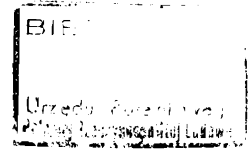


16 kwietnia 1928 r.

2



802c 4/30



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8437.

Kl. 50 b 1.

Eksploatacja Wynalazków Sp. z o. o.
(Warszawa, Polska).

Sposób i maszyna do omłotu konicyny i kłosów wszelkiego ziarna oraz usuwania łuski i mielenia wszelkiego rodzaju ziarna, materiałów organicznych i minerałów.

Patent dodatkowy do patentu Nr 8436.

Zgłoszono 10 lutego 1926 r.

Udzielono 16 lutego 1928 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 16 lutego 1943 r.

Maszyny, stosowane obecnie w przemyśle dla celów oczyszczania, młócenia, wyłuskiwania, mielenia, rozdrabniania posiadają różne niedogodności, wynikające z tego, że są one oparte na rozgniataciu lub rozbijaniu, wskutek czego trudno jest osiągnąć obróbkę niektórych gatunków zbóż, jak np. wyłuskiwanie owsa, młócenie konicyny i t. d.

Do różnych rodzajów obróbki trzeba stosować różne maszyny; maszyny te posiadają w stosunku do swoich rozmiarów małą wydajność. Warunkiem pracy tego rodzaju jest suchość obrabianego materiału.

Przedmiot niniejszego wynalazku usuwa powyższe wady i jest oparty na spostrzeżeniu, bliżej wyjaśnionem w związku z załączonemi rysunkami, na których jest przedstawiony (fig. 4 i 5) schematycznie.

Przy zaopatrzeniu nieruchomego pierścienia *M* (fig. 1), wewnątrz którego obraca się z dostateczną szybkością wirnik *W* z łapkami *H*, w szereg komór *K*, rozłożonych na wewnętrznym obwodzie pierścienia, otrzymuje się w komorze *K* znaczne ciśnienie powietrza oraz prąd ściśniętego powietrza w kierunku odwrotnym do ruchu wirnika (fig. 3). W pierścieniu *M* tworzy się pętlicowy wir powietrza (fig. 2),

przenoszący cząsteczki powietrza z komory do komory, przyczem pętlice tworzą się w komorze *K*.

Fig. 4 i 5 przedstawiają schematycznie maszynę, opartą na wskazanej zasadzie.

Na wewnętrznym obwodzie niepełnego pierścienia *M*, zakrytego z dwóch stron pokrywami *D*, znajduje się szereg odkrytych komór *K*, skierowanych wybrzuszaniem w kierunku obrotu wirnika *W*, zaopatrzonego w łopatki *H*. Na pewnej części pierścienia znajduje się sito *R*. Na osi *A* można, oczywiście, umieścić kilka wirników i pierścieni *M*, stwarzając w ten sposób maszynę wielokrotną, przyczem sita *R* mogą wtenczas znajdować się nie w każdym pierścieniu.

Maszyna działa w sposób następujący: przed zasypianiem materiału, podlegającego jednej ze wskazanych obróbek, np. czyszczeniu, młóceniu, wyłuskiwaniu, mieleniu lub rozdrabnianiu, przez otwór *O*, znajdujący się w jednej z pokryw *D* (fig. 4), należy wprowadzić w dostatecznie szybki obrót wirnik *W*, celem wytworzenia w maszynie wskazanego pętlicowego prądu powietrza.

Przy zasypywaniu do maszyny, będącej w biegu, obrabianego materiału, ostatni pod działaniem siły odśrodkowej zapełnia komory, gdzie pod znacznem ciśnieniem powietrza wykonywa ruch obrotowy (fig. 3), przyczem poszczególne cząsteczki materiału ocierają się pomiędzy sobą oraz uderzają o ściany komór, poczem (w zależności od kształtu i wielkości rozwarcia komór) część materiału przenosi się dalej, wykonywując w całej swej masie ruch pętlicowy (fig. 2), następnie dostatecznie obrobione cząstki wysypują się przez otwory sita *R*.

Ponieważ działanie każdej z komór można upodobnić do nasypywania materiału we wgłębienie jednej ręki, do czego według wynalazku służy komora, i gniecenia go drugą ręką, którą to czynność wykonywa powietrze, przeto zrozumiała jest uniwersalność tego sposobu. Podkreślić należy, że praca maszyny odbywa się mniej więcej w płaszczyźnie *PQ*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób omłotu koniczyny i kłosów wszelkiego ziarna oraz usuwania łuski i mielenia wszelkiego rodzaju ziarna, materiałów organicznych i minerałów, znamiennej nieruchomym pierścieniem (*M*), zaopatrzonym na wewnętrznym obwodzie w szereg otwartych komór (*K*) i wirnik (*W*) z łopatkami (*H*), obracający się na osi (*A*), przyczem komory te, w zależności od przeznaczenia maszyny, mogą posiadać ten lub inny kształt.

2. Maszyna do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamiennej tem, że część obwodu bębna zajęta jest przez sito (*R*) i z obydwóch stron zamknięta dwiema pokrywami (*D*), przyczem w jednej z nich znajduje się otwór (*O*) dla wejścia materiału obrabianego.

3. Maszyna do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamiennej tem, że szereg pierścieni (*M*) jest ustawiony jeden za drugim, wskutek czego maszyna działa jako wielokrotna, wykonywując w każdym pierścieniu żadaną pracę.

Eksploatacja Wynalazków

Sp. z o. o.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

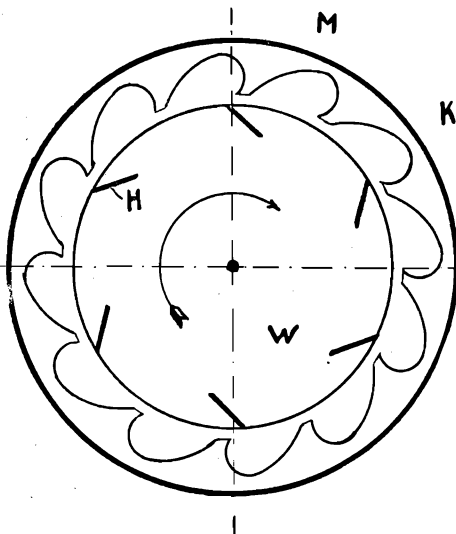


Fig. 2.

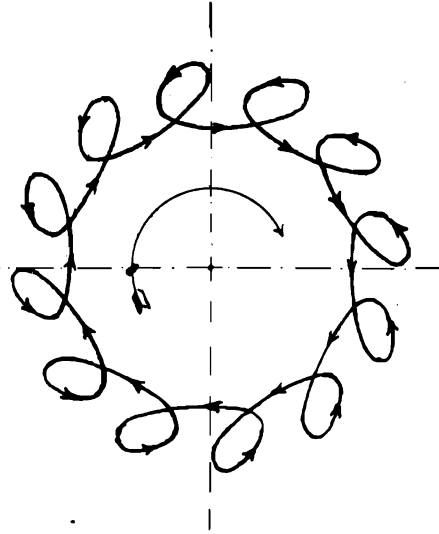


Fig. 3.

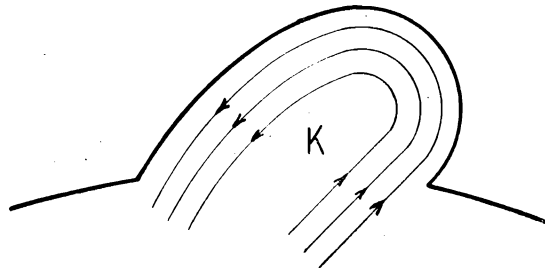


Fig. 4.

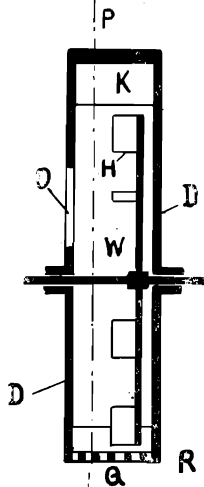


Fig. 5.

