



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221913562 U

(45) 授权公告日 2024.10.29

(21) 申请号 202420524502.3

B32B 23/02 (2006.01)

(22) 申请日 2024.03.18

(73) 专利权人 杭州恒邦实业有限公司

地址 311300 浙江省杭州市临安市玲珑街
道雅园村

(72) 发明人 徐波

(74) 专利代理机构 杭州凯知专利代理事务所

(普通合伙) 33267

专利代理师 郑新军

(51) Int. Cl.

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 3/08 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

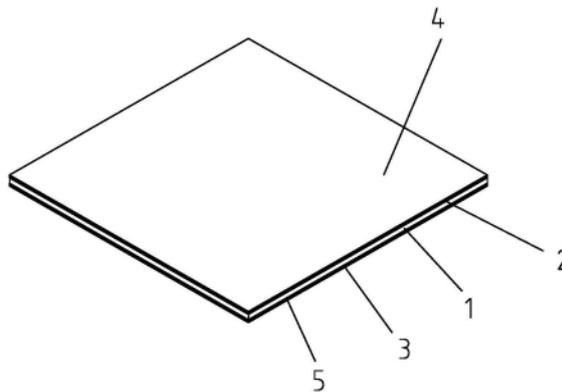
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种茶纤维无纺布

(57) 摘要

本实用新型涉及无纺布技术领域,公开了一种茶纤维无纺布,包括茶纤维基层,所述茶纤维基层上设有若干呈阵列分布的通孔,所述茶纤维基层的上表面设有第一纤维层,所述茶纤维基层的下表面设有第二纤维层;所述第一纤维层的上表面设有第一耐磨层,所述第二纤维层的下表面设有第二耐磨层。本实用新型具有抗菌抑菌性能好、吸湿透气性能好的有益效果。



1. 一种茶纤维无纺布,其特征是,包括茶纤维基层,所述茶纤维基层上设有若干呈阵列分布的通孔,所述茶纤维基层的上表面设有第一纤维层,所述茶纤维基层的下表面设有第二纤维层;

所述第一纤维层的上表面设有第一耐磨层,所述第二纤维层的下表面设有第二耐磨层。

2. 根据权利要求1所述的一种茶纤维无纺布,其特征是,每个通孔内均填充有第一填充层,所述第一填充层采用竹炭纤维。

3. 根据权利要求2所述的一种茶纤维无纺布,其特征是,每个通孔内均填充有第二填充层,所述第二填充层与第一填充层之间设有吸水层,所述第二填充层采用竹炭纤维,所述吸水层采用海绵。

4. 根据权利要求1所述的一种茶纤维无纺布,其特征是,所述第一纤维层、第二纤维层上均设有透气孔,所述第一纤维层、第二纤维层均采用粘胶纤维制成。

5. 根据权利要求1或2或3或4所述的一种茶纤维无纺布,其特征是,所述第一耐磨层、第二耐磨层均采用竹浆纤维制成。

6. 根据权利要求1所述的一种茶纤维无纺布,其特征是,所述茶纤维基层、第一纤维层、第二纤维层、第一耐磨层、第二耐磨层通过针刺复合。

一种茶纤维无纺布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布技术领域,尤其涉及一种茶纤维无纺布。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维构成,因具有布的外观和某些性能而称其为布。无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等诸多优点,无纺布制造简单、成本低,应用非常广泛。无纺布的用途非常广泛,常见无纺布用于面膜、湿巾、口罩基材、衣物内衬等。目前常用的无纺布的抗菌性能比较普通,无法满足一些使用需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中存在的上述问题,提供了一种抗菌性能好的茶纤维无纺布。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种茶纤维无纺布,包括茶纤维基层,所述茶纤维基层上设有若干呈阵列分布的通孔,所述茶纤维基层的上表面设有第一纤维层,所述茶纤维基层的下表面设有第二纤维层;所述第一纤维层的上表面设有第一耐磨层,所述第二纤维层的下表面设有第二耐磨层。茶纤维具有良好的抑菌性能,用茶纤维作为无纺布的基层,提高无纺布的抑菌性能;同时在茶纤维基层上设置大量通孔,极大的提高整体透气性能,用于衣物内衬使用时,使其具有良好的抑菌、透气性能;最外侧采用耐磨层提高耐磨性能。

[0006] 作为优选,每个通孔内均填充有第一填充层,所述第一填充层采用竹炭纤维。在通孔内填充竹炭纤维,竹炭纤维具有吸湿透气、抑菌抗菌的特性,进一步提升抑菌、吸湿性能。

[0007] 作为优选,每个通孔内均填充有第二填充层,所述第二填充层与第一填充层之间设有吸水层,所述第二填充层采用竹炭纤维,所述吸水层采用海绵。通过两层竹炭纤维将海绵吸水层包覆在通孔内,海绵吸水层能增加隔热性能,用于衣物内衬时能增加衣物的保暖性能。

[0008] 作为优选,所述第一纤维层、第二纤维层上均设有透气孔,所述第一纤维层、第二纤维层均采用粘胶纤维制成。粘胶纤维用于增加整齐抗拉性能、复合性能,使得整体物理性能更好。

[0009] 作为优选,所述第一耐磨层、第二耐磨层均采用竹浆纤维制成。竹浆纤维柔软舒适、耐磨,可以与皮肤直接接触,而且主线纤维透气性能好,使得无纺布的具有良好的透气性能。

[0010] 作为优选,所述茶纤维基层、第一纤维层、第二纤维层、第一耐磨层、第二耐磨层通过针刺复合。针刺复合使得无纺布上形成大量针孔,进一步提升整体透气性能。

[0011] 因此,本实用新型具有抗菌抑菌性能好、吸湿透气性能好的有益效果。

附图说明

- [0012] 图1为本实用新型的一种结构示意图。
- [0013] 图2为图1的剖视图。
- [0014] 图3为图2中A处局部放大示意图。
- [0015] 图4为图1的爆炸图。
- [0016] 图5为茶纤维基层、第一填充层、吸水层、第二填充层的示意图。
- [0017] 图中:茶纤维基层1、通孔100、第一纤维层2、透气孔200、第二纤维层3、第一耐磨层4、第二耐磨层5、第一填充层6、第二填充层7、吸水层8。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案以及有益的技术效果更加清楚明白,以下将结合附图以及多个示例性实施例对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用于解释本实用新型,而不是用于限定本实用新型的保护范围。

[0019] 应理解,在本文中,表述“第一”、“第二”等仅用于描述性目的,而不应理解为指示或暗示相对重要性,也不应理解为隐含指明所指示的技术特征的数量。限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地表示包括至少一个该特征。

[0020] 如图1-图5所示的一种茶纤维无纺布,包括茶纤维基层1,茶纤维基层1上设有若干呈阵列分布的通孔100,茶纤维基层1的上表面设有第一纤维层2,茶纤维基层1的下表面设有第二纤维层3;第一纤维层的上表面设有第一耐磨层4,第二纤维层的下表面设有第二耐磨层5。茶纤维基层1、第一纤维层2、第二纤维层3、第一耐磨层4、第二耐磨层5通过针刺复合。

[0021] 每个通孔100内均填充有第一填充层6,第一填充层采用竹炭纤维;每个通孔内均填充有第二填充层7,第二填充层7与第一填充层6之间设有吸水层8,第二填充层采用竹炭纤维,吸水层8采用海绵。

[0022] 第一纤维层2、第二纤维层3上均设有透气孔200,第一纤维层2、第二纤维层3均采用粘胶纤维制成;第一耐磨层、第二耐磨层均采用竹浆纤维制成。

[0023] 结合附图,本实用新型的原理如下:将茶纤维基层1、第一纤维层2、第二纤维层3、第一耐磨层4、第二耐磨层5这五层纤维层采用针刺复合在一起,并通过第一纤维层2、第二纤维层3增加整体物理强度;在茶纤维基层1的通孔内填充第一填充层6、吸水层8、第二填充层7;该种无纺布大量采用茶纤维、竹炭纤维、竹浆纤维等植物纤维,整体更加卫生环保,茶纤维、竹炭纤维具有良好的抗菌抑菌性能,竹炭纤维、竹浆纤维具有良好的透气、吸湿性能,海绵吸水层具有良好的保温性能。该种无纺布非常适合用于衣物面料、衣物内衬、卫生用品、湿巾等,均具有良好的功效。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,上下左右、内端、外端、一端、另一端等指示的方向或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了更加清楚的便于描述本实用新型的技术方案,而不是指示或者暗示所指的装置或者元件必须具备特定的方向、以特定的方位构造和操作,不能理解为对本实用新型的限定。

[0025] 尽管这里详细描述了本实用新型的特定实施方式,但它们仅仅是为了解释的目的

而给出的,而不应认为它们对本实用新型的范围构成限制。在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,各种替换、变更和改造可被构想出来。

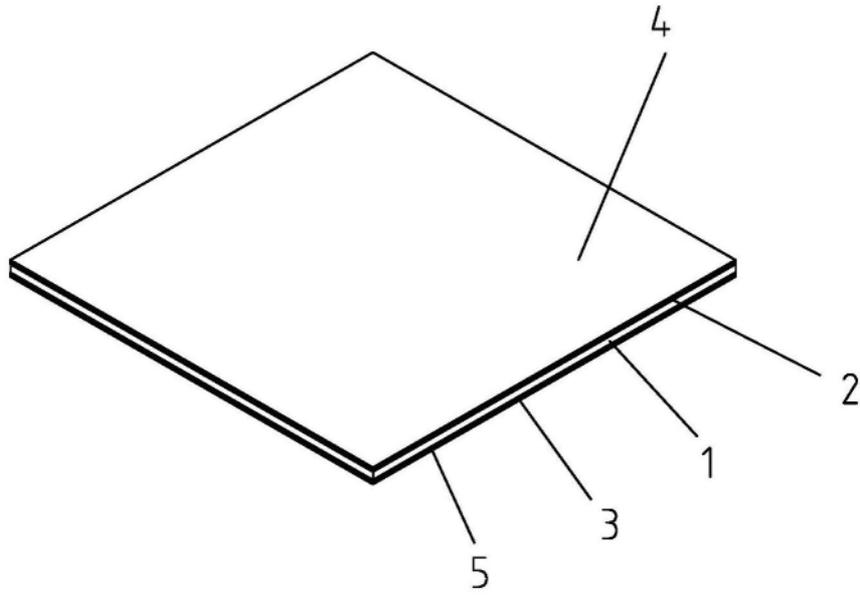


图1

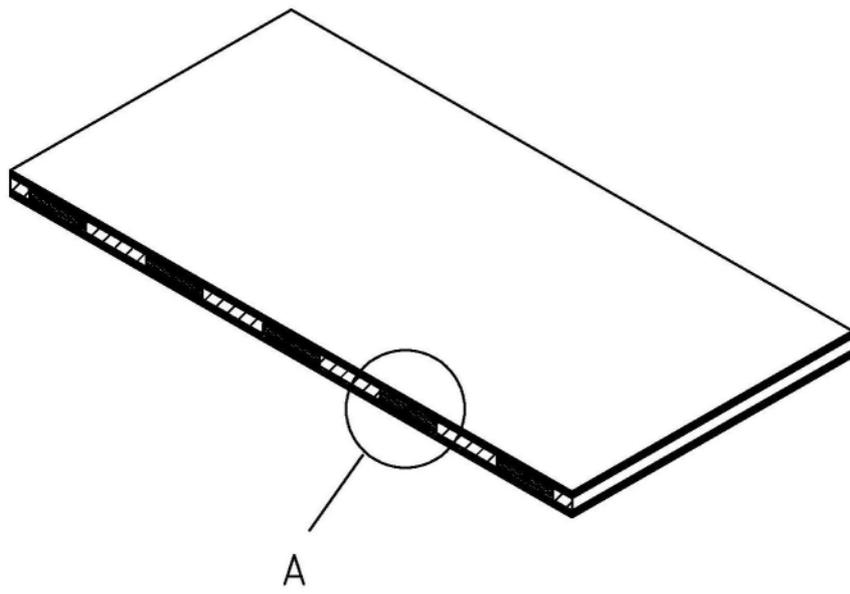


图2

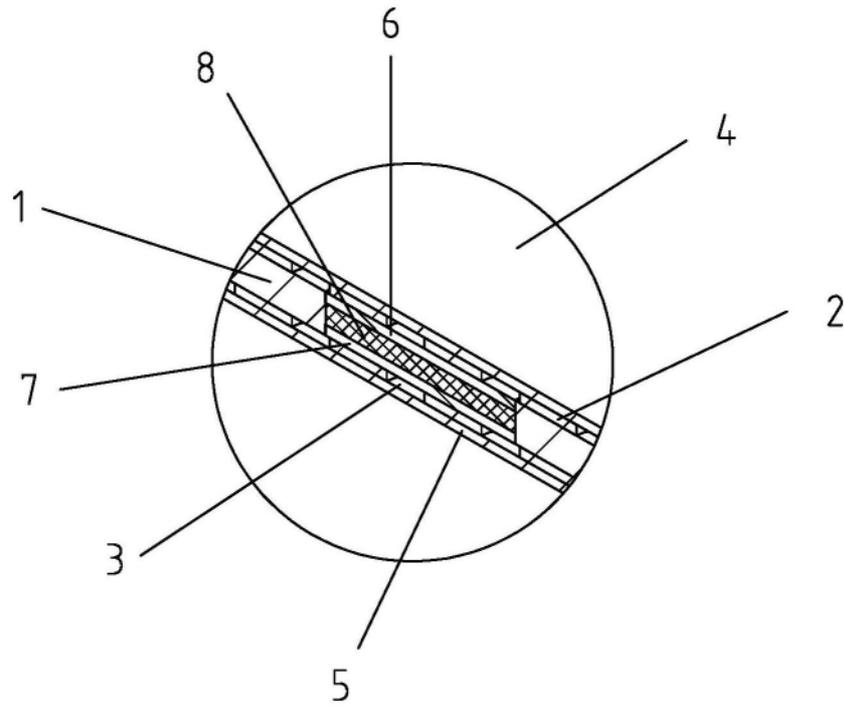


图3

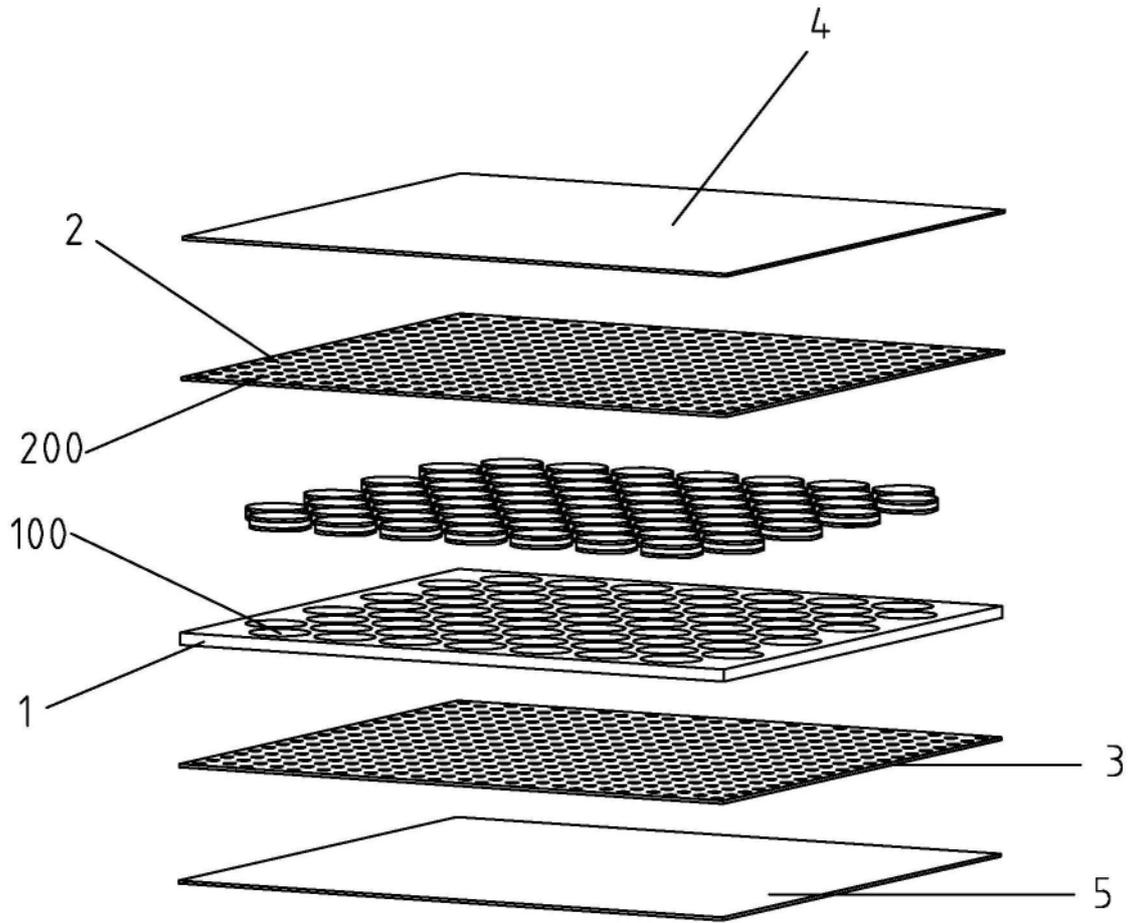


图4

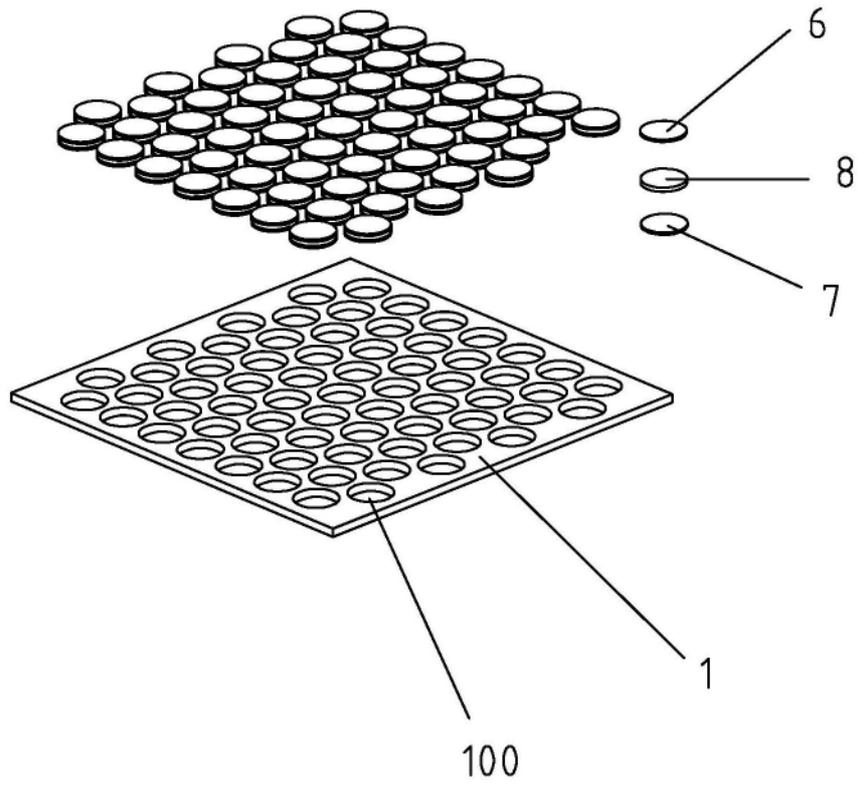


图5