

25 sierpnia 1931 r.

URZĄD PATENTOWY

C10c 3/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13896.

Kl. 23 b 1.

Józef Władysław Florjan
(Limanowa, Polska)
i Towarzystwo Naftowe „Limanowa” Sp. z ogr. odp.
(Limanowa, Polska).

Sposób oczyszczania smoły i asfaltu pochodzących z rop parafinowych.

Zgłoszono 31 sierpnia 1929 r.

Udzielono 5 czerwca 1931 r.

Smoła i asfalty pochodzące z rop parafinowych, np. ropy borysławskiej posiadają dużą ilość zanieczyszczeń. Jak wiadomo zanieczyszczenia te ogromnie utrudniają rafinerjom sprzedaż tych produktów.

Wynalazek niniejszy ma na celu sposób oczyszczania smoły i asfaltu od powyższych zanieczyszczeń.

W tym celu przeznaczone do oczyszczania smoły i asfalt rozcieńcza się w dowolnym stosunku zapomocą lekkich produktów naftowych lub innych węglowodorów o ciężarze gatunkowym 0,840 — 0,890 przy równoczesnem mieszaniu otrzymanej mie-

szaniny w aparacie z mechanicznem mieszadłem w temperaturze około 100°C. Następnie po dłuższem mieszaniu dodaje się około 4 — 6% używanej i odrafinowanej ziemi odbarwiającej, np. takiej jaką otrzymuje się według patentu 9109. Po odpowiedniem wymieszaniu filtruje się otrzymaną mieszaninę wraz z ziemią odbarwiającą w prasie ramowej lub innej. Po całkowitem napełnieniu prasy ziemią wdmuchuje się silnie przez dłuższy czas powietrze, otrzymując półprodukt w postaci filtratu, który nie zawiera zupełnie zanieczyszczeń mechanicznych.

Otrzymany produkt można jako taki sprzedawać lub też destylować parą (ewentualnie przez utlenianie powietrzem) aż do otrzymania asfaltu o żądanej konsystencji np. z punktem topliwości do 160°C według K. & S.

Przykład: Wzięto 100 kg asfaltu o punkcie topliwości 40/50° C z ropy borysławskiej zawierającego około 12% parafiny, 2,5% koksu, 1% popiołu, o 92% rozpuszczalności w ksylolu i 6 cm ciągliwości. Po oczyszczeniu tego asfaltu w sposób wyżej opisany otrzymano:

80 kg asfaltu o punkcie topliwości 40/50°C, zawierającego 8% parafiny, ślady popiołu i koksu oraz 99% rozpuszczalność w ksylolu i 21 cm ciągliwości.

6 kg parafiny i 7 kg oleju mineralnego.

Jak widać z powyższego przykładu, przez zastosowanie oczyszczania sposobem według wynalazku niniejszego, zawartość zanieczyszczeń w asfalcie spadła z 3,3 na 0,2%, a ilość parafiny z 12% na 8%, przy czem jednocześnie ciągliwość otrzymanego produktu zwiększyła się z 6 cm na 21 cm, a rozpuszczalność w ksylolu z 92% na 99%.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób oczyszczania smoły i asfaltu pochodzących z rop parafinowych, znamienny tem, że smołę lub asfalt najpierw rozcieńcza się w dowolnym stosunku lekkimi produktami naftowymi o ciężarze gatunkowym 0,840—0,890, lub innymi węglowodarami, przy jednoczesnem mieszanii i ogrzewaniu całej mieszaniny do temperatury około 100°C, poczem do wspomnianej mieszaniny dodaje się używanej lub świeżej ziemi odbarwiającej, a po wymieszanii filtruje i przedmuchuje powietrzem.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że otrzymany filtrat przedestylowuje się celem otrzymania produktu o żądanej konsystencji i mniejszej zawartości parafiny, wyższej rozpuszczalności i ciągliwości.

Józef Władysław Florjan.

Towarzystwo Naftowe

„Limanowa” Sp. z ogr. odp.

Zastępca: Inż. St. Pawlikowski,

rzecznik patentowy.