



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207391670 U

(45)授权公告日 2018.05.22

(21)申请号 201721354684.0

(22)申请日 2017.10.20

(73)专利权人 绍兴控美纺织有限公司

地址 浙江省绍兴市柯桥区柯桥万商路港越
新都精品三期2幢8C-2号

(72)发明人 吴水明 吴丹萍 吴升军

(51)Int.Cl.

D03D 15/00(2006.01)

D03D 13/00(2006.01)

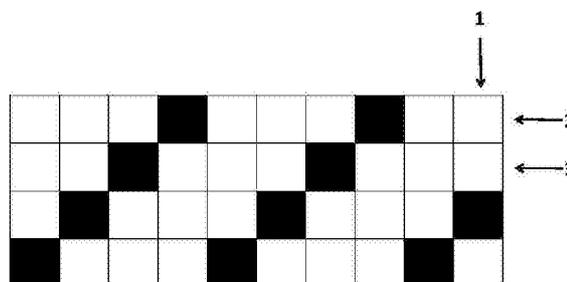
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料

(57)摘要

本实用新型公开了一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料,该面料由经线和纬线相互交织而成,其中,所述纬线包括第一纬线、第二纬线,所述经线采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆,所述第一纬线采用大豆纤维与精棉混纺纱,所述第二纬线采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆,所述经线和所述纬线为三上一下设置,本实用新型锦粘大豆蛋白纤维交织面料具有安全舒适、导湿透气、抗菌、手感清爽、光泽柔亮、亲肤性好等特点,具有真丝与羊绒混纺感觉的锦粘大豆蛋白纤维交织面料。



1. 一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料,该面料由经线和纬线相互交织而成,其特征在于:所述纬线包括第一纬线、第二纬线,所述经线采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆,所述第一纬线采用大豆纤维与精棉混纺纱,所述第二纬线采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆,所述经线和所述纬线为三上一下设置。

2. 根据权利要求1所述的一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料,其特征在于:所述经线采用30S人棉纱+30D锦纶单丝+30D锦纶单丝双机包覆捻度为450T/m—850T/m。

3. 根据权利要求1所述的一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料,其特征在于:所述第一纬线采用21S大豆蛋白纤维50%/精棉50%混纺纱。

4. 根据权利要求1所述的一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料,其特征在于:所述经线密度为295根/10cm,所述纬线密度为256根/10cm,所述经线克重为89.5g/m²,所述第一纬线克重为40g/m²,所述第二纬线克重为39.5g/m²。

一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料

技术领域

[0001] 本实用新型公开了一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料。

背景技术

[0002] 随着科技的发展和人们生活水平的不断提高,人们对服装面料提出了更高的要求,不仅要求保暖性、舒适性,还要导湿性强、抗菌、绿色、安全健康。现在市场销售的NR仿麻面料做成服装后,垂感好,缩水率稳定,容易打理,但是做成服装穿着会刺痒皮肤,导湿性差,手感硬,还是不能满足人们日益增长的需求。

发明内容

[0003] 本实用新型主要是针对现有技术的不足,提供了一种兼具安全舒适、导湿透气、抗菌、手感滑爽、光泽柔亮、亲肤性好,具有真丝与羊绒混纺感觉的锦粘大豆蛋白纤维交织面料。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供以下技术方案:

[0005] 一种锦粘大豆蛋白纤维交织面料,该面料由经线和纬线相互交织而成,其中,所述纬线包括第一纬线、第二纬线,所述经线采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆,所述第一纬线采用大豆蛋白纤维与精棉混纺纱,所述第二纬线采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆,所述经线和所述纬线为三上一下设置。

[0006] 作为本实用新型一个较佳实施例中,所述经线采用30S人棉纱+30D锦纶单丝+30D锦纶单丝双机包覆捻度为450T/m—850T/m。

[0007] 作为本实用新型一个较佳实施例中,所述第一纬线采用21S大豆蛋白纤维50%/精棉50%混纺纱。

[0008] 作为本实用新型一个较佳实施例中,所述第二纬线采用30S人棉纱+30D锦纶单丝+30D锦纶单丝双机包覆捻度为450T/m—850T/m。

[0009] 作为本实用新型一个较佳实施例中,所述第一纬线和所述第二纬线按1:1比例排列。

[0010] 作为本实用新型一个较佳实施例中,所述经线密度为295根/10cm,所述纬线密度为256根/10cm。

[0011] 作为本实用新型一个较佳实施例中,所述经线克重为89.5g/m²,所述第一纬线克重为40g/m²,所述第二纬线克重为39.5g/m²。

[0012] 在本实用新型采用上述技术方案后,其有益效果为:因构成织物的纤维采用大豆蛋白纤维与精棉混纺和兰精粘胶纤维再与锦纶单丝,四种纤维纱线在性能上相互取长补短,提高服用性,这些纱线都具有特殊永久功能,因此织成的织物不仅有舒适功能外,还具有抗菌、抗紫外线、导湿透气、手感滑爽、光泽柔亮、亲肤性好等优点。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型锦粘大豆蛋白纤维交织面料实施例的结构示意图。

[0014] 图中：(1)经线；(2)第一纬线；(3)第二纬线。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0016] 参阅图1，图是本实用新型锦粘大豆蛋白纤维交织面料实施例的结构示意图，所述锦粘大豆蛋白纤维交织面料由经线和纬线相互交织而成，其中，所述纬线包括第一纬线(2)、第二纬线(3)，所述经线(1)采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆，所述第一纬线(2)采用大豆纤维与精棉混纺纱，所述第二纬线(3)采用人棉纱与锦纶单丝双机包覆，所述经线和所述纬线为三上一下设置。

[0017] 更具体地，经线(1)采用30S人棉纱+30D锦纶单丝加捻为450T/m—850T/m.Z向+30D锦纶单丝加捻为450T/m—850T/m.S向，第一纬线(2)采用21S大豆蛋白纤维50%/精棉50%混纺纱，第二纬线(3)采用30S人棉纱+30D锦纶单丝加捻为450T/m—850T/m.Z向+30D锦纶单丝加捻为450T/m—850T/m.S向，第一纬线(2)和第二纬线(3)按1:1比例排列，经线(1)密度为295根/10cm，第一纬线(2)和第二纬线(3)密度为256根/10cm，经线(1)克重为89.5g/m²，第一纬线(2)克重为40g/m²，第二纬线(3)克重为39.5g/m²。

[0018] 主要生产工艺流程：

[0019] 经纱(1)原丝→络丝→倍捻→真空热定型→整经→穿经、穿扣→织造→验、修、补等这几道工序。

[0020] 第一纬线(2)和第二纬线(3)原纱→络纱→倍捻→真空热定型→织造→验、修、补等这几道工序。

[0021] 将经上述加工工序的经线(1)与第一纬线(2)和第二纬线(3)一起织造成坯布；且在整个织造过程中，控制好经线张力。将织造好的坯布经翻布、缝头、酶退浆、双氧水漂白二浴法前处理、脱水、开幅、气流缸染色套酸性染料或套活性染料、脱水、开幅、上柔软低温定型、罐蒸这几道后整理工序后完成，具有安全舒适、导湿透气、抗菌、抗紫外线、手感滑爽、光泽柔亮、亲肤性好等特点，填补了市场的空白。

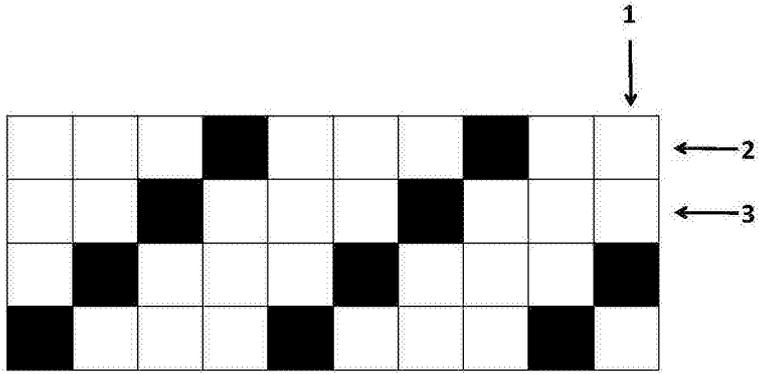


图1