



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204486580 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201420857116. 2

(22) 申请日 2014. 12. 30

(73) 专利权人 鑫鸿交通工业(安徽)有限公司

地址 242000 安徽省宣城市飞彩科技工业园
(宣城经济技术开发区内)

专利权人 上海鑫毅交通工业有限公司

(72) 发明人 黄毅平 黄星文

(74) 专利代理机构 合肥顺超知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 34120

代理人 杨天娇

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 19/00(2006. 01)

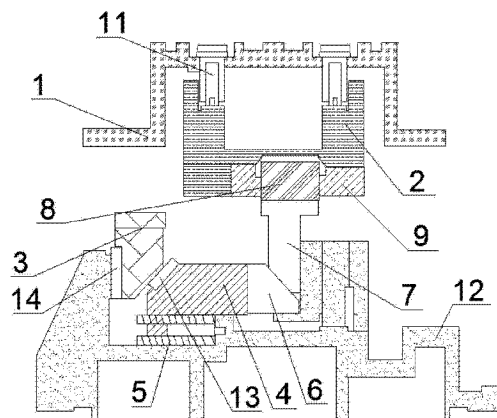
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车模具反向翻边结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车模具反向翻边结构,涉及汽车生产领域,包括上模座、压料板、驱动块、回程座、回程弹簧、抵附驱动座、翻边从动座、翻边刀块、盖板、板件、氮气弹簧、下模座、回程座耐磨板和驱动座耐磨板;驱动块左端与下模座活动连接,驱动块右端与回程座活动连接,回程座下端通过回程弹簧与下模座连接,抵附驱动座固定连接在回程座右端,翻边从动座位于附驱动座上端,翻边刀块固定连接在翻边从动座顶端,盖板位于翻边刀块周围,压料板通过氮气弹簧连接在上模座下端,板件位于翻边刀块和压料板之间。本实用新型结构简单、操作方便,便于使用和维护,最大程度的减少模具数量且方便取料,有效的提高企业生产效率,节约了模具成本。



1. 一种汽车模具反向翻边结构,其特征在于:包括上模座、压料板、驱动块、回程座、回程弹簧、抵附驱动座、翻边从动座、翻边刀块、盖板、板件、氮气弹簧、下模座、回程座耐磨板和驱动座耐磨板;所述驱动块左端与所述下模座活动连接,所述驱动块右端与所述回程座活动连接,所述回程座下端通过回程弹簧与所述下模座连接,所述抵附驱动座固定连接在所述回程座右端,所述翻边从动座位于所述附驱动座有上端,所述翻边刀块固定连接在所述翻边从动座顶端,所述盖板位于所述翻边刀块周围,所述压料板连接在所述上模座下端。

2. 根据权利要求1所述的汽车模具反向翻边结构,其特征在于:所述驱动块通过所述驱动座耐磨板与所述下模座连接,所述驱动块通过所述回程座耐磨板与所述回程座连接。

3. 根据权利要求1所述的汽车模具反向翻边结构,其特征在于:所述压料板通过所述氮气弹簧连接在所述上模座下端。

一种汽车模具反向翻边结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车生产领域，具体涉及一种汽车模具反向翻边结构。

背景技术

[0002] 随着社会的发展，市场竞争越来越激烈，在竞争环境下，成本将是直接影响企业生存的重要指标之一，在降低企业成本同时不影响产品的质量，对企业至关重要，针对现行模具市场来看，在多工序结构时，市场大多数采用单一正冲翻边的冲压结构原理，多模具冲压工序中板件型面需要精确定位，上模压料板压力各工序都不同，型面完整性需要针对不同结构进行限制，对板件压痕都要相对应调整处理，不仅加大模具成本，而且给冲压后取料带来困难，导致模具生产效率降低，因此市场急需一种可以节约企业成本，同时不影响模具生产效率的模具加工设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述现有技术的缺陷，提供了一种汽车模具反向翻边结构，具有减少模具数量的同时保证板件质量的优点。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现：

[0005] 一种汽车模具反向翻边结构，包括上模座、压料板、驱动块、回程座、回程弹簧、抵附驱动座、翻边从动座、翻边刀块、盖板、板件、氮气弹簧、下模座、回程座耐磨板和驱动座耐磨板；所述驱动块左端与所述下模座活动连接，所述驱动块右端与所述回程座活动连接，所述回程座下端通过回程弹簧与所述下模座连接，所述抵附驱动座固定连接在所述回程座右端，所述翻边从动座位于所述抵附驱动座有上端，所述翻边刀块固定连接在所述翻边从动座顶端，所述盖板位于所述翻边刀块周围，所述压料板通过所述氮气弹簧连接在所述上模座下端，所述板件位于所述翻边刀块和所述压料板之间。

[0006] 优选的，所述驱动块通过所述驱动座耐磨板与所述下模座连接，所述驱动块通过所述回程座耐磨板与所述回程座连接，所述压料板通过所述氮气弹簧连接在所述上模座下端，有效提高本实用新型的使用寿命和结构的稳定性。

[0007] 本实用新型的有益效果：本实用新型结构简单、操作方便，便于使用和维护，最大程度的减少模具数量且方便取料，有效的提高企业生产效率，节约了模具成本。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型剖视图。

[0009] 图中附图标记说明如下：1、模座；2、压料板；3、驱动块；4、回程座；5、回程弹簧；6、抵附驱动座；7、翻边从动座；8、翻边刀块；9、盖板；11、氮气弹簧；12、下模座；13、回程座耐磨板；14、驱动座耐磨板。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细说明：

[0011] 如图 1 所示，一种汽车模具反向翻边结构，包括上模座 1、压料板 2、驱动块 3、回程座 4、回程弹簧 5、抵附驱动座 6、翻边从动座 7、翻边刀块 8、盖板 9、板件 10、氮气弹簧 11、下模座 12、回程座耐磨板 13 和驱动座耐磨板 14；驱动块 3 左端与下模座 12 活动连接，驱动块 3 右端与回程座 4 活动连接，回程座 4 下端通过回程弹簧 5 与下模座 12 连接，抵附驱动座 6 固定连接在回程座 4 右端，翻边从动座 7 位于附驱动座有上端，翻边刀块 8 固定连接在翻边从动座 7 顶端，盖板 9 位于翻边刀块 8 周围，压料板 2 通过氮气弹簧 11 连接在上模座 1 下端，将板件放置在翻边刀块 8 和压料板 2 之间。

[0012] 驱动块 3 通过驱动座耐磨板 14 与下模座 12 连接，驱动块 3 通过回程座耐磨板 13 与回程座 4 连接，压料板 2 通过氮气弹簧 11 连接在上模座 1 下端，有效提高本实用新型的使用寿命和结构的稳定性。

[0013] 当本实用新型投入使用时，压料板 2 压制板件，驱动块 3 通过驱动座耐磨板 14 接触下模座 12，驱动块 3 通过回程座耐磨板 13 使回程座 4 开始工作，与之连接抵附驱动座 6 抵附翻边从动座 7，翻边刀块 8 压制板件成型。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

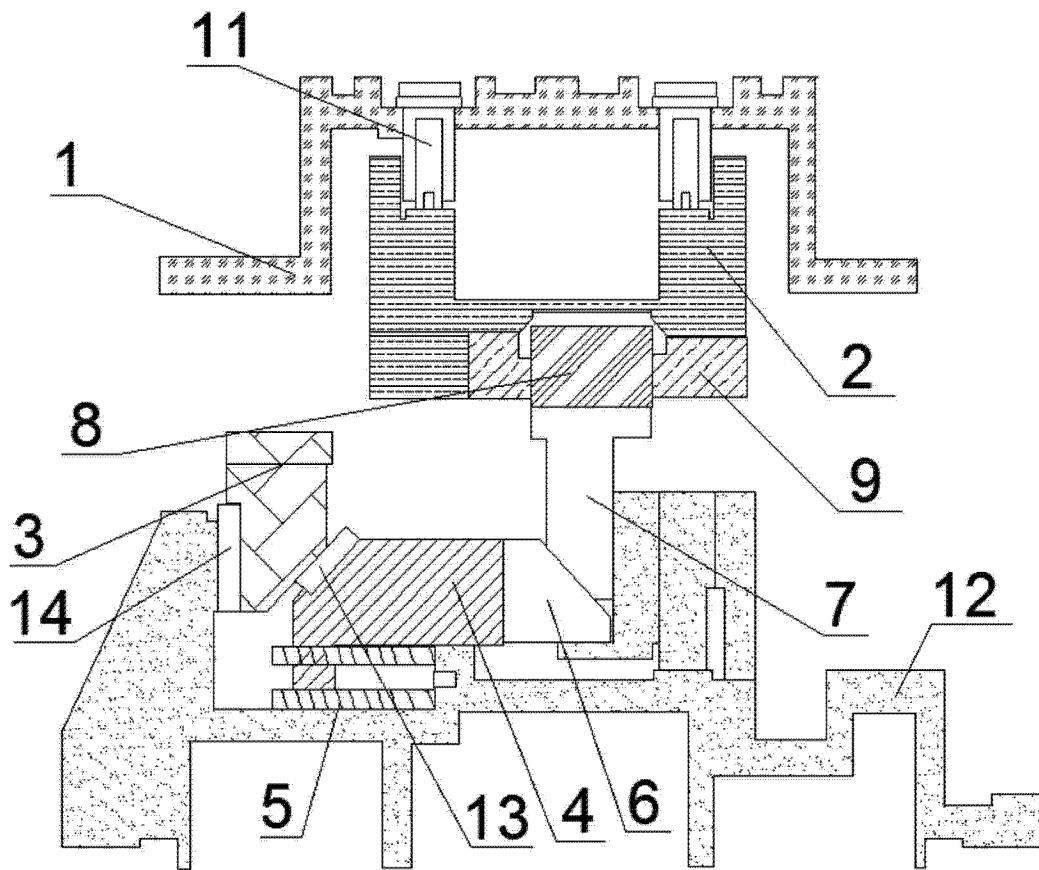


图 1