



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203819549 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420205200. 6

(22) 申请日 2014. 04. 25

(73) 专利权人 蔡燕

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街道  
为民小区 1 幢 4 单元 407 室

(72) 发明人 蔡燕

(51) Int. Cl.

*B65B 35/44* (2006. 01)

*B65G 17/12* (2006. 01)

*B65G 17/26* (2006. 01)

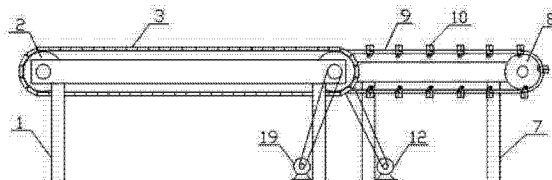
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

糖果包装机输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种糖果包装机输送装置,包含进料输送带和加工输送带,所述进料输送带包含进料输送带支架、两根驱动滚轴和输送带带面,所述两根驱动滚轴水平设置并且相互平行,两根驱动滚轴两端转动设置在两侧的进料输送带支架上,输送带带面设置在两根驱动滚轴上,所述输送带带面由多个连接在一起糖果承载盒构成,所述加工输送带包含加工输送带支架、两个链轮、链条、糖果棒夹具、凸轮和第一电机。通过这样的技术方案,本实用新型的糖果包装机输送装置结构简单,成本低廉,并且输送效果好。



1. 一种糖果包装机输送装置,包含进料输送带和加工输送带,其特征在于:所述进料输送带包含进料输送带支架、两根驱动滚轴和输送带带面,所述两根驱动滚轴水平设置并且相互平行,两根驱动滚轴两端转动设置在两侧的进料输送带支架上,输送带带面设置在两根驱动滚轴上,所述输送带带面由多个连接在一起糖果承载盒构成,所述糖果承载盒为长方体的箱体,箱体上侧开有方形的糖果型腔,型腔一侧设置有与糖果棒匹配的凹槽,所述糖果承载盒之间铰链连接,所述加工输送带包含加工输送带支架、两个链轮、链条、糖果棒夹具、凸轮和第一电机,所述两个链轮转动设置在加工输送带支架两端,链条设置在两个链轮上,所述糖果棒夹具等间距设置在链条上,凸轮与一个链轮同轴设置并且转动设置在加工输送带支架上,凸轮通过皮带与第一电机连接由第一电机驱动,所述糖果棒夹具包含L型夹片和方形夹片,所述L型夹片与方形夹片铰链连接并且方形夹片的下端设置有倾斜向L型夹片下端延伸的延伸部,所述延伸部设置有垂直于L型夹片底端设置的滑杆,L型夹片底端开有与滑杆匹配的盲孔,所述滑杆的一端固定在延伸部,另一端设置在盲孔内并且能够自由滑动,所述滑杆上设置有弹簧,所述弹簧套接在滑杆上并且一端固定在L型夹片下端,另一端固定在延伸部。

2. 按照权利要求1所述的糖果包装机输送装置,其特征在于:所述进料输送带和加工输送带同步驱动,所述一个链轮设置同轴设置在驱动滚轴上并且通过皮带与第二电机连接由第二电机驱动。

## 糖果包装机输送装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送装置,特别是一种糖果包装机输送装置。

### 背景技术

[0002] 随着社会的发展,包装行业也在迅猛发展,国内包装机械起步较晚,虽然发展迅速,但是依然存在很多不足,特别是对于成套的包装机械,更是处于起步阶段。成套的包装机械将包装工序整合在一台设备上,这样不仅能够大大减小设备的占用体积,同时通过整合,提高了整体的生产效率。成套包装机械需要将包装纸进料、物料进料、包装纸包裹、制袋、包装、出料等工序整合在一起,形成完整的包装机械。棒棒糖在进行加工的时候,需要将棒棒糖棒夹持住进行传输然后进行各种加工程序,因此需要特定的输送带配合来完成棒棒糖包装。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单、输送效果好的糖果包装机输送装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种糖果包装机输送装置,包含进料输送带和加工输送带,其特征在于:所述进料输送带包含进料输送带支架、两根驱动滚轴和输送带带面,所述两根驱动滚轴水平设置并且相互平行,两根驱动滚轴两端转动设置在两侧的进料输送带支架上,输送带带面设置在两根驱动滚轴上,所述输送带带面由多个连接在一起糖果承载盒构成,所述糖果承载盒为长方体的箱体,箱体上侧开有方形的糖果型腔,型腔一侧设置有与糖果棒匹配的凹槽,所述糖果承载盒之间铰链连接,所述加工输送带包含加工输送带支架、两个链轮、链条、糖果棒夹具、凸轮和第一电机,所述两个链轮转动设置在加工输送带支架两端,链条设置在两个链轮上,所述糖果棒夹具等间距设置在链条上,凸轮与一个链轮同轴设置并且转动设置在加工输送带支架上,凸轮通过皮带与第一电机连接由第一电机驱动,所述糖果棒夹具包含 L 型夹片和方形夹片,所述 L 型夹片与方形夹片铰链连接并且方形夹片的下端设置有倾斜向 L 型夹片下端延伸的延伸部,所述延伸部设置有垂直于 L 型夹片底端设置的滑杆, L 型夹片底端开有与滑杆匹配的盲孔,所述滑杆的一端固定在延伸部,另一端设置在盲孔内并且能够自由滑动,所述滑杆上设置有弹簧,所述弹簧套接在滑杆上并且一端固定在 L 型夹片下端,另一端固定在延伸部。

[0006] 进一步地,所述进料输送带和加工输送带同步驱动,所述一个链轮设置同轴设置在驱动滚轴上并且通过皮带与第二电机连接由第二电机驱动。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点和效果:糖果包装机输送装置结构简单,成本低廉,并且通过进料输送带和加工输送带的配合,首先将棒棒糖放置在进料输送带上,再通过进料输送带输送至加工输送带上,加工输送带通过凸轮驱动糖果棒夹具进行夹持输送,便于加工,且夹持输送效果好。

## 附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的糖果包装机输送装置的示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型的糖果包装机输送装置的加工输送带的示意图。

[0010] 图 3 是本实用新型的糖果包装机输送装置的糖果承载盒的示意图。

[0011] 图 4 是本实用新型的糖果包装机输送装置的糖果棒夹具的示意图。

## 具体实施方式

[0012] 下面结合附图并通过实施例对本发明作进一步的详细说明,以下实施例是对本发明的解释而本发明并不局限于以下实施例。

[0013] 如图 1 或图 2 所示,本实用新型的糖果包装机输送装置包含进料输送带和加工输送带,进料输送带包含进料输送带支架 1、两根驱动滚轴 2 和输送带带面 3,两根驱动滚轴 2 水平设置并且相互平行,两根驱动滚轴 2 两端转动设置在两侧的进料输送带支架 1 上,输送带带面 3 设置在两根驱动滚轴 2 上,输送带带面 3 由多个连接在一起糖果承载盒 4 构成,如图 3 所示,糖果承载盒 4 为长方体的箱体,箱体上侧开有方形的糖果型腔 5,型腔 5 一侧设置有与糖果棒匹配的凹槽 6,糖果承载盒 4 之间铰链连接。

[0014] 加工输送带包含加工输送带支架 7、两个链轮 8、链条 9、糖果棒夹具 10、凸轮 11 和第一电机 12,两个链轮 8 转动设置在加工输送带支架 7 两端,链条 9 设置在两个链轮 8 上,糖果棒夹具 10 等间距设置在链条 9 上,凸轮 11 与一个链轮 8 同轴设置并且转动设置在加工输送带支架 7 上,凸轮 11 通过皮带 13 与第一电机 12 连接由第一电机 12 驱动,如图 4 所示,糖果棒夹具 10 包含 L 型夹片 14 和方形夹片 15,L 型夹片 14 与方形夹片 15 铰链连接并且方形夹片 15 的下端设置有倾斜向 L 型夹片 14 下端延伸的延伸部 16,延伸部 16 设置有垂直于 L 型夹片 14 底端设置的滑杆 17,L 型夹片 14 底端开有与滑杆 17 匹配的盲孔,滑杆 17 的一端固定在延伸部 16,另一端设置在盲孔内并且能够自由滑动,滑杆 17 上设置有弹簧 18,弹簧 18 套接在滑杆 17 上并且一端固定在 L 型夹片 14 下端,另一端固定在延伸部 16。进料输送带和加工输送带同步驱动,一个链轮 8 同轴设置在驱动滚轴 2 上并且通过皮带与第二电机 19 连接由第二电机 12 驱动。

[0015] 本实用新型的糖果包装机输送装置在使用的时候,将棒糖手工放置在进料输送带上,棒糖主体放置在糖果承载盒 4 的糖果型腔 5 内,糖果棒卡在凹槽 6 内,进料输送带输送至加工输送带上,凸轮 11 驱动从顶住延伸部 16,延伸部沿滑杆 17 划入盲孔内,从而 L 型夹片 14 和方形夹片 15 打开将糖果棒夹住,凸轮 11 转过角度后,糖果棒夹具 10 闭合将糖果棒夹持住进行输送。这样本实用新型结构简单,并且输送效果好。

[0016] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本发明所作的举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本发明说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

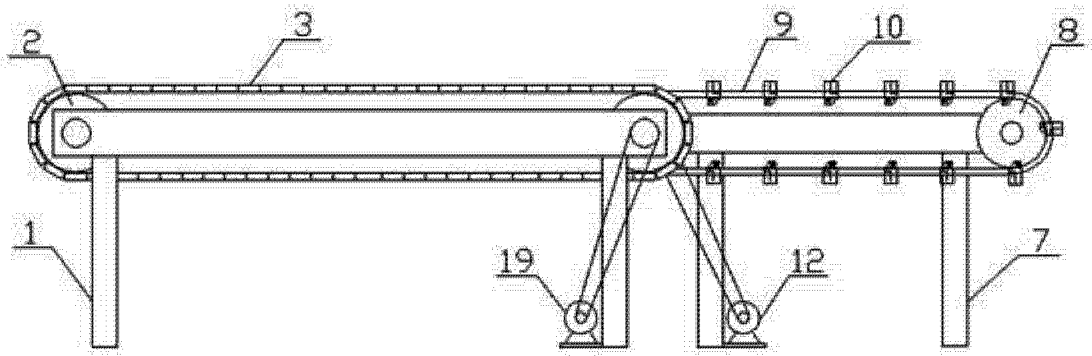


图 1

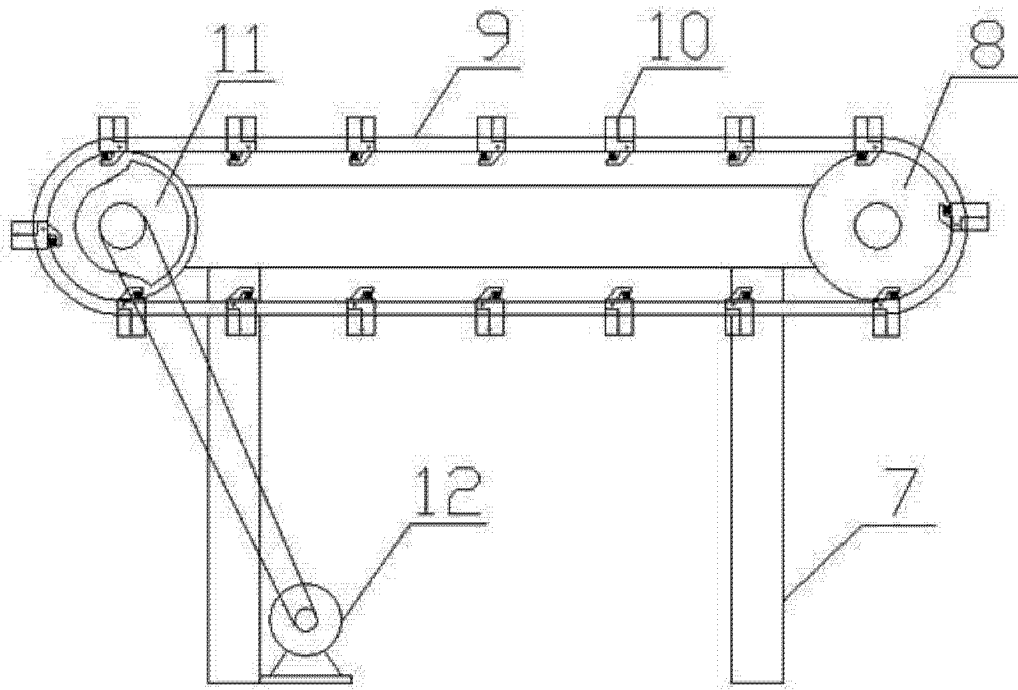


图 2

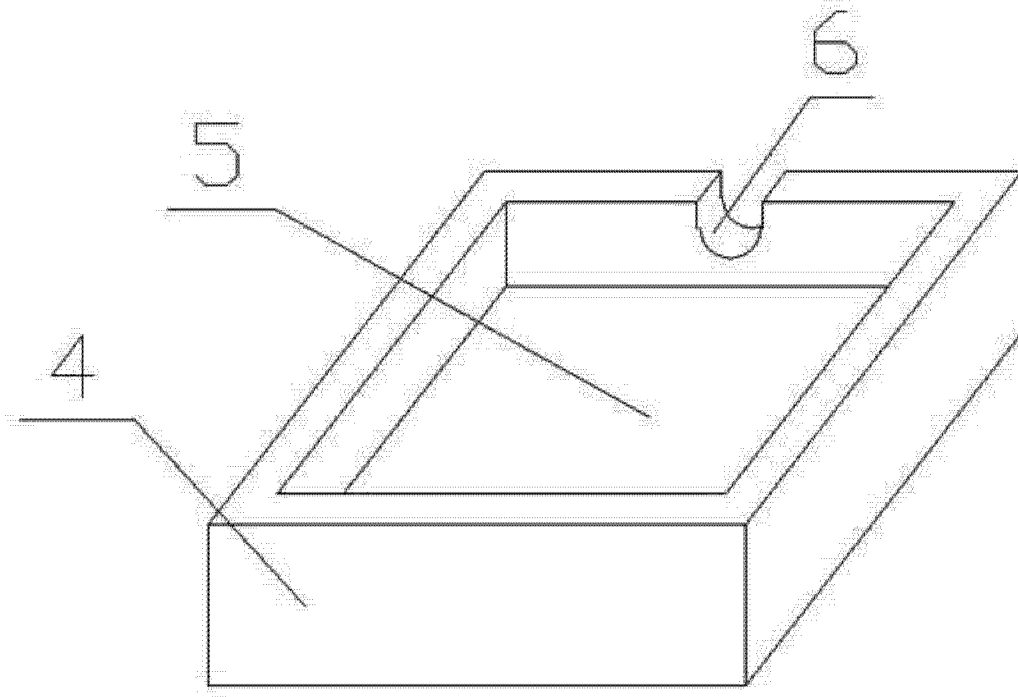


图 3

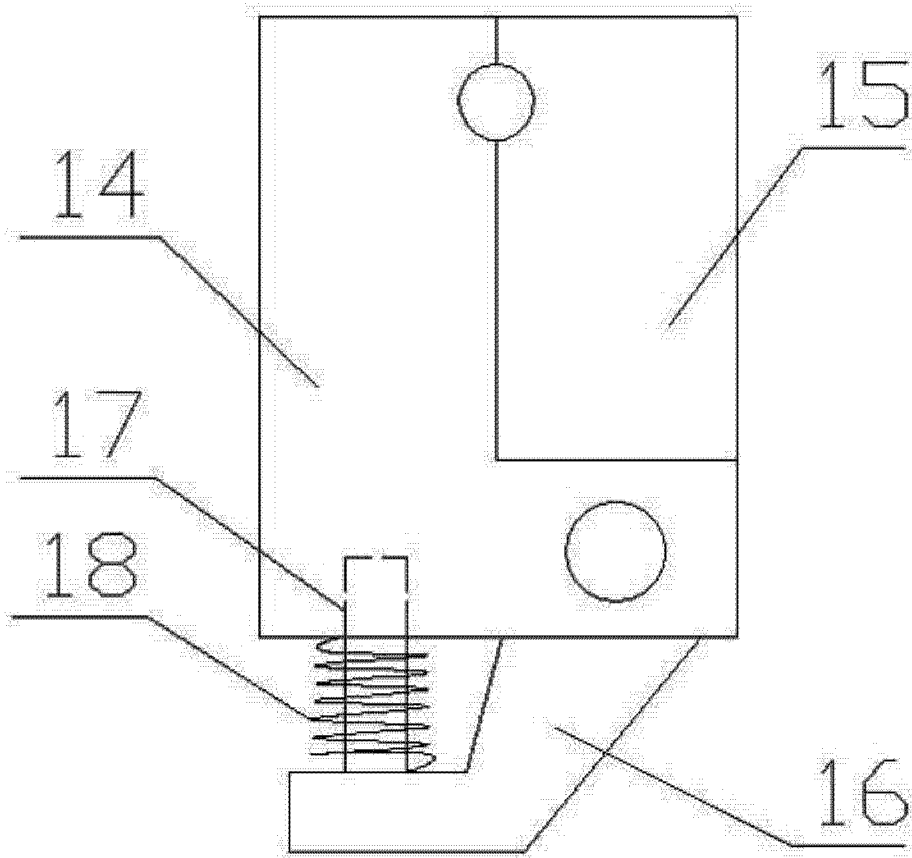


图 4