



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203854059 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201420223256. 4

(22) 申请日 2014. 04. 24

(73) 专利权人 王向果

地址 274000 山东省曹县庄寨镇虎头王行政村虎头王村 274 号

(72) 发明人 王向果

(51) Int. Cl.

B27B 5/06 (2006. 01)

B27B 5/29 (2006. 01)

B27B 25/02 (2006. 01)

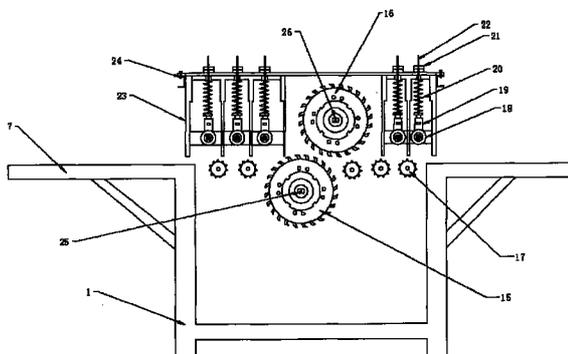
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种上下双锯片的多片锯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种上下双锯片的多片锯,包括机架、变速电机和送料电机,机架的两侧中部固定安装有对称的台面,变速电机通过变速电机架台对称固定在机架两端,送料电机通过送料电机架台固定在机架内中间,机架内上部固定安装有上锯片轴和下锯片轴,上锯片轴上安装有上主轴皮带轮和上锯片,下锯片轴上安装有下主轴皮带轮和下锯片,变速电机通过皮带驱动上锯片或下锯片高速旋转,送料电机通过链条驱动上滚轮或下滚轮运转。与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:将原木锯割成多块木片或木条,省时省力,工作效率高,且单个锯片发热量小、损耗小,延长了锯片的使用寿命,降低了生产成本,操作简单方便,降低了操作的危险性。



1. 一种上下双锯片的多片锯,包括机架(1)、变速电机(5)和送料电机(11),其特征在于,所述机架(1)的两侧中部固定安装有对称的台面(7),所述变速电机(5)通过变速电机架台(4)对称固定在机架(1)两端,变速电机(5)输出轴上安装有变速电机主动轮(3),所述送料电机(11)通过送料电机架台(2)固定在机架(1)内中间,送料电机(11)输出轴上安装有送料电机主动轮(12),所述机架(1)内上部固定安装有上锯片轴(26)和下锯片轴(25),上锯片轴(26)一端安装有上主轴皮带轮(10),上锯片轴(26)另一端固定有上锯片(16),所述下锯片轴(25)一端安装有位于上主轴皮带轮(10)下方的下主轴皮带轮(9),下锯片轴(25)另一端固定有下锯片(15),下锯片(15)两侧分别固定有带固定齿轮(8)的下滚轮(17),下主轴皮带轮(9)下方安装有压轮(14),所述机架(1)上安装有固定支架(24),固定支架(24)上安装有调节支架(23),调节支架(23)上安装有位于上锯片(16)两侧的螺杆(22),螺杆(22)与上滚轮(16)之间用上滚轮吊架(19)连接,螺杆(22)外侧套有弹簧(20),螺杆(22)的上端通过螺母(21)固定在调节支架(23)的上部。

2. 根据权利要求1所述的上下双锯片的多片锯,其特征在于,所述固定在上锯片轴(26)上的上锯片(16)或固定在下锯片轴(25)上的下锯片(15)设有多个,上锯片(16)与上锯片(16)对应的下锯片(15)在同一平面上。

3. 根据权利要求1所述的上下双锯片的多片锯,其特征在于,所述上锯片(16)左侧设有三个上滚轮(18),上锯片(16)右侧设有两个上滚轮(18),所述下锯片(15)左侧设有两个下滚轮(17),下锯片(15)右侧设有三个下滚轮(17)。

4. 根据权利要求1所述的上下双锯片的多片锯,其特征在于,所述变速电机主动轮(3)通过皮带(6)带动上主轴皮带轮(10)或下主轴皮带轮(9)转动,所述送料电机主动轮(12)通过链条(13)带动固定齿轮(8)转动。

一种上下双锯片的多片锯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及原木机械加工领域,具体是一种上下双锯片的多片锯。

背景技术

[0002] 在原木加工生产中,要将原木锯割成木片主要通过单锯片来锯割原木,需要多次往返锯切才能完成,且锯切精度低,这种方式由于不停地使用单一锯片,锯片的发热量大、损耗大,寿命较短,必须淋水降温,只能在湿料的状态下锯割,使用不方便,同时工人的劳动强度大,生产效率低,对操作工存在不安全因素。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、工作效率高的上下双锯片的多片锯,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种上下双锯片的多片锯,包括机架、变速电机和送料电机,所述机架的两侧中部固定安装有对称的台面,所述变速电机通过变速电机架台对称固定在机架两端,变速电机输出轴上安装有变速电机主动轮,所述送料电机通过送料电机架台固定在机架内中间,送料电机输出轴上安装有送料电机主动轮,所述机架内上部固定安装有上锯片轴和下锯片轴,上锯片轴一端安装有上主轴皮带轮,上锯片轴另一端固定有上锯片,所述下锯片轴一端安装有位于上主轴皮带轮下方的下主轴皮带轮,下锯片轴另一端固定有下锯片,下锯片两侧分别固定有带固定齿轮的下滚轮,下主轴皮带轮下方安装有压轮,所述机架上安装有固定支架,固定支架上安装有调节支架,调节支架上安装有位于上锯片两侧的螺杆,螺杆与上滚轮之间用上滚轮吊架连接,螺杆外侧套有弹簧,螺杆的上端通过螺母固定在调节支架的上部。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述固定在上锯片轴上的上锯片或固定在下锯片轴上的下锯片设有多个,且与上锯片对应的下锯片在同一平面上。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述上锯片左侧设有三个上滚轮,上锯片右侧设有两个上滚轮,所述下锯片左侧设有两个下滚轮,下锯片右侧设有三个下滚轮。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述变速电机主动轮通过皮带带动上主轴皮带轮或下主轴皮带轮转动,所述送料电机主动轮通过链条带动固定齿轮转动。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:可一次进料将原木锯割成多块木片或木条,省时省力,工作效率高,且单个锯片发热量小、损耗小,延长了锯片的使用寿命,降低了生产成本,操作简单方便,降低了操作的危险性。

附图说明

[0010] 图 1 为上下双锯片的多片锯的结构示意图。

[0011] 图 2 为上下双锯片的多片锯的主视图。

[0012] 图 3 为上下双锯片的多片锯左视图。

[0013] 图 4 为上下双锯片的多片锯中锯片的示意图。

[0014] 图中：1- 机架；2- 送料电机架台；3- 变速电机主动轮；4- 变速电机架台；5- 变速电机；6- 皮带；7- 台面；8- 固定齿轮；9- 下主轴皮带轮；10- 上主轴皮带轮；11- 送料电机；12- 送料电机主动轮；13- 链条；14- 压轮；15- 下锯片；16- 上锯片；17- 下滚轮；18- 上滚轮；19- 上滚轮吊架；20- 弹簧；21- 螺母；22- 螺杆；23- 调节支架；24- 固定支架；25- 下锯片轴；26- 上锯片轴。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图 1～4，本实用新型实施例中，一种上下双锯片的多片锯，包括机架 1、变速电机 5 和送料电机 11，机架 1 的两侧中部固定安装有对称的台面 7，变速电机 5 通过变速电机架台 4 对称固定在机架 1 两端，变速电机 5 输出轴上安装有变速电机主动轮 3，送料电机 11 通过送料电机架台 2 固定在机架 1 内中间，送料电机 11 输出轴上安装有送料电机主动轮 12。

[0017] 机架 1 内上部固定安装有上锯片轴 26 和下锯片轴 25，上锯片轴 26 一端安装有上主轴皮带轮 10，上锯片轴 26 另一端固定有多个上锯片 16，下锯片轴 25 一端安装有位于上主轴皮带轮 10 下方的下主轴皮带轮 9，下锯片轴 25 另一端固定有多个下锯片 15，上锯片 16 与上锯片 16 对应的下锯片 15 在同一平面上，每两个上锯片之间的距离和每两个下锯片之间的距离相等，保证切割出来的木条的宽度相同。

[0018] 上锯片 16 左侧设有三个上滚轮 18，上锯片 16 右侧设有两个上滚轮 18，下锯片 15 左侧设有两个下滚轮 17，下锯片 15 右侧设有三个下滚轮 17；下主轴皮带轮 9 下方安装有压轮 14，机架 1 上安装有固定支架 24，固定支架 24 上安装有调节支架 23，调节支架 23 上安装有位于上锯片 16 两侧的螺杆 22，螺杆 22 与上滚轮 16 之间用上滚轮吊架 19 连接，螺杆 22 外侧套有弹簧 20，螺杆 22 的上端通过螺母 21 固定在调节支架 23 的上部。

[0019] 变速电机主动轮 3 通过皮带 6 带动下主轴皮带轮 10 或下主轴皮带轮 9 转动，从而驱动上锯片和下锯片高速运转，送料电机主动轮 12 通过链条 13 带动固定齿轮 8 转动，压轮 14 可以调节上滚轮 18 的高度。

[0020] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当

将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

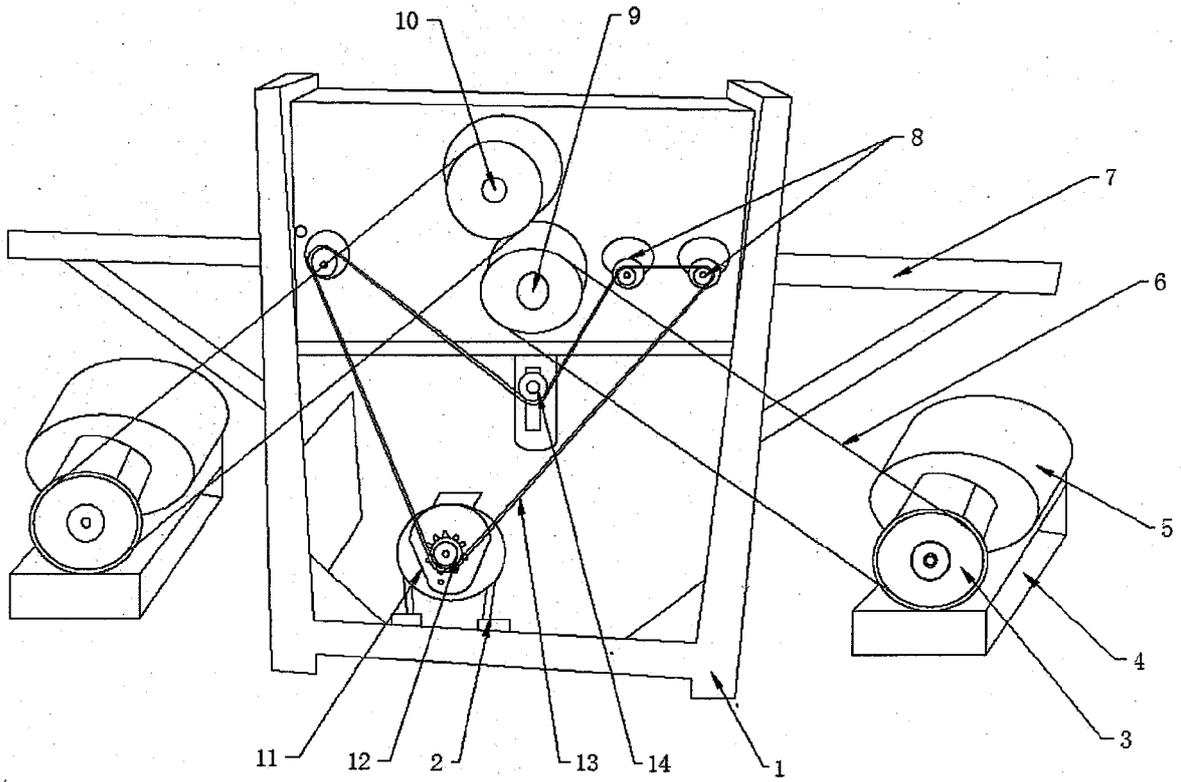


图 1

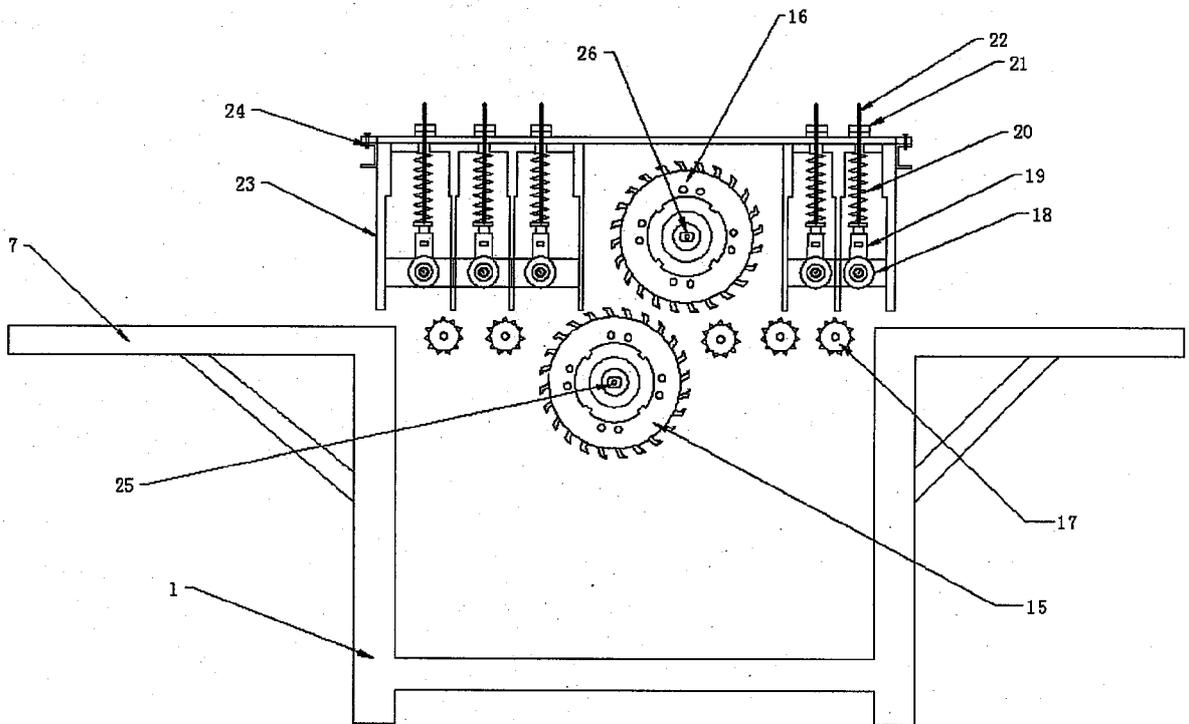


图 2

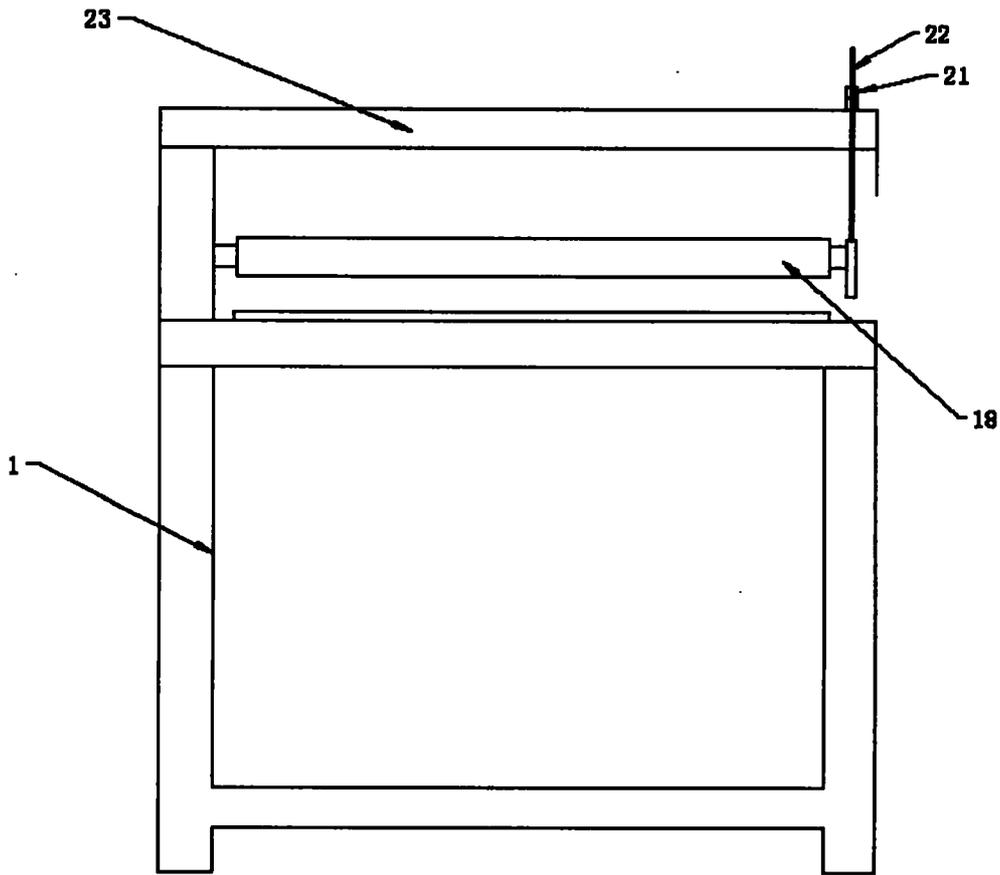


图 3

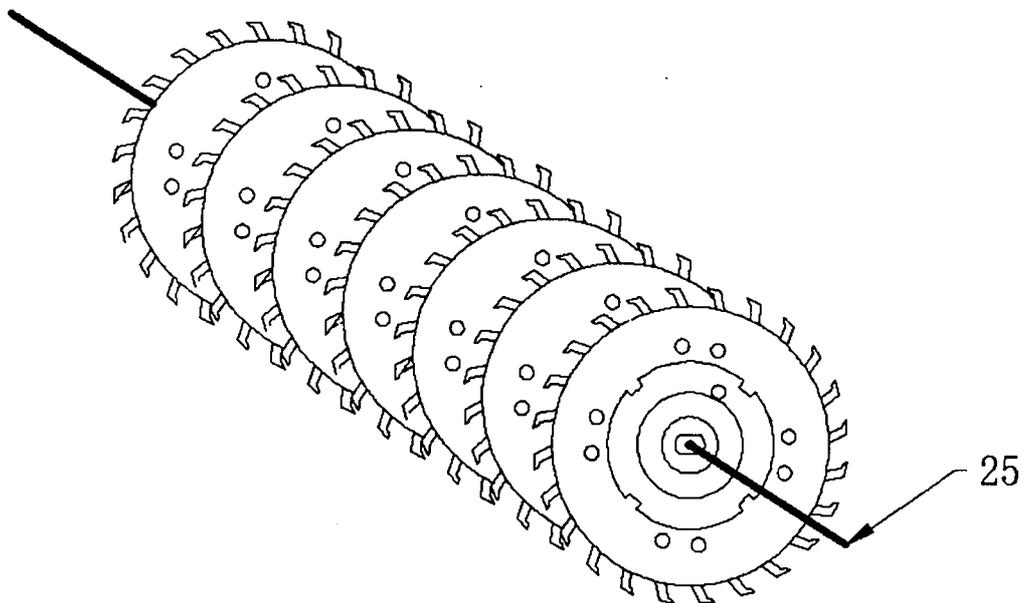


图 4