

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7370**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(21) Numer zgłoszenia: **5726**

(22) Data zgłoszenia: **04.05.2004**

(54) **Wielostanowiskowy układ zbiornikowo-pompowy dystrybucji płynów spożywczych**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.04.2005 WUP 04/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
INTER ROYAL S.A., Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Strzelczyk Krzysztof Piotr, Gdańsk, (PL)

PL 7370

Nr Rp. 7370.....

Klasa 23-04.....

Wielostanowiskowy układ zbiornikowo-pompowy dystrybucji płynów spożywczych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest wielostanowiskowy układ zbiornikowo-pompowy dystrybucji płynów spożywczych z rodzaju wino, oleje, soki, piwo, wody mineralne.

Znane jest z opisu zgłoszenia wynalazku nr P 341499 rozwiązanie wielopunktowego układu zbiornikowo-pompowego do magazynowania i dystrybucji substancji ciekłych składającego się z co najmniej dwóch zbiorników magazynowych i pompy oraz trzpienia z podstawą tacy. Pompa umieszczona jest na obrotowej podstawie, która mocowana jest do trzpienia przymocowanego do tacy, w miejscu wyznaczonym przez os symetrii pomiędzy zbiornikami. Zbiorniki od góry wyposażone są w króciec ssawny, przez który wprowadzony jest do wnętrza zbiornika elastyczny przewód ssawny, który po opróżnieniu kolejnego zbiornika przemieszczany jest do następnego zbiornika po odpowiednim przesunięciu podstawy o kąt pomiędzy zbiornikami. Taca posiada króciec spustowy z zaworem.

Znane jest również z opisu zgłoszenia wzoru użytkowego nr W.112295 rozwiązanie dystrybutora do szybkiego napełniania naczynia napojami wyposażony w zbiornik napojów połączony z dystrybutorem poprzez schładzarkę, charakteryzuje się tym, że pomiędzy schładzarką a dystrybutorem podręcznym zamontowany jest rozdzielacz, połączony z naczyniem przenośnym zaopatrzonym w przewód napełniający oraz przewód odpowietrzający.

Istotą wzoru przemysłowego jest przestrzenne ukształtowanie wielostanowiskowego układu zbiornikowo-pompowego dystrybucji płynów spożywczych zapewniającego szybkie i łatwe napełnianie

pojemników płynami spożywczymi z rodzaju oleje, wina, soki, wody mineralne, niezależnie od wielkości i kształtu pojemników.

Ważną zaletą przy tym jest estetyczny wygląd wielostanowiskowego układu zbiornikowo-pompowego wkomponowanego w określoną stylowość otoczenia, w którym jest eksploatowany.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach i na załączonym materiale ilustracyjnym.

Dokumentacja rysunkowa przedstawia na fig. 1 widok od czoła wielostanowiskowego układu zbiornikowo-pompowego dystrybucji płynów spożywczych, fig. 2 – widok boczny wielostanowiskowego układu zbiornikowo-pompowego.

Materiał ilustracyjny przedstawia zdjęcia wielostanowiskowego układu, i tak na fig. 3 przedstawiony jest widok czołowy wielostanowiskowego układu zbiornikowo-pompowego, fig. 4- widok perspektywiczny wielostanowiskowego układu w momencie napełniania pojemnika plastikowego płynem z dystrybutora wielostanowiskowego układu zbiornikowo-pompowego.

Wielostanowiskowy układ zbiornikowo-pompowy dystrybucji płynów spożywczych według wzoru przemysłowego ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że zawiera co najmniej jeden zestaw zespolonych ze sobą magazynowego zbiornika 1 i dystrybutora 2 z możliwością oddzielenia od siebie osłonową ścianą 3. Dystrybutor 2 połączony jest elastycznym rurowym przewodem 4 z dozującym zaworem 5 stanowiącym pistolet dystrybutora 2. Z magazynowym zbiornikiem 1 połączona jest pompa 6 tłocząca płyn do dystrybutora 2, na którym zamontowany jest licznik 7 ilości wydanego płynu, a także inna armatura kontrolno-pomiarowa dystrybutora 2.

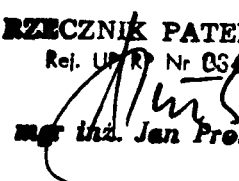
Dla ułatwienia procesu nalewania przez personel lub klientów przed dystrybutorem 2 może znajdować się roboczy stół 8 pod umieszczane w nim pojemniki 9.

Wielostanowiskowy układ zbiornikowo-pompowy dystrybucji płynów spożywczych według wzoru przemysłowego stwarza możliwość równoczesnego napełniania opakowań różnego rodzaju płynami do pojemników o różnych wielkościach, zaspakajając tym samym w krótkim czasie potrzeby klientów.

Wielostanowiskowy układ może być bardzo korzystnie zlokalizowany zarówno na przelotowych szlakach na przykład przy stacjach benzynowych dla przejeżdżających, jak i na potrzeby lokalnych środowisk osiedlowych, czy też w małych miejscowościach. Napełnianie większych pojemników płynami spożywczymi znacznie skraca czas zakupów, a także zmniejsza koszty zakupów.

Budowa wielostanowiskowego układu oddziela część roboczą w postaci magazynowego zbiornika i pompy od części eksploatacyjnej od strony klientów, stwarzając tym samym warunki spełniania wymogów sanitarnych, ekologicznych, a także estetycznych. Proces nalewania bardzo ułatwia stolik znajdujący się w obszarze obsługi, zaś licznik na dystrybutorze określa precyzyjnie ilość pobranego płynu i związane z tym koszty. Ściana osłonowa pozwala na tworzenie różnych układów architektury wnętrz komponujących z zabudową w miejscu, gdzie jest użytkowane.

Wielostanowiskowy układ ma charakter rozwojowy, może w zależności od zapotrzebowania rozpocząć działalność od jednego dystrybutora, a następnie rozbudowywać stanowisko o dalsze dystrybutory z innymi napojami, jak piwo, wino, olej czy soki, ku wielkiemu zadowoleniu odbiorców.

RZECZNIK PATENTOWY
Rej. Urz. P. Nr 0346/67

mgr inż. Jan Prościński

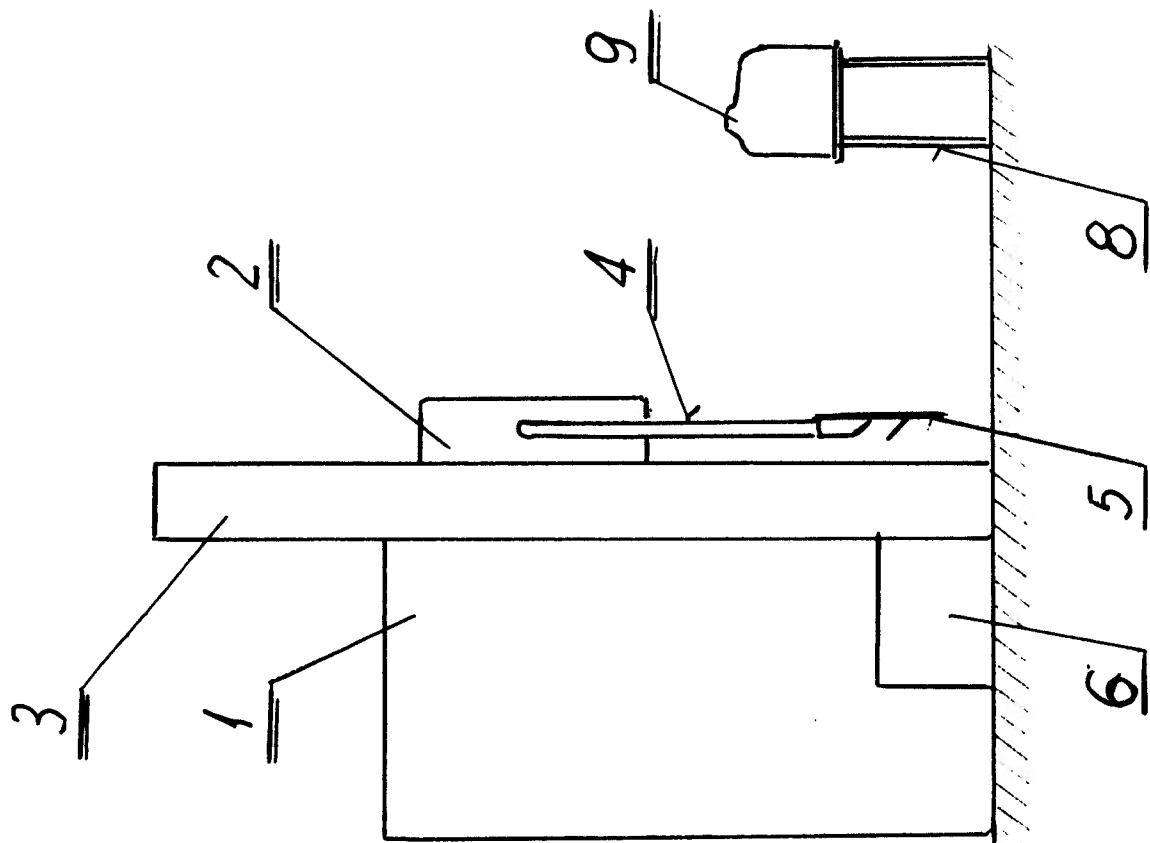


Fig. 2

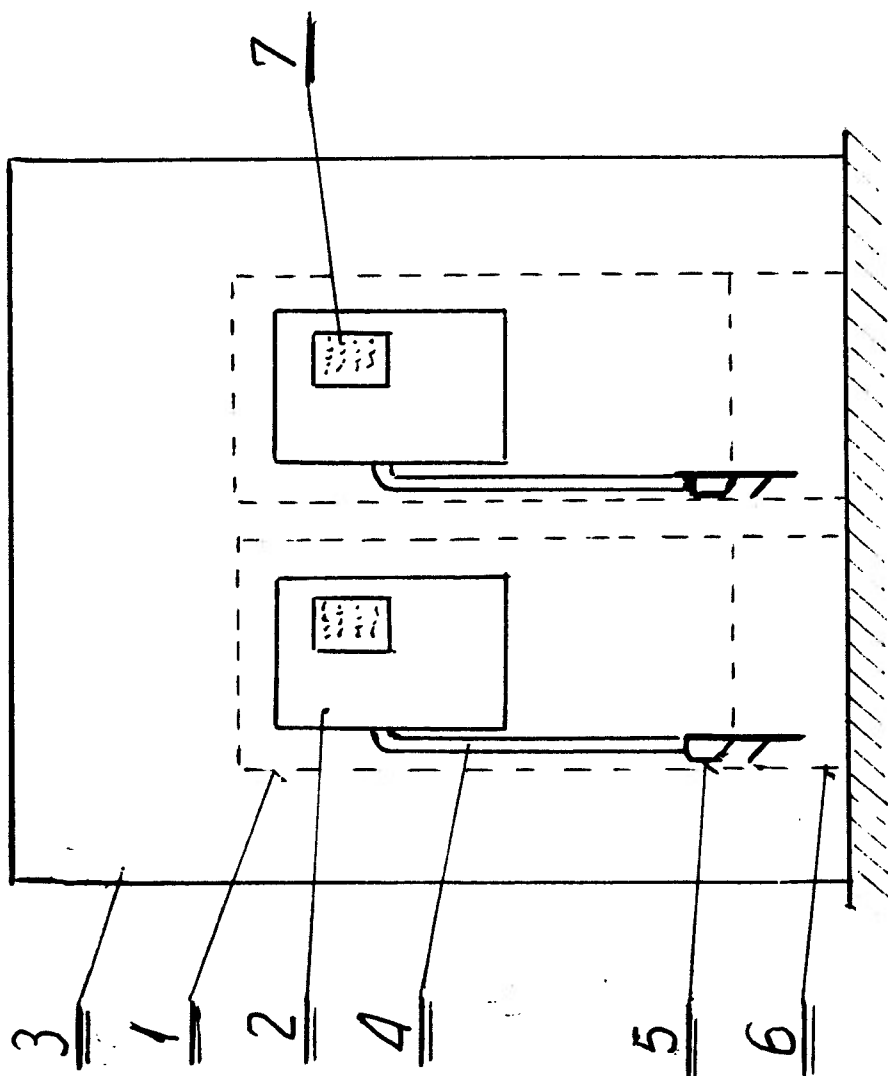


Fig. 1

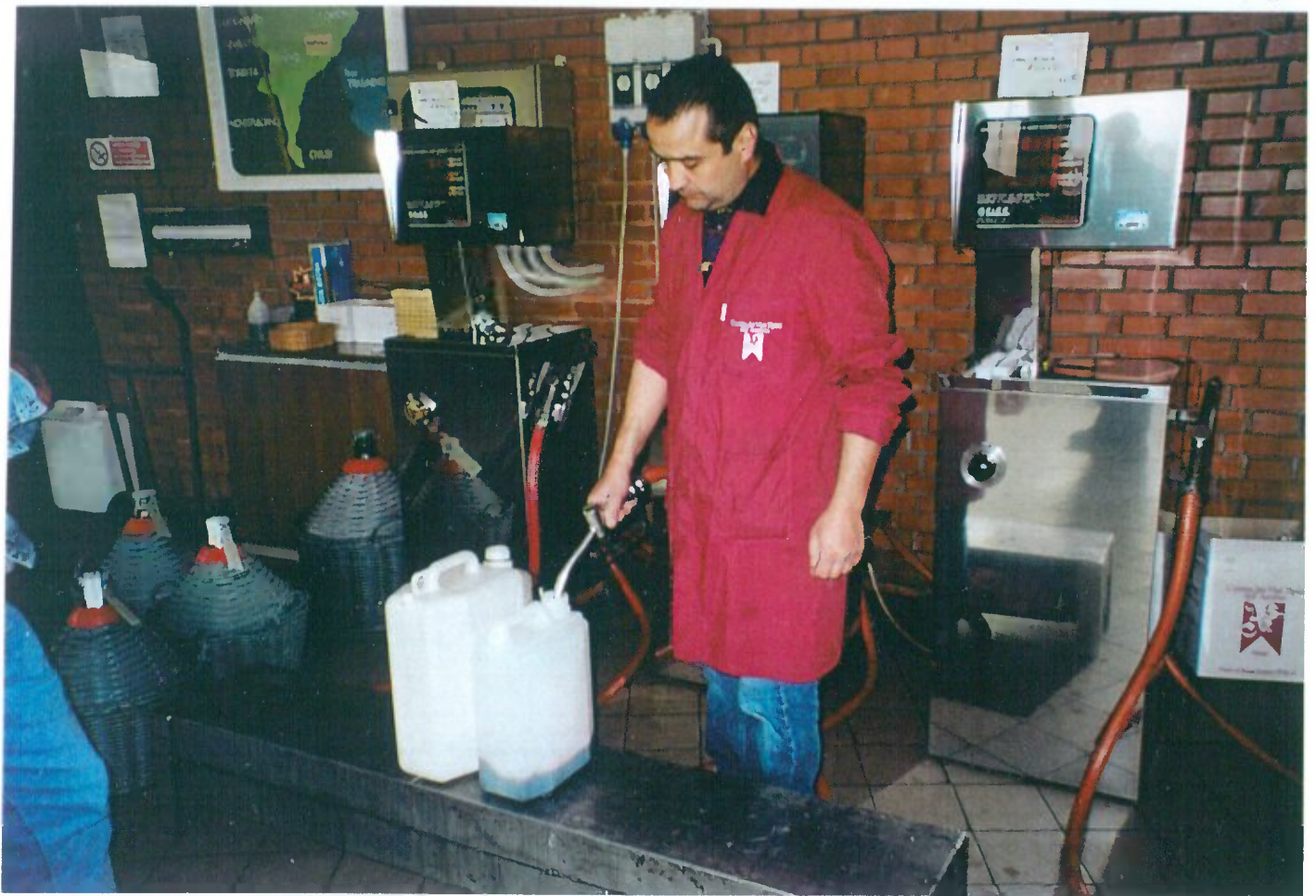


Fig. 4

RZECZNIK PATENTOWY

Ref. UP RP Nr 0046/67

mgr inż. Jan Prociński



Fig. 3