



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204911163 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201520638886. 2

(22) 申请日 2015. 08. 21

(73) 专利权人 天津市威尔博科技有限公司

地址 300000 天津市西青区学府工业区管理委员会办公楼 327-039 室

(72) 发明人 陈晓彤 徐伟荣

(51) Int. Cl.

B01D 53/18(2006. 01)

B01D 53/04(2006. 01)

B01D 53/26(2006. 01)

B01D 46/02(2006. 01)

B01D 50/00(2006. 01)

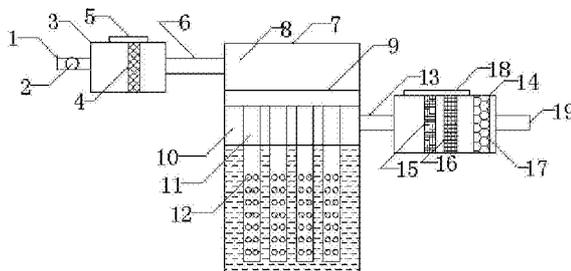
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统

(57) 摘要

本实用新型提供一种废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统,沿气体流动方向,进气管道、除尘室、第一连接管道、废气吸收室、第二连接管道、废气干燥室、排气管道依次连接;进气管道上设有调节阀门;除尘室内设有除尘布袋和灰尘清扫出口;废气吸收室被分散头分隔成缓冲室、吸收室,分散头上设有若干气体分散管,任一气体分散管延伸至吸收室的底端,任一气体分散管的底部设有若干气体溢出孔,吸收室内部装有吸收液,且吸收液的液面高于最高端的气体溢出孔的高度,吸收室上还设有吸收液添加口和吸收液排出口;废气干燥室内设有干燥剂吸附板、活性炭吸附板、噪音吸收孔板。本实用新型的有益效果是吸收效率高。



1. 废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统,其特征在于:包括进气管道、调节阀门、除尘室、除尘布袋、灰尘清扫出口、第一连接管道、废气吸收室、缓冲室、分散头、吸收室、气体分散管、气体溢出孔、第二连接管道、废气干燥室、干燥剂吸附板、活性炭吸附板、噪音吸收孔板、排气管道;

沿气体流动方向,所述进气管道、除尘室、第一连接管道、废气吸收室、第二连接管道、废气干燥室、排气管道依次连接;

所述进气管道上设有调节阀门;

所述除尘室内设有除尘布袋和灰尘清扫出口;

所述废气吸收室被分散头分隔成缓冲室、吸收室,所述分散头上设有若干气体分散管,任一所述气体分散管延伸至吸收室的底端,任一所述气体分散管的底部设有若干气体溢出孔,所述吸收室内部装有吸收液,且吸收液的液面高于最高端的气体溢出孔的高度,所述吸收室上还设有吸收液添加口和吸收液排出口;

所述废气干燥室内设有干燥剂吸附板、活性炭吸附板、噪音吸收孔板。

2. 根据权利要求1所述的废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统,其特征在于:所述废气干燥室上设有维修门。

3. 根据权利要求1所述的废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统,其特征在于:所述干燥剂吸附板、活性炭吸附板、噪音吸收孔板的个数均为至少设置一个,并且与气体的流动方向垂直设置。

废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于废气后处理技术领域,尤其是涉及一种废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统。

背景技术

[0002] 燃烧是一种主要的废弃物处理方式,可是燃烧过程会产生大量的废气,并且掺杂有液体,现有的废气处理设备处理效率低,排放到大气中的气体仍残存有部分有害气体,并且噪音较大,一种可以克服以上问题的废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统还有待于进一步研究和开发。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作简单、生产效率高的废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统,尤其适合连接在燃烧废弃物处理设备上使用。

[0004] 本实用新型的技术方案是:本实用新型的废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统,包括进气管道、调节阀门、除尘室、除尘布袋、灰尘清扫出口、第一连接管道、废气吸收室、缓冲室、分散头、吸收室、气体分散管、气体溢出孔、第二连接管道、废气干燥室、干燥剂吸附板、活性炭吸附板、噪音吸收孔板、排气管道;

[0005] 沿气体流动方向,所述进气管道、除尘室、第一连接管道、废气吸收室、第二连接管道、废气干燥室、排气管道依次连接;

[0006] 所述进气管道上设有调节阀门;

[0007] 所述除尘室内设有除尘布袋和灰尘清扫出口;

[0008] 所述废气吸收室被分散头分隔成缓冲室、吸收室,所述分散头上设有若干气体分散管,任一所述气体分散管延伸至吸收室的底端,任一所述气体分散管的底部设有若干气体溢出孔,所述吸收室内部装有吸收液,且吸收液的液面高于最高端的气体溢出孔的高度,所述吸收室上还设有吸收液添加口和吸收液排出口;

[0009] 所述废气干燥室内设有干燥剂吸附板、活性炭吸附板、噪音吸收孔板。

[0010] 所述废气干燥室上设有维修门。

[0011] 所述干燥剂吸附板、活性炭吸附板、噪音吸收孔板的个数均为至少设置一个,并且与气体的流动方向垂直设置。

[0012] 本实用新型具有的优点和积极效果是:

[0013] 1、由于采用上述技术方案,废弃物处理设备的废气处理更加方便;具有结构简单,操作简单、生产效率高等优点。

[0014] 2、废气处理效率高,可保证排放到大气中的气体绿色无污染,绿色环保。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0016] 图中：

[0017] 1-进气管道,2-调节阀门,3-除尘室,4-除尘布袋,5-灰尘清扫出口,6-第一连接管道,7-废气吸收室,8-缓冲室,9-分散头,10-吸收室,11-气体分散管,12-气体溢出孔,13-第二连接管道,14-废气干燥室,15-干燥剂吸附板,16-活性炭吸附板,17-噪音吸收孔板,18-维修门,19-排气管道。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型做详细说明。

[0019] 如图 1 所示,本实用新型的废弃物处理设备的液汽分离与空气过滤系统,包括进气管道 1、调节阀门 2、除尘室 3、除尘布袋 4、灰尘清扫出口 5、第一连接管道 6、废气吸收室 7、缓冲室 8、分散头 9、吸收室 10、气体分散管 11、气体溢出孔 12、第二连接管道 13、废气干燥室 14、干燥剂吸附板 15、活性炭吸附板 16、噪音吸收孔板 17、排气管道 19；

[0020] 沿气体流动方向,进气管道 1、除尘室 3、第一连接管道 6、废气吸收室 7、第二连接管道 13、废气干燥室 14、排气管道 19 依次连接；

[0021] 进气管道 1 上设有调节阀门 2；

[0022] 除尘室 3 内设有除尘布袋 4 灰尘清扫出口 5；

[0023] 废气吸收室 7 被分散头 9 分隔成缓冲室 8、吸收室 10,分散头 9 上设有若干气体分散管 11,任一气体分散管 11 延伸至吸收室 10 的底端,任一气体分散管 11 的底部设有若干气体溢出孔 12,吸收室 10 内部装有吸收液,且吸收液的液面高于最高端的气体溢出孔 12 的高度,吸收室 10 上还设有吸收液添加口和吸收液排出口；

[0024] 废气干燥室 14 内设有干燥剂吸附板 15、活性炭吸附板 16、噪音吸收孔板 17。

[0025] 废气干燥室 14 上设有维修门 18。

[0026] 干燥剂吸附板 15、活性炭吸附板 16、噪音吸收孔板 17 的个数均为至少设置一个,并且与气体的流动方向垂直设置。

[0027] 本实例的工作过程：

[0028] 废弃物处理设备产生的废气依次通过除尘室 3、废气吸收室 7、废气干燥室 14,在除尘室 3 内,除尘布袋 4 进行除尘作业,再经过废气吸收室 7 时,废气经过缓冲室 8、分散头 9 的缓冲分散,通过气体溢出孔 12 进入到吸收液内,和吸收液充分混合,将有害气体和液体吸收,再经过废气干燥室 14 时,干燥剂吸附板 15 吸收残留的液体,活性炭吸附板 16 吸附具有异味的气体或其他残存有污染的气体,噪音吸收孔板 17 吸收噪音,经过上述一系列处理后,通过排气管道 19 排出。

[0029] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

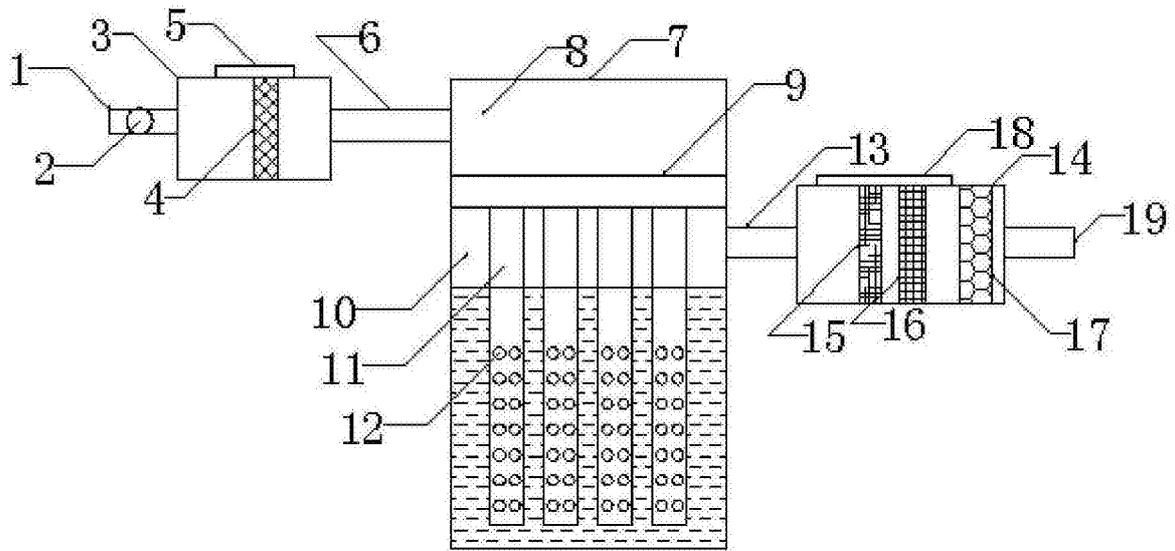


图 1