



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101824719 A

(43) 申请公布日 2010.09.08

(21) 申请号 201010177863.8

(22) 申请日 2010.05.19

(71) 申请人 江苏海大印染机械有限公司

地址 214112 江苏省无锡市梅村南丰一路8号

(72) 发明人 陈丽洁

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

D06C 7/02(2006.01)

D06C 3/00(2006.01)

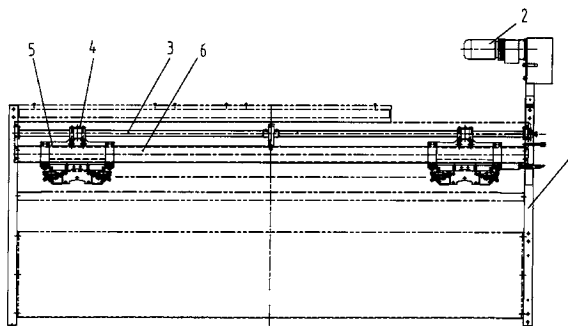
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种拉幅定型机的烘房

(57) 摘要

本发明公开了一种拉幅定型机的烘房,包括壳体以及调幅装置,所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头,两个夹头的上端与丝杆配合,两个夹头的下端套在导轨上,其特征在于:所述的丝杆设置在壳体内部的顶端。所述的调幅装置还包括一电机,该电机设置在壳体的上端,电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。与现有技术相比,本发明在烘房壳体内部的顶部设置丝杆,然后通过夹头以及导轨来对织物调幅,因为丝杆设置在壳体内顶部,所以不会对运行中的织物造成油污影响,织物的毛尖更不会掉落到丝杆上,所以也不造成堵塞,机械能长时间正常运行。



1. 一种拉幅定型机的烘房,包括壳体以及调幅装置,所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头,两个夹头的上端与丝杆配合,两个夹头的下端套在导轨上,其特征在于:所述的丝杆设置在壳体内部的顶端。

2. 根据权利要求1所述的拉幅定型机的烘房,其特征在于:所述的调幅装置还包括一电机,该电机设置在壳体的上端,电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。

一种拉幅定型机的烘房

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纺织用拉幅定型机,具体是拉幅定型机的烘房。

背景技术

[0002] 现有的拉幅定型机烘房内的调幅丝杆设置烘房轨道的下面,由于织物在运行中会出现下垂现象,这样就不可避免的出现织物与丝杆有所接触,丝杆上的油污就可能溅到织物上;另织物上的毛尖在运行中落在死赶上,会造成堵塞,容易引起机械故障。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是针对上述现有技术的不足,而提供一种织物品质好,不堵塞丝杆的的拉幅定型机的烘房。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明的技术方案是:一种拉幅定型机烘房,包括壳体以及调幅装置,所述的调幅装置包括导轨、与导轨平行的丝杆以及两个夹头,两个夹头的上端与丝杆配合,两个夹头的下端套在导轨上,其特征在于:所述的丝杆设置在壳体內的顶端。

[0005] 所述的调幅装置还包括一电机,该电机设置在壳体的上端,电机的输出轴与所述的丝杆传动连接。

[0006] 与现有技术相比,本发明在烘房壳体內的顶部设置丝杆,然后通过夹头以及导轨来对织物调幅,因为丝杆设置在壳体内顶部,所以不会对运行中的织物造成油污影响,织物的毛尖更不会掉落到丝杆上,所以也不造成堵塞,机械能长时间正常运行。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图,对本发明作详细说明。

[0009] 一种拉幅定型机的烘房,包括壳体 1,在壳体 1 内安装有调幅装置的丝杆 3、导轨 6 以及夹头 5,夹头 5 的上端为螺母 4,螺母 4 与丝杆 3 配合,夹头 5 的下端套在导轨 6 上。在壳体 1 的上端安装有电机 2,电机 2 通过链条传动与丝杆 3 连接,通过电机 2 带动丝杆 3 转动。当电机 2 转动后,丝杆 3 转动,与丝杆 3 配合的夹头 5 左右移动,从而调节两夹头 5 之间的距离从而打到调幅的目的,因为丝杆 3 设置在壳体 1 的顶部,所以,织物的轨道正好只能位于丝杆 3 的下部。

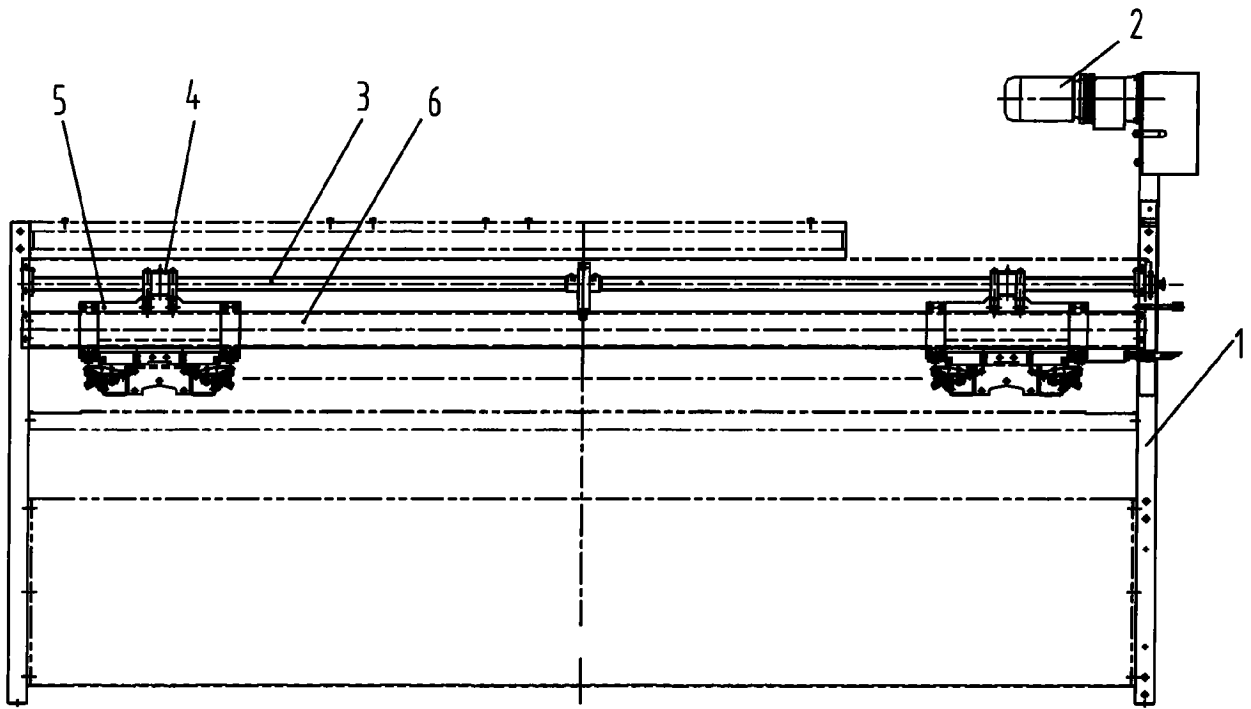


图 1