



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105217093 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201510753811. 3

(22) 申请日 2015. 11. 09

(71) 申请人 刘海萍

地址 315000 浙江省宁波市海曙区和义路
77 号汇金大厦 2403 室

(72) 发明人 刘海萍 费建明 李耀宗 毛文来

(74) 专利代理机构 宁波天一专利代理有限公司
33207

代理人 张莉华

(51) Int. Cl.

B65B 51/10(2006. 01)

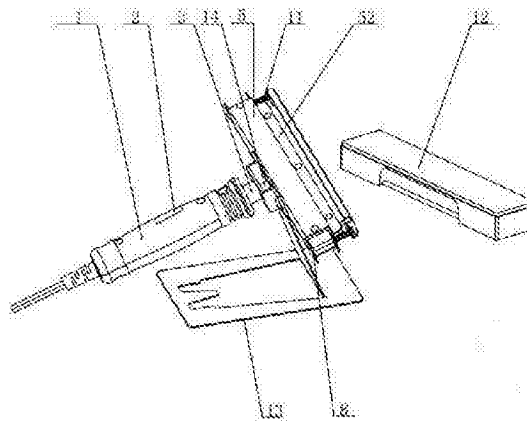
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

手持封口机

(57) 摘要

一种手持封口机,包括带有开关的手柄固定在带有加热装置的外壳上,外壳内的加热装置直接贴着储能板安装,储能板固定在外壳上与压接板配合,压接板与外壳活动连接沿外壳移动。通过储能板和压接板对塑料加工件加热,不是由电热装置直接加热,其加热均匀不会损伤塑料件,报废率小。工作时因用手持控制的加压面和加热面都是垂直作用在塑料件上,不仅受力大还均匀可调节,因有压接板的按压作用,所以封口平整、美观,加工速度快,效率高,密封性好。可在任意场所使用,使用范围广,尤其可用于塑料大棚的修复处理,另外储能板具有很好的储能作用,断电2分钟内还可再使用,结构简单、体积小,携带、使用方便,实用性强。



1. 一种手持封口机,包括连接有开关(2)的手柄(1)固定在带有加热装置(6)的外壳(5)上,其特征在于所述外壳(5)内的加热装置(6)直接贴着储能板(9)安装,所述储能板(9)固定在外壳(5)上与压接板(10)配合,所述压接板(10)与外壳(5)活动连接沿外壳(5)移动。

2. 根据权利要求1所述的手持封口机,其特征在于所述压接板(10)由底板(101)的两端为带通孔向上支起的连接块(102),底板两边缘为倾斜向上的长条,中间有长开口(103),在底板(101)的外周边包覆一层耐高温、透明的氟树脂薄膜(104),再用两长夹条(105)包覆在倾斜边缘的薄膜(104)外,并夹持固定在底板(101)两侧的倾斜长条边上。

3. 根据权利要求1所述的手持封口机,其特征在于所述外壳(5)内腔(51)两端用螺钉固定带通孔的抱攀(8),在外壳下端的开口(52)处夹持并用螺钉固定带有安装孔的储能板(9)。

4. 根据权利要求1或3所述的手持封口机,其特征在于所述加热装置(6)夹持安装在上、下云母绝缘板(61)间,在上、下云母绝缘板(61)的两端与外壳(5)内腔(51)的上壁间,放置压簧(7)。

5. 根据权利要求2或3所述的手持封口机,其特征在于所述连接块(102)和抱攀(8)上有通孔,带有弹簧(11)的紧固件通过连接块(102)和抱攀(8)上的通孔,将压接板(10)和外壳(5)连接成一体。

6. 根据权利要求1所述的手持封口机,其特征在于所述手柄(1)下端用螺钉固定支撑架(3),再用螺钉将支撑架(3)固定在外壳(5)的顶部,手柄(1)中通过支撑架(3)延伸出带有绝缘管(14)的电源线(4)。

手持封口机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种封口机,特别是一种用于焊接塑料、PO膜、密封塑料袋、修复塑料大棚,并可单手操作使用的手持封口机。

背景技术

[0002] 现市场上销售的封口机多结构复杂、体积大、成本高,还不易随身携带和普通家庭使用。

[0003] 中国专利 201420228655.X“手持封口机”,也提供了一种结构简单,携带、使用方便的封口机,但其适用范围小。

[0004] 中国专利 201520391364.7“一种手持封口机”,其上包括有三个手柄和上、下盖、铰链,在第一手柄上设置有太阳能电池板为储能装置供电,第一手柄的底部放置盒内,安装有储能装置和光伏控制器,下盖上安装有触碰感应器和加热装置,加热装置上的封口板内设有温度感应器,其结构复杂,体积大,携带不方便。

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种手持封口机,其结构简单,并携带、使用、方便,可在任意场所使用,使用范围广、密封效果好。

[0006] 本发明解决上述问题所采用的技术方案为:手持封口机,包括带有开关的手柄固定在带有加热装置的外壳上,所述外壳内的加热装置直接贴着储能板安装,所述储能板固定在外壳上与压接板配合,所述压接板与外壳活动连接,沿外壳移动。

[0007] 与现有技术相比,本发明的优点在于:它是通过储能板和压接板对塑料件加热,而不是由电热装置直接加热,所以其加热均匀不会损伤塑料件,报废率小。工作时因用手持控制的加压面和加热面都是垂直作用在塑料件上,不仅受力大还均匀可调节,因有压接板的按压作用,所以封口平整、美观,加工速度快,效率高,密封性好。压接板中间开口可直视加工面周边的情况,若有定位不妥可及时纠正,使封口位置准确整齐。因为手持式结构其可在任意场所使用,使用范围广,尤其可用于塑料大棚的修复处理,另外储能板具有很好的储能作用,断电 2 分钟内还可再使用,还带有辅件橡胶板和搁板,保证使用方便安全、可靠,其结构简单、体积小,携带、使用方便,实用性强。

附图说明

[0008] 图 1、本发明的结构示意图(包括辅件未工作状态的立体图)。

[0009] 图 2、本发明的半剖视图(拿掉辅件工作状态)。

[0010] 图 3、压接板结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本发明的实施例作进一步详细描述。

[0012] 压接板 10 由底板 101 的两端为带通孔向上支起的连接块 102, 底板两边缘为倾斜向上的长条, 中间有长开口 103, 在底板 101 的外周边包覆一层耐高温、透明的氟树脂薄膜 104, 再用两长夹条 105 包覆在倾斜边缘的薄膜 104 外, 并夹持固定在底板 101 两侧的倾斜长条边上, 构成压接板 10, 如图 3 所示。

[0013] 手柄 1 下端用螺钉固定支撑架 3, 再用螺钉将支撑架 3 固定在外壳 5 的顶部, 外壳 5 上部为条形内腔 51, 下部为带开口 52 的长条, 上、下过渡处有横向连接片 53, 手柄 1 上安装有电源开关 2。

[0014] 加热装置 6 由安装在外壳内腔 51 中, 上、下云母绝缘板 61 间夹持安装在瓷管 62 中的电热丝 63 组成, 上、下云母绝缘板放置在连接片 53 上, 瓷管 62、电热丝与手柄 1 中通过支撑架 3 延伸出带有绝缘管 14 的电源线 4 连接。

[0015] 在上、下云母绝缘板 61 的两端与外壳 5 内腔 51 的上壁间, 放置并压住加热装置 6 使其不左右移动的压簧 7。

[0016] 在外壳内腔 51 两端用螺钉固定带通孔的抱攀 8, 在外壳下端的开口 52 处夹持并用螺钉固定带有安装孔的储能板 9, 储能板为长条形的铜板。

[0017] 最后用带有弹簧 11 的紧固件, 通过抱攀 8 和连接块 102 上的通孔, 将已安装好的外壳 5 和压接板 10 连接成一体的手持封口机, 并压接板 10 与外壳 5 上连接的储能板 9 配合并沿外壳左右移动, 如图 2 所示。

[0018] 使用时, 最好用一橡胶板 12 垫在被加工的塑料袋下和需要修复的塑料大棚下, 如图 1 所示, 或不用橡胶板, 直接在平板和工作面上操作。

[0019] 这时插上电源, 用手拿起手柄 1, 打开其上的开关 2, 通过手持手柄 1 向下推压储能板 9, 直到储能板碰到压接板 10 为止, 再持续加热 2-3 秒钟就可完成封口。因工作时手持手柄, 手的压力通过垂直的手柄, 直接传递、控制并加压在被加工件上, 塑料袋受到垂直热压力的作用, 其水平面受力大因此密封性好, 加工速度快、效率高。

[0020] 工作完后, 余热未散尽, 封口机还很烫, 可将其安放在搁架 13 上, 避免烫伤人和烫坏工作台, 因需封口的材料和厚度不同, 因此, 可调整操作时间和压力, 即按压的时间和力度, 从而保证封口质量。

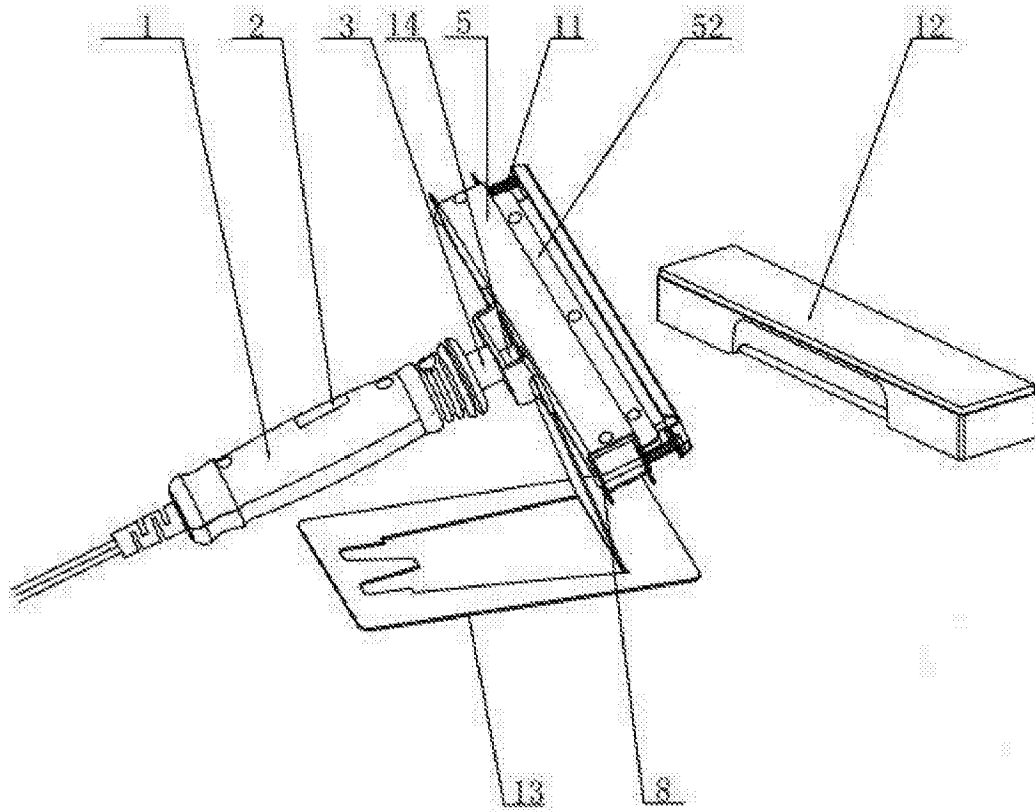


图 1

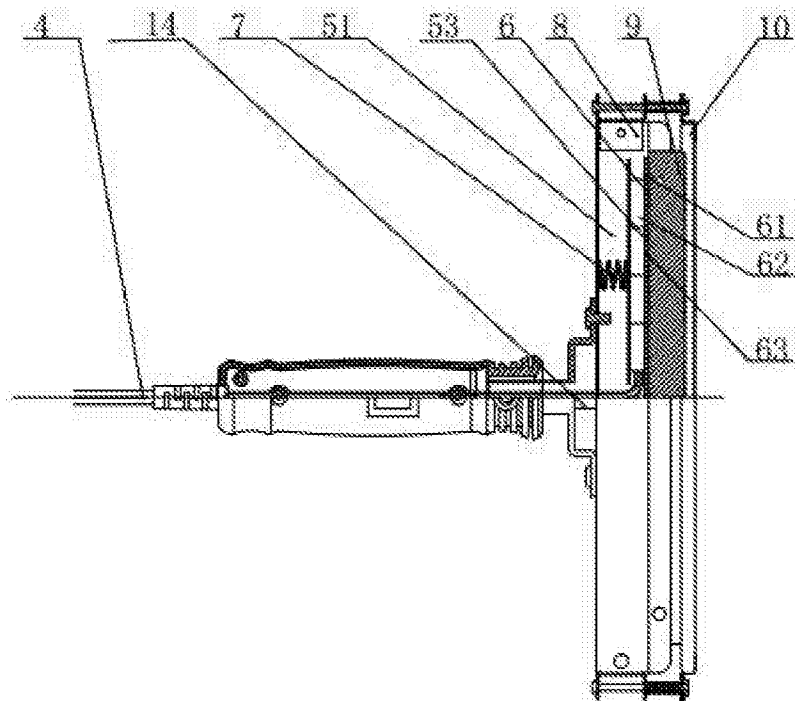


图 2

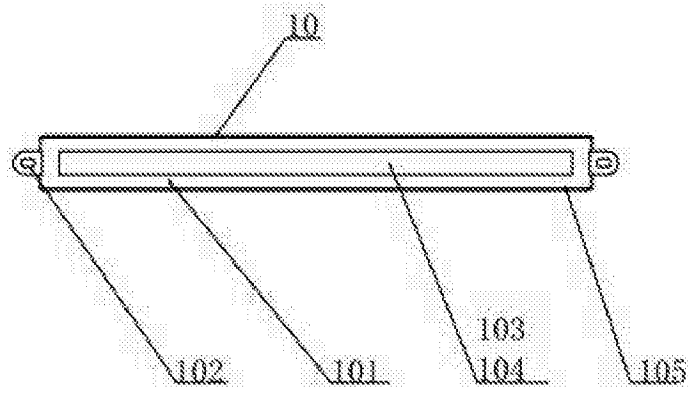


图 3