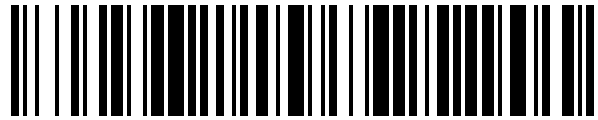


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 284 364**

21 Número de solicitud: 202132345

51 Int. Cl.:

E06B 1/68 (2006.01)

E04B 2/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

25.11.2021

43 Fecha de publicación de la solicitud:

23.12.2021

71 Solicitantes:

**FÁBRICA DE PERSIANAS Y CIERRES DEL
HOGAR, S.L. (100.0%)
Carretera de la Iglesia Nº 491
33211 Tremañes-Gijón (Asturias) ES**

72 Inventor/es:

FERNÁNDEZ IGLESIAS, Francisco

74 Agente/Representante:

CARVAJAL Y URQUIJO, Isabel

54 Título: **PERFILES PARA REMATAR ESQUINAS EXTERIORES DE SEPARACIONES DE UNA EDIFICACIÓN**

ES 1 284 364 U

DESCRIPCIÓN

**PERFILES PARA REMATAR ESQUINAS EXTERIORES DE SEPARACIONES DE
UNA EDIFICACIÓN**

5

Campo de la invención

La presente invención se encuentra en el sector de la construcción, específicamente, en aquellos revestimientos de las separaciones de una edificación contruidos con todo tipo de paneles.
10

Estado de la técnica

Tradicionalmente, la construcción de las separaciones de una edificación, tanto interiores (por ejemplo: paredes) como exteriores (fachadas), así como otras estructuras equivalentes, se ha realizado mediante múltiples técnicas y materiales. Entre los diferentes modelos, nos podemos encontrar las separaciones revestidas con todo tipo paneles. Estos pueden estar fabricados de diversos materiales, tales como compuestos metálicos, de madera, de fibra, de acero, entre otros. A su vez, estos paneles incluyen paneles de varias capas conocidos como paneles sándwich, chapas de menor grosor, preferiblemente metálicas, o estructuras similares.
15
20

Uno de los principales inconvenientes en el revestimiento con paneles es el remate de las esquinas. Específicamente, es de especial interés el remate de las esquinas exteriores, es decir, aquellas donde el ángulo formado por la cara exterior de los paneles es superior a 180º.
25

Actualmente, existen diferentes productos para el remate de las esquinas exteriores de este tipo de revestimientos. Por un lado, se puede optar por preparar los paneles mediante un corte a inglete, dejando visible la línea de unión de ambos paneles. Por otro lado, existen diferentes soluciones para rematar las esquinas de los montajes con paneles o chapas de revestimiento, con un simple angular atornillado o por medios de chapas plagadas.
30

35 Estas soluciones presentan las siguientes desventajas:

- Menor sujeción de los perfiles a la separación de la edificación. Ejemplo: perfiles adhesivos.
- En caso de que incrementar la sujeción del perfil mediante algún medio adicional, por ejemplo, tornillos; dichos medios son visibles,
- 5 • Dificultad a la hora de realizar un resultado final preciso
- Dificultad en el mantenimiento individual de un panel

Existe, por tanto, una necesidad de un sistema que permita la mejora para el remate de las esquinas en los revestimientos construidos con paneles.

10

Descripción de la invención

Por este motivo, se presenta un perfil que mejora el remate de las esquinas exteriores de los revestimientos construidos con paneles o chapas.

15

La presente invención describe un perfil para rematar esquinas exteriores que comprende un cuerpo principal con salientes en forma de 'X' que comprende un medio de unión con una tapa exterior configurada para el remate de la esquina exterior.

20 En uso, el cuerpo principal en forma de 'X' se introduce entre la separación de la edificación y el revestimiento de paneles con dos de los cuatro salientes que presenta.

Por tanto, el cuerpo principal determina cuatro ángulos:

- un ángulo interior, correspondiente al ángulo de la separación de la edificación a revestir
- 25 - dos ángulos opuestos, uno a cada lado del ángulo interior, correspondientes al espacio a cubrir por los paneles
- un ángulo exterior, correspondiente al espacio abierto entre los paneles, donde se sitúa el medio unión. De manera preferente, es un ángulo de 90°.

30 La tapa exterior, unida al cuerpo principal mediante el medio de unión situado en el ángulo exterior del cuerpo principal, presenta dos laterales que superan el espacio marcado por el cuerpo principal. En uso, estos laterales ocultan el borde los paneles, así como otros medios de fijación, por ejemplo, tornillos, en la unión con el cuerpo principal del perfil a la separación de la edificación.

35

En una realización preferente, la fijación del cuerpo principal a la separación de la edificación comprende el empleo de rastreles. Estos rastreles son a los que se unirán los paneles empleados para el revestimiento de la separación de la edificación. De este modo, la fijación del panel a los rastreles, por ejemplo, mediante tornillos, permitirá la
5 fijación tanto del panel como del perfil en 'X' a la separación de la edificación.

En una realización preferente, el medio de unión entre el cuerpo principal y la pieza exterior es un sistema clipado. En este sentido, la tapa exterior comprende en su parte interior al menos un sistema de enganche coincidente con el medio de unión presente
10 en el cuerpo principal.

La tapa puede presentar múltiples formas exteriores. Así, en una realización preferente, la tapa presenta una forma curva, si bien también es posible una forma exterior que presenta un ángulo rectilíneo, preferiblemente en ángulo recto.
15

La presencia de un perfil para esquinas formadas por paneles que comprende dos componentes, un cuerpo principal en forma de X y una tapa, favorece de manera relevante el proceso de fabricación y acabado de estos perfiles. De este modo, se puede señalar como principales ventajas de un perfil tal y como se describe en la presente
20 solución:

- Al comprender dos piezas separables, se puede aplicar un tratamiento de acabado, por ejemplo: lacado, únicamente a la tapa, sin necesidad de aplicarse al cuerpo principal.
- Instalación en dos etapas: en un primer momento, se pueden fijar los paneles y
25 el cuerpo principal del perfil para finalmente, una vez realizada la obra como final del proyecto, colocarlo, evitando que la esquina o curva final se deteriore.
- Acabado superior en el remate: al quedar ocultos todos los posibles fallos en el corte de los paneles o chapas metálicas, así como los tornillos de anclaje.
- Posibilidad de desmontaje del perfil retirando la tapa exterior para efectuar
30 posibles reparaciones en alguno de los paneles manteniendo estable el segundo panel.

Por tanto, la presente solución permite la mejora en el remate de las esquinas exteriores en comparación con las soluciones presentes en el estado de la técnica, mediante una
35 solución sencilla de implantar en los sistemas de revestimiento.

En las figuras, se muestran los siguientes elementos:

1. Perfil para rematar esquinas
2. Cuerpo principal
- 5 3. Medio de unión
4. Tapa
5. Lateral de la tapa
6. Rastreles
7. Paneles

10

A lo largo de la descripción y las reivindicaciones la palabra "comprende" y sus variantes no pretenden excluir otras características técnicas, componentes o pasos. Además, la palabra "comprende" incluye el caso "consiste en". Para los expertos en la materia, otros objetos, ventajas y características de la invención se desprenderán en parte de la descripción y en parte de la práctica de la invención. Los siguientes ejemplos y dibujos se proporcionan a modo de ilustración, y no se pretende que sean limitativos de la presente invención. Además, la presente invención cubre todas las posibles combinaciones de realizaciones particulares y preferidas aquí indicadas.

20 **Breve descripción de los dibujos**

La Figura 1 muestra una realización preferente de un perfil para rematar esquinas con una tapa rectilínea.

25 La Figura 2 muestra una realización preferente de un perfil para rematar esquinas con una tapa curva.

Descripción detallada de la invención

30 La Figura 1 muestra una realización preferente de un perfil (1) para rematar esquinas con una tapa (4) rectilínea.

En esta Figura 1 se puede apreciar que el perfil (1) comprende un cuerpo principal (2) con salientes en forma de 'X'. Tal y como se puede observar, la solución presenta cuatro
35 ángulos entre los salientes del cuerpo principal (2), donde el ángulo interior corresponde a la separación de la edificación. A los lados de este ángulo, hay otros dos ángulos,

preferiblemente rectos, que se corresponden con los espacios destinados a cada uno de los paneles (7) a sujetar, y finalmente se forma un cuarto ángulo, correspondiente a un ángulo exterior, donde se sitúa el medio de unión (3). Este medio de unión es, preferiblemente, un sistema clipado.

5

En la presente realización, el cuerpo principal (2) comprende unos rastreles (6), unidos preferentemente por medio de tornillos, los cuales permiten la sujeción del cuerpo principal (2) a la separación de la edificación. Sin embargo, en otra realización, el perfil (1) puede estar sujeto fijando el cuerpo principal (2) directamente al propio panel (7).

10

Como se mencionaba anteriormente, los ángulos contiguos al ángulo interior están destinados a los paneles de revestimiento. Estos ángulos, preferiblemente de 90°, facilitan el asentamiento del panel en paralelo a la separación de la edificación.

15

Por último, el ángulo exterior se encuentra en contacto con los cantos de los paneles. En una realización preferente, el ángulo exterior presenta un ángulo de 90°.

El ángulo exterior comprende el medio de unión del cuerpo principal con la tapa. El medio de unión preferentemente es un sistema clipado.

20

Por su parte, la Figura 2 muestra una realización preferente de un perfil para rematar esquinas con una tapa curva.

25

En esta figura podemos, apreciar con mayor detalle el medio de unión entre el cuerpo principal (2) y la tapa (4), en este caso particular, curva. A modo preferente, se observa como el medio de unión (3) se encuentra a lo largo de todo el cuerpo principal (2), lo que aporta una gran sujeción al sistema final. Sin embargo, en otra realización, el medio de unión no se encuentra a lo largo del cuerpo principal (2) del perfil (1), si no que presenta una distribución discontinua a lo largo de este perfil (1).

30

REIVINDICACIONES

1. Perfil para rematar esquinas exteriores (1) de separaciones de una edificación
5 revestidas con paneles (7) caracterizado porque comprende un cuerpo principal (2) y
una tapa (4), donde el cuerpo principal (2) comprende salientes en forma de 'X' ,
configurados para introducirse entre una separación y los paneles formando un ángulo
exterior, y un medio de unión, situado en el ángulo exterior formado por los salientes en
forma de 'X', a la tapa (4) que comprende unos laterales superiores al espacio formado
10 por los salientes del ángulo exterior, configurado para fijar el panel a la separación de la
edificación.

2. Perfil para rematar esquinas exteriores (1), según la reivindicación 1, donde el ángulo
exterior es de 90°.

15

3. Perfil para rematar esquinas exteriores (1), según la reivindicación 1-2, donde el
medio de unión es un sistema clipado.

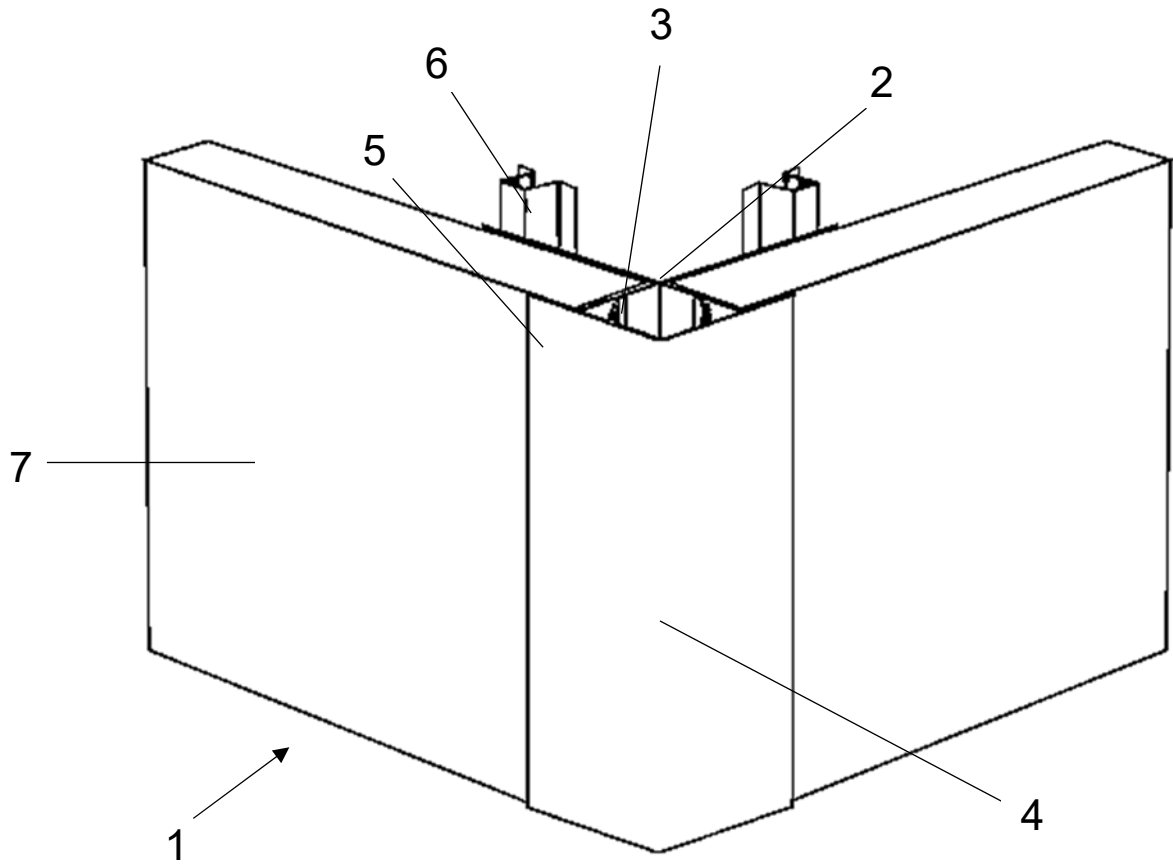


Fig. 1

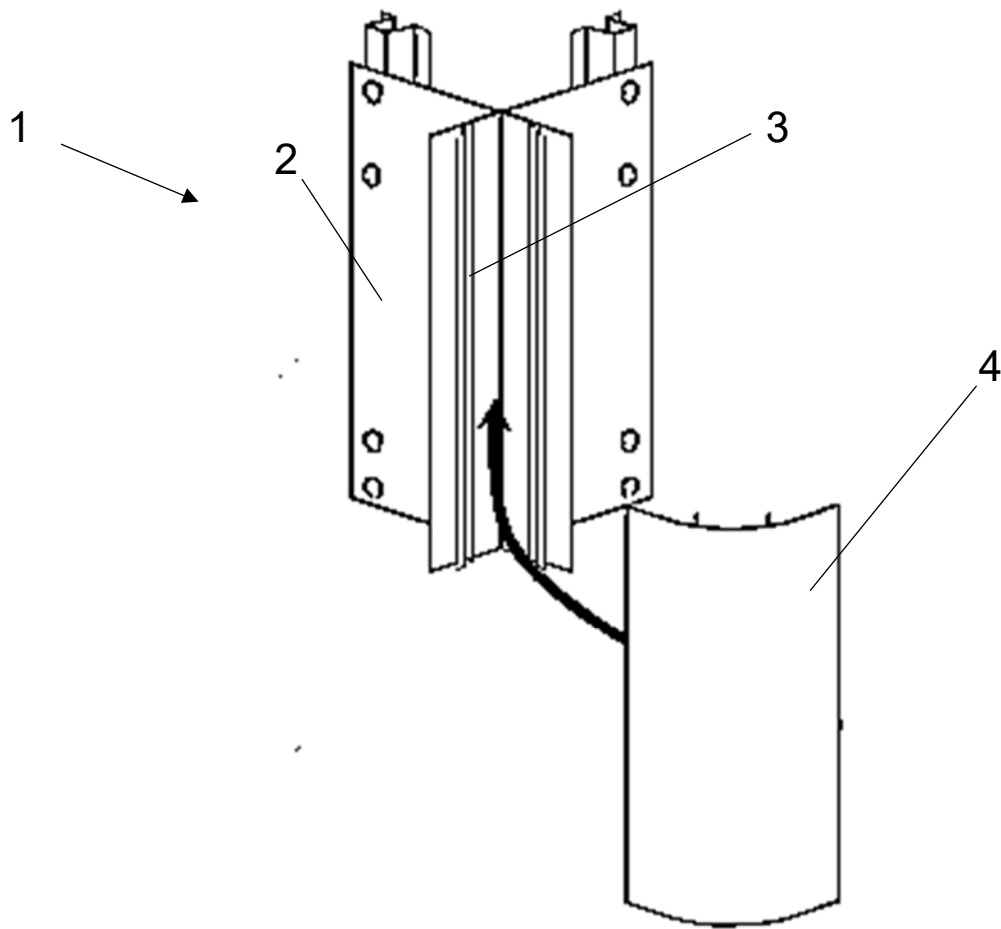


Fig. 2