(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201590857 U
(45)授权公告日 2010.09.22

(21)申请号 200920133482.2

(22)申请日 2009.07.01

(73)专利权人 康佳集团股份有限公司
地址 518053 广东省深圳市南山区华侨城康佳集团

(72)发明人 周浩 黄国赢

(74)专利代理机构 深圳市顺天达专利商标代理有限公司 44217
代理人 高占元

(51)Int.Cl.
H04N 5/64(2006.01)

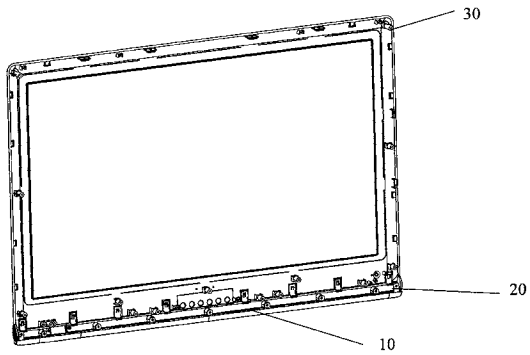
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54)实用新型名称

利用结构件套色的电视机机壳

(57)摘要

本实用新型涉及利用结构件套色的电视机机壳，所述利用结构件套色的电视机机壳包括前机壳、套色件及设置于所述前机壳、套色件之间的透明件。这样的结构可以利用透明件、前机壳和套色件一起组成具有套色效果的电视机机壳，效果好，成本低。



CN 201590857 U

1. 一种利用结构件套色的电视机机壳，其特征在于，所述利用结构件套色的电视机机壳包括前机壳、套色件及设置于所述前机壳、套色件之间的透明件。

2. 根据权利要求 1 所述的利用结构件套色的电视机机壳，其特征在于，所述透明件为透明塑料制成的透明件。

3. 根据权利要求 2 所述的利用结构件套色的电视机机壳，其特征在于，所述透明件为透明玻璃制成的透明件。

4. 根据权利要求 1 至 3 任一权利要求所述的利用结构件套色的电视机机壳，其特征在于，所述前机壳表面的颜色与所述套色件表面的颜色不同。

利用结构件套色的电视机机壳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种利用结构件套色的电视机机壳。

背景技术

[0002] 为使电视机机壳更加美观，市场上的电视机（包括 LCD、PDP 等平板电视机）的机壳大都采用套色处理，就是在电视机的前机壳上有两种或两种以上的颜色。为达到以上效果通常是采用下述方法来实现：方法 1、通过对电视机机壳喷两种或两种以上的颜色的油漆；2、采用双色模来直接注塑成型电视机机壳。这两种方法都一定程度上存在缺点，方法 1 的缺点是：外观的质量不易保证，并且工序多效率低，不环保，而且表面还必须有喷漆边界槽，这样也会影响外观效果；方法 2 的缺点是：用来注塑的双色模模具和注塑机价格较高，带来前期投入大的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于，针对现有技术的上述方法的成本高或者效率低质量不高的缺陷，提供一种利用结构件套色的电视机机壳。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：构造一种利用结构件套色的电视机机壳，所述利用结构件套色的电视机机壳包括前机壳、套色件及设置于所述前机壳、套色件之间的透明件。

[0005] 在本实用新型所述的利用结构件套色的电视机机壳中，所述透明件为透明塑料制成的透明件。

[0006] 在本实用新型所述的利用结构件套色的电视机机壳中，所述透明件为透明玻璃制成的透明件。

[0007] 在本实用新型所述的利用结构件套色的电视机机壳中，所述前机壳表面的颜色与所述套色件表面的颜色不同。

[0008] 实施本实用新型的利用结构件套色的电视机机壳，具有以下有益效果：

[0009] 本新型的利用结构件套色的电视机机壳，所述利用结构件套色的电视机机壳包括前机壳、套色件及设置于所述前机壳、套色件之间的透明件。这样的结构可以利用透明件、前机壳和套色件一起组成具有套色效果的电视机机壳，效果好，成本低。

[0010] **附图说明**

[0011] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明，附图中：

[0012] 图 1 是本实用新型利用结构件套色的电视机机壳的整机装配示意图；

[0013] 图 2 是本实用新型利用结构件套色的电视机机壳第一实施例的正面示意图；

[0014] 图 3 是本实用新型利用结构件套色的电视机机壳的第一实施例的透明件示意图；

[0015] 图 4 是本实用新型利用结构件套色的电视机机壳的第一实施例的套色件示意图；

[0016] 图 5 是本实用新型利用结构件套色的电视机机壳的第一实施例的装配关系放大示意图。

具体实施方式

[0017] 如图 1 至图 6 所示，在本实用新型的利用结构件套色的电视机机壳第一实施例中，所述利用结构件套色的电视机机壳包括前机壳 30、套色件及设置于所述前机壳 30、套色件 20 之间的透明件 10。

[0018] 其中，前机壳 30 为塑料注塑而成，而透明件 10 可以使用透明的塑料注塑而成也可以选用透明玻璃加工而成，优选使用透明的塑料注塑而成。透明件 10 后部设置有与前机壳 30 扣合的卡扣 18 和与套色件 20 固定的固定孔 15。套色件的后部则设置有螺钉孔 25。而前机壳 30 和套色件 20 的表面可以选用不同的颜色也可以选用相同的颜色，优选使用不同的颜色。

[0019] 由于前机壳 30、透明件 10 和套色件 20 都可以使用普通注塑机注塑而成，降低了成本，并且生产效率高，外观质量好。

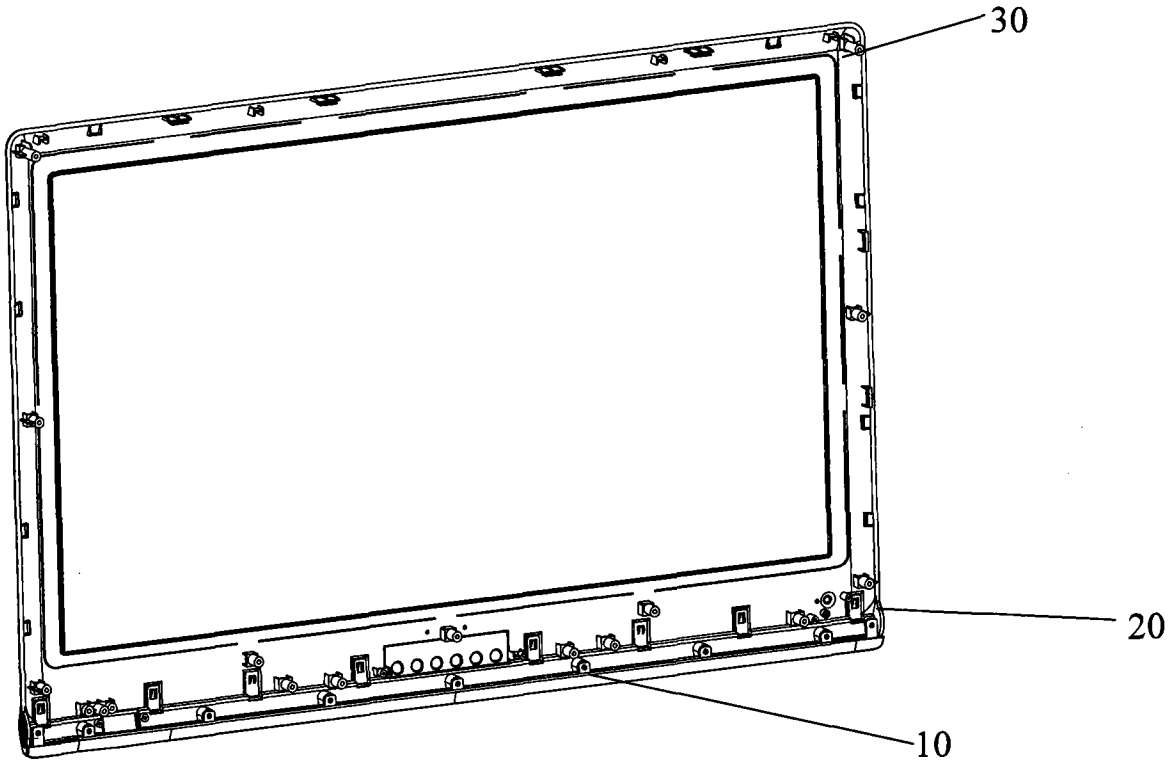


图 1

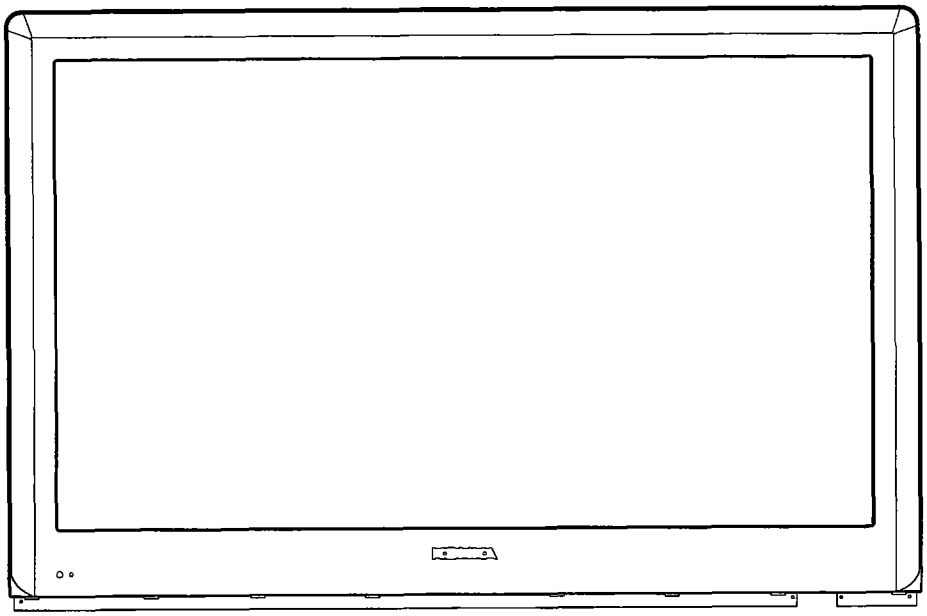


图 2

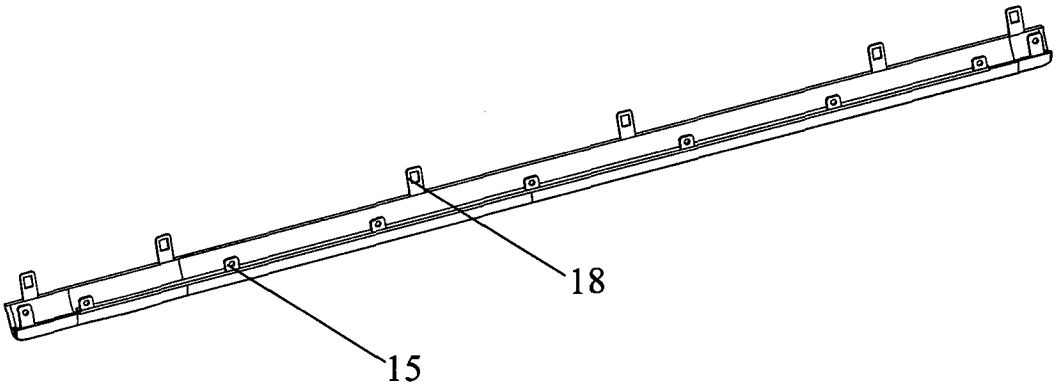


图 3

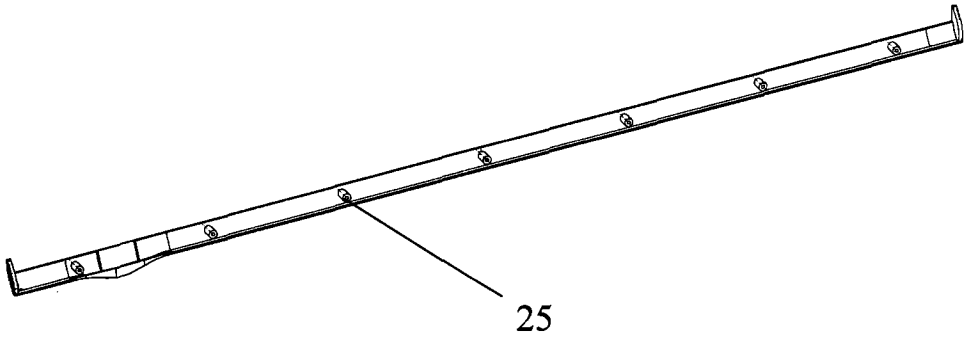


图 4

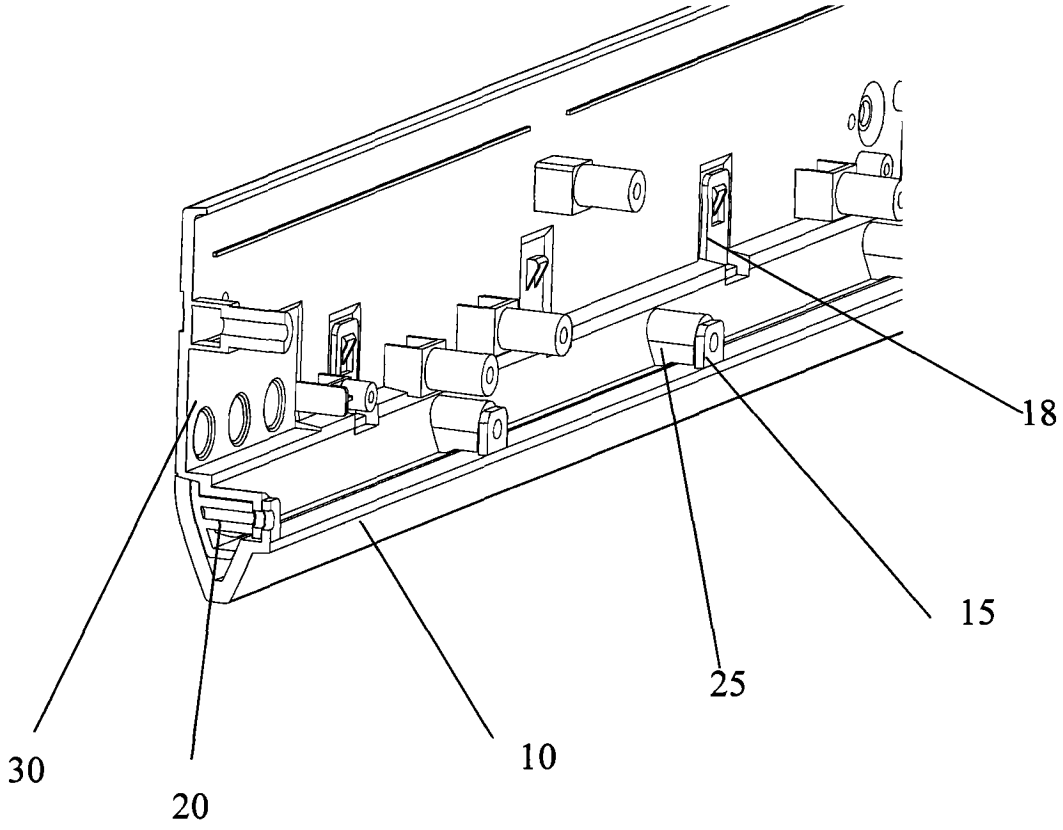


图 5