líquido desde el tanque de regreso al sistema de suministro de líquido. Dentro del tanque se ubica un sistema de drenaje. El sistema de drenaje incluye un pozo, una entrada del sistema de recirculación de líquido dentro del pozo y una abertura de drenaje dentro del pozo. Un conjunto de control de drenaje incluye un miembro de tapón de drenaje y un colador conectado con el miembro de tapón de drenaje. El documento CN203898242U discute un lavavajillas y una estructura de desbordamiento del mismo.

Sumario de la invención

Se describirán realizaciones de la presente solicitud que abordan los problemas técnicos de que la estructura de desbordamiento de los lavavajillas convencionales se obstruye fácilmente y no es conveniente para una limpieza oportuna.

25 En un primer aspecto, se proporciona un componente de base, que incluye una base y una cubierta de desbordamiento. La cubierta de desbordamiento incluye un cuerpo de cubierta de desbordamiento. El cuerpo de cubierta de desbordamiento está proporcionado con un puerto de desbordamiento y una porción de montaje. El cuerpo de cubierta de desbordamiento tiene una cámara de desbordamiento. La base tiene un orificio de desbordamiento y una porción de conexión fija que se acopla con la porción de montaje; el puerto de desbordamiento y el orificio de desbordamiento están ambos en comunicación con la cámara de desbordamiento para formar un canal de desbordamiento entre el cuerpo de cubierta de desbordamiento y las bases; un lado de la cubierta de desbordamiento y adyacente a la superficie superior de la base tiene una placa de entrada de agua en comunicación con el puerto de desbordamiento, y la placa de entrada de agua está dispuesta con una pluralidad de orificios de filtro.

35 En un segundo aspecto, se proporciona un lavavajillas, el cual incluye el componente de base antes mencionado, y el revestimiento interior está dispuesto por encima de la base y está conectado al conjunto de base.

40 En comparación con la técnica anterior, la presente solicitud tiene los efectos beneficiosos de que el componente de base de la presente solicitud es aplicable al lavavajillas. La cubierta de desbordamiento de la presente solicitud tiene una cámara de desbordamiento y se instala en la base, la cual tiene una función de prevención de salpicaduras y guía de flujo. Debido a la disposición de la placa de entrada de agua, existe una pluralidad de orificios de filtro en la placa de entrada de agua. A través de la placa de entrada de agua, los contaminantes pueden ser atrapados para evitar que los contaminantes entren directamente en el canal de desbordamiento y evitar que el canal de desbordamiento se obstruya. Bajo la premisa de que se retira la cubierta de desbordamiento, es fácil observar y saber de manera intuitiva y visualmente si existen contaminantes fijados a la superficie de entrada de agua de la cubierta de desbordamiento. Siempre que existan contaminantes, puede retirar la cubierta de desbordamiento para limpiarla, por lo tanto, es conveniente limpiar los contaminantes a tiempo y evitar los olores.

Breve descripción de los dibujos

La Figura 1 es un diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 1 de la presente solicitud;

50 La Figura 2 es una vista en sección transversal de la estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 1 de la presente solicitud;

ES 2 970 623 T3

- La Figura 3 es un diagrama esquemático estructural de una cubierta de desbordamiento del componente de base de acuerdo con la realización 1 de la presente solicitud;
- La Figura 4 es un diagrama esquemático estructural de la cubierta de distribución de agua del componente de base de acuerdo con la realización 2 de la presente solicitud;
- 5 La Figura 5 es un diagrama esquemático en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 2 de la presente solicitud;
- La Figura 6 es una vista en sección estructural del componente de base de acuerdo con la realización 2 de la presente solicitud;
- 10 La Figura 7 es un primer diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 2 de la presente solicitud;
- La Figura 8 es un segundo diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 2 de la presente solicitud;
- La Figura 9 es un primer diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 4 de la presente solicitud;
- 15 La Figura 10 es un segundo diagrama esquemático de la estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 4 de la presente solicitud;
- La Figura 11 es un diagrama esquemático estructural de la cubierta de separación de agua del componente de base de acuerdo con la realización 4 de la presente solicitud;
- 20 La Figura 12 es una vista esquemática en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 4 de la presente solicitud;
- La Figura 13 es una vista en sección transversal estructural del componente de base de acuerdo con la realización 4 de la presente solicitud;
- La Figura 14 es un primer diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 5 de la presente solicitud;
- 25 La Figura 15 es un segundo diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 5 de la presente solicitud;
- La Figura 16 es un diagrama esquemático estructural de la placa de canal superior del componente de base de acuerdo con la realización 5 de la presente solicitud;
- 30 La Figura 17 es un diagrama esquemático estructural de los brazos de pulverización del componente de base de acuerdo con la realización 5 de la presente solicitud;
- La Figura 18 es una vista esquemática en despiece estructural del mecanismo de distribución de agua del componente de base de acuerdo con la realización 6 de la presente solicitud;
- La Figura 19 es una vista esquemática en despiece de las estructuras parciales del componente de base de la realización 6 de la presente solicitud;
- 35 La Figura 20 es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea Y-Y de la Figura 21;
- La Figura 21 es una vista en sección transversal tomada a lo largo de la línea Z-Z de la Figura 20;
- La Figura 22 es un diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 7 de la presente solicitud;
- 40 La Figura 23 es un diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 7 de la presente solicitud;
- La Figura 24 es un primer diagrama esquemático estructural de una caja de control eléctrico del componente de base de acuerdo con la realización 7 de la presente solicitud;
- La Figura 25 es un segundo diagrama esquemático estructural de una caja de control eléctrico del componente de base de la realización 7 de la presente solicitud;

ES 2 970 623 T3

- La Figura 26 es un diagrama esquemático estructural parcial del componente de base de acuerdo con la realización 8 de la presente solicitud;
- La Figura 27 es un primer diagrama esquemático estructural de la caja de control eléctrico del componente de base de acuerdo con la realización 8 de la presente solicitud;
- 5 La Figura 28 es un segundo diagrama esquemático estructural de la caja de control electrónico del componente de base de acuerdo con la realización 8 de la presente solicitud;
- La Figura 29 es un primer diagrama esquemático de la estructura parcial del componente de base de la realización 9 de la presente solicitud;
- 10 La Figura 30 es un segundo diagrama esquemático de la estructura parcial del componente de base de la realización 9 de la presente solicitud;
- La Figura 31 es una vista lateral del componente de base de la realización 9 de la presente solicitud;
- La Figura 32 es un diagrama esquemático estructural de la caja de control eléctrico del componente de base de la realización 9 de la presente solicitud;
- La Figura 33 es una vista esquemática ampliada de una estructura parcial en U de la Figura 32;
- 15 La Figura 34 es un primer diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- La Figura 35 es un primer diagrama esquemático estructural de la caja de control eléctrico del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- 20 La Figura 36 es un segundo diagrama esquemático estructural de la caja de control eléctrico del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- La Figura 37 es un segundo diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- La Figura 38 es un tercer diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- 25 La Figura 39 es un cuarto diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- La Figura 40 es un tercer diagrama esquemático estructural de la caja de control eléctrico del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- 30 La Figura 41 es un quinto diagrama esquemático de una estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 10 de la presente solicitud;
- La Figura 42 es una vista en sección transversal estructural del componente de base de acuerdo con la realización 11 de la presente solicitud;
- La Figura 43 es un diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 11 de la presente solicitud;
- 35 La Figura 44 es un diagrama en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 11;
- La Figura 45 es un diagrama esquemático estructural del contrapeso del componente de base de acuerdo con la realización 11 de la presente solicitud;
- 40 La Figura 46 es el primer diagrama estructural de la base del componente de base de acuerdo con la realización 11 de la presente solicitud;
- La Figura 47 es un diagrama esquemático ampliado de la estructura parcial en B de la Figura 46;
- La Figura 48 es el segundo diagrama estructural de la base del componente de base de acuerdo con la realización 11 de la presente solicitud;
- La Figura 49 es un diagrama esquemático ampliado de la estructura parcial en D de la Figura 48;

ES 2 970 623 T3

- La Figura. 50 es un diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 12 de la presente solicitud;
- La Figura 51 es el diagrama esquemático en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 12 de la presente solicitud;
- 5 La Figura 52 es el diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 13 de la presente solicitud;
- La Figura 53 es un diagrama esquemático en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 13 de la presente solicitud;
- 10 La Figura 54 es un diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 14 de la solicitud;
- La Figura 55 es un diagrama esquemático en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 14 de la presente solicitud;
- La Figura 56 es un diagrama esquemático de sección transversal estructural del componente de base de acuerdo con la realización 14 de la presente solicitud;
- 15 La Figura 57 es un diagrama esquemático ampliado de una estructura parcial en I de la Figura 55; La Figura 58 es un diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 15 de la presente solicitud;
- La Figura 59 es un diagrama esquemático en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 15 de la presente solicitud;
- 20 La Figura 60 es un diagrama esquemático estructural del componente de base de acuerdo con la realización 16 de la presente solicitud;
- La Figura 61 es una vista esquemática en despiece de un componente de base de acuerdo con una realización 16 de la presente solicitud;
- 25 La Figura 62 es un diagrama esquemático en sección transversal estructural del componente de base de acuerdo con la realización 17 de la presente solicitud;
- La Figura 63 es un diagrama esquemático estructura en sección transversal del componente de base de acuerdo con la realización 18 de la presente solicitud;
- La Figura 64 es un diagrama en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 18 de la presente solicitud;
- 30 La Figura 65 es un diagrama esquemático ampliado de la estructura parcial en B de la Figura 63; La Figura 66 es un diagrama esquemático de la estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 19 de la presente solicitud;
- La Figura 67 es un diagrama en sección transversal estructural del componente de base de acuerdo con la realización 19 de la presente solicitud;
- 35 La Figura 68 es un diagrama en despiece estructural del componente de base de acuerdo con la realización 20 de la presente solicitud;
- La Figura 69 es un diagrama esquemático en sección transversal de la estructura parcial del componente de base de acuerdo con la realización 20 de la presente solicitud;
- 40 La Figura 70 es un diagrama esquemático en sección transversal de un mecanismo de soporte superior del componente de base de acuerdo con la realización 21 de la presente solicitud;
- La Figura 71 es un diagrama esquemático en sección transversal de una estructura parcial del mecanismo de soporte superior del componente de base de acuerdo con la realización 21 de la presente solicitud;
- La Figura 72 es un diagrama esquemático en sección transversal del mecanismo de soporte superior del componente de base de acuerdo con la realización 22 de la presente solicitud;

- La Figura 73 es un diagrama estructural general de la estructura de riel de guía del componente de base de acuerdo con la realización 23 de la presente solicitud;
- La Figura 74 es un diagrama en sección transversal de la estructura de riel de guía del componente de base de acuerdo con la realización 23 de la presente solicitud;
- 5 La Figura 75 es un diagrama esquemático ampliado de la estructura parcial en F de la Figura 74;
- La Figura 76 es un diagrama de estado de uso de una estructura de riel de guía del componente de base de acuerdo con la realización 23 de la presente solicitud;
- La Figura 77 es una vista en perspectiva del estado de uso de la estructura colgante del componente de base de acuerdo con la realización 24 de la presente solicitud;
- 10 La Figura 78 es una vista lateral del estado de uso de la estructura colgante del componente de base de acuerdo con la realización 24 de la presente solicitud;
- La Figura 79 es una vista frontal del estado de uso del chasis colgante de la estructura colgante del componente de base de acuerdo con la realización 24 de la presente solicitud;
- La Figura 80 es una vista en perspectiva de un miembro colgante de la estructura colgante del componente de base de acuerdo con la realización 24 de la presente solicitud;
- 15 La Figura 81 es una vista lateral del estado de uso de la estructura colgante del componente de base de acuerdo con la realización 25 de la presente solicitud;
- La Figura 82 es una vista frontal del estado de uso del chasis colgante de la estructura colgante del componente de base de acuerdo con la realización 25 de la solicitud; la Figura 83 es una vista en perspectiva de los miembros colgantes de la estructura colgante del componente de base de acuerdo con la realización 25 de la presente solicitud; la Figura 84 es un primer diagrama esquemático estructural de un lavavajillas proporcionado en la realización 26 de la presente solicitud;
- 20 La Figura 85 es un diagrama esquemático en despiece estructural del lavavajillas proporcionado en la realización 26 de la presente solicitud;
- La Figura 86 es un segundo diagrama esquemático estructural de un lavavajillas proporcionado en la realización 26 de la presente solicitud;
- 25 La Figura 87 es un diagrama esquemático ampliado de la estructura parcial en H de la Figura 85; la Figura 88 es un diagrama esquemático estructural del revestimiento interior del lavavajillas proporcionado en la realización 26 de la presente solicitud;
- La Figura 89 es un diagrama esquemático ampliado de la estructura parcial en G de la Figura 88; la Figura 90 es un diagrama en sección transversal estructural de un saliente de guía de una base de un lavavajillas proporcionado en la realización 26 de la presente solicitud.
- 30

Descripción detallada de las realizaciones

Las realizaciones de la presente solicitud se describirán en detalle más adelante, con referencia a las Figuras 1 a 90.

- 35 **Realización 1:** Con referencia a las Figuras 1 a 3, el componente de base de la presente realización incluye la base 1 y la cubierta 2 de desbordamiento, la cubierta 2 de desbordamiento incluye un cuerpo 21 de cubierta de desbordamiento, y la cubierta 21 de desbordamiento está dispuesta con un puerto 211 de desbordamiento y una porción 2131 de montaje, el cuerpo 21 de cubierta de desbordamiento tiene una cámara 212 de desbordamiento, y la base 1 tiene un orificio 112 de desbordamiento y una porción 113 de conexión fija que está acoplada con la porción 2131 de montaje. El puerto 211 de desbordamiento y el orificio 112 de desbordamiento están en comunicación con la cámara 212 de desbordamiento para formar un canal 214 de desbordamiento entre el cuerpo 21 de cubierta de desbordamiento y la base 1; un lado de la cubierta 2 de desbordamiento, adyacente a la superficie 10 superior de la base 1 está proporcionado con una placa 215 de entrada de agua que comunica con el puerto 211 de desbordamiento, y la placa 215 de entrada de agua está dispuesta con una pluralidad de orificios 2151 de filtro. Específicamente, la cubierta 2 de desbordamiento tiene una cámara 212 de desbordamiento, y tiene las funciones de prevención de salpicaduras y guía de flujo después de ser instalada en la base 1. Al mismo tiempo, debido a la disposición de la placa 215 de entrada de agua, la placa 215 de entrada de agua está proporcionada con una pluralidad de orificios 2151 de filtro, los contaminantes son atrapados para evitar que los contaminantes entren directamente en el canal 214 de desbordamiento y evitando que el canal 214 de desbordamiento se bloquee.
- 40
- 45

Opcionalmente, el cuerpo 21 de cubierta de desbordamiento incluye una placa 216 de cubierta, una pared 217 de extensión conectada a la placa 216 de cubierta, una placa 213 de montaje y una placa 215 de entrada de agua conectada a la pared 217 de extensión; la placa 215 de entrada de agua, la pared 217 de extensión, y la placa 216 de cubierta se encierran conjuntamente en la cámara 212 de desbordamiento; una porción 2131 de montaje se proporciona sobre la placa 213 de montaje. De este modo, la placa 215 de entrada de agua, la pared 217 de extensión y la placa 216 de cubierta forman juntas la cámara 212 de desbordamiento, la cual puede conectar de manera cómoda y rápidamente la cubierta 21 de desbordamiento y la base 1 y hacer que la cubierta 2 de desbordamiento tenga una buena función de prevención de salpicaduras de agua en su conjunto.

En la presente realización, la porción 2131 de montaje incluye un bloque 2132 de fijación extendido desde la placa 213 de montaje, y la porción 113 de conexión incluye una ranura 1131 de fijación ajustada con el bloque 2132 de fijación para acoplarse. Al ajustar la ranura 1131 de fijación con el bloque 2132 de fijación, conecta de manera segura la cubierta 2 de desbordamiento y la base 1. Además, puede proporcionarse una nervadura 2133 convexa en la placa 213 de montaje. La nervadura 2133 convexa puede ajustarse en el puerto 211 de desbordamiento, y se configura un orificio pasante en la nervadura 2133 convexa, mejorando así la estanqueidad de la conexión con la base 1 y asegurando el agua. La placa 215 de entrada de agua, la pared 217 de extensión, y la placa 216 de cubierta juntas forman una cámara 212 de desbordamiento acampanada. Tanto la pared 217 de extensión como la placa 215 de entrada de agua están formadas en la placa 216 de cubierta oblicuamente. Tanto la pared 217 de extensión como la placa 215 de entrada de agua están inclinadas 15-20 grados con respecto a la cámara 212 de desbordamiento.

Realización 2: Con referencia a las Figuras 4 a 8, el componente de base incluye además un componente 4 de distribución de agua, y el componente 4 de distribución de agua incluye una cubierta 42 de distribución de agua y una tubería de distribución de agua que se comunica con la cubierta 42 de distribución de agua; la tubería de distribución de agua penetra la base 1; un extremo de la tubería de distribución de agua está conectado a la salida 422 de agua, y el otro extremo penetra la base 1 y se comunica con los brazos de pulverización en diferentes posiciones. La cubierta 42 de distribución de agua incluye un cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua. El cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua está proporcionado con una entrada 421 de agua y una salida 422 de agua. El cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua tiene una cámara 43 de distribución de agua, y la entrada 421 de agua y la salida 422 de agua están ambas conectadas con la cámara 43 de distribución de agua para formar un canal de flujo de agua en el cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua. La entrada 421 de agua y la salida 422 de agua se proporcionan en diferentes lados del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua. En la pared exterior del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua, se forma una primera superficie 424 inclinada por un lado de la entrada 421 de agua orientada oblicuamente hacia la salida 422 de agua; se forma una segunda superficie 426 inclinada en la pared interior de la cámara 43 de distribución de agua, y la segunda superficie 426 inclinada se corresponde con la primera superficie 424 inclinada de modo que forme un canal de flujo de agua con una sección transversal variable dentro del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua.

Opcionalmente, con referencia a las Figuras 4 a 6, se proporciona una nervadura 4241 de refuerzo en la primera superficie 424 inclinada y se extiende desde un lado de la entrada 421 de agua hasta el lado de la salida 422 de agua; un extremo superior de la nervadura 4241 de refuerzo se proporciona en la primera superficie 424 inclinada. El extremo inferior de la nervadura 4241 de refuerzo está conectado a la pared periférica exterior del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua. A través de la nervadura 4241 de refuerzo proporcionada, podría reducir el volumen de la cámara interior y evitar que el agua permanezca en la cámara 43 de distribución de agua, Al mismo tiempo, también ayuda a fortalecer el cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua y asegura el rendimiento general de la cubierta 42 de distribución de agua. La entrada 421 de agua está formada en la pared periférica exterior del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua. La entrada 421 de agua está proporcionada con una primera porción 4211 de extensión que se extiende lateralmente hacia afuera desde la pared periférica exterior del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua. La salida 422 de agua está formada en la parte inferior del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua. La salida 422 de agua está proporcionada con una segunda porción 4221 de extensión que se extiende longitudinalmente hacia afuera desde la parte inferior del cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua; la superficie inclinada está inclinada desde la primera porción 4211 de extensión hacia un lado de la segunda porción 4221 de extensión.

La tubería de distribución de agua incluye una primera tubería 431 de distribución de agua y una segunda tubería 432 de distribución de agua las cuales están dispuestas en paralelo. En la base 1 está proporcionada una carcasa 41 de conexión situada fuera de la primera tubería 431 de distribución de agua y de la segunda tubería 432 de distribución de agua. La carcasa 41 de conexión se acopla con la salida 422 de agua para formar una cámara sellada; se proporciona un anillo 44 de sellado en la interfaz entre el cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua y la carcasa 41 de conexión. Al integrar el componente 4 de distribución de agua en la base 1, la estructura es compacta. Al mismo tiempo, la cubierta 42 de distribución de agua y la carcasa 41 de conexión están conectadas de manera sellada a través de un anillo 44 de sellado, de modo que la cubierta 42 de distribución de agua y la carcasa 41 de conexión de la base 1 están ensambladas y selladas entre sí con un buen sellado.

Opcionalmente, se proporciona una pluralidad de placas 411 de nervadura en una pared interior de la carcasa 41 de conexión, y la pluralidad de placas 411 de nervadura se distribuyen a ambos lados de la primera tubería 431 de distribución de agua y la segunda tubería 432 de distribución de agua.

5 **Realización 3:** Con referencia a las Figuras 5 a 8, el componente 4 de distribución de agua incluye una carcasa 41 de
 conexión conectada a la base 1 y una cubierta 42 de distribución de agua conectada a la carcasa 41 de conexión. Se
 forma una cámara 43 de distribución de agua entre la cubierta 42 de distribución de agua y la carcasa 41 de conexión,
 y la cámara 43 de distribución de agua se comunica con al menos dos tuberías de distribución de agua. Un extremo
 10 de cada tubería de distribución de agua está dispuesto en una cámara 43 de distribución de agua y el otro extremo
 penetra la base 1 y se comunica con los brazos de pulverización en diferentes posiciones. La cubierta 42 de
 distribución de agua está conectada a la carcasa 41 de conexión de manera sellada. Al integrar el componente 4 de
 distribución de agua en la base 1, la estructura es compacta. Al mismo tiempo, la cubierta 42 de distribución de agua
 y la carcasa 41 de conexión están conectadas de manera sellada, de modo que la cubierta 42 de distribución de agua
 y la cámara 43 de distribución de agua de la base 1 están ensambladas y selladas entre sí con un buen sellado. El
 15 flujo de agua se divide en dos o más canales. El número de tuberías de distribución de agua en la cámara 43 de
 distribución de agua no está limitado. Diferentes tuberías de distribución de agua pueden conectarse a los brazos de
 pulverización en diferentes ubicaciones, y las cuales se pueden disponer de acuerdo con la demanda de agua de cada
 canal. Es conveniente que la bomba de lavado accione cada brazo de pulverización para que rote de acuerdo con las
 necesidades reales, lo cual ayuda a reducir el consumo de agua.

20 En la realización, la tubería de distribución de agua incluye una primera tubería 431 de distribución de agua, una
 segunda tubería 432 de distribución de agua, y una tercera tubería de distribución de agua las cuales están dispuestas
 en paralelo. La primera tubería 431 de distribución de agua está conectada a los brazos de pulverización inferiores, y
 la segunda tubería 432 de distribución de agua está conectada a los brazos de pulverización medios, la tercera tubería
 de distribución de agua está conectada a los brazos de pulverización superiores; la relación de área en sección
 25 transversal de la primera tubería 431 de distribución de agua, la segunda tubería 432 de distribución de agua, y la
 tercera tubería de distribución de agua es 1: 3: 4.

Realización 4: Con referencia a las Figuras 9 a 13, el componente 4 de distribución de agua incluye una cubierta 42
 de distribución de agua y una tubería de distribución de agua conectada a la cubierta 42 de distribución de agua; la
 cubierta 42 de distribución de agua incluye un cuerpo 420 de cubierta de distribución de agua, y el cuerpo 420 de
 30 distribución de agua incluye una cámara 43 de distribución de agua, y un cuerpo 420 de cubierta de
 distribución de agua está proporcionado con al menos dos salidas de agua, cada una de las cuales está conectada a
 la cámara 43 de distribución de agua respectivamente; la tubería de distribución de agua penetra la base 1 y está
 dispuesta para tener al menos dos canales, y un extremo de cada tubería de distribución de agua está conectado a
 cada salida de agua de manera sellada respectivamente, el otro extremo de cada tubería de distribución de agua
 35 penetra la base 1 y se comunica con los brazos de pulverización en diferentes ubicaciones. Específicamente, al
 integrar el componente 4 de distribución de agua en la base 1, la estructura es compacta.

Con referencia a la Figura 11, los puertos de distribución de agua incluyen un primer puerto 4201 de distribución de
 agua y un segundo puerto 4202 de distribución de agua. Tanto el primer puerto 4201 de distribución de agua como el
 segundo puerto 4202 de distribución de agua están conectados a la cámara 43 de distribución de agua. La tubería de
 40 distribución de agua incluye una primera tubería 431 de distribución de agua y una segunda tubería 432 de distribución
 de agua, las cuales están dispuestas en paralelo. La primera tubería 431 de distribución de agua está conectada
 herméticamente al primer puerto 4201 de distribución de agua; la segunda tubería 432 de distribución de agua está
 conectada herméticamente al segundo puerto 4202 de distribución de agua; la relación de área en sección transversal
 del canal de flujo de la primera tubería 431 de distribución de agua y la segunda tubería 432 de distribución de agua
 45 es 1: 5 ~ 2: 7. Además, los brazos de pulverización medios y los brazos de pulverización superiores también pueden
 combinarse para utilizar un canal de agua. Cuando los brazos de pulverización medios y los brazos de pulverización
 superiores se combinan para utilizar un canal de agua, la relación de áreas en sección transversales de la primera
 tubería 431 de distribución de agua y los canales de agua combinados de los brazos de pulverización medios y
 superiores (no se muestran) es 1: 5. Además, cuando la primera tubería 431 de distribución de agua está conectada
 50 a los brazos de pulverización inferiores, y la segunda tubería 432 de distribución de agua está conectada a los brazos
 de pulverización superiores, la relación de área en sección transversal de la primera tubería 431 de distribución de
 agua que impulsa los brazos de pulverización inferiores y la segunda tubería 432 de distribución de agua que acciona
 los brazos de pulverización superiores es 2: 7.

Con referencia a la Figura 11, la base 1 está proporcionada con una primera perforación 11 y una segunda perforación
 12 que penetran a través de la base 1; la primera tubería 431 de distribución de agua se extiende por encima y por
 55 debajo de la base 1 desde la primera perforación 11 a lo largo de la dirección longitudinal de la base 1,
 respectivamente; la segunda tubería 432 de distribución de agua se extiende por encima y por debajo de la base 1
 desde la segunda perforación 12 a lo largo de la dirección longitudinal de la base 1, respectivamente; una primera

funda 112 de sellado se proporciona fuera de la primera tubería 431 de distribución de agua y por debajo de la base 1, y una segunda funda 122 de sellado se proporciona fuera de la segunda tubería 432 de distribución de agua y por debajo de la base 1. La primera funda 112 de sellado está conectada herméticamente al primer tubo de sellado. La segunda funda 122 de sellado está conectada herméticamente a la segunda funda 122 de sellado.

5 Opcionalmente, se forma una primera cámara 113 de sellado entre la primera funda 112 de sellado y la primera tubería 431 de distribución de agua, se forma una segunda cámara 123 de sellado entre la segunda funda 122 de sellado y la segunda tubería 432 de distribución de agua. Un extremo de la primera tubería 431 de distribución de agua está dispuesto en la primera cámara 113 de sellado y el otro extremo penetra la base 1 y se comunica con los brazos de pulverización inferiores. Un extremo de la segunda tubería 432 de distribución de agua está dispuesto en la segunda cámara 123 de sellado y el otro extremo penetra la base 1 y se comunica con los brazos de pulverización medios. O bien, el otro extremo de la segunda tubería 432 de distribución de agua está conectado a los brazos de pulverización superiores; o bien, el otro extremo de la segunda tubería 432 de distribución de agua está conectado a los brazos de pulverización medios y a los brazos de pulverización superiores al mismo tiempo.

15 Con referencia a la Figura 11, un primer tubo 42011 de conexión está conectado al primer puerto 4201 de distribución de agua, un segundo tubo 42021 de conexión está conectado al segundo puerto 4202 de distribución de agua, y una primera placa 42012 de conexión se extiende sobre la periferia exterior del primer tubo 42011 de conexión. Una segunda placa 42022 de conexión se extiende en la periferia exterior del segundo tubo 42021 de conexión, un primer orificio 42013 de conexión se proporciona en la primera placa 42012 de conexión, un segundo orificio 42223 de conexión se proporciona en la segunda placa 42022 de conexión, una columna de posicionamiento 13 está en la base 1, y la columna 13 de posicionamiento se ajusta con el primer orificio 42013 de conexión y el segundo orificio 42223 de conexión, la primera placa 42012 de conexión está en contacto con la primera funda 112 de sellado, y la segunda placa 42022 de conexión está en contacto con la segunda funda 122 de sellado.

25 En la realización, el puerto de distribución de agua incluye un primer puerto 4201 de distribución de agua, un segundo puerto 4202 de distribución de agua, y un tercer puerto de distribución de agua, y el primer puerto 4201 de distribución de agua, el segundo puerto 4202 de distribución de agua, y el tercer puerto de distribución de agua están todos conectados a la cámara 43 de distribución de agua; la tubería de distribución de agua incluye la primera tubería 431 de distribución de agua, la segunda tubería 432 de distribución de agua, y la tercera tubería de distribución de agua; un extremo de la primera tubería 431 de distribución de agua está conectado herméticamente a la primera salida 4201 de agua, y el otro extremo está conectado a los brazos de pulverización inferiores; un extremo de la segunda tubería 432 de distribución de agua está conectado herméticamente al segundo puerto 4202 de distribución de agua, y el otro extremo está conectado a los brazos de pulverización medios; un extremo de la tercera tubería de distribución de agua está conectado herméticamente al tercer puerto de distribución de agua, y el otro extremo está conectado a los brazos de pulverización superiores. La relación de áreas en sección transversal de la primera tubería 431 de distribución de agua, la segunda tubería 432 de distribución de agua, y la tercera tubería de distribución de agua es 1: 3: 4.

35 **Realización 5:** Con referencia a las Figuras 14 a 15, el componente de base incluye además brazos 6 de pulverización, la base 1 está proporcionada con un canal 15 de guía de flujo. Un extremo del canal 15 de guía de flujo está en comunicación con la cámara 43 de distribución de agua y el otro extremo está en comunicación con los brazos 6 de pulverización. La cámara 43 de distribución de agua se sitúa en el lateral de la taza 5 de agua, el canal 15 de guía de flujo se extiende desde la pared exterior de la cámara 43 de distribución de agua hacia el extremo posterior de la base 1 y se comunica con los brazos 6 de pulverización en el extremo posterior de la base 1; entre los brazos 6 de pulverización y el canal 15 de guía de flujo se proporciona un asiento 61 de brazo de pulverización, el asiento 61 de brazo de pulverización penetra la base 1, los brazos 6 de pulverización están conectados a la parte superior de los brazos 61 de pulverización y por encima de la base 1 para pulverizar agua desde los brazos 61 de pulverización, y el canal 15 de guía de flujo está conectado a la parte inferior de los brazos 61 de pulverización y por debajo de la base 1 para guiar el agua de la cámara 43 de distribución de agua hacia el asiento 61 de brazo de pulverización.

50 El canal 15 de guía de flujo incluye una placa 151 de canal inferior y una placa 152 de canal superior conectadas a la placa 151 de canal inferior; la placa 151 de canal inferior y la placa 152 de canal superior se encierran juntas en la cámara interior. Preferentemente, con referencia a la Figura 16, la placa 152 de canal superior tiene forma de arco, y la placa 152 de canal superior está soldada a la placa 151 de canal inferior. También se puede proporcionar un conector 1521 en un extremo de la placa 152 de canal superior para facilitar la soldadura de la placa 152 de canal superior y la placa 151 de canal inferior. Además, se garantiza que la placa 152 de canal superior y la placa 151 de canal inferior cooperen estrechamente para formar un canal 15 de guía de flujo cerrado. Además, se proporcionan dos canales 15 de guía de flujo. Un extremo de cada uno de los dos canales 15 de guía de flujo está en comunicación con la cámara 43 de distribución de agua. Los otros extremos de cada uno de los dos canales 15 de guía de flujo están conectados respectivamente al asiento 61 de brazos de pulverización y el asiento 61 de brazos de pulverización está conectado respectivamente a los brazos 6 de pulverización; dos brazos 6 de pulverización están dispuestos a ambos lados de la base 1, respectivamente.

Opcionalmente, con referencia a la Figura 14 y la Figura 17, los dos canales 15 de guía de flujo se distribuyen en forma de V en la base 1. Los brazos 6 de pulverización tienen forma de una "T", y el centro de los brazos 6 de pulverización está conectado al asiento 61 de brazos de pulverización. El diseño en "T" ayuda a dispersar el flujo de agua en los brazos 6 de pulverización y mejora el efecto de limpieza. Además, los extremos de los brazos 6 de pulverización están configurados en forma de arco, los cuales tienen extremos 64 en forma de arco. Tal diseño es conveniente para la carga forzada cuando los brazos 6 pulverizan agua, y el cual reduce el volumen total de los brazos 6 de pulverización, ahorrando el espacio de uso de la base 1 del lavavajillas. Cabe señalar que un pequeño brazo 6 de pulverización se instala preferentemente en el asiento 61 de brazo de pulverización, el cual puede limpiar más convenientemente el área de la esquina del extremo 12 posterior del asiento de base. Específicamente, los brazos 6 de pulverización tienen una cámara 62 de pulverización, y la cámara 62 de pulverización está en comunicación con el asiento 61 de brazo de pulverización. Los brazos 6 de pulverización están proporcionados con orificios 61 de pulverización, y el agua fluye hacia fuera de los orificios 61 de pulverización. Además, los brazos 6 de pulverización también pueden diseñar una sección 63 de gradiente.

Realización 6: Con referencia a las Figuras 18 a 21, el componente 4 de distribución de agua incluye una cubierta 42 de distribución de agua, una tubería de distribución de agua conectada a la cubierta 42 de distribución de agua, un mecanismo 45 de distribución de agua dispuesto en la cubierta 42 de distribución de agua, y una cubierta 46 de sellado conectada a la cubierta 42 de distribución de agua y utilizada para sellar el mecanismo 45 de distribución de agua. La cubierta 42 de distribución de agua tiene una cámara 43 de distribución de agua, el mecanismo 45 de distribución de agua está dispuesto en la cámara 43 de distribución de agua, y la cubierta 42 de distribución de agua está proporcionada con al menos dos puertos de distribución de agua, cada uno de los cuales se comunica con la cámara 43 de distribución de agua, respectivamente; la tubería de distribución de agua penetra la base 1 y está dispuesta para tener al menos dos tuberías, un extremo de cada tubería de distribución de agua se comunica con cada puerto de distribución de agua; el mecanismo 45 de distribución de agua incluye un mecanismo 451 de soporte de rueda instalado en la cámara 43 de distribución de agua, un árbol 452 rotativo conectado al mecanismo 451 de soporte de rueda, un impulsor 453 fijado en el árbol 452 rotativo y que rota alrededor del árbol 452 rotativo, y una placa 454 de distribución de agua conectada al impulsor 453. La placa 454 de distribución de agua es accionada por el impulsor 453 para rotar y abrir o cerrar el puerto de distribución de agua.

Opcionalmente, con referencia a la Figura 11, el puerto de distribución de agua incluye un primer puerto 4201 de distribución de agua y un segundo puerto 4202 de distribución de agua, y el primer puerto 4201 de distribución de agua y el segundo puerto 4202 de distribución de agua se comunican ambos con la cámara 43 de distribución de agua; la tubería de distribución de agua incluye una primera tubería 431 de distribución de agua y una segunda tubería 432 de distribución de agua, las cuales están dispuestas en paralelo. La primera tubería 431 de distribución de agua está conectada herméticamente con el primer puerto 4201 de distribución de agua; la segunda tubería 432 de distribución de agua está conectada herméticamente con el segundo puerto 4202 de distribución de agua.

Además, la placa 454 de distribución de agua incluye una primera placa 4541 de distribución de agua para bloquear la primera tubería 431 de distribución de agua y una segunda placa 4542 de distribución de agua para bloquear la segunda tubería 432 de distribución de agua. La primera placa 4541 de distribución de agua y la segunda placa 4542 de distribución de agua están dispuestas en intervalos. Cuando el impulsor 453 rota, la primera placa 4541 de distribución de agua y la segunda placa 4542 de distribución de agua pueden rotar al mismo tiempo.

Opcionalmente, con referencia a las Figuras 18, 20, y 21, el mecanismo 451 de soporte de rueda incluye una primera porción 4511 de soporte conectada a un extremo del árbol 452 rotativo y situada en la cubierta 46 de sellado, y una segunda porción 4512 de soporte conectada al otro extremo del árbol 452 rotativo; El impulsor 453 está fijado en el árbol 452 rotativo y está situado entre la primera porción 4511 de soporte y la segunda porción 4512 de soporte. La placa 454 de distribución de agua está conectada a la primera porción 4511 de soporte y se encuentra fuera del impulsor 453. La placa 454 de distribución de agua se extiende a lo largo de la dirección axial del impulsor 453 y hacia un lado de la segunda porción 4512 de soporte.

Opcionalmente, se proporciona un conector en la primera placa 4541 de distribución de agua y/o una segunda placa 4542 de distribución de agua, se proporciona un puerto de conexión en el conector, y se dispone un bloque de conexión en la primera porción 4511 de soporte para insertar en el puerto de conexión. Se proporciona un conector en la primera placa 4541 de distribución de agua y/o una segunda placa 4542 de distribución de agua, y se proporciona un conector en la primera placa 4541 de distribución de agua; o, se proporciona un conector en la segunda placa 4542 de distribución de agua; o, la primera placa 4541 de distribución de agua y la segunda placa 4542 de distribución de agua están ambas proporcionadas con un conector.

Realización 7: En la presente realización, el componente de base incluye además una caja 8 de control eléctrico, y una estructura 7 de instalación para instalar la caja 8 de control eléctrico está proporcionada en la base 1. La estructura 7 de instalación incluye una placa 71 inferior, placas 72 laterales proporcionadas sobre la placa 71 inferior, una placa

73 de montaje conectada a la placa 71 inferior y a la placa 72 lateral. La placa 71 inferior, la placa 72 lateral, y la placa 73 de montaje definen colectivamente un espacio de instalación para instalar la caja 8 de control eléctrico. La placa 71 inferior tiene una superficie 711 de soporte, y la placa 72 lateral tiene una primera superficie 721 de posicionamiento, la placa 73 de montaje tiene una segunda superficie 7311 de posicionamiento, la superficie 711 de soporte, la primera superficie 721 de posicionamiento, y la segunda superficie 7311 de posicionamiento están conectadas entre sí; la primera superficie 721 de posicionamiento está proporcionada con una porción 722 de inserción para insertar la caja 8 de control eléctrico en la placa 72 lateral a lo largo de la dirección longitudinal de la placa 72 lateral con el fin de posicionar el primer lado 81 de la caja 8 de control eléctrico, y la segunda superficie 7311 de posicionamiento está proporcionada con una porción 7312 de enganche para enganchar la caja 8 de control eléctrico a lo largo de la dirección lateral de la placa 72 lateral a la placa 73 de montaje con el fin de posicionar el segundo lado 82 de la caja 8 de control eléctrico; la porción 722 de inserción y la porción 7312 de enganche se ajustan con la caja 8 de control eléctrico para posicionar la caja 8 de control eléctrico en el espacio de instalación. Con la función de la porción 722 de inserción y la porción 7312 de enganche, la cual facilita la integración de la caja 8 de control eléctrico en la base 1 y hace que la instalación y extracción de la caja 8 de control eléctrico sea simple.

Opcionalmente, con referencia a las Figuras 23 a 25, la porción 722 de inserción está dispuesta adyacente a la conexión entre la primera superficie 721 de posicionamiento y la superficie 711 de soporte; la porción 7312 de enganche está dispuesta lejos de la conexión entre la segunda superficie 7311 de posicionamiento y la superficie 711 de soporte. Al mismo tiempo, dado que la porción 722 de inserción está dispuesta adyacente a la conexión entre la primera superficie 721 de posicionamiento y la superficie 711 de soporte, la porción 7312 de enganche está dispuesta lejos de la conexión entre la segunda superficie 7311 de posicionamiento y la superficie 711 de soporte, lo cual ayuda a equilibrar la carga de fuerza de la caja 8 de control eléctrico y, por lo tanto, a estabilizar la caja 8 de control eléctrico y evitar la vibración de la caja 8 de control eléctrico.

Específicamente, con referencia a la Figura 1, la porción 722 de inserción incluye un primer saliente 7221 de posicionamiento y un segundo saliente 7223 de posicionamiento opuesto al primer saliente 7221 de posicionamiento; Se forma una ranura 7222 de enchufe entre el primer saliente 7221 de posicionamiento y el segundo saliente 7223 de posicionamiento para insertar en la caja 8 de control eléctrico.

Opcionalmente, se proporciona además una plataforma 712 de conexión en la superficie 711 de soporte y se ubica en la conexión entre la superficie 711 de soporte y la primera superficie 721 de posicionamiento; el primer saliente 7221 de posicionamiento y el segundo saliente 7223 de posicionamiento se proporcionan ambos a lo largo de la extensión longitudinal de la placa 72 lateral; Tanto el extremo inferior del primer saliente 7221 de posicionamiento como el extremo inferior del segundo saliente 7223 de posicionamiento están en contacto con la plataforma 712 de conexión.

Opcionalmente, se proporciona una porción 7224 biselada en la primera placa de extensión y/o en la segunda placa de extensión y está alejada de la conexión entre la primera superficie 721 de posicionamiento y la superficie 711 de soporte. La porción 7312 de enganche está dispuesta como un orificio de enganche el cual penetra en la segunda superficie 7311 de posicionamiento para enganchar la caja 8 de control eléctrico. Una porción 2313 doblada está dispuesta en la primera placa 731 de montaje y/o en la segunda placa 732 de montaje en una porción de extremo alejada de la placa 72 lateral y está doblada hacia un lado alejado de la porción 722 de inserción.

Con referencia a la Figura 24 y la Figura 25, la caja 8 de control eléctrico incluye un cuerpo 80 de caja que tiene una primera superficie 81 lateral, una segunda superficie 82 lateral, una superficie 84 superior, y una superficie 83 inferior, y la primera superficie 81 lateral corresponde a la primera superficie 721 de posicionamiento en la base 1, la segunda superficie 82 lateral corresponde a la segunda superficie 7311 de posicionamiento en la base 1, y la superficie 83 inferior corresponde a la superficie 711 de soporte en la base 1. La primera superficie 81 lateral de la caja 8 de control eléctrico está proporcionada con un bloque 811 de guía que se ajusta con la porción 722 de inserción para el posicionamiento; la segunda superficie 82 lateral de la caja 8 de control eléctrico está proporcionada con una hebilla 821 que se ajusta con la porción 7312 de enganche para el posicionamiento; También se proporcionan nervaduras 812 de soporte en la primera superficie 81 lateral de la caja 8 de control eléctrico y situadas a ambos lados del bloque 811 de guía para ajustarse con la primera superficie 721 de posicionamiento para el posicionamiento. La nervadura 812 de soporte se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la primera superficie 81 lateral, y un extremo de la nervadura 812 de soporte está conectado a un poste 813 de soporte. También se proporciona una muesca 841 que penetra en el cuerpo 80 de caja en la superficie 84 superior, y la sección transversal de la muesca en la superficie 84 superior de la caja 8 de control eléctrico tiene forma de L.

Específicamente, el bloque 811 de guía incluye una nervadura 8111 de guía que se extiende a lo largo de una dirección longitudinal de la primera superficie 81 lateral y se utiliza para la inserción con la porción 722 de inserción, y la nervadura 8111 de guía está proporcionada con un bisel. A través de la nervadura 8111 de guía proporcionada, la nervadura 8111 de guía se ajusta con la ranura 7222 de inserción, y puede insertarse rápidamente en la placa 72 lateral.

Realización 8: Con referencia a las Figuras 26 a 28, se proporciona una estructura 7 de instalación para instalar una caja 8 de control eléctrico en la base 1; el componente 7 de instalación incluye una placa 71 inferior, una placa 72 lateral proporcionada en la placa 71 inferior, y una placa 73 de montaje que conecta la placa 71 inferior y la placa 72 lateral. La placa 71 inferior, la placa 72 lateral, y la placa 73 de montaje definen colectivamente un espacio de instalación para instalar la caja 8 de control eléctrico. La placa 71 inferior tiene una superficie 711 de soporte, la placa 72 lateral tiene una primera superficie 721 de posicionamiento, y la placa 73 de montaje tiene una segunda superficie 7311 de posicionamiento. La superficie 711 de soporte, la primera superficie 721 de posicionamiento, y la segunda superficie 7311 de posicionamiento están conectadas entre sí; la primera superficie 721 de posicionamiento está proporcionada con una porción 7312 de enganche para acoplarse con la caja 8 de control eléctrico y un primer cuerpo 7313 de ranura que se extiende longitudinalmente a lo largo de la placa 72 lateral y está configurado para soportar la primera superficie 81 lateral de la caja 8 de control eléctrico, la segunda superficie 7311 de posicionamiento está proporcionada con un segundo cuerpo 7314 de ranura para recibir la segunda superficie 82 lateral de la caja 8 de control eléctrico; El primer cuerpo 7313 de ranura y el segundo cuerpo 7314 de ranura se ajustan con la caja 8 de control eléctrico de modo que la caja 8 de control eléctrico se desliza en el espacio de instalación a lo largo de la dirección longitudinal de la placa 72 lateral y se acopla con la porción 7312 de enganche. Específicamente, al proporcionar la porción 7312 de enganche y el primer cuerpo 7313 de ranura en la primera superficie 721 de posicionamiento y el segundo cuerpo 7314 de ranura en la segunda superficie 7311 de posicionamiento, el espacio de instalación está dispuesto para facilitar la instalación de la caja 8 de control eléctrico.

Opcionalmente, la primera superficie 721 de posicionamiento está proporcionada con al menos dos nervaduras de soporte; cada nervadura de soporte está proporcionada a lo largo de la dirección longitudinal de la placa 72 lateral, y se forma un primer cuerpo 7313 de ranura entre cada dos nervaduras de soporte, y el primer cuerpo 7313 de ranura está dispuesto dentro de la porción 7312 de enganche. Específicamente, la placa 73 de montaje incluye una primera placa 731 de montaje y una segunda placa 732 de montaje opuestas entre sí; la primera placa 731 de montaje, la segunda placa 732 de montaje, la placa 71 inferior, y la placa 72 lateral definen colectivamente un espacio de instalación, tanto la primera placa 731 de montaje como la segunda placa 732 de montaje tienen una segunda superficie 7311 de posicionamiento; un segundo cuerpo 7314 de ranura se proporciona en la segunda superficie 7311 de posicionamiento. La primera placa 731 de montaje y la segunda placa 732 de montaje se proporcionan para facilitar la disposición del segundo cuerpo 7314 de ranura y el guiado de la segunda superficie 82 lateral de la caja 8 de control eléctrico.

Opcionalmente, se proporciona un primer saliente 733 en la primera placa 731 de montaje, y el primer saliente 733 se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la primera placa 731 de montaje; se proporciona un segundo saliente 734 en la segunda placa 732 de montaje, el segundo saliente 734 se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la segunda placa 732 de montaje; tanto el primer saliente 733 como el segundo saliente 734 podrían formar un segundo cuerpo 7314 de ranura con la placa 72 lateral. Además, los extremos inferiores de los primeros salientes 733 y/o de los segundos salientes 734 se apoyan en la superficie 711 de soporte. Específicamente, los extremos inferiores de los primeros salientes 733 se apoyan en la superficie 711 de soporte; o los extremos inferiores de los segundos salientes 734 se apoyan en la superficie 711 de soporte; o los extremos inferiores tanto de los primeros salientes 733 como de los segundos salientes 734 se apoyan en la superficie 711 de soporte.

La diferencia entre la presente realización y la caja 8 de control eléctrico de la realización 7 es que la primera superficie 81 lateral de la caja 8 de control eléctrico está proporcionada con una hebilla 815 que se ajusta con un espacio para posicionar, la segunda superficie 82 lateral de la caja 8 de control eléctrico se desliza en el segundo cuerpo 7314 de ranura de manera adecuada.

Con referencia a la Figura 28, en la primera superficie 81 lateral se proporciona un hueco que penetra el primer lado 81. La hebilla 815 incluye una base 8211 de conexión que se extiende hacia abajo desde el extremo superior del hueco y un saliente 8212 de enganche conectado al otro extremo de la base 8211 de conexión; El saliente 8212 de enganche está dispuesto oblicuamente hacia un lado de la base 8211 de conexión. Además, un orificio 816 cuadrado que penetra la primera superficie 81 lateral también se proporciona en la primera superficie 81 lateral para facilitar el ensamblaje. Además, puede se puede proporcionar un bloque 85 de conexión en la superficie inferior interior de la caja 8 de control eléctrico. El bloque 85 de conexión es un saliente que se extiende hacia arriba a lo largo de la superficie inferior interior de la caja 8 de control eléctrico. Los bloques 85 de conexión son plurales y están dispuestos en intervalos.

Realización 9: Con referencia a las Figuras 29 a 33, se proporciona una estructura 7 de instalación para instalar una caja 8 de control eléctrico en la base 1; la estructura 7 de instalación incluye una placa 71 inferior, una placa 72 lateral proporcionada en la placa 71 inferior, y una placa 73 de montaje que conecta la placa 71 inferior y la placa 72 lateral; la placa 73 de instalación incluye una primera placa 731 de instalación y una segunda placa 732 de instalación opuestas entre sí, la placa 71 inferior y la placa 72 lateral. La primera placa 731 de montaje y la segunda placa 732 de montaje definen colectivamente un espacio de instalación para la instalación de caja 8 de control eléctrico.; la placa

71 inferior tiene una primera superficie 71a de soporte, la placa 72 lateral tiene una segunda superficie 72a de soporte, la primera placa 731 de instalación tiene una primera superficie 731a de limitación, y la segunda placa 732 de montaje tiene una segunda superficie 732a de limitación. La primera superficie 731a de limitación, la primera superficie 71a de soporte, y la segunda superficie 72a de soporte están conectadas entre sí, la segunda superficie 732a de limitación, la primera superficie 71a de soporte, y la segunda superficie 72a de soporte están conectadas entre sí, y la primera superficie 731a de limitación y la primera superficie 732a de limitación son paralelas; una primera ranura 731b de deslizamiento se proporciona en la primera superficie 731a de limitación y se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la primera placa 731 de instalación; una primera porción 731c de enganche se proporciona en la primera ranura 731b de deslizamiento; una segunda ranura 732b de deslizamiento se proporciona en la superficie 732a de limitación y se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la segunda placa 732 de montaje. En la segunda ranura 732b de deslizamiento se proporciona una segunda porción 732c de enganche. La primera ranura 731b de deslizamiento y la segunda ranura 732b de deslizamiento coinciden con la caja 8 de control eléctrico de modo que la caja 8 de control eléctrico se desliza en el espacio de instalación a lo largo de la primera ranura 731b de deslizamiento y la segunda ranura 732b de deslizamiento. Los dos lados de la caja 8 de control eléctrico se enganchan con la primera porción 731c de enganche y la segunda porción 732c de enganche, respectivamente.

Opcionalmente, con referencia a las Figuras 29 a 30, la primera porción 731c de enganche está dispuesta como un primer orificio de enganche que penetra la primera ranura 731b de deslizamiento, y la segunda porción 732c de enganche está dispuesta como un segundo orificio de enganche que penetra en la segunda ranura 732b de deslizamiento. El primer orificio de enganche y el segundo orificio de enganche están dispuestos opuestos entre sí. El extremo superior de la primera ranura 731b de deslizamiento penetra la superficie 84 superior de la primera placa 731 de montaje, y el extremo superior de la segunda ranura 732b de deslizamiento penetra la superficie 84 superior de la segunda placa 732 de montaje; La primera ranura 731b de deslizamiento y la segunda ranura 732b de deslizamiento están dispuestas de manera opuesta, de modo que ayuda a guiar correctamente la caja 8 de control eléctrico y a ubicarla con mayor precisión para evitar la vibración de la caja 8 de control eléctrico.

Con referencia a la Figura 32, la caja 8 de control eléctrico incluye un cuerpo 80 de caja que tiene una primera superficie 81 lateral, una segunda superficie 82 lateral opuesta a la primera superficie 81 lateral, una tercera superficie 86 lateral que conecta la primera superficie 81 lateral y la segunda superficie 82 lateral, una superficie 84 superior que conecta la primera superficie 81 lateral, la segunda superficie 82 lateral, y la tercera superficie 86 lateral y la superficie 83 inferior que conecta la primera superficie 81 lateral, la segunda superficie 82 lateral, y la tercera superficie 86 lateral. La primera superficie 81 lateral corresponde a la primera superficie 731a de limitación de la base 1, la segunda superficie 82 lateral corresponde a la segunda superficie 732a de limitación de la base 1, la tercera superficie 86 lateral corresponde a la segunda superficie 72a de soporte de la base 1, y la superficie 83 inferior corresponde a la primera superficie 71a de soporte de la base 1. Opcionalmente, la primera superficie 81 lateral de la caja 8 de control eléctrico está proporcionada con una primera nervadura 81a de guía que se ajusta con la primera ranura 731b de deslizamiento y un primer saliente 81a de posicionamiento conectado a un extremo de la primera nervadura 81a de guía y acoplado con la primera porción 731c de enganche; la segunda superficie 82 lateral de la caja 8 de control eléctrico está proporcionada con una segunda nervadura 82a de guía que se ajusta con la segunda ranura 732b deslizante, y un segundo saliente 82b de posicionamiento conectado a un extremo de la segunda nervadura 82a de guía y acoplado con la segunda porción 732c de enganche.

Realización 10: Con referencia a las Figuras 34 a 41, la base 1 está proporcionada con una estructura 7 de instalación para instalar una caja 8 de control eléctrico. La estructura 7 de instalación incluye una placa 71 inferior, una placa 72 lateral proporcionada sobre la placa 71 inferior, y una placa 73 de montaje que conecta la placa 71 inferior y la placa 72 lateral. La placa 71 inferior, la placa 72 lateral, y la placa 73 de montaje definen conjuntamente un espacio de instalación para instalar la caja 8 de control eléctrico. La placa 71 inferior tiene una primera superficie 71a de soporte, la placa 72 lateral tiene una segunda superficie 72a de soporte, y la placa 73 de montaje tiene una superficie de limitación. La primera superficie 71a de soporte, la segunda superficie 72a de soporte, y la superficie de limitación están conectadas entre sí; la primera superficie 71a de soporte está proporcionada con una porción de fijación para fijar con la caja 8 de control eléctrico para ubicar la superficie 83 inferior de la caja 8 de control eléctrico. En la superficie de limitación se proporciona una ranura de deslizamiento para alojar las superficies laterales de la caja 8 de control eléctrico y se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la placa 73 de montaje. La ranura de deslizamiento se ajusta con la caja 8 de control eléctrico de modo que la caja 8 de control eléctrico se desliza en el espacio de instalación a lo largo de la ranura de deslizamiento.

Opcionalmente, la porción de fijación está dispuesta como una ranura 7a de sujeción que penetra en la superficie 83 inferior de la primera superficie 71a de soporte.

Con referencia a la Figura 34 y la Figura 39, la placa 73 de montaje incluye una primera placa 731 de montaje y una segunda placa 732 de montaje opuestas entre sí; la primera placa 731 de montaje, la segunda placa 732 de montaje, la placa 71 inferior y la placa 72 lateral definen colectivamente un espacio de instalación, La primera placa 731 de

montaje tiene una primera superficie 731a de limitación, y la segunda placa 732 de montaje tiene una segunda superficie 732a de limitación. La primera superficie 731a de limitación se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la primera placa 731 de montaje para recibir la primera ranura 731b de deslizamiento del primer lado 81 de la caja 8 de control eléctrico. La segunda superficie 732a de limitación se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la segunda placa 732 de montaje para recibir la segunda ranura 732b de deslizamiento del segundo lado 82 de la caja 8 de control eléctrico.

Además, con referencia a las Figuras 34 y 39, se proporciona un primer saliente 731c en la primera placa 731 de montaje, y el primer saliente 731c se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la primera placa 731 de montaje; se proporciona un segundo saliente 732c en la segunda placa 732 de montaje, y el segundo saliente 732c se extiende a lo largo de la dirección longitudinal de la segunda placa 732 de montaje; se forma una primera ranura 731b de deslizamiento entre el primer saliente 731c y la superficie lateral, y se forma una segunda ranura 732b de deslizamiento entre el segundo saliente 732c y la superficie lateral.

Con referencia a las Figuras 35 a 36, la caja 8 de control eléctrico incluye un cuerpo 80 de caja. El cuerpo 80 de caja tiene una primera superficie 81 lateral, una segunda superficie 82 lateral, una superficie 84 superior, una superficie 83 inferior, y una tercera superficie 86 lateral. La primera superficie 81 lateral corresponde a la superficie 731a de limitación de la base 1. La segunda superficie 82 lateral corresponde a la segunda superficie 732a de limitación de la base 1, la superficie 83 inferior corresponde a la primera superficie 71a de soporte de la base 1, y la tercera superficie 86 lateral corresponde a la segunda superficie 72a de soporte de la base 1. Opcionalmente, la superficie 83 inferior de la caja 8 de control eléctrico está proporcionada con una hebilla 831 de sujeción que se ajusta con la ranura 7a de sujeción para el posicionamiento; la hebilla 831 de sujeción incluye un árbol 8311 de conexión conectado a la superficie 83 inferior de la caja 8 de control eléctrico y un bloque 8312 de sujeción conectado al otro extremo del árbol 8311 de conexión y se utiliza para sujetar con la porción de sujeción, de modo que establezca la caja 8 de control eléctrico en el espacio de instalación sujetando la ranura 7a de sujeción con la hebilla 831 de sujeción. Además, se proporciona una muesca 841 que penetra en el cuerpo 80 de caja en la superficie 84 superior, y la sección transversal de la muesca 841 en la superficie 84 superior de la caja 8 de control eléctrico tiene forma de L.

Con referencia a la Figura 39, otra realización de la porción de fijación es un gancho 7c conectado a la primera superficie 71a de soporte y utilizado para fijar la caja 8 de control eléctrico. El gancho 7c incluye una varilla 7d vertical conectada a la primera superficie 71a de soporte y un bloque 7e de guía conectado al otro extremo de la varilla 7d vertical y utilizado para sujetar la caja 8 de control eléctrico, el bloque 7e de guía está dispuesto oblicuamente hacia un lado de la varilla 7d vertical.

Con referencia a la Figura 40, la caja 8 de control eléctrico incluye un cuerpo 80 de caja que tiene una primera superficie 81 lateral, una segunda superficie 82 lateral, una superficie 84 superior, una superficie 83 inferior, y una tercera superficie 86 lateral. La primera superficie 81 lateral corresponde a la primera superficie 731a de limitación de la base 1, la segunda superficie 82 lateral corresponde a la segunda superficie 732a de limitación de la base 1, la superficie 83 inferior corresponde a la primera superficie 71a de soporte de la base 1, y la tercera superficie 86 lateral corresponde a la segunda superficie 72a de soporte de la base 1. Opcionalmente, la superficie 83 inferior de la caja 8 de control eléctrico está proporcionada con un orificio 832 de fijación que penetra en la superficie 83 inferior y se ajusta con la porción de fijación para el posicionamiento, y una periferia del orificio 832 de fijación está proporcionada con una plataforma 833 de posicionamiento de orificio.

Realización 11: Con referencia a las Figuras 42 a 49, el componente de base también incluye un contrapeso 220, y un extremo posterior de la base 1 está proporcionado con una ranura 202 de instalación que coincide con la forma del contrapeso 220 de contrapeso. La ranura 202 de instalación incluye una pared 203 inferior, una pared 204 superior, una pared 205 interior de ranura y dos paredes 206 laterales de ranura. Dos lados de la base 1 están proporcionados con orificios 207 de instalación de tornillo los cuales penetran en las dos paredes 206 laterales de ranura respectivamente y se comunican con la ranura 202 de instalación. El Contrapeso 220 de contrapeso está proporcionado con un orificio 222 de tornillos de contrapeso de contrapeso en ambos extremos en la dirección de longitud. El Contrapeso 220 de contrapeso está dispuesto en la ranura 202 de instalación, el Contrapeso 220 de contrapeso y las superficies del contrapeso 220 correspondientes a la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura y la pared 206 lateral de ranura se apoyan en la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura y la pared 206 lateral de ranura respectivamente, el orificio 222 de tornillo de contrapeso corresponde a la posición del orificio 207 de instalación de tornillo y el tornillo 225 de bloqueo está conectado mediante bloqueo al orificio 222 de tornillo de contrapeso a través del orificio 207 de instalación de tornillo.

Con referencia a la Figura 44, la pared 204 superior de ranura está proporcionada con una pluralidad de nervaduras 208 de apoyo que sobresalen hacia la pared 203 inferior de ranura. Cada una de las nervaduras 208 de apoyo está dispuesta en intervalos a lo largo de la dirección longitudinal de la pared 204 superior de ranura, y cada una de las

nervaduras 208 de apoyo se apoya con la parte superior del contrapeso 220. Un bisel 209 en forma de arco se proporciona en el extremo delantero de cada nervadura 208 de apoyo.

5 Con referencia a las Figuras 46 y 48, la pared 203 inferior de ranura está proporcionada con una pluralidad de nervaduras 210 de tampón orientadas hacia la pared 204 superior de ranura. Cada nervadura 210 de tampón está dispuesta en intervalos a lo largo de la dirección longitudinal de la pared 203 inferior de ranura, y cada una de las nervaduras 210 de tampón se apoya con la parte inferior del contrapeso 220.

10 Con referencia a las Figuras 46 a 47, la primera realización de la nervadura 210 de tampón es que la nervadura 210 de tampón incluye un borde 211 inferior superior, un borde 212 inferior, y un borde 213 de cintura conectado entre el borde 211 inferior superior y el borde 212 inferior. El ancho L del borde 211 inferior superior es de 0,4 mm a 0,9 mm, la distancia H entre el borde 211 inferior superior y el borde 212 inferior es de 2 mm a 5 mm, y el ángulo Z incluido entre el borde 213 de cintura y el borde 212 inferior es de 75 °~ 85 °.

15 Con referencia a las Figuras 48 a 49, una segunda realización de la nervadura 210 de tampón es que la nervadura 210 de tampón incluye una porción 214 de nervadura de tampón inferior y una porción 215 de nervadura de tampón superior, y la porción 215 de nervadura de tampón superior se extiende oblicuamente hacia arriba desde la parte superior de la porción 214 de nervadura de tampón inferior. El ángulo Y incluido entre la porción 215 de nervadura de tampón superior y la porción 214 de nervadura de tampón inferior es de 35 °~ 70 °.

20 Además, con referencia a las Figuras 48 a 49, en la segunda realización de la nervadura 210 de tampón de la presente realización, la porción 215 de nervadura de tampón superior incluye una superficie superior (no se muestra), y la porción 214 de nervadura de tampón inferior incluye una superficie inferior (no se muestra), la distancia h entre la superficie superior y la superficie inferior es de 3 mm a 7 mm, y la distancia l desde el extremo de la porción 215 de nervadura de tampón superior al extremo lateral de la porción 214 de nervadura de tampón inferior opuesta a la dirección de extensión de la porción 215 de nervadura de tampón superior es de 4 mm a 10 mm. Con referencia a la Figura 4, la superficie del contrapeso 220 está proporcionada con un cojín 223 de tampón.

25 **Realización 12:** Con referencia a las Figuras 50 a 51, el componente de base incluye además un contrapeso 220, y el extremo posterior de la base 1 está proporcionado con una ranura 202 de instalación que coincide con la forma del contrapeso 220. La ranura 202 de instalación incluye una pared 203 inferior de ranura y una pared 204 superior de ranura, una pared 205 interior de ranura y dos paredes 206 laterales de ranura. El contrapeso 220 se aloja en la ranura 202 de instalación y las superficies del contrapeso 220 correspondientes a la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura y la pared 206 lateral de ranura se apoyan en la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura y la pared 206 lateral de ranura, respectivamente; el componente de base también incluye un tope 201 de tira, los extremos opuestos del tope 201 de tira se instalan en la base 1 y evitan que el contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación.

35 Además, el extremo posterior de la base 1 situado a ambos lados en la dirección longitudinal de la ranura 202 de instalación está proporcionado con un orificio 207 de instalación de tope, y el tope 201 de tira está proporcionado con un orificio 224 de posicionamiento del tope cerca de los dos extremos en la dirección longitudinal. El tope 201 de tira está dispuesto fuera de la abertura de la ranura 202 de instalación y se extiende a ambos lados de la ranura 202 de instalación en la dirección longitudinal a lo largo de la dirección longitudinal de la ranura 202 de instalación. Los dos orificios 224 de posicionamiento de tope corresponden a los dos orificios 207 de instalación de tope. Los orificios 224 de posicionamiento de tope y los orificios 207 de instalación de tope están conectados mediante un tornillo 225 de bloqueo que pasa a través de los orificios 224 de posicionamiento de tope y los orificios 207 de instalación de tope.

40 **Realización 13:** Con referencia a las Figuras 52 a 53, el componente de base de la presente realización incluye además un contrapeso 220, y un extremo posterior de base 1 está proporcionado con una ranura 202 de instalación que coincide con la forma del contrapeso 220, y el contrapeso 220 está dispuesto dentro de la ranura 202 de instalación; el componente de base también incluye un primer bloque 22a y un segundo bloque 22b, el primer bloque 22a incluye un primer extremo fijo y un primer extremo libre, el segundo bloque 22b incluye un segundo extremo fijo y un segundo extremo libre. El primer extremo fijo y el segundo extremo fijo están fijados al extremo posterior de la base 1, y el primer extremo libre y el segundo extremo libre se extienden hacia la abertura de la ranura 202 de instalación y están dispuestos de manera opuesta para limitar conjuntamente que el contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación. Específicamente, el contrapeso 220 está instalado en la ranura 202 de instalación, de modo que el contrapeso 220 esté restringido en cinco dimensiones por la ranura de la ranura 202 de instalación. El primer bloque 22a y el segundo bloque 22b están fijados a los lados izquierdo y derecho de la abertura de la ranura 202 de instalación, por lo tanto, el contrapeso 220 puede limitarse en seis dimensiones, y la instalación del contrapeso 220 es estable y fiable.

55 Además, el primer extremo fijo del primer bloque 22a puede estar fijado al lado izquierdo del extremo posterior de la base 1, y el primer extremo libre se extiende hacia la abertura de la ranura 202 de instalación para restringir que el

extremo izquierdo del contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación, y el segundo extremo fijo del segundo bloque 22b está fijado al lado derecho del extremo posterior de la base 1, y el segundo extremo libre se extiende hacia la abertura de la ranura 202 de instalación para limitar que el extremo derecho del contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación.

5 Además, el primer bloque 22a está fijado al lado izquierdo del extremo posterior de la base 1 y se extiende hacia la abertura de la ranura 202 de instalación para limitar que el extremo izquierdo del contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación. El segundo bloque 22b está fijado al lado derecho del extremo posterior de la base 1 y se extiende hacia la abertura de la ranura 202 de instalación para limitar que el extremo derecho del contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación.

10 Con referencia a las Figuras 52 a 53, en la presente realización, el lado izquierdo del extremo posterior de la base 1 está proporcionado con al menos una ranura 201 de bloqueo izquierda, y el primer extremo fijo del primer bloque 22a está proporcionado con una hebilla 22c izquierda correspondiente a la posición de cada ranura 201 de bloqueo izquierda. Cada hebilla 22c izquierda se acopla a cada ranura 201 de bloqueo izquierda correspondientemente; el lado derecho del extremo posterior de la base 1 está proporcionado con al menos una ranura 207 de bloqueo derecha, y el segundo extremo fijo del segundo bloque 22b está proporcionado con cada hebilla 22d derecha correspondiente a las posiciones de la ranura 207 de bloqueo derecha, y cada hebilla 22d derecha se acopla a cada ranura 207 de bloqueo derecha correspondientemente.

Realización 14: Con referencia a las Figuras 54 a 57, el componente de base incluye además un contrapeso 220, y un extremo posterior de la base 1 está proporcionado con una ranura 202 de instalación que coincide con la forma del contrapeso 220 y una cubierta 22f oscilante situada a un lado de la ranura 202 de instalación y conectada de manera flexible a la base 1 para su uso en la cobertura de la abertura de la ranura 202 de instalación. La ranura 202 de instalación incluye una pared 203 inferior de ranura, una pared 204 superior de ranura, una pared 205 interior de ranura y dos paredes 206 laterales de ranura. El contrapeso 220 está dispuesto en la ranura 202 de instalación y las superficies del contrapeso 220 correspondientes a las posiciones de la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura, y la pared 206 lateral de ranura se apoyan con la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura, y la pared 206 lateral de ranura, respectivamente. La cubierta 22f oscilante cubre la abertura de la ranura 202 de instalación y está conectada a la base 1 de manera fija. Específicamente, para el componente de base de la presente realización, durante el ensamblaje, el contrapeso 220 se instala en la ranura 202 de instalación, y luego la cubierta 22f oscilante rota hasta que la cubierta 22f oscilante cubre la abertura de la ranura 202 de instalación, y luego la cubierta 22f oscilante y la base 1 se conectan fijamente. De este modo, la abertura de la ranura 202 de instalación queda cubierta por la cubierta 22f oscilante para evitar que el contrapeso 220 se salga de la ranura 202 de instalación o que caigan desechos. En combinación con la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura, y las dos paredes 206 laterales de ranura de la ranura 202 de instalación, el contrapeso 220 se restringe en cinco dimensiones, de modo que el contrapeso 220 puede restringirse en seis dimensiones y la instalación del contrapeso 220 es estable y fiable.

Con referencia a las Figuras 54 a 55, el extremo posterior de la base 1 situado a ambos lados de la ranura 202 de instalación en la dirección longitudinal está proporcionado con orificios 207 de instalación de cubierta oscilante. La cubierta 22f oscilante está proporcionada con orificios 22e de posicionamiento de cubierta oscilante cerca de los dos extremos en la dirección longitudinal. Dos orificios 22e de posicionamiento de cubierta oscilante corresponden a las posiciones de los dos orificios 207 de instalación de cubierta oscilante y están conectados mediante bloqueo a los orificios 207 de instalación de cubierta oscilante a través de los tornillos 225 de bloqueo. El tornillo 225 de bloqueo pasa a través del orificio 22e de posicionamiento de cubierta oscilante y los orificios 207 de instalación de cubierta oscilante y el orificio 22e de posicionamiento de cubierta oscilante y los orificios 207 de instalación de cubierta oscilante están conectados mediante bloqueo.

45 Con referencia a las Figuras 55 a 57, la cubierta 22f oscilante puede conectarse al borde lateral cercano a la pared 203 inferior de ranura de la base 1 de manera rotativa. La cubierta 22f oscilante se forma con la base 1 integralmente, y una ranura 22g de flexión se proporciona en la conexión entre la cubierta 22f oscilante y la base 1 para facilitar la rotación de la cubierta 22f oscilante con respecto a la base 1.

Realización 15: Con referencia a las Figuras 58 a 59, el componente de base también incluye un contrapeso 220, y en un lado entre el extremo delantero y el extremo posterior de la base 1, la ranura 202 de instalación está proporcionada cerca del extremo posterior de la base 1 con una abertura lateral. La forma del contrapeso 220 coincide con la de la ranura 202 de instalación, la ranura 202 de instalación incluye la pared 203 inferior de ranura, la pared 204 superior de ranura, la pared 205 interior de ranura, la pared 207 exterior de ranura y la pared 206 lateral de ranura. El contrapeso 220 se extiende dentro de la ranura 202 de instalación desde la abertura lateral, y los extremos laterales del contrapeso 220 opuestos a la abertura lateral se apoyan con la pared 206 lateral de ranura; el componente de la base también incluye tornillos 225 de bloqueo, los extremos laterales del contrapeso 220 opuestos a la abertura lateral

están proporcionados con orificios 22h de tornillos de contrapeso, y la pared 206 lateral de ranura está proporcionada con un orificio 201 de posicionamiento de base. El tornillo 225 de bloqueo pasa a través del orificio 201 de posicionamiento de base y se conecta firmemente con el orificio 22h de tornillo de contrapeso para restringir que el contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación. Específicamente, en el componente de base de la presente realización, durante el ensamblaje, el contrapeso 220 se inserta en la ranura 202 de instalación desde la abertura lateral de la ranura 202 de instalación, de modo que la superficie de pared de la ranura 202 de instalación limita el contrapeso 220 en cinco dimensiones, y luego el tornillo 225 de bloqueo pasa a través del orificio 201 de posicionamiento de base y el orificio 22h de tornillo de contrapeso definido en el extremo lateral del contrapeso 220 para bloquear la conexión, de modo que se pueda evitar que el contrapeso 220 salga de la abertura lateral de la ranura 202 de instalación, por lo tanto el contrapeso 220 se restringe en la sexta dimensión y la instalación del contrapeso 220 es estable y fiable.

Realización 16: Con referencia a las Figuras 60 a 61, el componente de base también incluye un contrapeso 220, y en un lado entre el extremo delantero y posterior de la base 1, la ranura 202 de instalación está proporcionada cerca del extremo posterior de la base 1 con una abertura lateral. La forma del contrapeso 220 coincide con la de la ranura 202 de instalación, el contrapeso 220 se aloja y se restringe en la ranura 202 de instalación; el componente de base también incluye la cubierta 22i de sellado, la forma de la cubierta 22i de sellado coincide con la forma de la abertura lateral, y la cubierta 22i de sellado sella la abertura lateral y se conecta con la base 1 de manera fija para restringir que el contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación. Específicamente, en el componente de base de la presente realización, durante el ensamblaje, el contrapeso 220 se instala en la ranura 202 de instalación, y la cubierta 22i de sellado sella la abertura lateral de la ranura 202 de instalación, y luego la cubierta 22i de sellado y la base 1 se conectan más fijamente, de modo que el contrapeso 220 está restringido por la superficie de pared de la ranura 202 de instalación en cinco dimensiones. Además, la cubierta 22i de sellado cubre la abertura lateral de la ranura 202 de instalación y se conecta con la base 1 de manera fija, lo cual puede restringir el contrapeso 220 en la sexta dimensión, y la instalación del contrapeso 220 es estable y fiable. Como la forma del contrapeso 220 es compatible con la forma de la ranura 202 de instalación, no es necesario disponer un saliente y una ranura, por lo tanto, la estructura es más simple.

Con referencia a las Figura 61, los lados opuestos de la ranura 202 de instalación cercana a la abertura lateral están proporcionados respectivamente con una primera ranura 22rl de bloqueo y una segunda ranura 22rm de bloqueo, y los lados opuestos de la cubierta 22i de sellado están proporcionados respectivamente con una primera hebilla 22j y una segunda hebilla 22k. La primera hebilla 22j se acopla con la primera ranura 22rl de bloqueo, y la segunda hebilla 22k se acopla con la segunda ranura 22rm de bloqueo. Específicamente, la primera hebilla 22j puede conectarse a la primera ranura 22rl de bloqueo y la segunda hebilla 22k puede conectarse a la segunda ranura 22rm de bloqueo, lo cual hace que la cubierta 22i de sellado pueda conectarse a la base 1 de manera desmontable.

Realización 17: Con referencia a la Figura 62, el componente de base también incluye el contrapeso 220, la base 1 se moldea por inyección mediante plástico fundido colocado en un molde, y el contrapeso 220 se proporciona en el molde y se integra con la base 1 mediante moldeo por inyección. Una cámara 22n de instalación para alojar el contrapeso 220 está formada dentro de la base 1 cerca de su extremo posterior. Específicamente, la base 1 se integra en el molde mediante plástico fundido, y el contrapeso 220 se coloca en el molde antes de la producción. De este modo, cuando la base 1 se moldea por inyección, el contrapeso 220 se integra con la base 1, y el contrapeso 220 se restringe a la cámara 22n de instalación formada dentro de la base 1 cerca de su extremo posterior, de modo que el contrapeso 220 se sella en la cámara 22n de instalación para formar un componente integrado.

Realización 18: Con referencia a las Figuras 63 a 65, el componente de base también incluye un contrapeso 220. La base 1 está proporcionada con una ranura 202 de instalación cerca del extremo posterior de la base 1 y que se extiende desde la parte superior de la base 1 hacia la parte inferior de la base 1. La forma de la ranura 202 de instalación se ajusta con la del contrapeso 220, y el contrapeso 220 está contenido dentro de la ranura 202 de instalación. El componente de base también incluye un anillo 22p de sellado y una placa 22o de cubierta. La placa 22o de cubierta sella la abertura de la ranura 202 de instalación y está fijamente conectada a la base 1 para restringir que el contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación, y el anillo 22p de sellado está sujeto entre la placa 22o de cubierta y el contrapeso 220.

Con referencia a la Figura 3 y la Figura 5, se proporciona una hebilla 22q de placa en un lado periférico de la placa 22o de cubierta, y se proporciona una ranura 22r de placa fijada a la hebilla 22q de placa en una posición de la pared de ranura de la ranura 202 de instalación correspondiente a la hebilla 22q de placa. Específicamente, mediante el uso de la hebilla 22q de placa y la ranura 22r de palte para acoplarse entre sí, no sólo la placa 22o de cubierta interconectada y la base 1 se pueden conectar de manera estable, sino que la posterior retirada de la placa 22o de cubierta se puede completar rápidamente, lo cual puede lograr una conexión desmontable rápida y conveniente con una fuerte viabilidad.

Realización 19: Con referencia a las Figuras 66 a 67, el componente de base incluye además un cuerpo 22s de contrapeso, una cámara 22t de contrapeso se forma dentro de la base 1 cerca del extremo posterior de la misma, y un puerto 22v de inyección que comunica con la cámara 22t de contrapeso se proporciona en la base 1, el cuerpo 22s de contrapeso se inyecta en la cámara 22t de contrapeso a través del puerto 22v de inyección; el componente de base también incluye una cubierta 22u fija de sellado, la cual sella el puerto 22v de inyección y está conectada fijamente a la base 1 para restringir la descarga del cuerpo 22s de contrapeso desde el puerto 22v de inyección hacia el exterior de la cámara 22t de contrapeso.

En la presente realización, uno de los procedimientos de conexión de la cubierta 22u fija de sellado y la base 1 es que se proporciona una pluralidad de ranuras 22w de bloqueo de fijación en la periferia del puerto 22v de inyección en la base 1. Una hebilla 22x de fijación acoplada con la ranura 22w de bloqueo de fijación se proporciona en las posiciones de la cubierta 22u fija de sellado correspondiente a la ranura 22w de placa de fijación. Específicamente, el acoplamiento de la ranura 22w de bloqueo de fijación y la hebilla 22x de fijación no sólo puede garantizar una conexión estable entre la cubierta 22u fija de sellado y la base 1, sino que también hace que sea muy conveniente para el ensamblaje y desensamblaje, lo cual facilita el mantenimiento posterior.

Realización 20: Con referencia a las Figuras 68 a 69, el componente de base incluye además un contrapeso 220, y el extremo posterior de la base 1 está proporcionado con una ranura 202 de instalación que coincide con la forma del contrapeso 220. La ranura 202 de instalación incluye una pared 203 inferior de ranura. En la pared 203 inferior de ranura se proporciona al menos una guía 22y de deslizamiento inferior de ranura que se extiende desde el extremo exterior de la pared 203 inferior de ranura hacia el extremo interior de la pared 203 inferior de ranura. El extremo de la guía 22y de deslizamiento inferior de ranura está proporcionado con una ranura 22z de instalación. En la parte inferior del contrapeso 220 se proporciona un gancho 222a de instalación que corresponde a la posición de la guía 22y de deslizamiento inferior de ranura. El gancho 222a de instalación se desliza a lo largo de la guía 22y de deslizamiento inferior de ranura para alojar y restringir el contrapeso 220 dentro de la ranura 202 de instalación, y el gancho 222a de instalación y la ranura 22z de instalación se acoplan para restringir que el contrapeso 220 salga de la ranura 202 de instalación.

Con referencia a las Figuras 68 a 69, cada gancho 222a de instalación incluye un poste 222b vertical y una corredera 222c horizontal. El poste 222b vertical está situado en la parte inferior del contrapeso 220 y está conectado verticalmente al contrapeso 220. La corredera 222c horizontal está conectada verticalmente al extremo inferior del poste 222b vertical. La corredera 222c horizontal se extiende hacia el extremo exterior del contrapeso 220. Específicamente, la corredera 222c horizontal puede desempeñar una función de guía, es decir, el tamaño de la corredera 222c horizontal está adaptado al tamaño de la guía 22y de deslizamiento inferior de ranura, de modo que cuando la corredera 222c horizontal se ajusta en la guía 22y de deslizamiento inferior de ranura, puede deslizar la corredera 222c horizontal a lo largo de la dirección de extensión de la guía 22y de deslizamiento inferior de ranura, accionando así todo el contrapeso 220 hacia el interior de la ranura 202 de instalación hasta que el contrapeso 220 se ajuste dentro de la ranura 202 de instalación.

Realización 21: Con referencia a las Figuras 70 a 71, el componente de base incluye además una placa 200a exterior situada fuera de la base 1 en intervalos, y un mecanismo 300a de soporte superior conectado al exterior de la base 1 y utilizado para soportar la placa 200a exterior. Entre ellos, la base 1 puede estar hecha de material plástico, tal como PP; y la placa 200a exterior se utiliza como mecanismo de apariencia del lavavajillas, y se proporciona en los lados opuestos de la base 1 o en la periferia de la base 1. El mecanismo 300a de soporte superior incluye una primera placa 310a de soporte superior y una segunda placa 320a de soporte superior, las cuales están conectadas extremo con extremo y se extienden desde la base 1 hasta la placa 200a exterior con recuperación elástica. Se proporcionan al menos una primera placa 310a de soporte superior y una segunda placa 320a de soporte superior, en las cuales cualquiera de las dos primeras placas 310a de soporte y segundas placas 320a de soporte adyacentes están dispuestas en un ángulo y forman una ranura 301a de separación en forma de V, y las direcciones de apertura de las ranuras 301a de separación son paralelas a la placa 200a exterior.

Durante la prueba de sujeción, la placa 200a exterior recibe una fuerza externa hacia la base 1 y aprieta el mecanismo 300a de soporte superior. Entre ellos, dado que cualquiera de las dos primeras placas 310a de soporte y segundas placas 320a de soporte adyacentes están formadas en una ranura 301a separación en forma de V con sección transversal lateral, y la dirección de apertura de la ranura 301a de separación es paralela a la placa 200a exterior. En un par de primeras y segundas placas 310a y 320a de soporte superior adyacentes, al menos una de la primera placa 310a de soporte o de la segunda placa 320a de soporte superior está escalonada con la placa 200a exterior.

Además, con referencia a las Figuras 70 y 71, al menos un par de primeras y segundas placas 310a y 320a de soporte superior adyacentes, en las cuales tanto las primeras como las segundas placas placa 310a y 320a de soporte superior están escalonadas con la placa exterior 200a.

Con referencia a la Figura 70 y la Figura 71, al menos un par de primeras y segundas placas 310a y 320a de soporte superior adyacentes, en las cuales las primeras y segundas placas 310a y 320a de soporte superior están dispuestas simétricamente con respecto al plano, paralelo a la placa 200a exterior y que pasa a través de la intersección de las primeras y segundas placas de soporte superior.

5 Con referencia a las Figuras 70 y 71, el mecanismo 300a de soporte superior incluye al menos una primera placa 330a de conexión, y cualquiera de dos placas 310a y 320a de soporte superior primera y segunda adyacentes pasan a través de la primera placa 330a de conexión y la primera placa 330a de conexión es perpendicular a la placa 200a exterior. Dado que la primera placa 310a de soporte superior y la segunda placa 320a de soporte superior están dispuestas en ángulo, la intersección de la primera placa 310a de soporte superior y la segunda placa 320a de soporte superior tiene una estructura de punta cóncava.

Realización 22: Con referencia a la Figura 72, el componente de base incluye además una placa 200a exterior situada fuera de la base 1 en intervalos, y un mecanismo 300a de soporte superior conectado al exterior de la base 1 y utilizado para soportar la placa 200a exterior. Entre ellos, la placa 200a exterior se utiliza como mecanismo de apariencia del lavavajillas, y se proporciona en los lados opuestos de la base 1 o en la periferia de la base 1. En la presente realización, el mecanismo 300a de soporte superior incluye un tubo 310b de soporte superior, y el tubo 310b de soporte superior incluye una primera placa 311b de soporte superior, una segunda placa 312b de soporte superior, una tercera placa 313b de soporte superior, y una cuarta placa 314b de soporte superior, teniendo cada una de ellas recuperación elástica. La primera placa 311b de soporte y la segunda placa 312b de soporte están dispuestas en un ángulo, y forman una primera ranura 301b de separación en forma de V, y la tercera placa 313b de soporte y la cuarta placa 314b de soporte están dispuestas en un ángulo, y forman una segunda ranura 302b de separación en forma de V, las direcciones de apertura de la primera ranura 301b de separación y de la segunda ranura 302b de separación son opuestas entre sí, y son paralelas a la placa 200a exterior, la primera placa 311b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior orientadas al borde de placa de la base 1 forman juntas un primer borde lateral, y la tercera placa 313b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior orientadas al borde de placa de la placa 200a exterior forman juntas un segundo borde lateral, y el primer borde lateral está conectado a la base 1.

Con referencia a la Figura 72, en la presente realización, el tubo 310b de soporte superior incluye una quinta placa 315b de solapamiento que conecta la segunda placa 312b de soporte superior y la tercera placa 313b de soporte superior, y la quinta placa 315b de solapamiento está dispuesta en paralelo con la placa 200a exterior.

Con referencia a la Figuras 72, en la presente realización, la primera placa 311b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior están dispuestas en intervalos, la primera placa 311b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior están conectadas a través de la base 1, y la sección transversal del tubo 310b de soporte superior muestra forma de anillo de apertura.

Con referencia a la Figura 72, en la presente realización, la primera placa 311b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior están dispuestas simétricamente con respecto al plano de referencia, el cual pasa a través del punto medio de la quinta placa 315b de solapamiento y son perpendiculares a la quinta placa 315b de solapamiento y paralelas a la quinta placa 315b de solapamiento. La segunda placa 312b de soporte superior y la tercera placa 313b de soporte superior están dispuestas simétricamente con respecto al plano de referencia, el cual pasa por el punto medio de la quinta placa 315b de solapamiento y son perpendiculares a la quinta placa 315b de solapamiento y paralelas a la quinta placa 315b de solapamiento. Al realizar la prueba de sujeción, la primera placa 311b de soporte superior y la segunda placa 312b de soporte superior generarán una primera fuerza de interacción entre las placas 200a exteriores y la base 1, y la tercera placa 313b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior generarán una segunda fuerza de interacción entre las placas 200a exteriores y la base 1.

En la presente realización, el tubo 310b de soporte superior incluye una primera placa de conexión (no se muestra) para conectar la primera placa 311b de soporte superior y la segunda placa 312b de soporte superior, y la primera placa de conexión está dispuesta perpendicularmente a la placa 200a exterior. Dado que la primera placa 311b de soporte superior y la segunda placa 312b de soporte superior están dispuestas en un ángulo, la intersección de la primera placa 311b de soporte superior y la segunda placa 312b de soporte superior tiene una estructura de punta cóncava. De este modo, cuando la primera placa 311b de soporte superior y la segunda placa 312b de soporte superior se deforman, la tensión interna de la estructura de punta cóncava en la intersección de la primera placa 311b de soporte superior y la segunda placa 312b de soporte superior es relativamente grande. La estructura de punta cóncava en la intersección es propensa a romperse, y las primeras placas 311b de soporte superior adyacentes y las segundas placas 312b de soporte superior y pasan una primera placa de conexión para evitar la aparición de la estructura de punta cóncava entre las primeras placas 311b de soporte superior y las segundas placas 312b de soporte superior y por lo tanto resolver el problema de que la intersección de la primera placa 311b de soporte superior y la segunda placa 312b de soporte superior es fácil de romper.

Además, tanto la primera placa 311b de soporte superior como la segunda placa 312b de soporte superior están conectadas a la primera placa de conexión mediante un arco circular, lo cual evita una estructura de punta cóncava entre la primera placa 311b de soporte superior y la primera placa de conexión, y reduce la posibilidad de rotura entre la primera placa 311b de soporte y la primera placa de conexión, y también evita la estructura de punta cóncava entre la segunda placa 312b de soporte y la primera placa de conexión, reduciendo la posibilidad de rotura entre la segunda placa 312b de soporte y la primera placa de conexión. Específicamente, ambos arcos circulares entre la primera placa 311b de soporte superior, la segunda placa 312b de soporte superior y la primera placa de conexión son dos 1/4 de arco circular.

En la presente realización, el tubo 310b de soporte superior incluye una segunda placa de conexión (no se muestra) para conectar la tercera placa 313b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior, y la segunda placa de conexión está dispuesta perpendicularmente a la placa 200a exterior. Dado que la tercera placa 313b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior están dispuestas en un ángulo, la intersección de la tercera placa 313b de soporte superior y la cuarta placa 314b de soporte superior tiene una estructura de punta cóncava.

Además, tanto la tercera placa 313b de soporte superior como la cuarta placa 314b de soporte superior están conectadas a la segunda placa de conexión mediante un arco circular, el cual evita la estructura de punta cóncava entre la tercera placa 313b de soporte superior y la segunda placa de conexión, y reduce la posibilidad de rotura entre la tercera placa 313b de soporte superior y la segunda placa de conexión y también evita la estructura de punta cóncava entre la cuarta placa 314b de soporte superior y la segunda placa de conexión, y reduce la posibilidad de rotura entre la cuarta placa 314b de soporte superior y la segunda placa de conexión.

Realización 23: Con referencia a las Figuras 73 a 76, y referencia a la Figura 73, la estructura 100c de riel de guía del componente de base se utiliza en combinación con la cesta 200c de cuenco. La cesta 200c de cuenco incluye una trama 210c de cuenco para transportar un cuenco y un rodillo 220c conectado a la trama 210c de cuenco, la dirección del eje de desplazamiento del rodillo 220c es de izquierda a derecha. La estructura 100c de riel de guía incluye una base 110c de riel. La base 110c de riel normalmente está integrada en la base del lavavajillas. De este modo, se aumenta la resistencia de la conexión entre la base 110c de riel y la base, y la base 110c de riel de guía está hecha de material plástico. La base 110c de riel de guía tiene una superficie 111c de riel de guía situada en el lado superior del mismo y dispuesta linealmente en la dirección delantera-posterior. La superficie 111c de riel de guía está dispuesta paralela al plano horizontal. La base 110c de riel de guía está proporcionada con una pluralidad de ranuras 112c de agua de guía lateral. En la presente realización, hay nueve ranuras 112c de agua de guía lateral. Una muesca de la ranura 112c de agua de guía lateral está dispuesta en la superficie 111c de riel de guía y la otra está dispuesta en el lado izquierdo o derecho de la base 110c de riel de guía. Cada ranura 112c de agua de guía lateral está dispuesta en intervalos a lo largo de la dirección de extensión de la superficie 111c de riel de guía. La relación entre el ancho de la ranura 112c de agua de guía lateral y el diámetro de la rueda del rodillo 220c es menor que 1/2, y la relación entre la profundidad de la ranura 112c de agua de guía lateral en la superficie 111c de riel de guía y el ancho de la superficie 111c de riel de guía es menor que 1. Cuando el rodillo 220c pase por la ranura 112c de agua de guía lateral, no caerá a la ranura 112c de agua de guía lateral. Específicamente, cuando hay agua del lavavajillas en la superficie 111c de riel de guía, el agua fluirá fuera de la ranura 112c de agua de guía lateral, en la que la superficie 111c de riel de guía está proporcionada con una pluralidad de ranuras 112c de agua de guía lateral, y cada ranura 112c de agua de guía lateral está dispuesta en intervalos a lo largo de la dirección de extensión de la superficie 111c de riel de guía. Cuando el agua del lavavajillas está en cualquier par de ranuras 112c de agua de guía lateral adyacentes, el trayecto de flujo más largo del agua del lavavajillas que fluye hacia la ranura 112c de agua de guía lateral es la distancia entre el par de ranuras 112c de agua de guía lateral adyacentes.

Con referencia a las Figuras 73 y 75, la relación entre la profundidad de ranura de cualquier ranura 112c de agua de guía lateral en la superficie 111c de riel de guía y el ancho de la superficie 111c de riel de guía es menor que 1/2.

Con referencia a la Figura 73, la estructura 100c de riel de guía incluye un par de topes 120c de limitación conectados a la base 110c de riel de guía y situados en la superficie 111c de riel de guía. Las direcciones de extensión de los dos topes 120c de limitación son paralelas a la dirección de extensión de la superficie 111c de riel de guía. La separación entre los dos topes 120c de limitación es ligeramente mayor que o igual al ancho de la rueda del rodillo 220c. Los dos topes 120c de limitación limitan colectivamente el rodillo 220c para garantizar que el rodillo 220c se mueve linealmente a lo largo de la superficie 111c de riel de guía. Específicamente, en el uso real, la cesta 200c de cuenco incluye un árbol rotativo para conectar el rodillo 220c y la cesta. La altura de los topes 120c de limitación es menor que la distancia entre el árbol rotativo y la superficie 111c de riel de guía, con el fin de evitar el contacto con el árbol rotativo.

Realización 24: Con referencia a las Figuras 77 a 80, la estructura colgante en la presente realización se utiliza para colgar un motor 100d en una base de instalación (no se muestra). El motor 100d incluye un cuerpo 110d principal y dos conjuntos de grupos 120d de pilares colgantes conectados al exterior del cuerpo 110d principal y dispuestos en intervalos. Los dos grupos 120d de pilares colgantes incluyen cada uno un par del primer poste 121d colgante y el

segundo poste 122d colgante, ambos conectados al exterior del cuerpo 110d principal y que se extienden hacia atrás en un plano horizontal. Los dos postes 121d colgantes están dispuestos en paralelo. La estructura colgante incluye una base 200d colgante conectada a la base de instalación y un miembro 300d colgante. El miembro 300d colgante, hecho de un material flexible de goma blanda, está conectado a la base 200d colgante y se utiliza para colgar el motor 100d. El miembro 300d colgante está situado por debajo de la base 200d colgante. En la presente realización, el miembro 300d colgante está hecho de materiales de caucho blando de silicona y PVC.

Además, cada uno de los ganchos 220d de disco de base incluye una porción 221d de conexión de gancho formada por estar conectada al cuerpo 210d de disco y extenderse hacia abajo, y una porción 222d de soporte de gancho formada por conectar el extremo libre de la porción 221d de conexión de gancho y extenderse hacia un lado. Las dos porciones 222d de conexión de gancho se extienden en la dirección opuesta, y penetran a través de un orificio 3101d de gancho, respectivamente.

Además, cada uno de los ganchos 220d de disco base incluye una porción 223d de gancho conectada al extremo libre de la porción 222d de soporte de gancho y que se extiende hacia arriba. Debido a la presencia de la porción 223d de gancho, el brazo 310d de conexión está aún más restringido para separarse de la porción 222d de soporte de gancho.

Con referencia a las Figuras 77 a 78, cada una de las porciones 222d de soporte de gancho está dispuesta en forma de placa plana, paralela al plano horizontal. El ancho de la placa de la porción 222d de soporte de gancho en la dirección perpendicular a la dirección de apertura del orificio 3101d de gancho es ligeramente mayor que o igual que el ancho del orificio 3101d de gancho en paralelo a las porciones 222d de soporte de gancho. El ancho del orificio 3101d de gancho en la dirección perpendicular a la superficie de placa de la porción 222d de soporte de gancho es mayor que el grosor de la placa de la porción 222d de soporte de gancho. La porción 222d de soporte de gancho y el brazo 310d de conexión están en contacto de superficie, y la superficie de contacto es paralela a la superficie del agua.

Con referencia a las Figuras 77 a 78, el brazo 310d de conexión está proporcionado con un orificio 3102d de paso el cual está dispuesto en paralelo con el orificio 3101d de gancho y está situado por debajo del orificio 3101d de gancho y en comunicación con el orificio 3101d de gancho. El ancho del orificio 3102d de paso en una dirección paralela a la porción 222d de soporte de gancho es mayor que el ancho del orificio 3101d de gancho en una dirección paralela a la porción 222d de soporte de gancho.

Con referencia a las Figuras 77 a 78, el cuerpo colgante incluye un brazo 310d de conexión intermedio para conectar los dos brazos 310d de conexión, y el brazo 310d de conexión intermedio está conectado a un extremo de los dos brazos 310d de conexión orientado hacia fuera del disco 200d de base colgante.

Realización 25: Con referencia a las Figuras 81 a 83, se utiliza una estructura colgante para colgar un motor 100f en una base de instalación, en la que el motor 100f incluye un cuerpo 110f principal y dos conjuntos de grupos 120f de postes colgantes que están conectados al exterior del cuerpo 110f principal y dispuestos en intervalos. Los dos conjuntos de grupos 120f de postes colgantes incluyen cada uno un par de primer poste 121f colgante y un segundo poste 122f colgante los cuales están conectados al exterior del cuerpo 110f principal y se extienden en una dirección horizontal en direcciones opuestas. Los dos primeros postes 121f colgantes están dispuestos en paralelo. Entre ellos, la estructura colgante incluye un chasis 200f colgante conectado a la base de instalación y un cuerpo 300f colgante conectado al chasis 200f colgante y utilizado para colgar el motor 100f y hecho de material flexible de goma blanda. El cuerpo 300f colgante está situado en el lado inferior del chasis 200f colgante.

Con referencia a la Figura 81, la distancia entre las aberturas de orificio del primer orificio 3121f colgante y del segundo orificio 3131f colgante opuestas entre sí es menor que la distancia entre el extremo libre del primer poste 121f colgante y el extremo libre del segundo poste 122f colgante.

Con referencia a la Figura 81 y la Figura 82, el chasis 200f de gancho incluye un cuerpo 210f de disco conectado a la base de instalación y un par de ganchos 220f de disco de base conectados al cuerpo 210f de disco y dispuestos en intervalos. Cada una de las dos porciones 311f de conexión de gancho está proporcionada con un orificio 220f de gancho, y un orificio 3111f de gancho que coincide con los ganchos 220f de disco de base

Además, cada gancho 220f de disco de base incluye una porción 221f de conexión de gancho formada por estar conectada al cuerpo 210f de disco y que se extiende hacia abajo, y una porción 222f de soporte de gancho formada por estar conectada al extremo libre de la porción 221f de conexión de gancho y que se extiende hacia un lado. Las dos porciones 222f de soporte de gancho están formadas para extenderse en la dirección opuesta, dos porciones 222f de soporte de gancho pasan a través de un orificio 3111f de gancho, respectivamente. Como la porción 222f de soporte de gancho está formada para extenderse en la dirección opuesta, la porción 222f de soporte de gancho está restringida desde la porción 222f de soporte de gancho. Específicamente, durante el procedimiento de ensamblaje, se aplica una determinada fuerza externa a la porción 311f de conexión colgante, forzando a la porción 311f de conexión colgante a sufrir una determinada deformación, por lo que el 311f se ajusta a la porción 222f de soporte de gancho.

Además, cada gancho 220f de disco de base incluye una porción 223f de gancho formada por la conexión al extremo libre de la porción 222f de soporte de gancho y que se extiende hacia arriba.

5 Con referencia a la Figura 81, cada una de las porciones 222f de soporte de gancho está dispuesta en forma de placa plana, paralela al plano horizontal. El ancho de la placa de la porción 222f de soporte de gancho en la dirección perpendicular a la dirección de apertura del orificio 3111f de gancho es ligeramente mayor que o igual que el ancho del orificio 3111f de gancho en la dirección paralela a la porción 222f de soporte de gancho. El ancho de orificio del orificio 3111f de gancho en la dirección perpendicular a la superficie de la placa de la porción 222f de soporte de gancho es mayor que el grosor de la placa de la porción 222f de soporte de gancho.

10 Con referencia a la Figura 81, el cuerpo 300f colgante incluye un brazo 320f de conexión intermedio para conectar las dos porciones 311f de conexión colgante, y el brazo 320f de conexión intermedio está conectado a un extremo de las dos porciones 311f de conexión colgante orientado hacia fuera del chasis 200f colgante.

15 **Realización 26:** Con referencia a las Figuras 84 a 90, una realización de la presente solicitud también proporciona un lavavajillas, el cual incluye un revestimiento y el componente de base antes mencionado. El revestimiento está dispuesto por encima de la base y está conectado al componente de base. Específicamente, debido a que el lavavajillas de la realización de la presente solicitud utiliza el componente de base antes mencionado, el diseño estructural del componente de base puede ser más simplificado, y la eficiencia de ensamblaje del componente de base del lavavajillas es mayor.

20 Con referencia a las Figuras 84 a 85, el lavavajillas incluye además un mecanismo 30e de soporte de bisagra y un tornillo 1e de bisagra. El mecanismo 30e de soporte de bisagra incluye una placa 31e vertical y una placa 32e plegada cruzada conectadas entre sí. El revestimiento 10e incluye una placa 11e lateral. La placa 11e lateral está proporcionada con un orificio 111e de fijación de revestimiento en el lugar cercano al extremo frontal de la placa 11e lateral, el lado de la base 1 está proporcionado con un orificio 24e de fijación de base correspondiente a la posición del orificio 111e de fijación de revestimiento, la placa 31e vertical está proporcionada con un orificio 33e de fijación de bisagra, y un tornillo 1e de bisagra pasa secuencialmente a través de los orificios 111e de fijación de revestimiento, los orificios 24e de fijación de base y los orificios 33e de fijación de bisagra para fijar las placas 11e laterales, la base 1 y el mecanismo 30e de soporte de bisagra, y la placa 31e vertical se extiende hacia arriba y se conecta con el revestimiento 10 de manera fija. La placa 32e horizontal plegada está conectada al extremo posterior de la placa 31e vertical y se extiende hacia el extremo posterior de la base 1 y está fijamente conectada al lado de la base 1. Específicamente, la disposición del mecanismo 30e de soporte de bisagra puede evitar eficazmente que el extremo delantero del revestimiento 10e y el extremo delantero de la base 1 se deformen por la presión.

35 Con referencia a la Figura 85, el mecanismo 30e de soporte de bisagra incluye una placa 31e vertical y una placa 32e plegada cruzada conectadas entre sí, y un orificio 33e de fijación de bisagra está dispuesto en la placa 31e vertical. Específicamente, el mecanismo 30e de soporte de bisagra tiene una forma sustancialmente Z, en la que una porción 32e de placa plegada horizontal y la placa 31e vertical del mecanismo 30e de soporte de bisagra conectada a la placa 32e plegada horizontal está dispuesta en una ranura de posicionamiento de bisagra (no se muestra) de la base 1. Otra parte de la placa 31e vertical se extiende hacia arriba y se proporciona fuera de la placa 11e lateral del revestimiento 10e.

40 Con referencia a la Figura 87, la parte superior de la base 1 cerca del extremo posterior de la base 1 está proporcionada convexamente con un saliente 22e de instalación que se extiende hacia arriba, y la placa 11e lateral cerca del extremo posterior de la placa 11e lateral se extiende con una placa 12e de conexión correspondiente a la posición del saliente 22e de instalación. El saliente 22e de instalación está proporcionado con un orificio de instalación de base (no se muestra), y una placa 12e de conexión está proporcionada con un orificio 121e de instalación de revestimiento correspondiente a la posición del orificio de instalación de base, y la placa 12e de conexión pasa a través de los orificios 121e de instalación de revestimiento y los orificios de instalación de base a través de un tornillo 3 axial para fijar el saliente 22e de instalación.

45 Con referencia a la Figura 85, la parte inferior de la placa 11e lateral está proporcionada con un mecanismo 40e de inserción insertado en la ranura 21e de base.

50 Con referencia a las Figuras 9 y 17, la parte superior de la base 1 está proporcionada con un saliente 50e de posicionamiento y un saliente 60e de guía con disposición de intervalo. Entre el saliente 50e de posicionamiento y el saliente 60e de guía se forma una ranura 21e de base. La ranura 21e de base incluye una superficie 23 de montaje inferior formada en la parte superior de la base 1, la primera superficie 51 de montaje lateral formada en el saliente 50e de posicionamiento, y la segunda superficie 61 de montaje lateral formada en el saliente 60e de guía; la placa 11e lateral está en contacto con la primera superficie 51 de montaje lateral, y cada mecanismo 40e de inserción está en contacto con la superficie 23 de montaje inferior y la segunda superficie 61 de montaje lateral.

5 Con referencia a la Figura 90, el saliente 60e de guía incluye una placa 70e de limitación y una placa 80e de guía. La parte superior de la placa 70e de limitación está conectada a la parte superior de la base 1 y está dispuesta en una dirección vertical. La placa 80e de guía incluye una porción 81e de soporte y una porción 82e de guía. La porción 81e de soporte está conectada al exterior de la placa 70e de limitación. Entre la superficie interior de la porción 81e de soporte y la superficie superior de la placa 70e de limitación se forma un paso 90e antideformación. La porción 82e de guía se extiende hacia arriba desde la superficie superior de la porción 81e de soporte, y se forma una superficie 83e de arco de guía en la superficie lateral interna de la porción 82e de guía desde la superficie de extremo superior de la porción 82e de guía hasta la superficie de extremo inferior de la porción 82e de guía.

10 Además, el centro del arco de la superficie 83e de arco de guía (es decir, el centro del círculo al cual pertenece la superficie 83e de arco de guía) está situado fuera de la placa 70e de limitación y de la placa 80e de guía.

15 Con referencia a la Figura 90, la porción 81e de soporte de la placa 80e de guía en la presente realización está conectada al exterior de la placa 70e de limitación, es decir, la porción 81e de soporte de la placa 80e de guía no está directamente conectada al exterior de la placa 70e de limitación. Específicamente, existe una porción 1000e de conexión que tiene un determinado grosor entre la superficie interior de la porción 81e de soporte de la placa 80e de guía cerca de la superficie de extremo inferior de la porción 81e de soporte y la superficie exterior parcial de la placa 70e de limitación cerca de la superficie superior de la placa 70e de limitación. En la cual, con el fin de visualizar mejor la porción 1000e de conexión, una línea de puntos marcada en la dirección vertical es una porción de conexión entre la porción 1000e de conexión y la superficie lateral interior de la porción 81e de soporte.

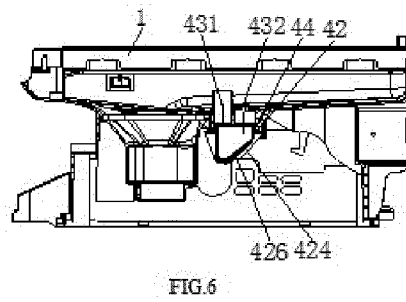
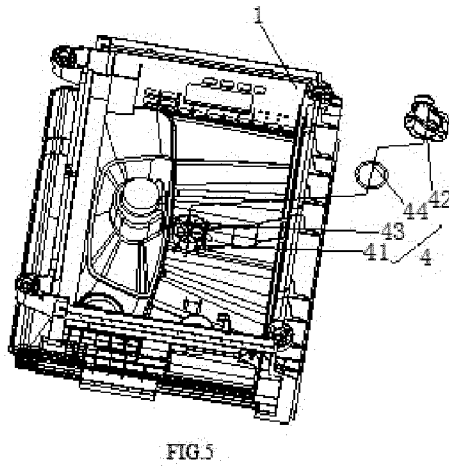
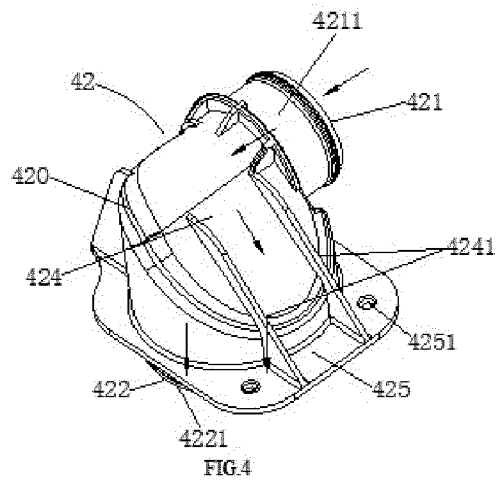
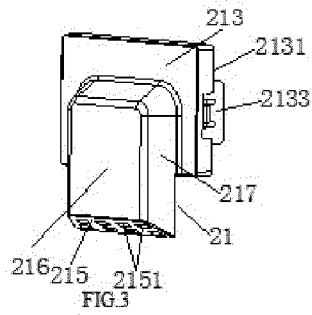
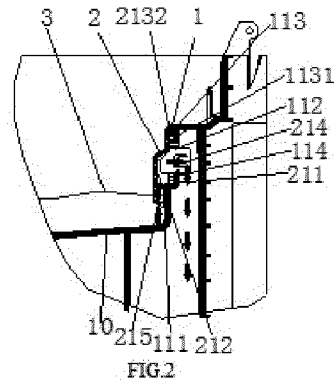
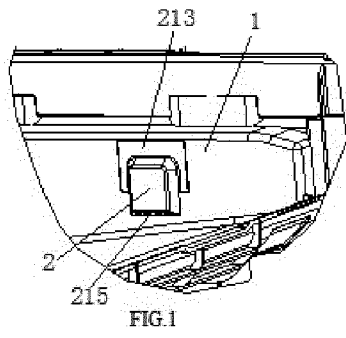
20 En la presente realización, el saliente 60e de guía incluye además una pluralidad de nervaduras 85e de guía. Cada nervadura 85e de guía está dispuesta sobre el paso 90e antideformación y está dispuesta en intervalos a lo largo de la dirección longitudinal del paso 90e antideformación. La superficie del extremo inferior de cada nervadura 85e de guía está conectada a la superficie superior de la placa 70e de limitación, y la superficie lateral exterior de cada nervadura 85e de guía está conectada a la superficie lateral interior de la parte 81e de soporte.

25 Con referencia a la Figura 90, un ángulo C incluido formado entre una superficie lateral interior de cada nervadura 85e de guía y una superficie superior de la placa 70e de limitación es de 60° ~ 80° . La superficie lateral interior de cada nervadura 85e de guía es tangente a la superficie 83e de arco de guía. El borde interior del extremo inferior de la nervadura 85e de guía se nivela con la superficie interior de la placa 70e de limitación. El radio R de la superficie de arco de la superficie 83e de arco de guía es de 10 mm a 20 mm, el ancho del paso 90e antideformación es mayor que el ancho de la placa 70e de limitación, y el ancho X del paso 90e antideformación es de 2 mm a 5 mm. El saliente 60e de guía incluye además una pluralidad de nervaduras 86e de soporte. Cada una de las nervaduras 86e de soporte está dispuesta interna en la superficie lateral exterior de la placa 80e de guía y también está dispuesta desde la superficie superior de la porción 82e de guía hasta la superficie lateral exterior de la placa 70e de limitación.

30 Las anteriores son sólo realizaciones preferentes de la presente solicitud, y no pretenden limitar la presente solicitud.

REIVINDICACIONES

1. Un componente de base, que comprende: una base (1) y una cubierta (2) de desbordamiento, en el que la base tiene una placa lateral y una superficie superior, la placa lateral tiene una superficie de montaje perpendicular a la superficie superior, la cubierta (2) de desbordamiento incluye un cuerpo (21) de cubierta de desbordamiento, el cuerpo de cubierta de desbordamiento está proporcionado con un puerto (211) de desbordamiento y una porción (2131) de montaje, y el cuerpo de cubierta de desbordamiento tiene una cámara (212) de desbordamiento, la base tiene un orificio (112) de desbordamiento y una porción (113) de conexión acoplada con la porción de montaje para su fijación, el orificio de desbordamiento y la porción de conexión están ambos proporcionados en la superficie de montaje, y el puerto de desbordamiento y el orificio de desbordamiento están ambos en comunicación con la cámara de desbordamiento para formar un canal (214) de desbordamiento entre el cuerpo de cubierta de desbordamiento y la base,
5 **caracterizado porque** un lado de la cubierta de desbordamiento, adyacente a la superficie superior de la base, está dispuesto con una placa (215) de entrada de agua que comunica con el puerto de desbordamiento, y la placa de entrada de agua está proporcionada con una pluralidad de orificios (2141) de filtro, en el que la placa de entrada de agua está dispuesta oblicuamente a la superficie superior.
10
2. El componente de base de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la cubierta de desbordamiento comprende una placa (216) de cubierta, una pared (217) de extensión conectada a la placa de cubierta, una placa (213) de montaje conectada a la pared de extensión, y la placa de entrada de agua; la placa de entrada de agua, la pared de extensión, y la placa de cubierta se encierran colectivamente para formar la cámara de desbordamiento, y la placa de montaje está proporcionada con la porción de montaje.
15
3. El componente de base de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la porción de montaje comprende un bloque (2132) de fijación extendido desde la placa de montaje, y la porción de conexión incluye una ranura (1131) de fijación ajustada con el bloque de fijación para acoplarse.
20
4. El componente de base de acuerdo con la reivindicación 1, en el que un filtro está instalado en la placa de entrada de agua, y el filtro está conectado de manera desmontable a la cubierta de desbordamiento.
25
5. El componente de base de acuerdo con la reivindicación 1, en el que se proporciona una protuberancia (210) de tampón en la placa lateral y situada en el orificio de desbordamiento, y la protuberancia de tapón es convexa hacia un lado alejado de la placa de cubierta.
30
6. Un lavavajillas, que comprende: un revestimiento y el componente de base de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que el revestimiento está dispuesto por encima de la base y está ensamblado y conectado con la base.
35



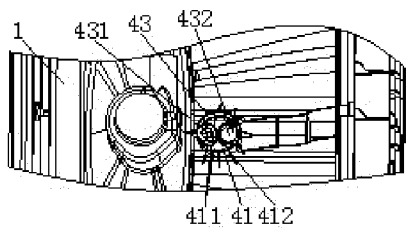


FIG. 7

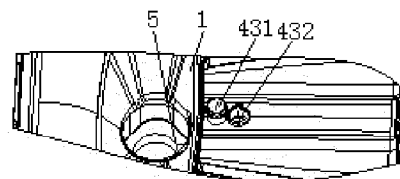


FIG. 8

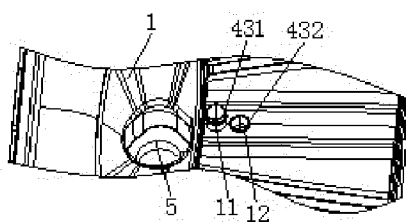


FIG. 9

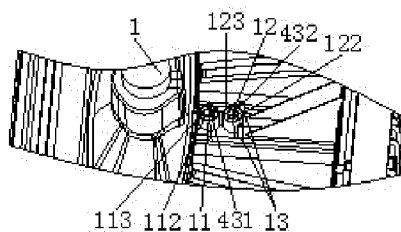


FIG. 10

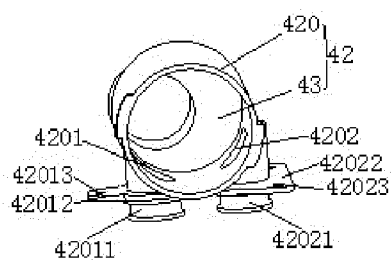


FIG. 11

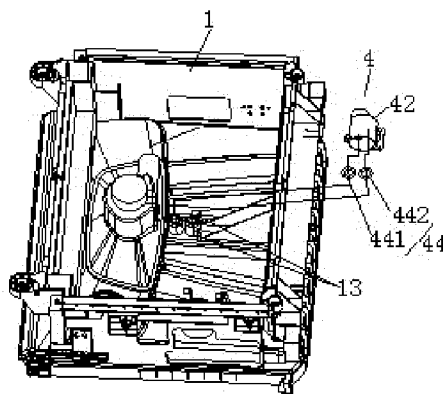


FIG. 12

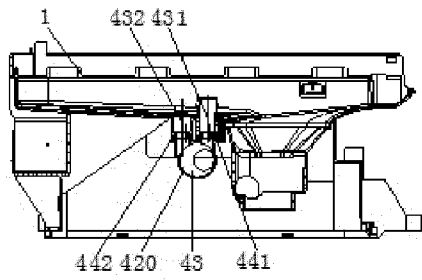


FIG. 13

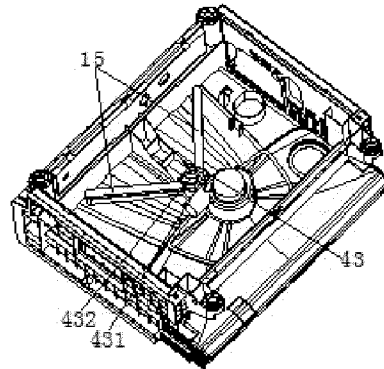


FIG. 14

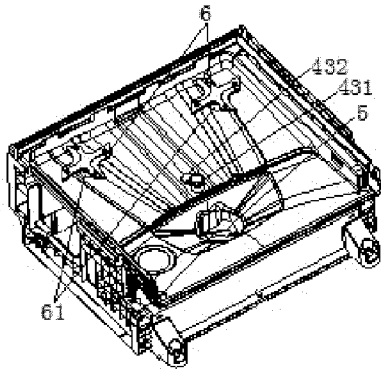


FIG. 15

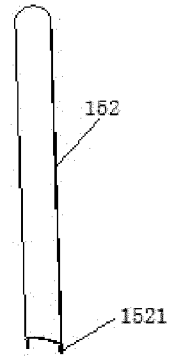


FIG. 16

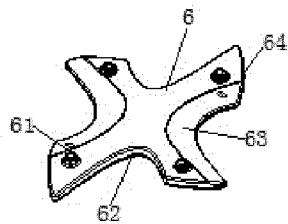


FIG. 17

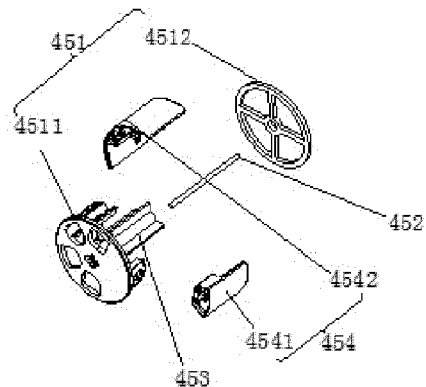


FIG. 18

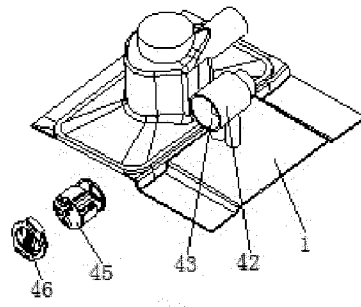


FIG. 19

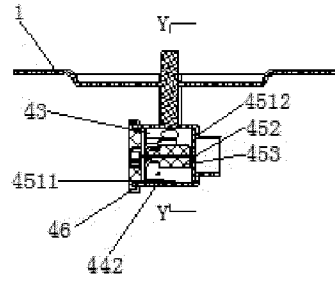


FIG. 20

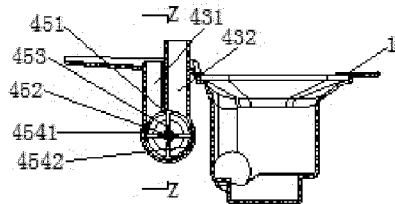


FIG. 21

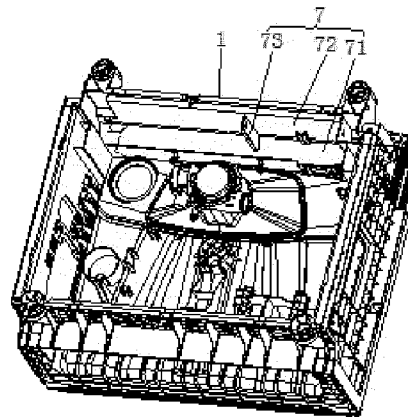


FIG. 22

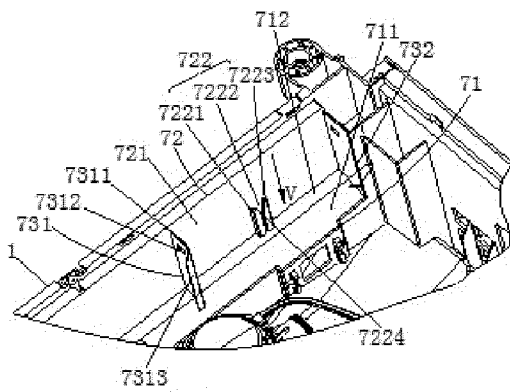


FIG. 23

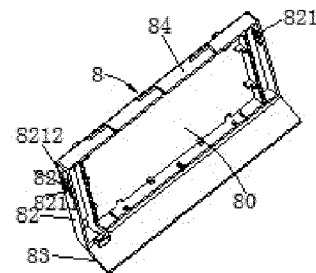


FIG. 24

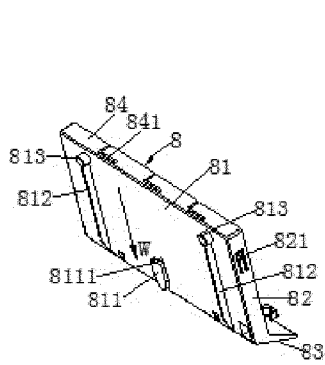


FIG. 25

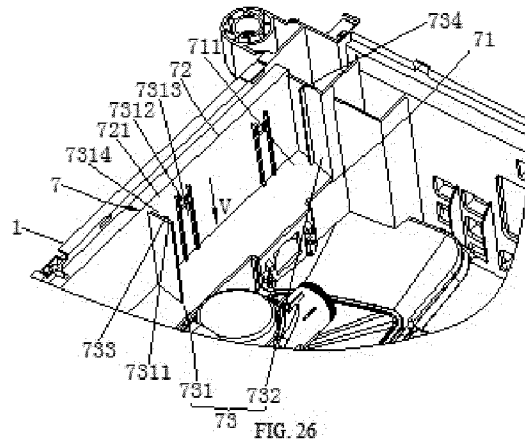


FIG. 26

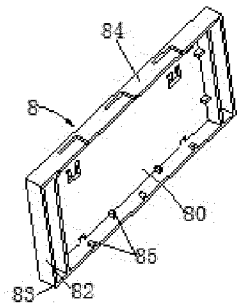


FIG. 27

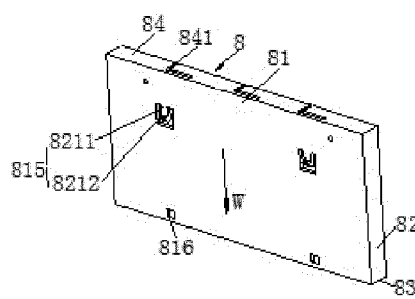


FIG. 28

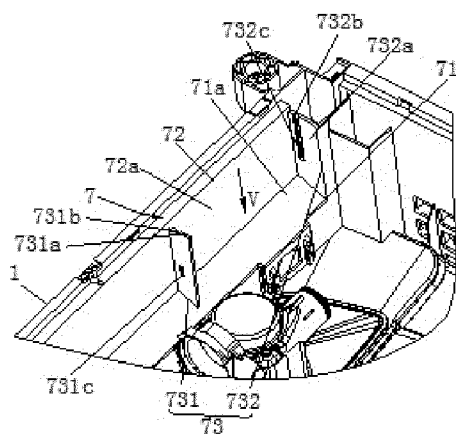


FIG. 29

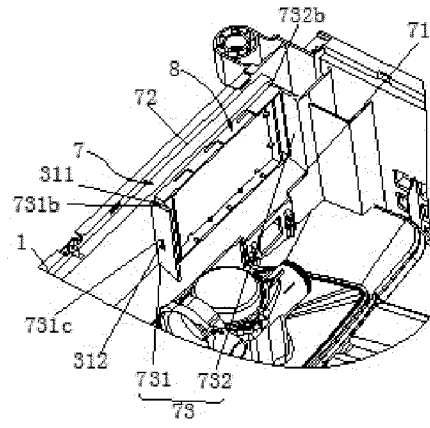


FIG. 30

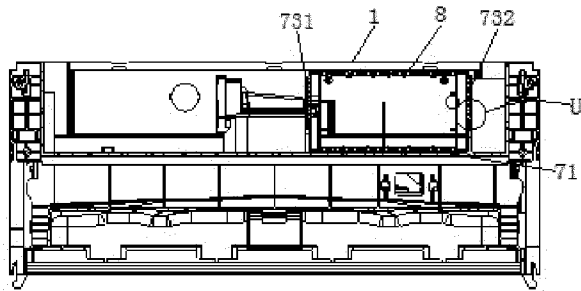


FIG. 31

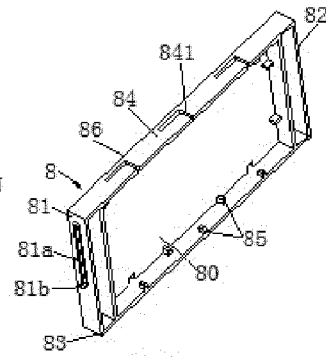


FIG. 32

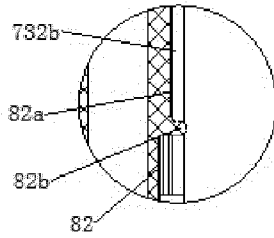


FIG. 33

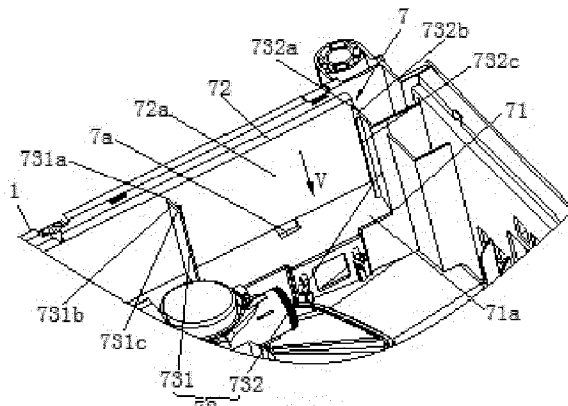


FIG. 34

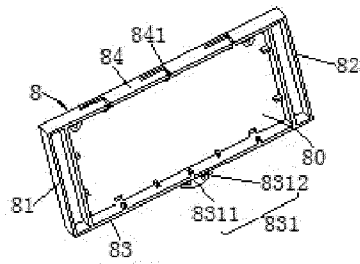


FIG. 35

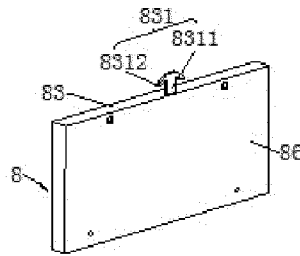


FIG. 36

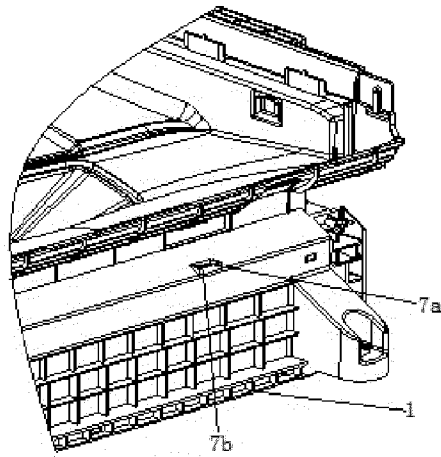


FIG. 37

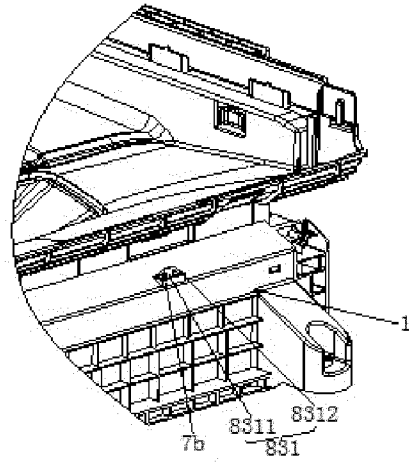


FIG. 38

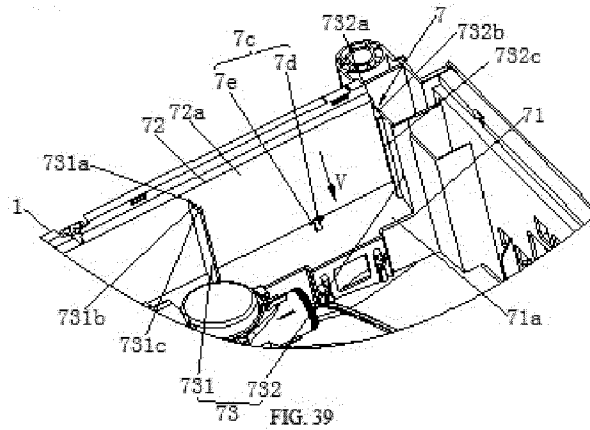


FIG. 39

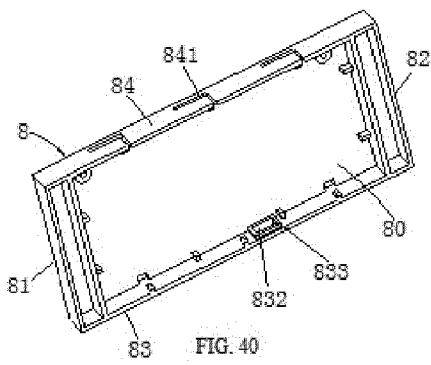


FIG. 40

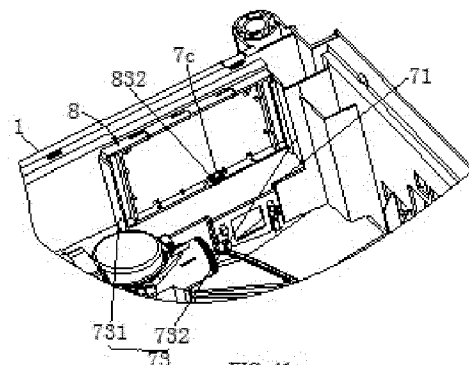


FIG. 41

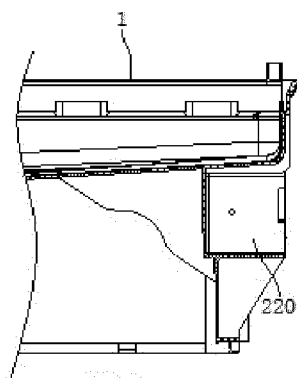


FIG. 42

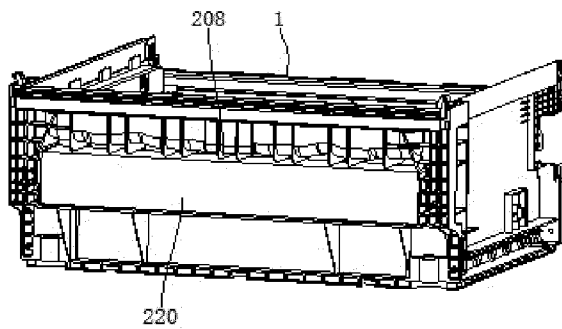


FIG. 43

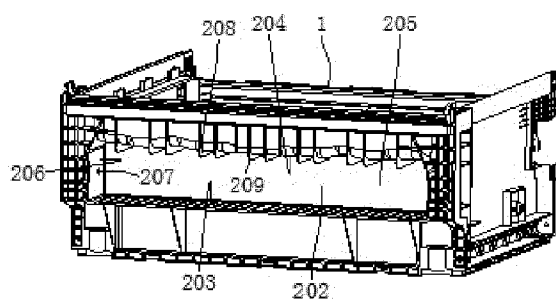


FIG. 44

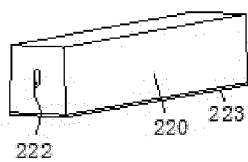
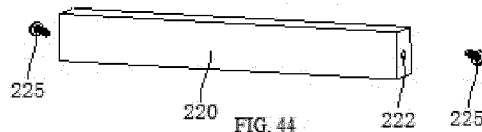


FIG. 45

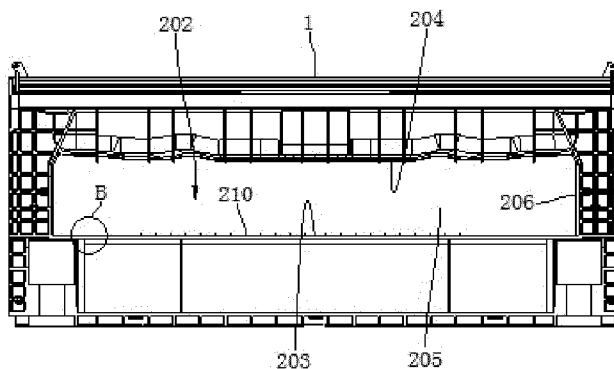


FIG. 46

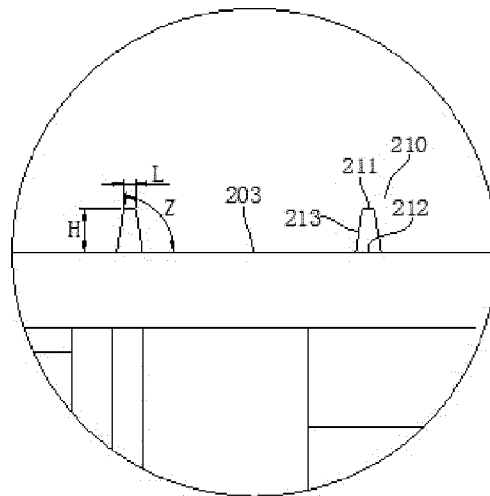


FIG. 47

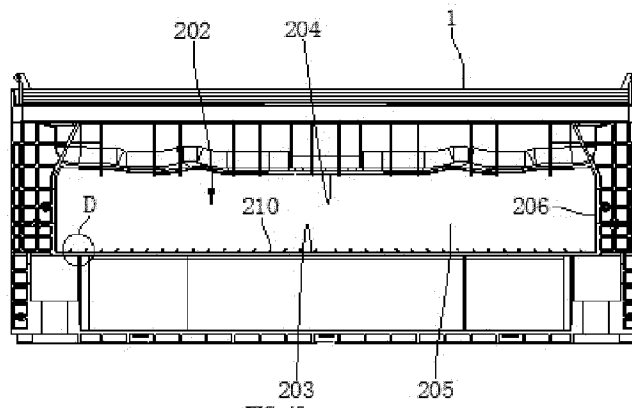


FIG. 48

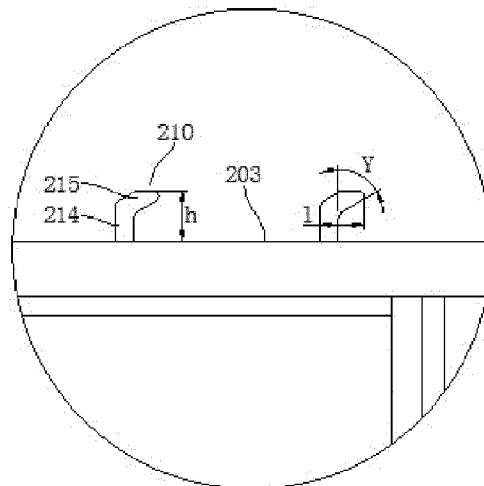


FIG. 49

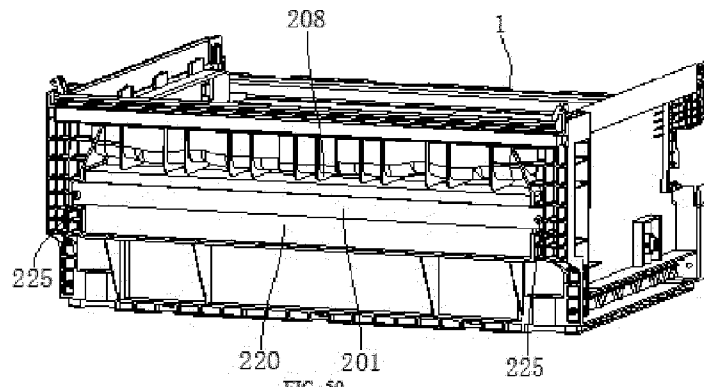


FIG. 50

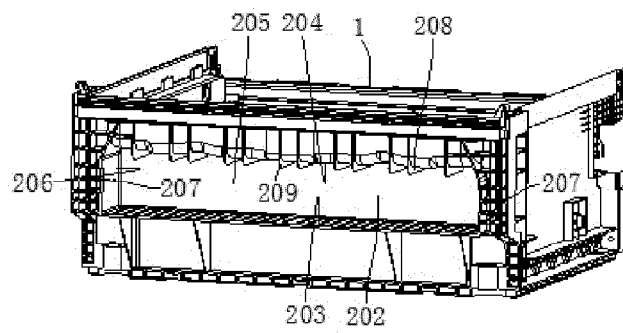


FIG. 51



FIG. 52

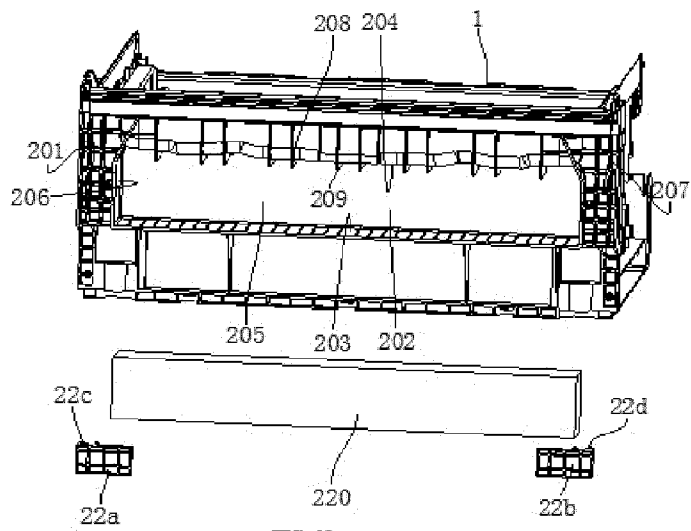


FIG. 53

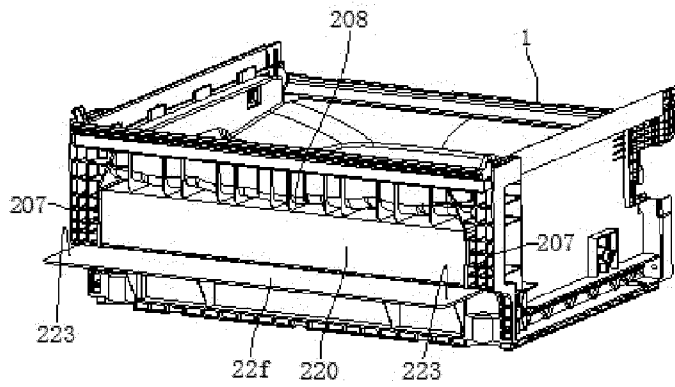


FIG. 54

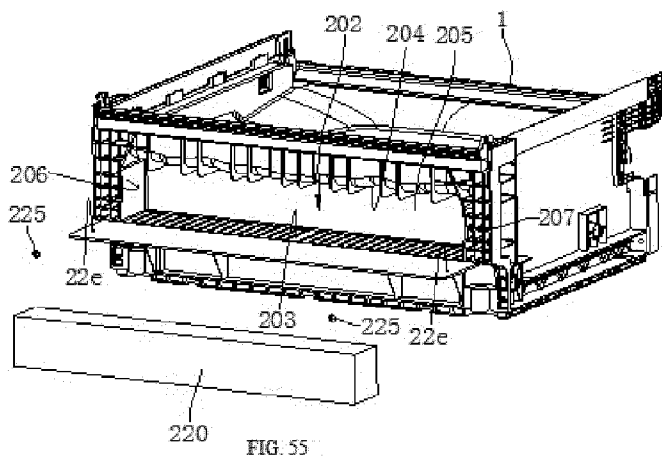


FIG. 55

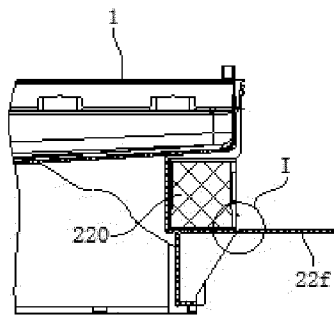


FIG. 56

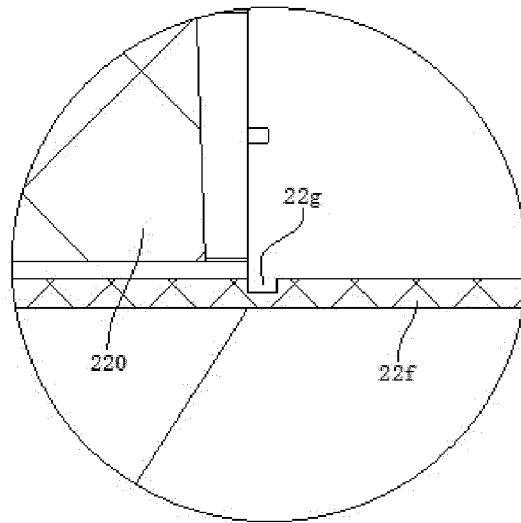


FIG. 57

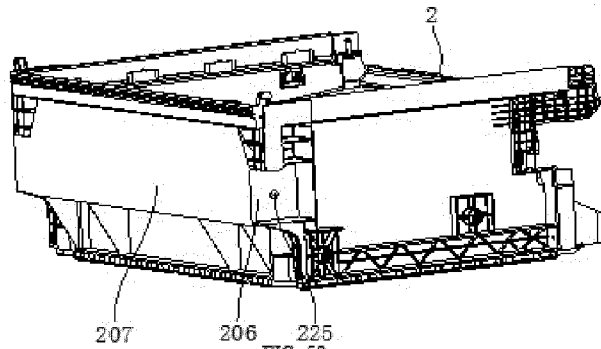


FIG. 58

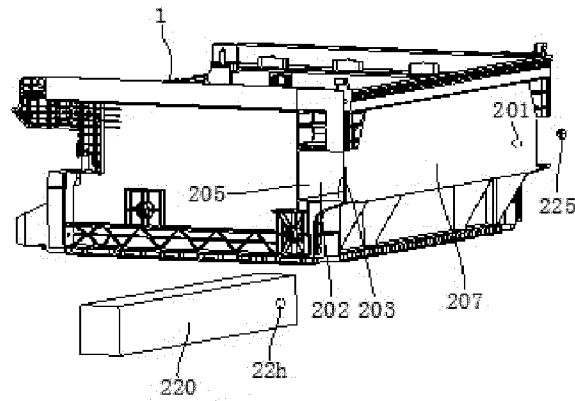
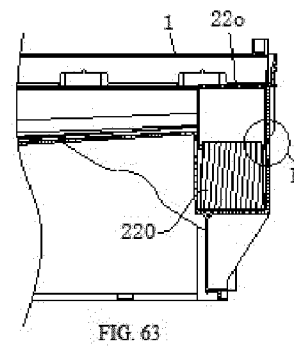
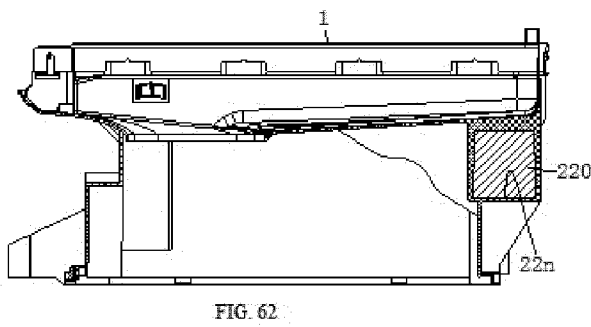
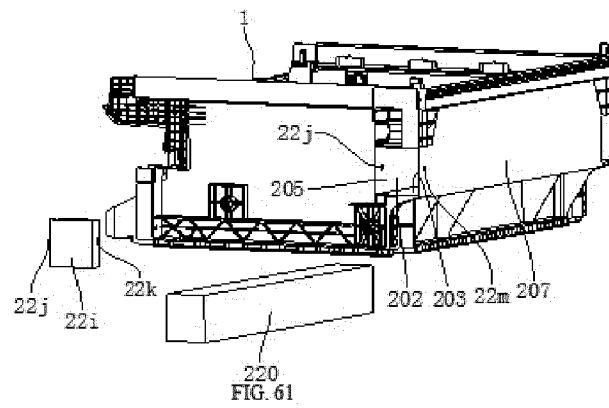
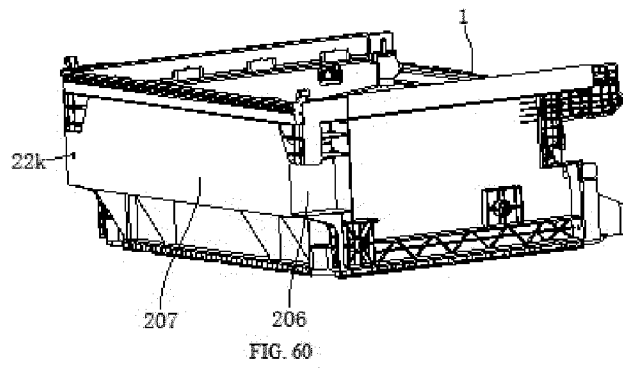
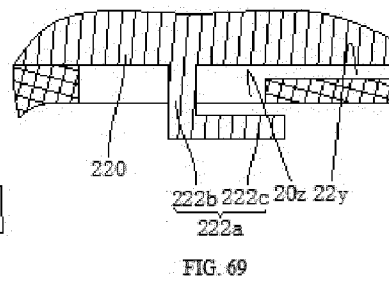
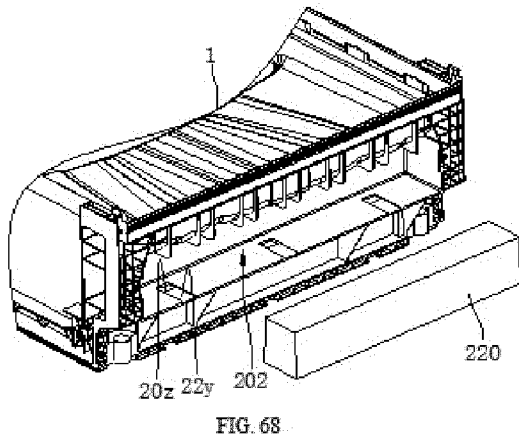
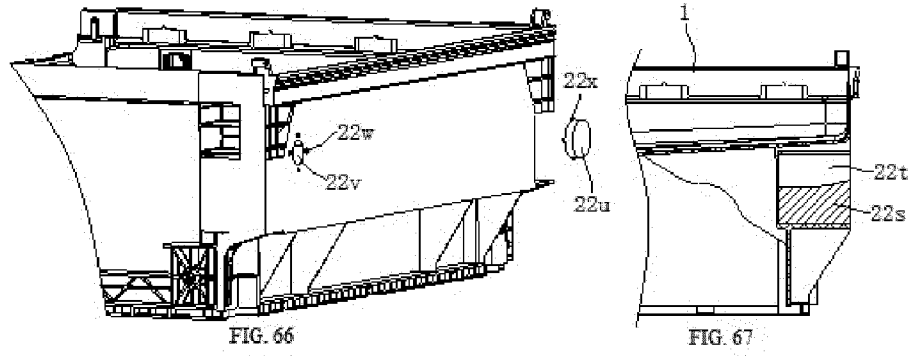
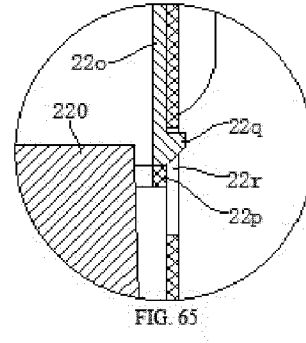
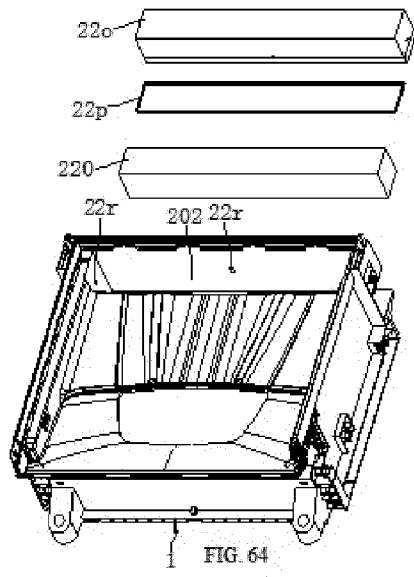
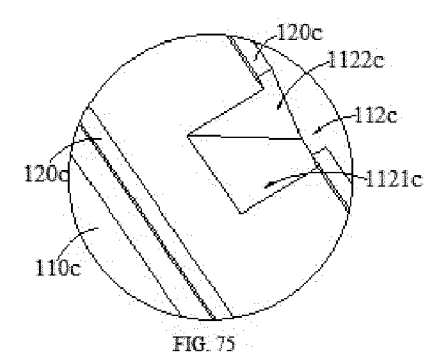
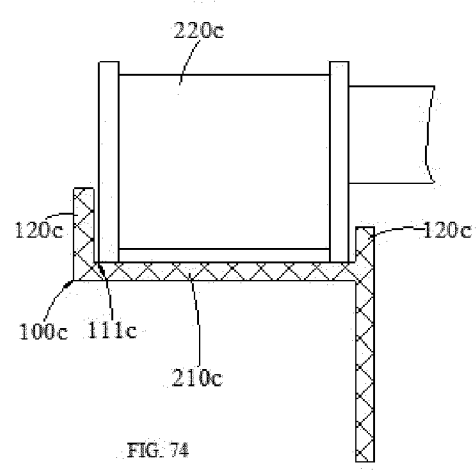
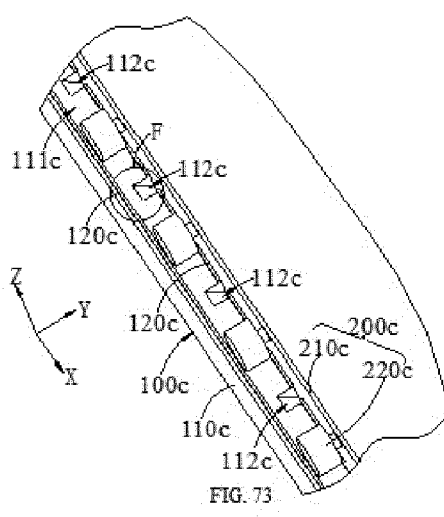
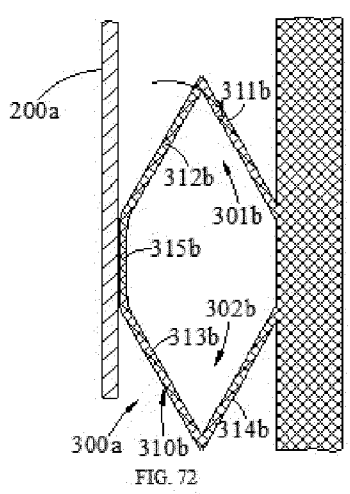
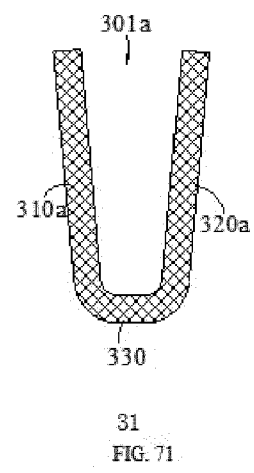
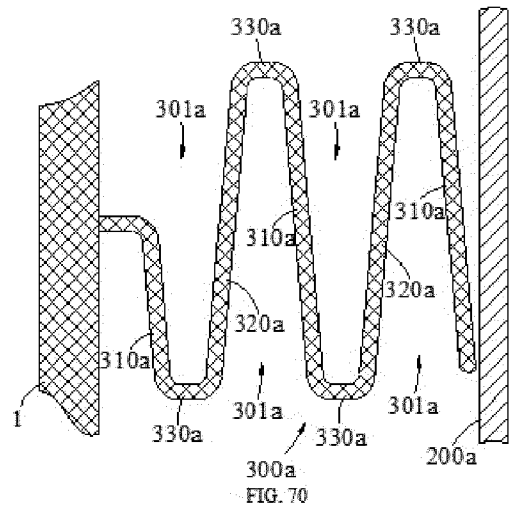


FIG. 59







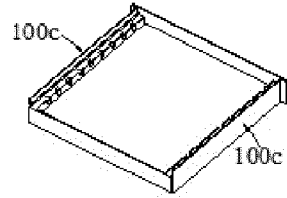


FIG. 76

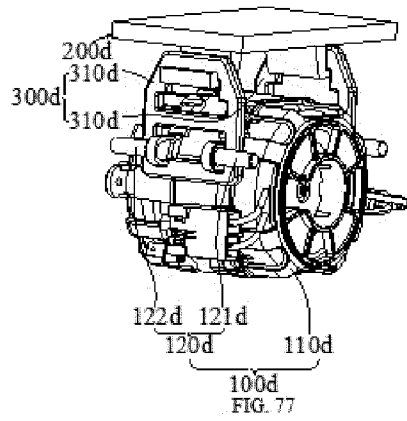


FIG. 77

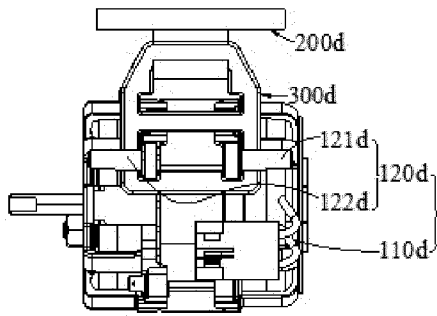


FIG. 78

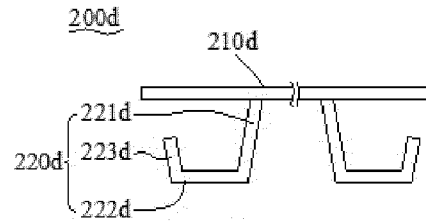


FIG. 79

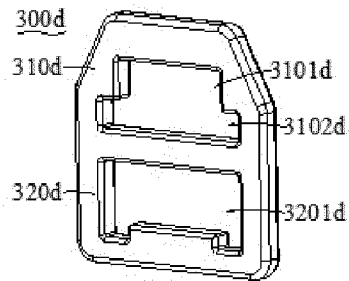


FIG. 80

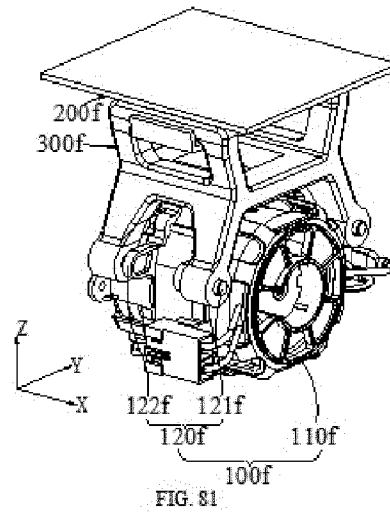


FIG. 81

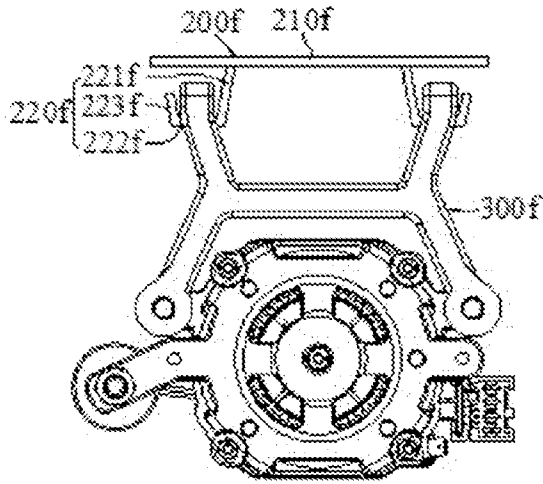


FIG. 82

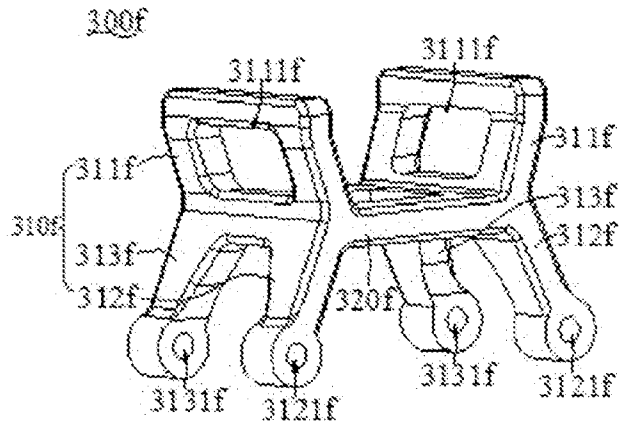


FIG. 83

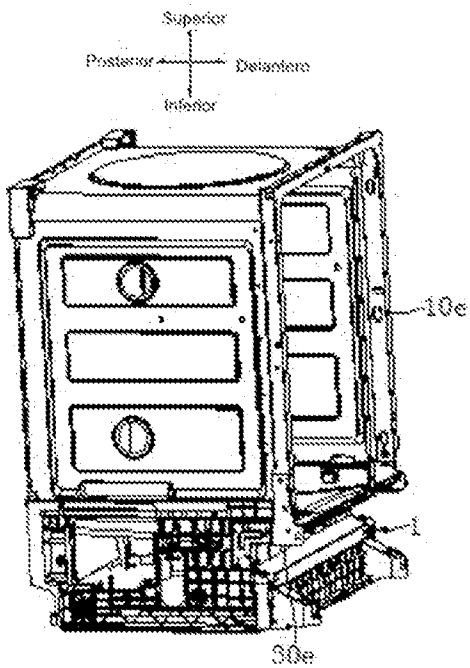


FIG. 84

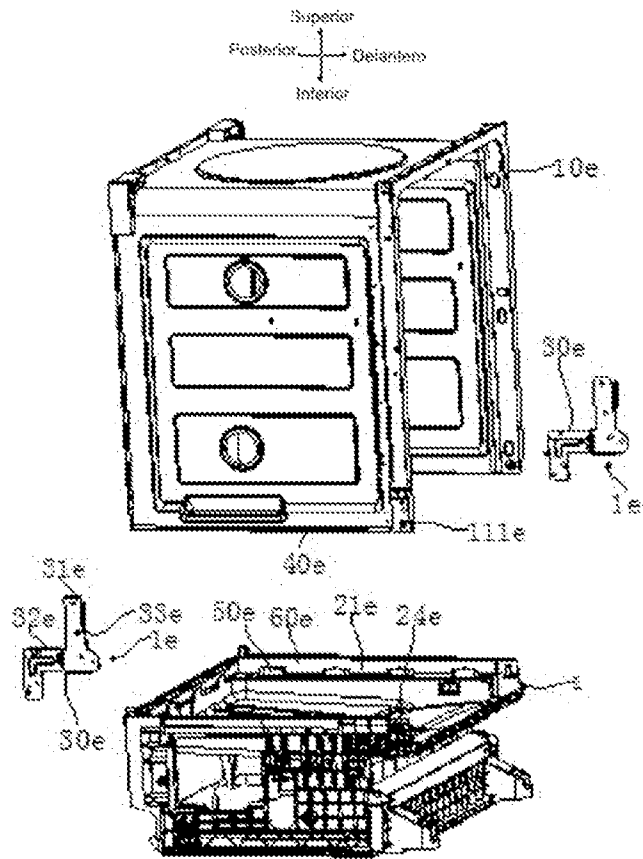


FIG. 85

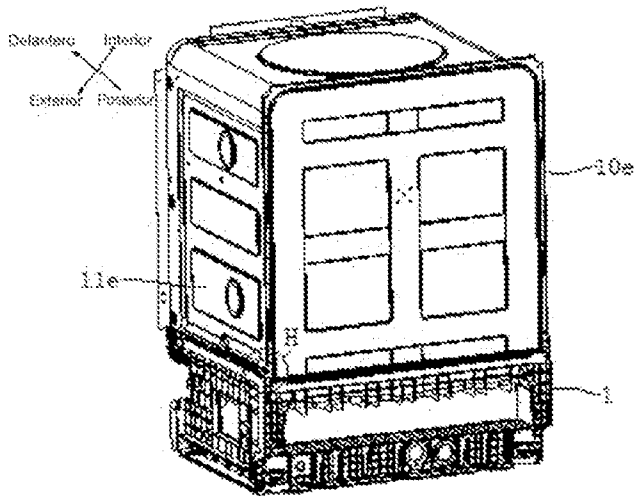


FIG. 86

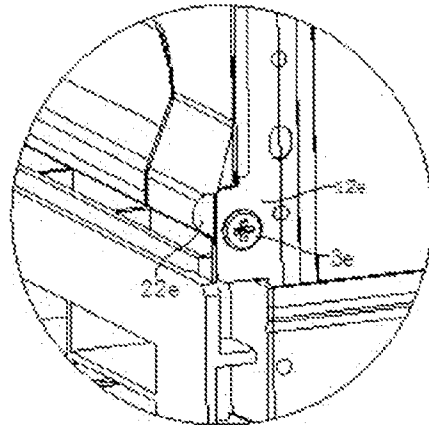


FIG. 87

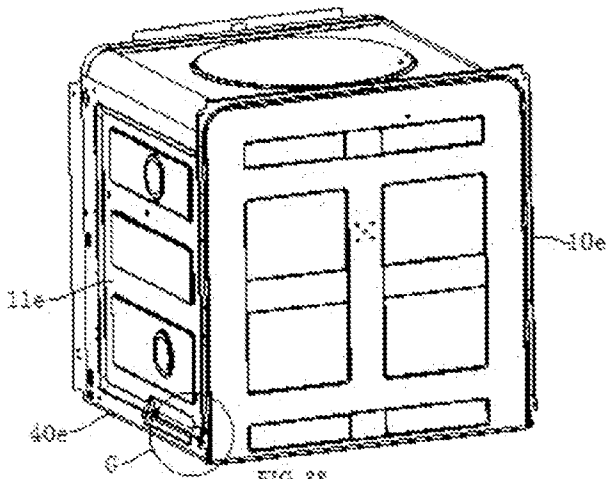


FIG. 88

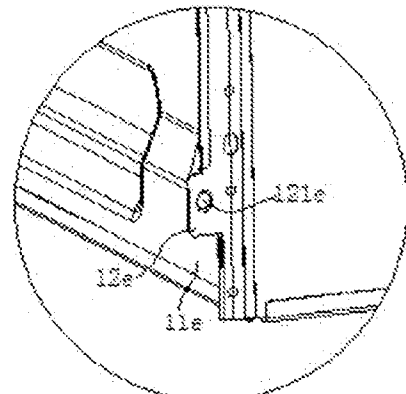


FIG. 89

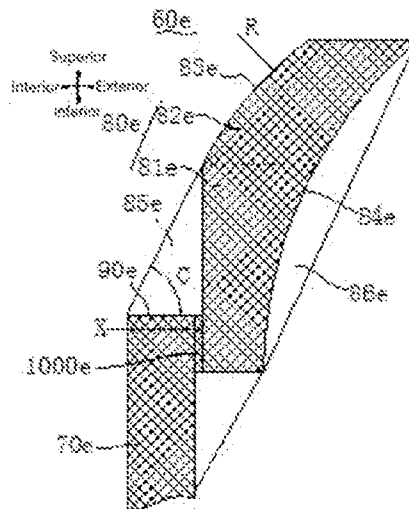


FIG. 90