



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203579769 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320720108. 9

(22) 申请日 2013. 11. 15

(73) 专利权人 浙江汇诚通用印务有限公司

地址 314200 浙江省嘉兴市平湖市平湖经济
开发区独黎公路北侧兴平二路东侧

(72) 发明人 徐汉明

(51) Int. Cl.

B26F 1/02(2006. 01)

B26D 7/18(2006. 01)

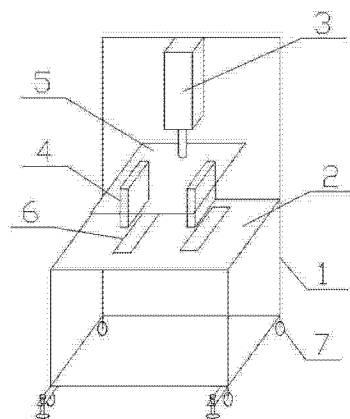
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

包装纸挖洞机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装纸挖洞机,它属于包装领域。本实用新型包含机架,工作台、气缸、压块和压块支架;所述工作台水平固定在机架上,所述气缸竖直固定在工作台上侧的机架上;所述压块支架为水平设置的平板,压块竖直固定在压块支架的下侧面上,并且压块固定的位置与包装纸需要挖洞的位置对应且压块的水平方向的截面积小于包装纸的挖洞的洞口面积;所述压块支架的上侧与气缸活塞杆固定连接由气缸驱动;所述工作台上对应压块位置开有通孔,所述通孔的大小大于包装纸挖洞的洞口大小。通过这样的结构,本实用新型结构简单,制造成本低,并且挖洞效率高,不损伤包装纸。



1. 一种包装纸挖洞机,其特征在于:它包含机架,工作台、气缸、压块和压块支架;所述工作台水平固定在机架上,所述气缸竖直固定在工作台上侧的机架上;所述压块支架为水平设置的平板,压块竖直固定在压块支架的下侧面上,并且压块固定的位置与包装纸需要挖洞的位置对应且压块的水平方向的截面积小于包装纸的挖洞的洞口面积;所述压块支架的上侧与气缸活塞杆固定连接由气缸驱动;所述工作台上对应压块位置开有通孔,所述通孔的大小大于包装纸挖洞的洞口大小。

2. 按照权利要求 1 所述的包装纸挖洞机,其特征在于:所述机架的下侧四角设置有滚轮。

3. 按照权利要求 2 所述的包装纸挖洞机,其特征在于:所述机架下侧在一组滚轮的一侧设置有固定支脚,所述固定支脚由脚架、螺杆和脚垫构成,所述脚架水平固定在机架上,螺杆竖直穿过脚架并且与脚架螺纹连接,所述脚垫为锥形脚垫,固定在螺杆的底端。

包装纸挖洞机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种挖洞机,特别是一种包装纸挖洞机,它属于包装领域。

背景技术

[0002] 在整个市场营销过程中,包装担任着极为重要的角色,它用自己特有的形象语言与消费者进行沟通,去影响消费者的第一情绪,在消费者第一眼看到它时就对它所包装的产品产生兴趣。它既能促进成功也能导致失败,没有彰显力的包装会让消费者一扫而过。随着我国市场经济的不断发展和完善,广大消费者已日趋成熟和理性,市场逐渐显露买方市场的特征,这不但加大了产品营销中的难度,同时也使包装设计遇到前所未有的挑战,驱使产品的包装把握大众的消费心理,朝着更加科学、更高层次的方向发展。对于某些镂空设计的包装盒,在进行加工的时候,首先将镂空部位通过刀片切割,这样之后切割好的镂空部位余料依然停留在孔洞内,传统方式需要人工进行去除,这样的方式操作效率低下并且可能由于操作不当而对包装盒造成损坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单并且能够快速进行包装纸孔内余料清除的包装纸挖洞机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 该包装纸挖洞机,其特征在于:它包含机架,工作台、气缸、压块和压块支架;所述工作台水平固定在机架上,所述气缸竖直固定在工作台上侧的机架上;所述压块支架为水平设置的平板,压块竖直固定在压块支架的下侧面上,并且压块固定的位置与包装纸需要挖洞的位置对应且压块的水平方向的截面积小于包装纸的挖洞的洞口面积;所述压块支架的上侧与气缸活塞杆固定连接由气缸驱动;所述工作台上对应压块位置开有通孔,所述通孔的大小大于包装纸挖洞的洞口大小。

[0006] 进一步地,所述机架的下侧四角设置有滚轮。

[0007] 进一步地,所述机架下侧在一组滚轮的一侧设置有固定支脚,所述固定支脚由脚架、螺杆和脚垫构成,所述脚架水平固定在机架上,螺杆竖直穿过脚架并且与脚架螺纹连接,所述脚垫为锥形脚垫,固定在螺杆的底端。

[0008] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:包装纸挖洞机通过压块和工作平台上的通孔的配合,并且由气缸驱动压块支架进行挖洞,这样结构简单,制作成本低廉,同时这样可以将一大叠的包装纸同时进行操作,操作方式简单并且挖洞效率十分快,同时这样的方式也能够避免对包装纸造成损伤。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的包装纸挖洞机的示意图。

[0010] 图2是本实用新型的包装纸挖洞机的固定支架的局部放大图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图并通过实施例对本发明作进一步的详细说明,以下实施例是对本发明的解释而本发明并不局限于以下实施例。

[0012] 如图 1 所示,本实用新型的包装纸挖洞机包含机架 1,工作台 2、气缸 3、压块 4 和压块支架 5。工作台 2 水平固定在机架 1 上,气缸 3 竖直固定在工作台 2 上侧的机架 1 上。压块支架 5 为水平设置的平板,压块 4 竖直固定在压块支架 5 的下侧面上,并且压块 4 固定的位置与包装纸需要挖洞的位置对应且压块 4 的水平方向的截面积小于包装纸的挖洞的洞口面积。压块支架 5 的上侧与气缸 3 活塞杆固定连接由气缸 3 驱动。工作台 2 上对应压块 4 位置开有通孔 6,通孔 6 的大小大于包装纸挖洞的洞口大小。机架 1 的下侧四角设置有滚轮 7,这样方便这个挖洞机的移动。机架 1 下侧在一组滚轮 7 的一侧设置有固定支脚,固定支脚由脚架 8、螺杆 9 和脚垫 10 构成,脚架 8 水平固定在机架 1 上,螺杆 9 竖直穿过脚架 8 并且与脚架 8 螺纹连接,脚垫 10 为锥形脚垫,固定在螺杆 9 的底端,这样在挖洞机需要移动的时候,将螺杆 9 转动收起脚垫 10,从而进行移动,移动完成后,将脚垫 10 放下,这样保证整个挖洞机不会在使用过程中移动。

[0013] 通过上述技术方案,本实用新型的包装纸挖洞机在使用的时候,将需要进行挖洞的包装纸叠成一叠并且码整齐后放置在工作台 2 上,放置的时候保证需要挖洞的部位正好对准工作台 2 上的通孔 6 的位置,然后开启气缸 3 将压块支架 5 下压,从而通过压块 4 将包装纸上的余料压下去除。通过这样的结构,本实用新型的包装纸挖洞机通过压块和工作平台上的通孔的配合,并且由气缸驱动压块支架进行挖洞,这样结构简单,制作成本低廉,同时这样可以将一大叠的包装纸同时进行操作,操作方式简单并且挖洞效率十分快,同时这样的方式也能够避免对包装纸造成损伤。

[0014] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本本发明所做的举例说明。本发明所述技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本发明说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

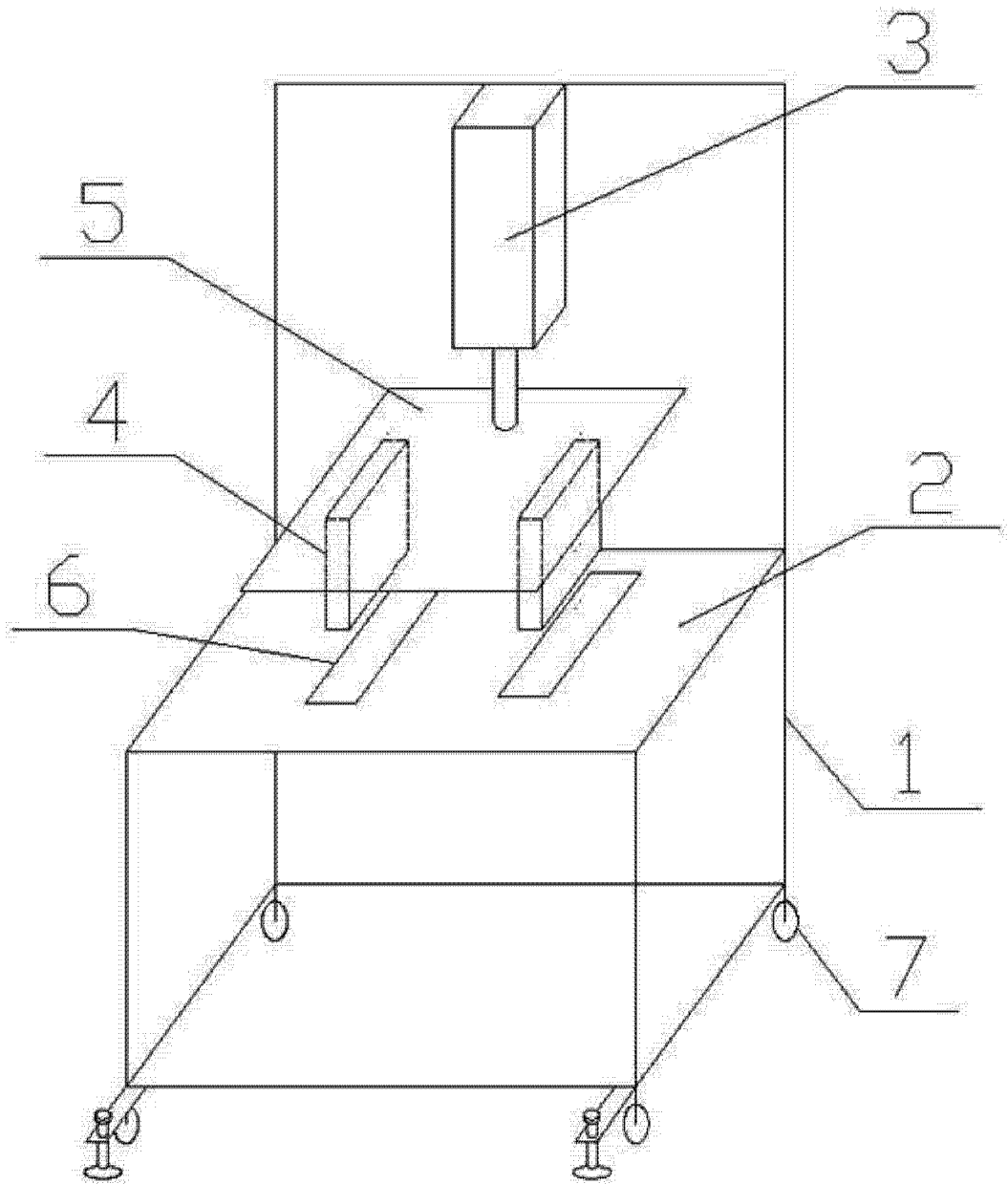


图 1

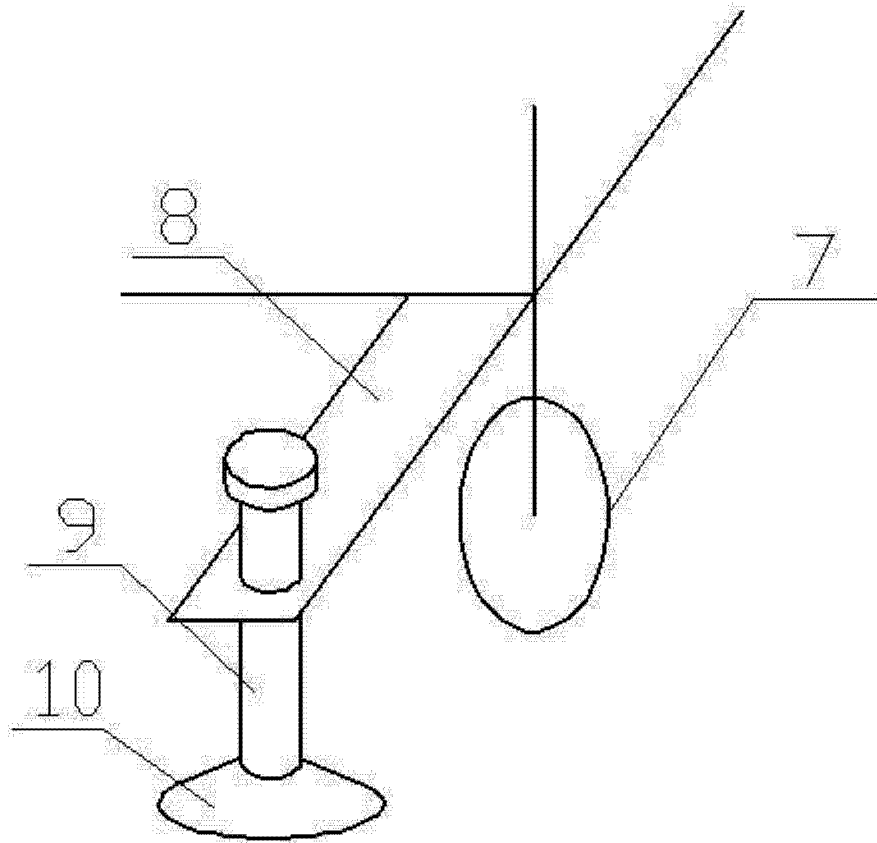


图 2