



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222609020 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 14

(21) 申请号 202323458101.7

(22) 申请日 2023.12.19

(73) 专利权人 浙江铭晶玻璃有限公司

地址 324400 浙江省衢州市龙游县溪口镇
竹产业特色园区

(72) 发明人 方毅骏 张天宇 赵宏军

(74) 专利代理机构 杭州研基专利代理事务所
(普通合伙) 33389

专利代理师 林森

(51) Int. Cl.

B24B 9/10 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 55/04 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

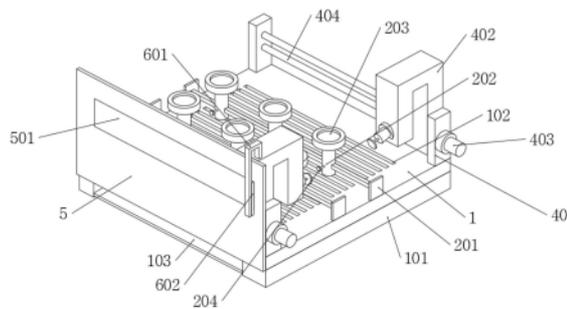
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻璃双边磨边机

(57) 摘要

本实用新型提供了一种玻璃双边磨边机,涉及磨边机技术领域,包括:工作台。通过固定组件的设置,一方面,在对玻璃进行固定时,通过吸盘进行固定固定效率高,且不容易损伤玻璃;另一方面,当更换不同大小玻璃时,可方便调整吸盘的位置,可调性高;设置有清洁组件,通过清洁组件的设置,在第一安装臂移动实现的移动打磨的过程中,通过清洁块可自动完成对观察窗的清洁,无需手动对观察窗进行清洁,实用性高,解决了现有的玻璃磨边加工装置,在对玻璃进行磨边加工过程中,会产生很多碎屑,这些碎屑会掉落到加工台上,在加工完成后需要工作人员对碎屑进行清理,在清理时需要将所有的碎屑汇集到一处,而后通过收集斗进行收集,操作繁琐的问题。



1. 一种玻璃双边磨边机,其特征在於,包括:工作台(1);所述工作台(1)上安装有固定组件(2);所述固定组件(2)由第一滑动座(201)、滑动块(202)、吸盘(203)和锁紧螺杆(204)组成,第一滑动座(201)共设有两个,两个第一滑动座(201)均焊接在工作台(1)顶端面,每个第一滑动座(201)上均滑动连接有三个滑动块(202),每个滑动块(202)上均螺纹连接有一根用于实现滑动块(202)锁紧的锁紧螺杆(204),每个滑动块(202)顶部均安装有一个用于玻璃吸附的吸盘(203)。

2. 如权利要求1所述一种玻璃双边磨边机,其特征在於:所述工作台(1)上固定有磨边组件(4),磨边组件(4)由第二滑动座(401)、第一安装臂(402)、电机(403)、螺纹杆(404)和打磨机(405)组成,第二滑动座(401)共设有两个,两个第二滑动座(401)均通过螺栓固定在工作台(1)顶端面,每个第二滑动座(401)上均滑动连接有一个第一安装臂(402),每个第一安装臂(402)上安装有一个用于实现玻璃打磨的打磨机(405)。

3. 如权利要求2所述一种玻璃双边磨边机,其特征在於:每个所述第二滑动座(401)上均通过螺栓固定有一个电机(403),每个电机(403)的转动轴上均固定有一根螺纹杆(404),两根螺纹杆(404)分别与两个第一安装臂(402)螺纹连接。

4. 如权利要求1所述一种玻璃双边磨边机,其特征在於:所述工作台(1)前端面固定有一个防护板(5),防护板(5)上安装有一个观察窗(501)。

5. 如权利要求3所述一种玻璃双边磨边机,其特征在於:前侧一个所述第一安装臂(402)的顶端面焊接有清洁组件(6),清洁组件(6)由第二安装臂(601)和清洁块(602)构成,第二安装臂(601)焊接在第一安装臂(402)的顶端面,第二安装臂(601)上黏附有清洁块(602),清洁块(602)与观察窗(501)接触。

6. 如权利要求1所述一种玻璃双边磨边机,其特征在於:所述工作台(1)底端面对称焊接有两块支撑块(101),两块支撑块(101)均为长方形块状结构,两块支撑块(101)共同组成了工作台(1)的支撑结构。

7. 如权利要求1所述一种玻璃双边磨边机,其特征在於:所述工作台(1)顶端面呈线性阵列状开设有清理孔(102),清理孔(102)为长方形孔状结构;两个支撑块(101)之间焊接有一块输送板(103),输送板(103)为矩形板状结构,输送板(103)呈倾斜状设置。

一种玻璃双边磨边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨边机技术领域,特别涉及一种玻璃双边磨边机。

背景技术

[0002] 玻璃是非晶无机非金属材料,一般是用多种无机矿物(如石英砂、硼砂、硼酸、重晶石、碳酸钡、石灰石、长石、纯碱等)为主要原料,另外加入少量辅助原料制成的;在对玻璃加工时,需要进行多工序加工,其中对玻璃的边缘进行磨削作业即玻璃磨边处理,是玻璃加工过程中的重要作业环节。

[0003] 现有的玻璃磨边加工装置,在对玻璃进行磨边加工过程中,会产生很多碎屑,这些碎屑会掉落到加工台上,在加工完成后需要工作人员对碎屑进行清理,在清理时需要将所有的碎屑汇集到一处,而后通过收集斗进行收集,操作繁琐。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型提供一种玻璃双边磨边机,解决了现有的玻璃磨边加工装置,在对玻璃进行磨边加工过程中,会产生很多碎屑,这些碎屑会掉落到加工台上,在加工完成后需要工作人员对碎屑进行清理,在清理时需要将所有的碎屑汇集到一处,而后通过收集斗进行收集,操作繁琐的问题。

[0005] 本实用新型一种玻璃双边磨边机的目的与功效,由以下具体技术手段所达成:

[0006] 本实用新型提供了一种玻璃双边磨边机,具体包括:工作台;所述工作台上安装有固定组件。

[0007] 进一步的,所述固定组件由第一滑动座、滑动块、吸盘和锁紧螺杆组成,第一滑动座共设有两个,两个第一滑动座均焊接在工作台顶端面,每个第一滑动座上均滑动连接有三个滑动块,每个滑动块上均螺纹连接有一根用于实现滑动块锁紧的锁紧螺杆,每个滑动块顶部均安装有一个用于玻璃吸附的吸盘。

[0008] 进一步的,所述工作台上固定有磨边组件,磨边组件由第二滑动座、第一安装臂、电机、螺纹杆和打磨机组成,第二滑动座共设有两个,两个第二滑动座均通过螺栓固定在工作台顶端面,每个第二滑动座上均滑动连接有一个第一安装臂,每个第一安装臂上安装有一个用于实现玻璃打磨的打磨机。

[0009] 进一步的,每个所述第二滑动座上均通过螺栓固定有一个电机,每个电机的转动轴上均固定有一根螺纹杆,两根螺纹杆分别与两个第一安装臂螺纹连接。

[0010] 进一步的,所述工作台前端面固定有一个防护板,防护板上安装有一个观察窗。

[0011] 进一步的,前侧一个所述第一安装臂的顶端面焊接有清洁组件,清洁组件由第二安装臂和清洁块构成,第二安装臂焊接在第一安装臂的顶端面,第二安装臂上黏附有清洁块,清洁块与观察窗接触。

[0012] 进一步的,所述工作台底端面对称焊接有两块支撑块,两块支撑块均为长方形块状结构,两块支撑块共同组成了工作台的支撑结构。

[0013] 进一步的,所述工作台顶端面呈线性阵列状开设有清理孔,清理孔为长方形孔状结构;两个支撑块之间焊接有一块输送板,输送板为矩形板状结构,输送板呈倾斜状设置。

[0014] 有益效果

[0015] 设置有固定组件,通过固定组件的设置,一方面,在对玻璃进行固定时,通过吸盘进行固定固定效率高,且不容易损伤玻璃;另一方面,当更换不同大小玻璃时,可方便调整吸盘的位置,可调性高。

[0016] 设置有防护板和观察窗,通过防护板和观察窗的设置,一方面,通过防护板的设置,在打磨过程中,可防止玻璃碎片伤及工作人员,安全性高;另一方面,在打磨过程中,可通过观察窗观察打磨进度,实用性高。

[0017] 设置有支撑块,通过支撑块的设置,在对本装置进行转移位置时,可方便叉车臂插入到本装置底部,将本装置进行托起,转移更为方便快捷。

[0018] 设置有清洁组件,通过清洁组件的设置,在第一安装臂移动实现的移动打磨的过程中,通过清洁块可自动完成对观察窗的清洁,无需手动对观察窗进行清洁,实用性高。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型的实施例的技术方案,下面将对实施例的附图作简单地介绍。

[0020] 下面描述中的附图仅仅涉及本实用新型的一些实施例,而非对本实用新型的限制。

[0021] 在附图中:

[0022] 图1是本实用新型玻璃双边磨边机的轴视结构示意图。

[0023] 图2是本实用新型玻璃双边磨边机的主视结构示意图。

[0024] 图3是本实用新型玻璃双边磨边机的左视结构示意图。

[0025] 图4是本实用新型玻璃双边磨边机的俯视结构示意图。

[0026] 图5是本实用新型图1旋转后的轴视结构示意图。

[0027] 图6是本实用新型玻璃双边磨边机的右视结构示意图。

[0028] 附图标记列表

[0029] 1、工作台;101、支撑块;102、清理孔;103、输送板;

[0030] 2、固定组件;201、第一滑动座;202、滑动块;203、吸盘;204、锁紧螺杆;

[0031] 4、磨边组件;401、第二滑动座;402、第一安装臂;403、电机;404、螺纹杆;405、打磨机;

[0032] 5、防护板;501、观察窗;

[0033] 6、清洁组件;601、第二安装臂;602、清洁块。

具体实施方式

[0034] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施例的附图,对本发明实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于所描述的本发明的实施例,本领域普通技术人员在无需创造性劳动的前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0035] 实施例一：

[0036] 请参考图1至图6：

[0037] 本实用新型提出了一种玻璃双边磨边机,包括:工作台1;工作台1上安装有固定组件2。

[0038] 其中,固定组件2由第一滑动座201、滑动块202、吸盘203和锁紧螺杆204组成,第一滑动座201共设有两个,两个第一滑动座201均焊接在工作台1顶端面,每个第一滑动座201上均滑动连接有三个滑动块202,每个滑动块202上均螺纹连接有一根用于实现滑动块202锁紧的锁紧螺杆204,每个滑动块202顶部均安装有一个用于玻璃吸附的吸盘203,当需要对玻璃进行固定时,直接将玻璃放置在吸盘203上,通过吸盘203对玻璃进行吸附固定即可,当需要调整吸附位置时,拧松锁紧螺杆204,调整滑动块202的位置,调整后拧紧锁紧螺杆204即可。

[0039] 其中,工作台1上固定有磨边组件4,磨边组件4由第二滑动座401、第一安装臂402、电机403、螺纹杆404和打磨机405组成,第二滑动座401共设有两个,两个第二滑动座401均通过螺栓固定在工作台1顶端面,每个第二滑动座401上均滑动连接有一个第一安装臂402,每个第一安装臂402上安装有一个用于实现玻璃打磨的打磨机405。

[0040] 其中,每个第二滑动座401上均通过螺栓固定有一个电机403,每个电机403的转动轴上均固定有一根螺纹杆404,两根螺纹杆404分别与两个第一安装臂402螺纹连接,当需要进行移动打磨时,启动打磨机405,启动两个电机403,在电机403的带动下两根螺纹杆404转动,在螺纹杆404的驱动下可实现第一安装臂402以及打磨机405的移动,通过打磨机405的移动可实现玻璃的移动打磨。

[0041] 其中,工作台1前端面固定有一个防护板5,防护板5上安装有一个观察窗501。

[0042] 其中,前侧一个第一安装臂402的顶端面焊接有清洁组件6,清洁组件6由第二安装臂601和清洁块602构成,第二安装臂601焊接在第一安装臂402的顶端面,第二安装臂601上黏附有清洁块602,清洁块602与观察窗501接触,当第一安装臂402移动时能够带动第二安装臂601和清洁块602移动,通过清洁块602可完成观察窗501的自动清洁。

[0043] 其中,工作台1顶端面呈线性阵列状开设有清理孔102,清理孔102为长方形孔状结构;两个支撑块101之间焊接有一块输送板103,输送板103为矩形板状结构,输送板103呈倾斜状设置,在对工作台1顶部进行清理时,直接将残渣汇集到清理孔102处即可,残渣会直接掉了到输送板103上进行排除。

[0044] 实施例二：

[0045] 在实施例一的基础上,还包括:支撑块101,工作台1底端面对称焊接有两块支撑块101,两块支撑块101均为长方形块状结构,两块支撑块101共同组成了工作台1的支撑结构,在移动本装置时,可方便承托件插入到工作台1底部,移动方便。

[0046] 具体使用方式与作用：

[0047] 当需要对玻璃进行固定时,直接将玻璃放置在吸盘203上,通过吸盘203对玻璃进行吸附固定即可,当需要调整吸附位置时,拧松锁紧螺杆204,调整滑动块202的位置,调整后拧紧锁紧螺杆204即可;当需要进行移动打磨时,启动打磨机405,启动两个电机403,在电机403的带动下两根螺纹杆404转动,在螺纹杆404的驱动下可实现第一安装臂402以及打磨机405的移动,通过打磨机405的移动可实现玻璃的移动打磨;当第一安装臂402移动时能

够带动第二安装臂601和清洁块602移动,通过清洁块602可完成观察窗501的自动清洁;在对工作台1顶部进行清理时,直接将残渣汇集到清理孔102处即可,残渣会直接掉了到输送板103上进行排除。

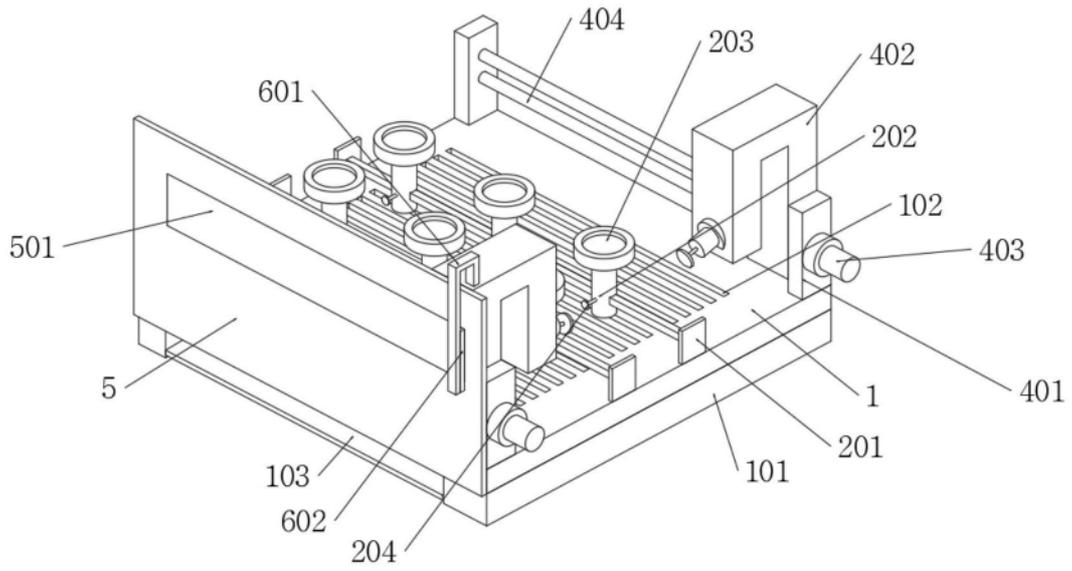


图1

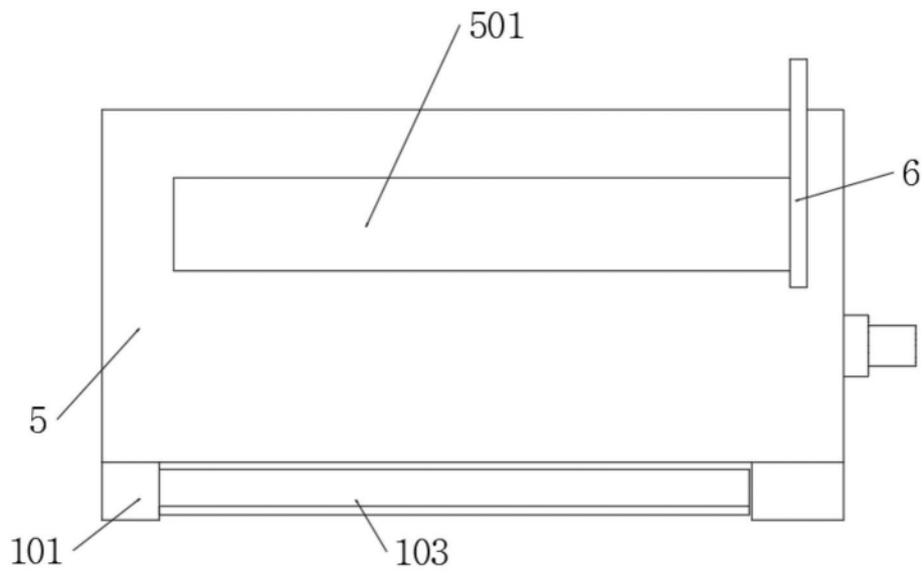


图2

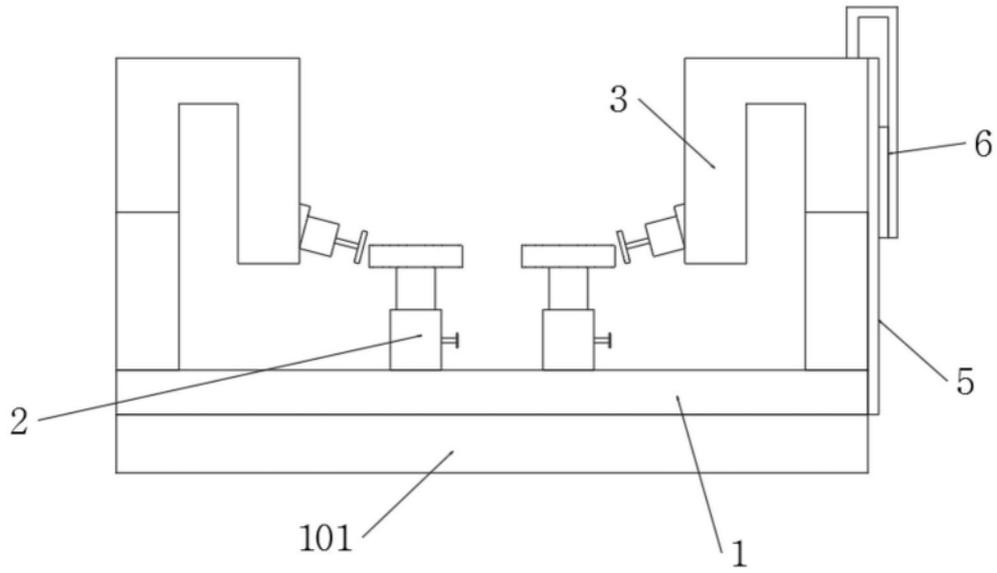


图3

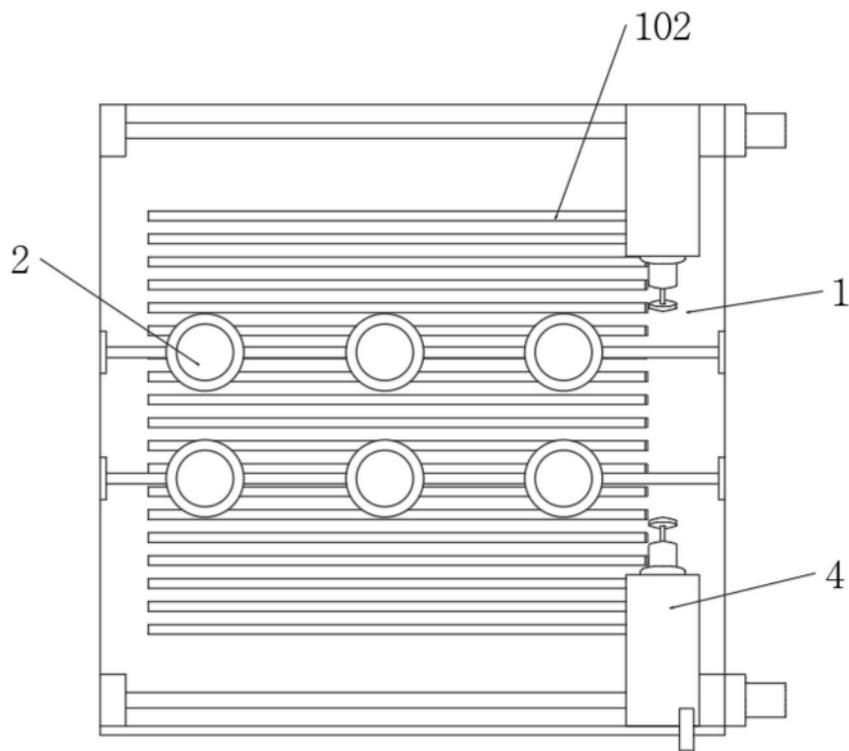


图4

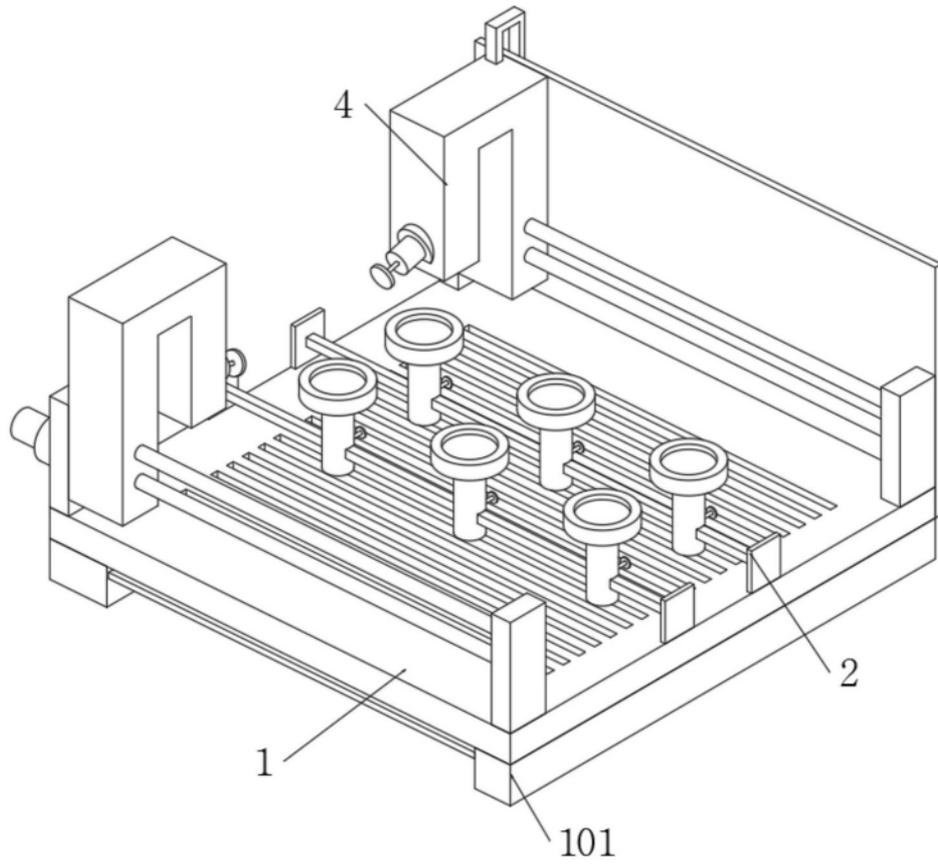


图5

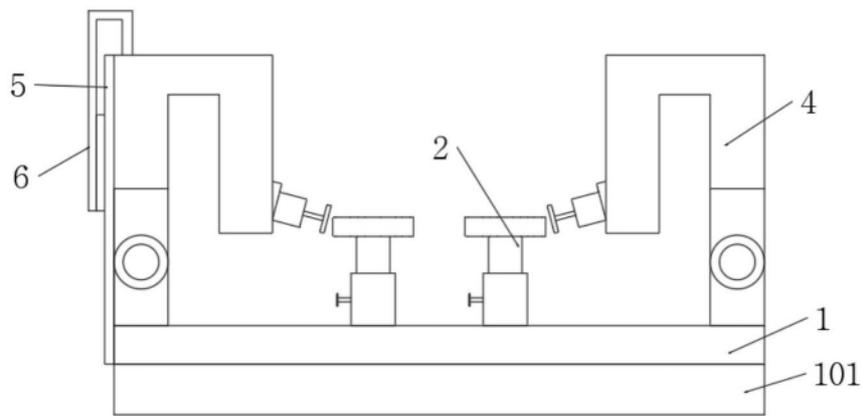


图6