



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205576589 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620230024.0

(22)申请日 2016.03.24

(73)专利权人 绍兴县小轩窗布业有限公司

地址 312046 浙江省绍兴市柯桥区福全镇  
小任家畈

(72)发明人 周国轩 季传富 范建国

(51)Int. Cl.

D06H 7/00(2006.01)

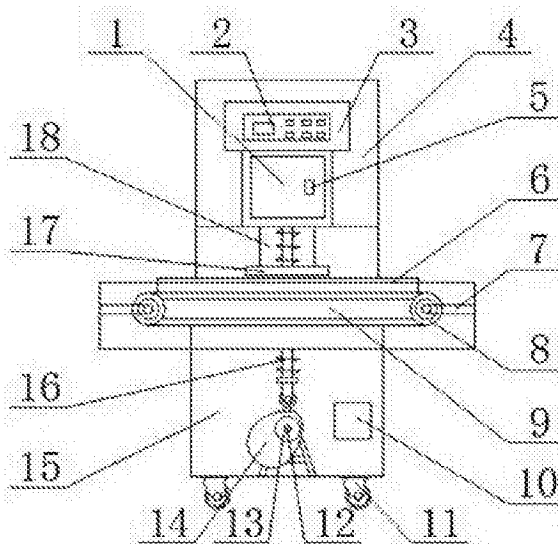
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种全自动窗帘打孔机

## (57)摘要

本实用新型公开了一种全自动窗帘打孔机，包括后座、传送带和控制箱，所述后座的前方设置有机头，所述机头的前表面上设置有控制面板，所述机头的下方设置有操作箱，所述操作箱的前表面上设置有电源开关，所述操作箱的下方设置有钻刀，所述钻刀的下方设置有限位板，所述限位板的下方设置有窗帘固定导轨，所述传送带安装在窗帘固定导轨的下方，所述传送带的右侧设置有辊轮，所述辊轮的右侧设置有固定杆，所述控制箱安装在传送带的下方，所述控制箱的内部上方设置有弹簧。本实用新型一种全自动窗帘打孔机，能够将窗帘固定在窗帘固定导轨上，在控制面板上输入打孔的间距数值，传送带带动窗帘向前移动，使用智能化，操作简单，节省时间。



1. 一种全自动窗帘打孔机,包括后座(4)、传送带(9)和控制箱(15),其特征在于:所述后座(4)的前方设置有机头(3),所述机头(3)的前表面上设置有控制面板(2),所述机头(3)的下方设置有操作箱(1),所述操作箱(1)的前表面上设置有电源开关(5),所述操作箱(1)的下方设置有钻刀(18),所述钻刀(18)的下方设置有限位板(17),所述限位板(17)的下方设置有窗帘固定导轨(6),所述传送带(9)安装在窗帘固定导轨(6)的下方,所述传送带(9)的右侧设置有辊轮(8),所述辊轮(8)的右侧设置有固定杆(7),所述控制箱(15)安装在传送带(9)的下方,所述控制箱(15)的内部上方设置有弹簧(16),所述弹簧(16)的下方设置有凸轮机构(14),所述凸轮机构(14)的右侧设置有中央信息处理装置(10),且凸轮机构(14)的后方设置有电机(13),所述电机(13)的内部设置有转轴(12),所述控制箱(15)的底部设置有万向自锁轮(11),所述中央信息处理装置(10)和电机凸轮机构(14)均与控制面板(2)电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动窗帘打孔机,其特征在于:所述辊轮(8)共设置有两个,且两个辊轮(8)均匀安装在传送带(9)的两端。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动窗帘打孔机,其特征在于:所述固定杆(7)共设置有两个,且两个固定杆(7)均匀安装在辊轮(8)的两端。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动窗帘打孔机,其特征在于:所述钻刀(18)为圆形结构。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动窗帘打孔机,其特征在于:所述电机(13)与凸轮机构(14)通过转轴(12)转动连接。

## 一种全自动窗帘打孔机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及窗帘打孔技术领域,具体为一种全自动窗帘打孔机。

### 背景技术

[0002] 现代窗帘,既可以减光、遮光,以适应人对光线不同强度的需求;又可以防火、防风、除尘、隔热、防紫外线、保暖、消声、单项透视,改善居室气候与环境。因此,装饰性与实用性的巧妙结合,是现代窗帘的最大特色。

[0003] 窗帘的主要作用是与外界隔绝,保持居室的私密性,同时它又是不可或缺的装饰品。冬季,拉上幔帐式的窗帘将室内外分隔成两个世界,给屋里增加了温馨的暖意。窗帘的控制方式分为手动和电动。手动窗帘包括:手动开合帘、手动拉珠卷帘、手动丝柔垂帘、手动木百叶、手动罗马帘、手动风琴帘等等。电动窗帘包括:电动开合帘、电动卷帘、电动丝柔百叶、电动天棚帘、电动木百叶、电动罗马帘、电动风琴帘等等。窗帘的发展经历了很多变化,最明显的变化反映在窗帘的材质上。一开始,窗口在开始使用的时候只不过是在墙上和天花板上凿出或留出非常粗糙的孔洞或印第安人圆锥形帐篷天窗式的开口,其基本的用途还只是限于通风,这些孔洞和开口往往使用野兽之皮或草的编织物布加以遮盖。兽皮和草席是最早形态的窗帘,而由于草席的美观性,这种窗饰流传至今,在南方的夏天,还有家庭会挂上草席窗帘,取其凉快。

[0004] 但是目前市场上的窗帘打孔机不仅结构复杂且功能单一,没有设置中央信息处理装置和控制面板,需要手动将窗帘对准钻刀进行打孔,操作繁琐,耗费时间和大量劳动力,且打出来的孔间距不精确。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种全自动窗帘打孔机,以解决上述背景技术中提出的需要手动将窗帘对准钻刀进行打孔,操作繁琐,耗费时间和大量劳动力,且打出来的孔间距不精确的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种全自动窗帘打孔机,包括后座、传送带和控制箱,所述后座的前方设置有机头,所述机头的前表面上设置有控制面板,所述机头的下方设置有操作箱,所述操作箱的前表面上设置有电源开关,所述操作箱的下方设置有钻刀,所述钻刀的下方设置有限位板,所述限位板的下方设置有窗帘固定导轨,所述传送带安装在窗帘固定导轨的下方,所述传送带的右侧设置有辊轮,所述辊轮的右侧设置有固定杆,所述控制箱安装在传送带的下方,所述控制箱的内部上方设置有弹簧,所述弹簧的下方设置有凸轮机构,所述凸轮机构的右侧设置有中央信息处理装置,且凸轮机构的后方设置有电机,所述电机的内部设置有转轴,所述控制箱的底部设置有万向自锁轮,所述中央信息处理装置和电机凸轮机构均与控制面板电性连接。

[0007] 优选的,所述辊轮共设置有两个,且两个辊轮均匀安装在传送带的两端。

[0008] 优选的,所述固定杆共设置有两个,且两个固定杆均匀安装在辊轮的两端。

[0009] 优选的,所述钻刀为圆形结构。

[0010] 优选的,所述电机与凸轮机构通过转轴转动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种全自动窗帘打孔机结构科学合理,操作安全方便,设置了控制面板和中央信息处理装置,能够将窗帘固定在窗帘固定导轨上,在控制面板上输入打孔的间距数值,传送带带动窗帘向前移动,使用智能化,操作简单,节省时间。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种全自动窗帘打孔机的结构示意图;

[0013] 图中:1-操作箱、2-控制面板、3-机头、4-后座、5-电源开关、6-窗帘固定导轨、7-固定杆、8-辊轮、9-传送带、10-中央信息处理装置、11-万向自锁轮、12-转轴、13-电机、14-凸轮机构、15-控制箱、16-弹簧、17-限位板、18-钻刀。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1,本实用新型提供一种全自动窗帘打孔机技术方案:一种全自动窗帘打孔机,包括后座4、传送带9和控制箱15,后座4的前方设置有机头3,机头3的前表面上设置有控制面板2,机头3的下方设置有操作箱1,操作箱1的前表面上设置有电源开关5,操作箱1的下方设置有钻刀18,钻刀18的下方设置有限位板17,限位板17的下方设置有窗帘固定导轨6,传送带9安装在窗帘固定导轨6的下方,传送带9的右侧设置有辊轮8,辊轮8的右侧设置有固定杆7,控制箱15安装在传送带9的下方,控制箱15的内部上方设置有弹簧16,弹簧16的下方设置有凸轮机构14,凸轮机构14的右侧设置有中央信息处理装置10,且凸轮机构14的后方设置有电机13,电机13的内部设置有转轴12,控制箱15的底部设置有万向自锁轮11,中央信息处理装置10和电机凸轮机构14均与控制面板2电性连接。

[0016] 辊轮8共设置有两个,且两个辊轮8均匀安装在传送带9的两端;固定杆7共设置有两个,且两个固定杆7均匀安装在辊轮8的两端;钻刀18为圆形结构;电机13与凸轮机构14通过转轴12转动连接。

[0017] 工作原理:本实用新型安装好过后,将待打孔的窗帘用窗帘固定导轨6固定,打开电源开关5,在控制面板2上输入打孔间距数值,通过中央信息处理装置10进行信息处理,通过凸轮机构14控制钻刀18上下的时间,从而进行打孔工序。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

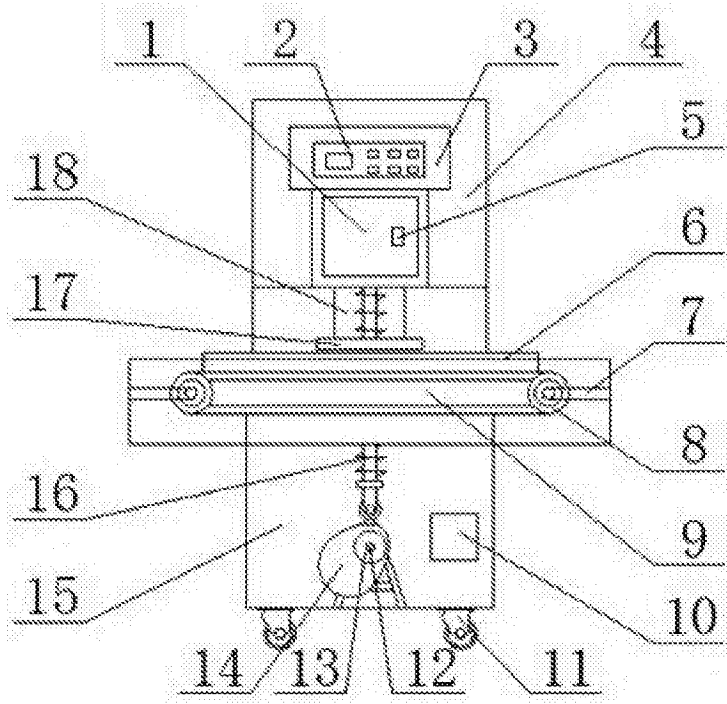


图1